

太平洋证券股份有限公司

关于安徽盛运机械股份有限公司成长性的专项意见

太平洋证券股份有限公司（以下简称“太平洋证券”）作为安徽盛运机械股份有限公司（以下简称“盛运股份”、“公司”或“发行人”）首次公开发行股票并在创业板上市的保荐机构、主承销商，对公司的自主创新能力与成长性进行了专项核查，并出具本意见。

公司主营业务是输送机械和环保设备产品的研发、生产和销售，属于机械装备制造行业。现对其成长性和自主创新能力分析如下：

一、公司报告期内的成长性说明

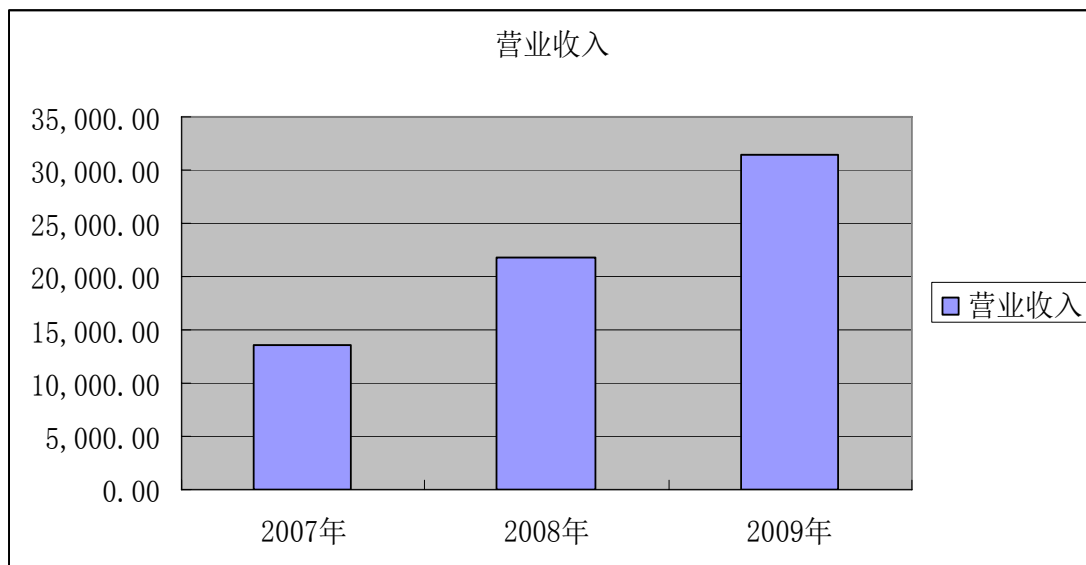
（一）报告期内公司的盈利能力逐年增强

1、营业收入逐年增加

报告期内，公司营业收入总体呈现持续、稳步、快速增长态势。2007-2009年实现营业收入 13,521.50 万元、21,824.10 万元、31,409.18 万元，分别同比增长 80.07%、61.40%、43.92%，年均增长率为 52.41%。

图 1 报告期公司营业收入增长图

单位：万元

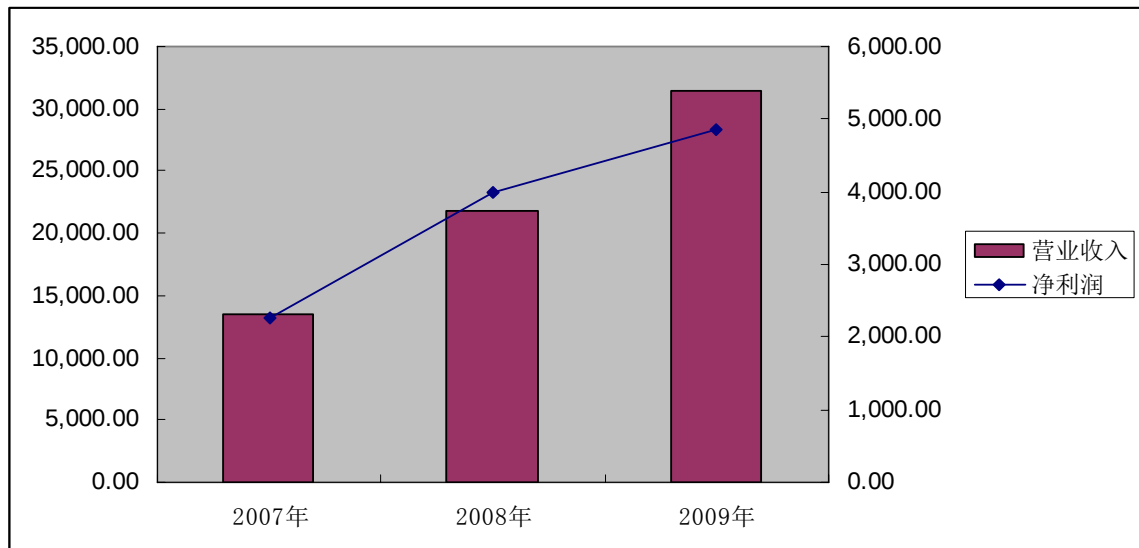


2、净利润保持较快增长

公司 2007 年、2008 年、2009 年分别实现净利润 2,278.56 万元、3,979.66 万元和 4,859.34 万元，分别同比增长 142.15%、74.66%、22.10%，年均增长率为 46.04%；扣除非经常性损益后净利润分别为 2,173.91 万元、3,856.80 万元、4,378.32 万元，分别同比增长 154.73%、77.41%、13.52%，年均增长率为 49.51%。

