



北京三聚环保新材料股份有限公司

关于全资子公司项目投资的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

北京三聚环保新材料股份有限公司（以下简称“公司”）为提升公司的综合竞争力、实现可持续发展，拟由全资子公司沈阳三聚凯特催化剂有限公司（以下简称“三聚凯特”）投资建设“化工化肥催化剂及其配套生产设施改造”项目，项目总投资8,513.36万元，其中固定资产投资6,513.36万元、流动资金2,000万元，项目所需资金由三聚凯特通过自筹方式解决。

一、 投资项目概述

1、项目基本情况

三聚凯特为公司全资子公司，成立于2006年6月16日，注册资本为27,500.00万元，注册地：沈阳经济技术开发区细河八北街10号，法定代表人：林科。

本次“化工化肥催化剂及其配套生产设施改造”项目由三聚凯特投资建设，该项目位于沈阳经济技术开发区的化工园区内，将年产1,800吨催化剂及净化剂系列产品，主要包括钾钠系净化剂500吨、铜系净化剂200吨、贵金属催化剂100吨、铜锌铝化工催化剂200吨、化肥催化剂800吨等，其中铜锌铝化工催化剂和化肥催化剂是在原有试验装置基础上分别新增产能200吨、800吨，两种产品共用一条生产线，不能同时生产，公司将根据市场需求安排生产。项目总投资8,513.36万元，其中固定资产投资6,513.36万元、流动资金2,000万元，项目所需资金由三聚凯特通过自筹方式解决。设计产能年产化工化肥催化剂及净化剂1,800吨。

2、履行投资程序情况

公司第二届董事会第九次会议审议通过了《关于全资子公司实施化工化肥催化剂及其配套生产设施改造项目的议案》。

本项目无须提交本公司股东大会审议表决，项目的实施尚需沈阳经济技术开发区经济发展局、环保局等政府相关部门核准。

3、该项目投资不构成关联交易。

二、项目可行性分析

根据公司的战略规划，三聚凯特将逐步建设成为具备系列特种分子筛放大和生产、各种加氢催化剂放大和生产以及各类净化剂放大和生产的综合性催化新材料和催化剂放大生产基地，三聚凯特已经具备了良好的生产、管理的基础。拟建设的“化工化肥催化剂及其配套生产设施改造”项目将含有生产钾钠系净化剂铜系净化剂、铜锌铝化工催化剂、贵金属催化剂、化肥催化剂等产品的生产线，其中铜锌铝化工催化剂与化肥催化剂两种系列产品共用一条生产线。厂房总建筑面积约为 20,300 平方米，项目建设使用三聚凯特储备土地。一方面，该项目生产的系列产品基本是公司近年新开发的品种，经过前期的市场推广，目前市场已经较为明确，发展前景良好；另一方面，三聚凯特一期产能利用率长期维持在较高的水平，上述新研发出来的产品工业放大和试生产都受到较大限制，而且铜锌铝化工催化剂、化肥催化剂两种系列产品只能采用试验装置进行生产，无法满足日益增长的市场需求。因此，本次项目建设有利于公司贯彻总体业务发展目标和战略规划实施，有利于进一步完善公司的产业结构调整，提高企业的竞争力。

三、项目实施进度

项目建设期为12个月，项目建成后2年内即可达到年产1,800吨的化工化肥催化剂产能。

四、项目市场前景及经济效益情况

三聚凯特专业生产脱硫净化剂、脱硫催化剂、其他净化产品、特种催化材料及催化剂等产品，并负责公司部分脱硫净化剂、脱硫催化剂的中试及工业放大。产品通过公司石化事业部、煤化工事业部和气体净化事业部对外销售，广泛应用于石油化工、煤化工、天然气及天然气化工、化工化肥、油田伴生气、钢铁、沼

气等各个行业。

铜系净化剂主要包括脱氯剂、脱砷剂，前者主要用于各种液体物料氯离子的脱除，是一种高精度脱氯剂，是对公司原有铁钙系脱氯剂的有机补充，特别适用于炼油厂重整生成油等物料的精脱氯，填补了公司在此领域中销售产品的空白。目前，全国重整加工能力约为3,200万吨，重整生成油物料中的氯离子含量一般在几个ppm，每年需要精脱氯剂更换量在300吨以上；而脱砷剂则主要应用于丙烯精制过程中砷化氢的脱除以及石脑油等液态烃的脱砷，该系列产品包括三个品种，并已经完成一定规模的试生产，在独山子、上海赛科、吉化等公司实现工业应用，效果非常好。脱砷剂是一种常态使用净化剂，每年市场需要更换量在100吨以上，而且公司已经开发了丙烯精制整套净化技术，包括水解、脱硫、脱砷等工艺，系列脱砷剂是该工艺的重要组成部分。

钾钠系净化剂主要包括水解剂、汽油硫醇转化催化剂，前者应用于液化气以及丙烯精制过程中羰基硫的脱除，也是公司丙烯精制整套净化技术的一个组成部分。该产品公司已经完成一定规模的试生产，并已经在市场上形成稳定的客户群体，每年市场需要更换量在1,000吨以上；汽油硫醇转化催化剂是公司引进技术，目前已经完成生产工艺的进一步优化及产品性能提升。该产品主要用于汽油无碱脱臭，解决炼厂汽油铜腐蚀的问题，特别适用于无汽油加氢处理的炼厂使用。目前，该产品市场更换量在每年1,500至2,000吨，公司主要竞争对手是石油大学（北京）。