图 2 报告期内营业收入与净利润统计图

单位：万元



公司 2007-2009 年销售净利率分别为 16.85%、18.42%、15.47%，表明公司具有较高的盈利水平。

3、公司的产品不断升级、市场范围扩大

随着公司规模增加及技术积累，公司通过自主研发推动公司产品升级，以紧跟市场需求的变化。多年来公司坚持对传统产品——普通带式输送机进行技改以满足高端客户要求，实现多种型号普通带式输送机升级为新型输送机械，并被安徽省科技厅认定为高新技术产品；公司自主研发的干法脱硫除尘一体化设备更是填补国内利用干法技术脱硫除尘的空白。

经过多年成功的开拓，公司市场范围得以扩大【详见下文“（二）报告期内公司的盈利能力逐年增强原因”之“4、市场的成功开拓”】。

（二）报告期内公司的盈利能力逐年增强原因

1、自主创新

强大的自主创新能力为公司的持续快速增长奠定了坚实的基础（详见下文

“三、公司自主创新能力的说明”）。

2、科学化管理

科学化管理是公司持续快速增长的保证。公司自成立以来，始终把完善管理作为日常工作的重点，从而积累大量的经营管理经验，并建立包括市场营销、生产制造、采购供应、售后服务、人力资源等组成部分的成熟管理体系，进而使得公司运作效率得以提高，而成本则相应下降。

报告期内公司在市场开拓方面取得显著的成果，主要得益于公司在市场营销方面的效率管理模式，该模式使得公司能够迅速通过多渠道获取市场信息，并加以分析、做出正确决策，进而快速的执行；报告期内公司销售收入快速增长，严格的费用管理则使得三项费用占销售收入的比例逐年下降，从而保证公司净利润能够保持快速增长。

（三）品牌及企业形象的成功塑造

品牌及企业形象的成功塑造是公司持续快速增长的重要因素。多年来公司一直将塑造自身品牌、树立良好企业形象，作为自身经营工作中的重点。公司一直坚持将客户的需求放在第一位，并提出“只有为客户创造价值，才能为我们自己创造价值”的理念，以优质的产品，完善的服务赢得众多知名客户的信赖，同时也使公司订单逐年大幅增长——公司 2007-2009 年签订订单金额分别为 19,583.98 万元、39,154.23 万元、56,241.86 万元。

公司近年来获得的荣誉如下：

表 1 公司近年获奖情况

获奖时间	奖 励	授奖部门（单位）
2010年1月	中国驰名商标	中国工商行政管理总局商标局
2005年12月	安徽省著名商标	安徽省工商行政管理局
2006年2月	安徽省银行诚信客户	安徽省银行协会
2006年6月	2005年度AAA级信用企业	中国农业银行安徽省分行
2006年7月	信得过产品和企业	全国重型运输机械行业协会
2006年8月	安徽省民营企业100强企业	安徽省工商业联合会、安徽省发改委、安徽省商务厅
2006年9月	安徽名牌产品	安徽省质量技术监督局 安徽省名牌战略推进委员会

2006年11月	先进中小企业	安徽省经济委员会
2007年6月	守合同重信用单位	安徽省工商行政管理局
2008年1月	2007年度模范纳税人	安庆市国税局
2008年11月	高新技术企业	安徽省科技厅、财政厅、国家税务局、地方税务局
2009年1月	2008年度模范纳税人	安庆市国税局

（四）市场的成功开拓

公司凭借自身在业内的技术优势，抓住国家“振兴装备制造业”的契机，近年来不断开拓市场，扩大自身在市场上的影响。

在市场层次上，公司开拓了相当数量的高端客户，如冶金行业的北京首钢集团及马钢集，建材行业的安徽海螺集团及福建水泥公司，电力行业的武汉凯迪电力及大唐淮南洛河发电厂，煤炭行业的淮南矿业集团及徐州矿业集团，港口行业的山东日照港务集团及湛江港集团；地域范围上，公司在原有主要市场——华东、华北地区基础上，加大对西部地区市场的开拓，西部地区销售收入2009年较2007年增长4,075.64万元, 增长比例为241.68%。市场的成功开拓使得公司订单逐年大幅增加。

二、公司未来的成长性说明

（一）公司未来良好的市场前景

1、下游行业持续增长预示着良好的市场前景

公司生产的输送机械是通用型产品，可广泛应用于建材水泥、钢铁、电力、矿山、港口、化工、轻工等多个行业，其市场需求情况与固定资产投资情况密切相关。受国际金融危机影响，国内经济发展增速有所放缓，但国家紧急出台促进经济发展的多项政策以刺激投资，其中对保障性安居工程、农村基础设施建设、铁路等基础设施建设、医疗环保、地震灾区重建等方面的投资，至2010年底，实施上述工程需投资4万亿元。上述措施的实施将对输送机械产品的下游行业如水泥建材、钢铁等行业的发展产生积极的影响，从而对输送机械产品的需求也会形成较大的拉动作用。国务院总理温家宝于2009年2月4日主持召开国务院常务会议，审议并原则通过装备制造业调整振兴规划，装备制造业调整振兴规划的实施，将对输送机械行业的发展产生直接的推动作用。2009年我国经济保持8.70%的增

长，为我国未来经济的持续增长奠定了坚实的基础，从而保证前述行业的增长。因此，公司输送机械产品下游行业将保持持续增长态势，进而预示着输送机械未来良好的市场前景。

公司生产的环保设备产品主要应用于水泥、钢铁、火电及垃圾焚烧等行业所产生的有害尾气处理。前已述及，随着国家刺激经济政策的实施，除将促使公司环保产品下游行业，如水泥、钢铁、火电等保持持续增长外，同时也将促使国家加大对城市环保基础设施投资的力度。目前，我国的垃圾处理仍以填埋、堆放、堆肥等处理方式为主，截至 2007 年，我国垃圾处理各方式占比为填埋 50.4%、堆放 38.4%、堆肥 1.6%、焚烧 9.6%，由于焚烧处理垃圾具有占地小、场地选择容易、处理时间短、减量化显著（减重一般达 70%，减容一般达 90%）等特点，近年来发展迅猛。截至 2008 年末，全国焚烧处理能力达到 5.16 万吨/日，为 2000 年的 17.5 倍，我国正处于从垃圾填埋向垃圾焚烧过渡的阶段。参照 2006 年欧洲主要国家人均焚烧垃圾 0.25 千克/人日的水平，以全国人口 14 亿测算，全国需建设日处理能力 500 吨垃圾焚烧厂 700 座，截至 2008 年末，全国仅有垃圾焚烧厂 74 座，需求缺口巨大。因此，公司环保设备未来的市场前景广阔。

2、公司高端产品市场将快速增长

（1）输送机械

发行人是国内为数不多的能生产带宽 2 米以上、长度 5,000 米以上大运量、长距离、高带速大型输送机的企业之一；发行人研发人员通过自主创新等方式，改造传统输送机械产品，研发生产新型输送机械产品，公司 DT 型、DX 型、SDJ 型、SSJ 型带式输送机械被安徽省科技厅认定为高新技术产品，且公司拥有八项输送机械专利技术，因此公司在业内具有较明显的技术优势。目前，输送机械行业整体呈现逐渐明晰的高低端分化趋势，生产中低档输送设备的企业处于行业低端，产品技术含量相对较低，竞争极为激烈，利润水平低；能够生产长距离、高带速、大运量、大功率、安全可靠的大型化、高性能输送机械的企业，处于行业高端，产品有一定技术含量，竞争激烈程度相对较低，利润水平较高，品牌及研发设计能力是核心竞争力的重要体现。随着国家经济结构调整、产业升级工作的深入开展，长距离、高带速、大运量、大功率、安全可靠的大型化、高性能输送机械市场未来将呈现快于行业平均水平发展的态势。前已述及，发行人是国内少

数可生产高端输送机械的企业之一，且在业内拥有明显技术优势；多年的生产经营使公司积累了相当数量的高端客户（安徽海螺集团、首钢集团等），品牌优势逐渐凸显，为公司在高端市场争取更多的市场份额奠定了基础。因此，发行人高端输送机械未来的市场广阔。

（2）环保设备

发行人研发的干法脱硫除尘一体化技术系国内首创，各项技术指标均优于国家相关环保指标，如燃煤锅炉尾气 SO_2 排放浓度达到 $150\text{mg}/\text{m}^3$ （国家标准 $400\text{mg}/\text{m}^3$ ）、垃圾焚烧炉尾气 SO_2 排放浓度达到 $18\text{mg}/\text{Nm}^3$ （国家标准为 $260\text{mg}/\text{Nm}^3$ ）、垃圾焚烧炉尾气氯化氢排放浓度达到 $6\text{mg}/\text{Nm}^3$ （国家标准为 $75\text{mg}/\text{Nm}^3$ ），尤其是该设备还在垃圾焚烧炉尾气去除二噁英方面取得重大突破——实现二噁英排放浓度 $0.03\text{ng-TEQ}/\text{Nm}^3$ （优于当前国家标准 $0.1\text{ng-TEQ}/\text{Nm}^3$ ），处于国内领先地位，较同业竞争者有着明显的技术优势。

国家对大气污染治理的投入持续加大，促使尾气处理行业整体将持续的增长。但国内环保设备生产企业数量众多，市场竞争激烈，集中度不高，尾气处理设备产品技术水平也参差不齐，加之目前现行环保标准总体偏低，造成当前尾气处理行业高、中、低端产品相互竞争的现状。以除尘器为例，电除尘器技术水平较低，除尘效率较低，但仍然占据火电等行业尾气除尘市场的相当份额。随着国家对环保的日益重视，大气污染防治环保标准的日趋严格，如水泥行业自 2005 年 1 月 1 日起实施的粉尘排放标准执行 GB4915-2004，将烟尘排放浓度从过去的 $100\text{mg}/\text{m}^3$ ，提高到 $50\text{mg}/\text{m}^3$ ，部分地区更是要求提高到 $30\text{mg}/\text{m}^3$ ，再如环保部《关于进一步加强生物质发电项目环境影响评价管理工作的通知》（环发[2008]82 号文）规定对二噁英排放浓度应参照执行欧盟标准 $0.1\text{TEQng}/\text{m}^3$ （原国家标准为 $1.0\text{TEQng}/\text{m}^3$ ），尾气处理行业的无序竞争状况将得到一定的改善，且整个行业将逐步向高技术、低投入、低运营成本、低排放的高端产品市场发展。前已述及，发行人凭借技术优势，在业内拥有明显竞争优势；多年的生产经营使公司积累了相当数量的高端客户（北京中科通用能源环保有限责任公司、合肥水泥设计研究院、保利协鑫徐州再生能源发电有限公司等），品牌优势逐渐凸显，为公司进一步开拓高端市场奠定了基础。因此，发行人环保设备产品未来的市场空间较大。