铜锌铝化工催化剂主要包括醛加氢催化剂、甲醇合成催化剂，前者主要应用于气相醛加氢生产丁辛醇，该产品由中石油大庆研究中心开发，我公司独家生产，已经成功在山东、大庆等厂家应用，目前全国潜在应用厂家近十家，年更换量在200吨以上，而该产品在国内仅我公司一家生产，主要竞争对手是国外厂家；甲醇合成催化剂由我公司自行开发，主要应用于甲醇生产，目前我国甲醇生产能力近4,000吨，合成催化剂市场一年更换量约在5,000吨以上，我公司已经完成工业应用，具备广泛推广的条件，但甲醇合成催化剂国内供应商较为集中（主要供应商为南化院、西南院），并存在进口催化剂的冲击，因此需要强有力的市场推广策略以及较长时间的市场培育。

贵金属催化剂主要包括四个产品，均为中石化抚顺研究院技术，我公司独家生产。该系列产品以铂、钯等贵金属为活性组分，主要用于汽油后加氢烯烃饱和以及不饱和脂肪烃加氢脱芳烃，年更换量在50吨以上。

化肥催化剂主要包括三个产品，均为我公司自行研发产品，在采用原有试验装置进行一定规模生产后，整个生产工艺成熟，并经过近几年市场应用的考验，具有极其广泛的市场应用前景，而且本年度公司已经完成该系列产品的更新换代，生产成本得到降低、产品性能得到进一步提升，更具有市场竞争力。该系列产品主要应用于焦炉气、焦化干气等有机硫的加氢脱除，年市场更换量在2,000吨以上，主要竞争对手为西北院。

预计项目达产后，将年产1,800吨系列化工化肥催化剂产品，预计年销售收入9,000万元，税后净利润1,050万元，税后静态投资回收期为5年（不含建设期）。

上述数据系根据目前市场状况及成本费用水平估算，并不代表公司对该项目的盈利预测，能否实现取决于宏观经济环境以及市场形势变化、经营管理运作情况等多种因素，存在一定的不确定性，请投资者特别注意。

五、投资项目与公司主营业务的关系以及对公司的影响

本次实施“化工化肥催化剂及其配套生产设施改造”项目，主要产品包括钾钠系净化剂、铜系净化剂、铜锌铝化工催化剂、贵金属催化剂、化肥催化剂等，是公司针对石油化工和煤化工行业开发的新型产品，近年工业应用市场反应良好，是公司在现有业务基础上更高技术层次的拓展，通过三聚凯特生产设施的改造及完善，有利于进一步提高公司核心竞争力。

六、项目实施准备情况

1、实施主体：项目由公司全资子公司三聚凯特实施，不会损害公司股东的利益。

2、原材料供应：三聚凯特长期从事净化剂、催化剂产品生产，与原材料供应商建立了稳定的合作关系，项目所需原材料均可从该类供应商正常采购，原材料供应可以保证。

3、技术及管理人员：三聚凯特在生产经营上积累了丰富的经验，现拥有一支规模大、实力雄厚的技术及管理团队，项目所需要的技术、管理人员主要由三聚凯特从原有人员中派出。

4、客户及市场：三聚凯特生产的产品由公司统一对外销售，本次项目产品市场需求比较旺盛，有助于公司销售业绩的稳定增长。

5、技术：该项目主要涉及的工程项目技术来源于公司或国内外合作单位，大部分技术在公司各生产厂经过多年应用、完善，该技术已经为公司所掌握。

七、项目实施风险

实施该项目主要存在政策风险、技术风险、市场风险、财务风险等。

1、政策风险：

本期工程项目建设地位于沈阳经济技术开发区化工园区内，化工园区作为未来沈阳市新型化工产业基地，得到了省市两级政府的高度重视。该项目从前期征地，到项目运行过程中办理各种审批手续，都得到当地政府的大力协助和关照。本期工程项目所涉及的产品为环保型催化剂及催化新材料，对引导调整我国催化剂产业和产品结构具有积极意义，符合国家产业政策，符合国家节能减排的要求。其主要风险因素来源于国家对环保、消防及安全等政策法规方面的要求。

2、技术风险

本期工程项目技术均来源于公司或国内外合作单位，大部分技术在公司各生产厂经过多年应用、完善，可以说已经达到国内领先水平。目前来看，技术本身风险较小，但是任何技术都需要在发展中逐渐完善和提高，因此，风险因素来源于确保足够的研发经费支持。

3、市场风险

对于非垄断性行业来讲，产品定位是否准确，取决于市场需求及产品的市场占有率。公司长期从事催化剂及催化新材料产品的研制、生产与销售业务，对国内、国际催化剂及催化新材料市场十分熟悉，本期工程所选择的产品品种都是国内、国际市场畅销或即将进入国内市场的产品，未来市场需求量大。但仍然存在着激烈的市场竞争、新竞争者进入等所带来的风险因素。

4、财务风险

本期工程相对投资较大、建设项目多，因此，存在着财务风险。公司将通过加强项目工程管理团队建设，引进专业管理人员，强化内部管理等措施化解风险。

虽然本期工程项目可能存在着上述风险，但总体看，这些风险是完全可以规避和控制的。

八、备查文件

第二届董事会第九次会议决议。

特此公告。

北京三聚环保新材料股份有限公司

董 事 会

2011年7月13日