（二）产品的持续创新和产能的不断增加将促进公司的成长

技术优势是公司持续成长的基础，是公司核心竞争力的重要组成部分。为保持公司在业内技术上的领先优势，公司在未来将坚持“求精创新、追求一流”的经营理念，以对市场的正确前瞻为指引，不断提出新的研发课题，并通过自主研发为主、其他研发方式为辅的创新模式，保证公司在业内的技术优势，从而促进公司销售的持续成长。公司现有专利技术 14 项、非专利技术 8 项，另有三项发明专利申请已进入实质性审查。目前，公司在研项目如下：

表 2 公司研发项目情况表

序号	目前在研项目	研发目标	目前进度
1	长距离矿山胶带输送机（5-10 公里）	带式输送机的最长距离约为 10km，最大输送量为 6000t/h，单机功率为 6x1500KW。该系列产品达到国内领先水平。	目前产品已达到带式输送机的最长距离为 6.7km，最大输送量为 5300t/h，单机功率为 4x1000KW。
2	斗轮机工业控制系统及现场总线技术	斗轮机悬臂越长达到 55m，遥控距离在 100m。该系列产品技术达到国内领先水平。	目前产品已达到斗轮机悬臂越长达到 45m，其遥控控制的距离为 22m，正在研制的轮机悬臂越长为 50m，遥控距离在 80m。
3	井下胶带输送机自动监控系统	为延伸带式输送机胶带及其它部件的使用寿命，在大功率、大运量、长运距带式输送机上采用液力 CST 装置及其控制系统。该技术达到国内领先水平。	目前开发设计结束，正在进行生产制造
4	医疗垃圾焚烧炉	燃烧后的热灼减量达到 1%以下，烟气中有害物质的排放浓度低于欧盟标准，无污水排放，而且点火后无需使用任何燃料的节能环保型装置。该产品技术达到国内领先水平	已经开发设计结束，正在进行试生产制造。
5	生活垃圾焚烧炉	燃烧后的热灼减量达到 3%以下，烟气中有害物质的排放浓度低于欧盟标准，能够连续运行 330 天以上，而且适应于我国低热值高含水率和分拣率低的垃圾，系统热回收率高，故障率低，自动化程度高。该产品技术将达到国内领先水平。	已经开发设计结束，并且取得项目，正在准备进行实施
6	污泥干化处理设备	燃烧后的热灼减量达到 3%以下，烟气中有害物质的排	已经开发设计结束，正在

		放浓度低于欧盟标准，能够连续运行 330 天以上，特别是干化系统适应于我国低热值高黏度的下水污泥，系统热能消耗低，故障率低，自动化程度高。该产品技术达到国内领先水平。	进行项目投标。
7	焚烧炉供氧及引风系统的设计和二次燃烧室的温度控制	为适应我国垃圾热值低，水分高，不燃物高的特点，能够维持焚烧炉内进行高温燃烧。该产品技术达到国内领先水平。	已完成立项，正处于研发阶段
8	炉灰及附带重金属的再次处理问题	采用缺氧环境下的还原反应，使二恶英分解，同时用螯合剂固化重金属。该产品技术达到国内领先水平。	已完成立项，正处于研发阶段
9	炉体及管道的露点控制及腐蚀问题	采用耐高温，耐腐蚀的浇筑耐火材料，同时降低烟气中的酸性气体。该产品技术达到国内领先水平。	已完成立项、研究和开发，正在准备进行实施
10	垃圾的运输及密封、储藏和中转仓的垃圾渗透液处理	部分渗透液经过过滤处理送到炉内焚烧处理，其余的经过生化处理达到国家排放标准，送到污水处理厂。该产品技术达到国内领先水平。	已完成立项、研究和开发，正在准备进行实施
11	垃圾焚烧炉专用输送机械	采用密封式刮板式和盒式输送机。该产品技术达到国内领先水平。	已经开发设计结束，正在进行试生产制造。
12	除尘器的技术改造与滤袋选择	采用药剂覆膜式布袋除尘器和 PTFE 浸泡有纺双重玻璃纤维滤布，该产品技术达到国际领先水平。	已经开发设计结束，正在进行试生产制造。
13	有效提高垃圾充分燃烧的炉体及炉排工艺	为适应我国低热值垃圾，开发阶梯+垃圾搅拌装置的顺推式炉排，该产品技术达到国内领先水平。	已完成立项、研究，正处在开发阶段。
14	循环脱硫工艺研究	将反应后的消石灰再次循环利用，降低消石灰的使用量。该产品技术达到国内领先水平。	已经开发设计结束，正在进行试生产制造。
15	立式焚烧炉（适用生活垃圾和工业垃圾混和）	为适应我国垃圾热值低，水分高，不燃物高的特点，而且可以焚烧各类垃圾。该产品	已完成立项，正处于研发阶段。

		技术达到国内领先水平。	
--	--	-------------	--

随着公司对市场的成功开拓,公司的订单逐年高速增长,其中 2007 年较 2006 年增长 109.04%, 2008 年较 2007 年增长 99.93%, 2009 年签订的订单金额则达到 2008 年全年签订订单金额的 43.64%, 订单逐年激增使得公司产能不足问题日益突出。

公司在报告期内已通过加大固定资产投资来缓解产能不足问题,报告期内公司输送机械产品的产能由 5 万米/年增长至 9.50 万米/年,环保设备产能则由 12 台(套)/年,增长至 42 台(套)/年,一定程度上缓解了公司产能不足与订单高速增长的矛盾,但根据公司的销售规划,输送机械产品突出的产能不足问题只能有待于募集资金投资项目投产才能得到解决,而环保设备产品产能不足的问题也将在未来 1-2 年内重新出现。随着募集资金投资项目的实施,公司的产能将逐步释放,从而促进公司的持续成长。

(三) 募投资金项目的实施将进一步提高公司的发展速度

本次募集资金投资项目为“年产 6 万米带式输送机项目”、“年产 40 台(套)干法脱硫除尘一体化尾气净化处理设备项目”及其他与主营业务相关的营运资金,是公司现有产品的产能扩张项目。公司主营输送机械、环保设备,未来市场前景广阔,募投资金项目的实施将促进公司持续快速发展:

1、公司未来的市场空间广阔

公司生产的输送机械及环保设备产品,可广泛应用于建材水泥、钢铁、电力、矿山、垃圾焚烧尾气处理等行业,下游行业的持续增长,将给公司带来广阔的市场空间。

公司不断加强输送机械“煤炭矿用产品安全标志证书”和电力工程主要辅助设备认证工作。煤安证认证方面,公司在原已取得认证的 DSJ 系列 3 种带式输送机和 3 种托辊产品的基础上,2010 年 1 月 4 日公司取得新申报的 DTL/DTC/DSJ 三个系列 146 种矿用带式输送机和 8 种矿用带式输送机缓冲托辊“煤炭矿用产品安全标志证书”。这为发行人未来进一步开拓煤炭行业市场打下坚实的基础。公司胶带输送机在列入原有已 200MW 火电机组、300MW 火电机组、600MW 火电机

组主要辅助设备推荐名录的基础上，新申报了 1000MW 火电机组主要辅助设备入网认证，相关审核正在进行之中。

2、募集资金投资项目的实施将帮助公司提高发展速度

公司近年来凭借着技术、营销、管理等方面的优势发展较快，生产产值、销售收入等均高速增长，但在公司快速扩张过程中，产能问题日益凸显。面对迅速增长的市场需求，公司适时的扩大生产设施投资规模。截至 2009 年 12 月 31 日，公司固定资产及无形资产投资 20,472.34 万元，一定程度上缓解了公司产能不足的矛盾，但仍无法满足日益增长的市场需求。2007-2009 年，公司输送机械的产能利用率平均值已达到 103.16%，环保设备产能利用率则由 58.33%增至 71.43%

【2009 年客户中科环保锦州垃圾焚烧项目（3 台）及合肥水泥设计院的 SADOE 水泥公司 3400t/d 生产线熟料工程项目（2 台）基建计划变动，该两客户将原合同约定的交货日期由 2009 年下半年推迟到 2010 年。因此，公司 2009 年实际可实现产量应为 35 台，产能利用率应为 83.33%】，产能不足的问题依然严峻。

公司募集资金投资项目是产能扩张项目，随着公司募集资金投资项目的实施，公司产能将得到逐步提升，从而使得公司技术、营销、管理方面的优势得以充分的发挥，进而推动公司快速发展。

综上，公司目前的市场前景广阔，募集资金投资项目的实施将有助于缓解公司产能不足与订单高速增长的矛盾，提高公司发展速度。

三、公司自主创新的能力说明

（一）“求精创新、追求一流”经营理念是公司自主创新的动力

“求精创新、追求一流”是公司经营理念的重要内容，长期以来一直是公司自主创新的根本动力。公司作为机械装备制造企业，主要业务为输送机械设备和干法脱硫除尘尾气净化处理设备等非标产品的研发、生产、销售。公司非标设备的主营业务决定公司需要按客户要求——如产品特殊的功能、用途、相关技术指标、工艺参数等制造相应的产品，同时也就为公司不断的提出新的研发课题。公司通过组织技术研发人员进行针对性的技术攻关，确保公司的技术水平始终保持着行业内的“精”和“新”，从而保证公司在激烈的市场竞争中处于领先地位。如在徐州垃圾焚烧厂项目上，发行人应客户要求降低消石灰用量以进一步节约运营成本

本的要求，结合半干法脱硫工艺的部分特点，创新性的提出干法循环脱硫工艺课题，并已取得研发成果，现该技术已在徐州垃圾焚烧厂项目正式使用，取得较好的效果。

（二）前瞻性的战略眼光为公司自主创新指明方向

公司认识到准确把握市场的趋向，是在激烈的市场竞争中立于不败之地的关键。因此，公司将重点做好对市场未来发展趋势的预测工作，以期准确把握未来市场的趋势，准确的做出前瞻性决策。公司通过对国内、国际市场信息、竞争对手信息等相关信息的收集、整理、分析，从而做出准确的前瞻性决策；公司的研发部门则按公司的前瞻性决策，组成相关研发课题组进行研发工作。2000年初，公司认识到我国经济高速发展与环境污染严重日益突出的矛盾将会给环保设备产业带来巨大商机，虽然当时公司的研发实力不强，但公司仍果断决定通过前期委托开发、后期自主创新的开发方式来获得了生产环保设备——干法脱硫除尘一体化设备的相关技术。2004年11月，公司的干法脱硫除尘一体化技术获得安徽省科技厅科技成果鉴定。2008年以来，公司将多年的研发成果申报专利申请，目前共有14项技术被授予专利权，另有3项发明专利申请进入实质性审核。

（三）不懈的研发投入及努力是公司自主创新的基础

公司始终坚持自主创新的技术战略，即以自主研发为主，多种方式引进环保设备行业、输送机械行业的先进技术并对其进行消化吸收再创新为辅，自主开发新产品，抢占市场先机，如公司自主研发了“双滚筒垃圾焚烧炉给料机”技术——该技术解决了煤、焦等原始物料缠绕“挤死”各种类型常规的给料机的问题，实现给料机给煤、给焦均匀。该技术可广泛运用于井下煤炭粗煤破碎上料、石油油田煤焦破碎上料，市场空间巨大。后发行人通过引进技术对该技术进行改进，并最终研发出“鄂式分片破碎双齿辊机”技术并已获实用新型专利权。

公司设立了专门的研发部门，根据公司的产品和技术规划，坚持不懈地加大研发投入，进行新产品的研发和已有产品升级。近年来，公司不断加大研发投入，并取得了很好的成果，主要体现在以下几个方面：

1、公司设立较为健全的研发机构

为增强公司核心竞争力，公司于 2004 年成立研发中心，开展对传统输送机械新技术改造项目和大气污染综合治理、固体废弃物处理、污泥焚烧处理的研究工作，并针对客户的特殊要求提供独特的设计方案。研发中心下设输送机械研究所和环保设备研究所。

研发中心主要负责输送机械和环保设备新产品、新技术的开发；为生产部门提供技术支持；为销售部门提供产品的技术设计方案；对新产品进行试验和性能检测；收集业内技术最新发展动态，为研发设计提供信息支持。

2、公司研发人员数量逐年增加，研发人员素质逐年提高

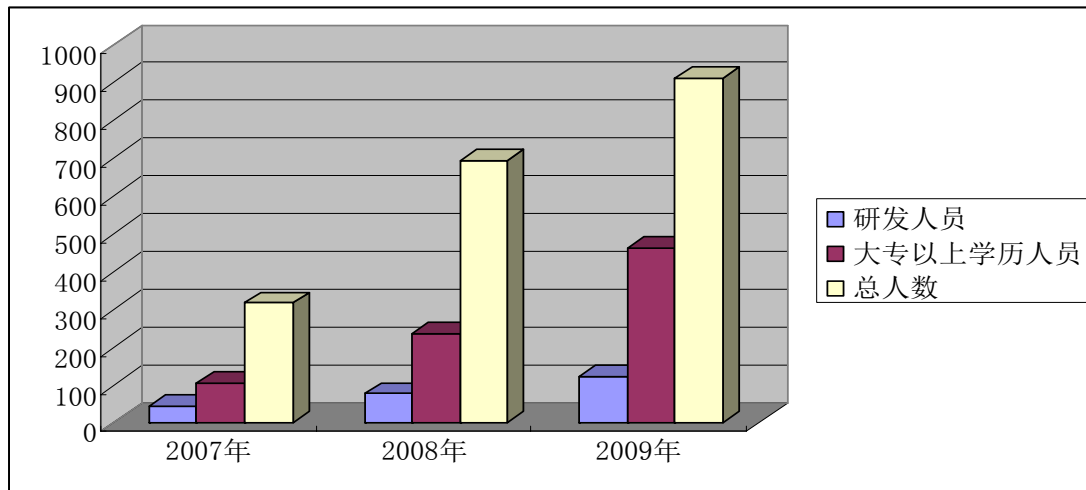
公司高度重视技术人才队伍的建设，现有各类技术研发人员 125 人，占公司员工总人数的比例为 13.74%。技术研发人员专业涉及机械制造、环境保护、化工、工业自动化等。同时，研发中心通过加强与国内科研院所的联系，外聘国内外相关行业资深的专家学者，建立了良好的产学研合作伙伴关系，进一步增强公司的研发实力。

公司研发团队涵盖了行业内知名人士、国内外著名技术专家。公司聘请日籍华裔环保技术专家刘安基博士为技术总监，他是日本业界具有丰富实践经验的大气污染治理专家，获得日本国经济产业大臣（原通产业大臣）、环境大臣亲自签发的荣誉证书，如：关于大气的第一种公害防止管理者、关于二噁英公害防止管理者等证书；公司研发中心副主任魏金华先生曾任核工业第二研究设计院深圳分院设计工程师，在城市生活垃圾焚烧处理、污水处理等方面具有丰富的理论和实践经验。国内外著名技术专家的加盟，使得公司自主研发实力迈上一个新台阶。

报告期内，公司的员工人数由 204 人增加到 910 人，公司技术研发人员由 34 人增加到 125 人，技术人员人数增加，且占公司员工总数的比例保持稳定，使得公司研发实力逐步增强。公司员工素质不断提高，具有大专以上学历的员工人数占员工总人数的比例达到 50.77%，具有高级职称的员工人数达到 18 人。具体情况如下图所示：

图3 报告期内员工人数与技术研发人员及员工学历统计图

单位：人

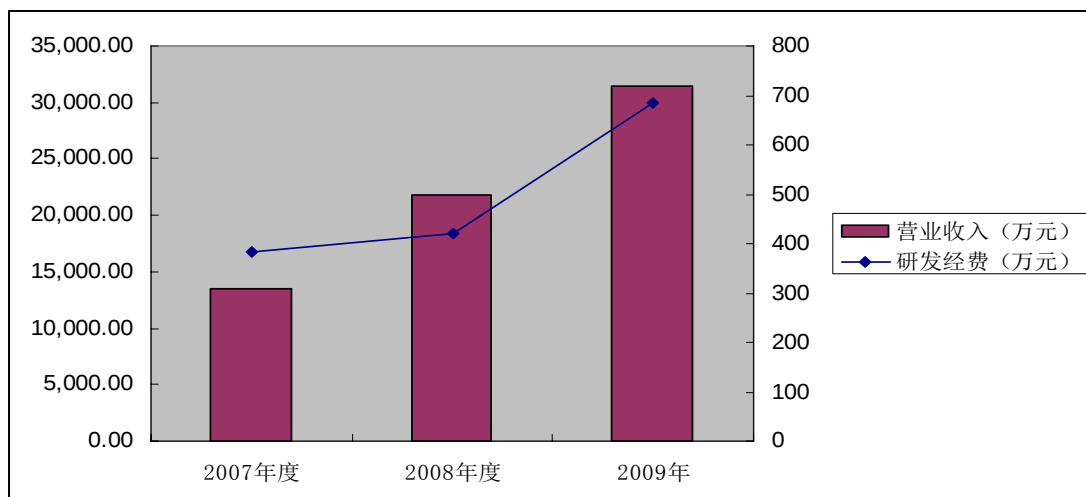


3、公司研发投入不断增大

公司十分注重研发投入，报告期内公司研发经费投入逐年增加，2007-2009年，研发费用分别为 383.09 万元、420.59 万元、683.65 万元，复合增长率为 33.58%。公司计划未来每年将保持 30%-40% 的增长比例提取研发经费用于技术创新和产品开发，以维持公司的持续创新能力。

图4 2007-2009 年公司研发投资情况图

单位：万元



4、公司研发成果日益增多

在公司研发人员的不断努力下，公司申报了十七项专利申请，目前已有十四项获得实用新型专利。公司已获专利证书及专利申请情况如下：

表 3 发行人已获专利证书及专利申请情况表

序号	专利权证号/申请号	专利权名称	申请类型	证书申请日	申请人	申请状态
1	Z1 200820211340.9	垃圾焚烧炉尾气急冷反应塔	实用新型	2008.12.17	盛运股份	已获实用新型专利
2	Z1 200820211341.3	翻动式完全燃烧装置	实用新型	2008.12.17	盛运股份	已获实用新型专利
3	Z1 200820211342.8	布袋除尘器	实用新型	2008.12.17	盛运股份	已获实用新型专利
4	Z1 200820211344.7	顺推式炉排垃圾切割搅拌机	实用新型	2008.12.17	盛运股份	已获实用新型专利
5	Z1 200920142753.0	摇动式顺推机械炉排	实用新型	2009.01.16	盛运股份	已获实用新型专利
6	ZL200920143062.2	袋式粉尘回收装置	实用新型	2009.02.23	盛运股份	已获实用新型专利
7	200920143061.8	鄂式分片破碎双齿辊机	实用新型	2009.02.23	盛运股份	已获实用新型专利
8	Z1 200920143063.7	顺槽伸缩式输送机胶带收放带装置	实用新型	2009.02.23	盛运股份	已获实用新型专利
9	Z1 200920143064.1	输送带的双向空段清扫器	实用新型	2009.02.23	盛运股份	已获实用新型专利
10	Z1 200920143067.5	一种耐磨的螺旋输送机螺旋叶片	实用新型	2009.02.23	盛运股份	已获实用新型专利
11	ZL200920143066.0	带式输送机导料槽的压紧装置	实用新型	2009.02.23	盛运股份	已获实用新型专利
12	Z1 200920143065.6	输送机的同步张紧装置	实用新型	2009.02.23	盛运股份	已获实用新型专利
13	200920143243.5	带式输送机滚筒清扫装置	实用新型	2009.03.06	盛运股份	已获实用新型专利
14	200920171623.X	囤料式板链电动行走喂料机	实用新型	2009.04.13	盛运股份	已获实用新型专利
15	200810233952.2	垃圾焚烧炉尾气处理装置	发明专利	2008.12.17	盛运股份	进入实质性审查
16	200910116518.0	囤料式板链电动行走喂料机	发明专利	2009.04.13	盛运股份	进入实质性审查
17	200910116100.X	摇动式顺推机械炉排	发明专利	2009.01.16	盛运股份	进入实质性审查

(四) 公司研发成果获奖情况

公司研发的干法脱硫除尘一体化技术获得安徽省科技二等奖等多项殊荣，公司生产的干法脱硫除尘一体化设备和带式输送机产品也被安徽省科技厅认定为高新技术产品，公司主要技术和产品获奖情况如下：

表 4 公司主要技术和产品获奖情况表

时间	奖项名称	获奖及成果鉴定情况	授奖及鉴定部门（单位）
2009年	带式输送机（DT型、DX型、SDJ型、SSJ型）	安徽省高新技术产品	安徽省科学技术厅
2007年	垃圾焚烧炉尾气、废渣一体化	技术国内领先、国际先	中国建筑材料工业协

	处理系统设备的开发研究	进	会，建材鉴字（2007）第005号
2006年	干法脱硫除尘一体化技术与装备	国家重点环境保护实用技术（B类）	中国环境保护产业协会
2006年	干法脱硫除尘一体化装备	安徽省高新技术产品	安徽省科学技术厅
2006年	干法脱硫除尘一体化技术与装备的研究	安徽省科学技术奖二等奖	安徽省人民政府
2004年	干法脱硫除尘一体化技术与装备的研究	国内领先	安徽省科技厅，皖科鉴字（2004）第243号

（五）主要产品技术所处阶段

经过多年持续不断的自主创新，公司目前有多项技术处于国内领先水平，有部分技术处于国际先进水平。

表 5 公司主要技术情况表

产品名称	技术名称	技术所处阶段	技术先进程度
带式输送机	长距离输送机的翻转胶带清扫技术	成熟应用	国内领先
	带式输送机驱动装置单点浮动支撑技术	成熟应用	国内领先
	长距离带式输送机的电气系统控制技术	成熟应用	国内领先
	大倾角下运带式输送机的特殊控制技术	成熟应用	国内领先
	带式输送机的重型缓冲床的技术	成熟应用	国内领先
	双滚筒和一体化物料给料破碎装置技术	成熟应用	国内领先
	囤料式板链电动行走喂料机技术	成熟应用	国内领先
	高效胶带收放带技术	成熟应用	国内领先
干法脱硫除尘一体化尾气净化处理设备	完全雾化急冷反应塔技术	成熟应用	国内领先、国际先进
	特殊反应助剂技术	成熟应用	国内领先、国际先进
	布袋表面药剂覆膜技术	成熟应用	国内领先
	DCS自动化控制技术	成熟应用	国内领先

（六）公司未来保持自主创新能力的保障措施

根据公司的发展规划，在未来的三年内，公司将采取下列措施来保障自主创新能力：

（1）公司计划未来每年将保持 30%-40%的增长比例提取研发经费用于科学技术攻关、新产品的研发和对现有产品进行升级。

(2) 公司在产品研究开发上遵循“自主开发为主、吸收引进改造为辅”的原则。公司始终保持对普通输送机械技改升级及有害尾气处理技术的跟踪研究,并与国内著名高校、研究所进行技术合作,这使得发行人可以快速获得行业技术发展的最新信息,同时也使公司研发工作可以获得最直接的支持,从而进一步提高企业自主研发和技术改造能力。此外,发行人通过引进已有科研成果,并在消化吸收基础上再创新,以节约发行人研发时间及资金成本,还能直接提升发行人的整体技术水平。

(3) 根据市场需求及公司发展战略,公司未来将本着“立足规模优势,突出高端产品”的原则,重点对井下输送机、港口码头斗轮堆取料输送机、环保设备配套的输送机械、大型脱硫除尘设备、生活垃圾和医疗垃圾焚烧设备、污泥焚烧处理设备等产品进行研发和升级改造,保持公司在业内的技术领先地位。

(4) 公司继续加大研究开发人才引进、现有技术人员培训的力度。公开采取定期、不定期对外招聘方式,积极吸纳外部技术人才。对于外部高端技术人才,公司则采取长期跟进,积极洽谈,最终以事业引人、待遇引人、感情引人相结合的方式引进人才。

根据研发需要,发行人定期对现有技术人员进行培训,对技术骨干进行重点培养,提供进修深造机会。此外,发行人鼓励技术人员进行科研研发,在费用上予以支持,取得科研成果的,发行人给予一定奖励。力争每项研发都能培养出研发人才,以适应公司发展对人才的需求。

(5) 公司一如既往贯彻“自主创新与激励机制相结合”制度。面对激烈的竞争环境,公司加大自主创新平台建设,构建高效激励机制,给予技术人才较充分的施展空间。公司对研发人员研发工作的大力支持,让技术人才可以有更多的机会形成研发成果,并将研发成果运用于实际生产,同时对于有贡献的研发人员给予适当的奖励。

四、核查结论意见

经认真核查,太平洋证券认为:

1、公司主营从事输送机械和环保设备产品的研发、生产和销售,拥有较强的自主创新能力,在输送机械和环保设备领域具有较强的市场竞争力。

2、近年来，公司业务发展较快，资产规模扩张迅速，营业收入和净利润呈现高速增长的态势，具有较好的成长性。

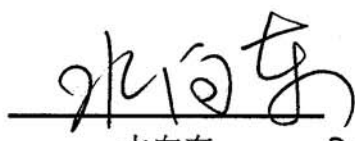
综上所述，太平洋证券认为，安徽盛运机械股份有限公司具有较强的自主创新能力，且成长性良好，符合《首次公开发行股票并在创业板上市管理暂行办法》的规定。

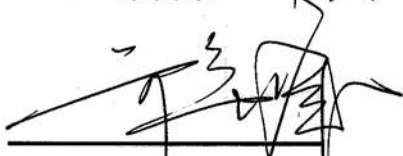
（本页无正文，为《太平洋证券股份有限公司关于安徽盛运机械股份有限公司成长性的专项意见》之签字盖章页）

项目协办人签字：


尹国平 2010年5月6日

保荐代表人签字：

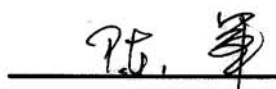

水向东 2010年5月6日


元华峰 2010年5月6日

内核负责人签字：


王超 2010年5月6日

保荐业务负责人签字：


陈军 2010年5月6日

法定代表人签字：


王超 2010年5月6日

保荐机构：


太平洋证券股份有限公司
2010年5月6日