

证券代码：300266

证券简称：兴源过滤

公告编号：2012-006

杭州兴源过滤科技股份有限公司 2011 年年度报告摘要

§ 1 重要提示

1.1 本公司董事会、监事会及其董事、监事、高级管理人员保证本报告所载资料不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性负个别及连带责任。

本年度报告摘要摘自年度报告全文，报告全文同时刊载于《中国证券报》、《上海证券报》、《证券时报》、《证券日报》，登载公司年度报告的网站：<http://www.cninfo.com.cn>。投资者欲了解详细内容，应当仔细阅读年度报告全文。

1.2 公司年度财务报告已经中汇会计师事务所审计并被出具了标准无保留意见的审计报告。

1.3 公司负责人周立武、主管会计工作负责人梁伟亮及会计机构负责人(会计主管人员)梁伟亮声明：保证年度报告中财务报告的真实、完整。

§ 2 公司基本情况

2.1 基本情况简介

股票简称	兴源过滤
股票代码	300266
上市交易所	深圳证券交易所

2.2 联系人和联系方式

	董事会秘书	证券事务代表
姓名	徐孝雅	徐孝雅
联系地址	浙江省杭州市余杭区良渚镇良渚路 10 号	浙江省杭州市余杭区良渚镇良渚路 10 号
电话	0571-88771111	0571-88771111
传真	0571-88793599	0571-88793599
电子信箱	stock@xingyuan.com	stock@xingyuan.com

§ 3 会计数据和财务指标摘要

3.1 主要会计数据

单位：元

	2011 年	2010 年	本年比上年增减 (%)	2009 年
营业总收入 (元)	312,402,227.39	239,330,269.58	30.53%	175,197,836.41
营业利润 (元)	45,759,252.19	43,494,960.43	5.21%	32,308,578.62
利润总额 (元)	53,905,864.82	45,342,332.72	18.89%	34,369,098.54
归属于上市公司股东	46,336,711.53	39,085,642.55	18.55%	29,013,491.19

的净利润（元）				
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润（元）	39,412,090.79	37,515,376.10	5.06%	27,094,994.66
经营活动产生的现金流量净额（元）	39,599,497.17	36,046,287.32	9.86%	12,494,308.68
	2011 年末	2010 年末	本年末比上年末增减（%）	2009 年末
资产总额（元）	691,638,681.41	266,658,507.86	159.37%	147,538,612.95
负债总额（元）	193,086,108.96	137,767,146.94	40.15%	87,732,894.58
归属于上市公司股东的所有者权益（元）	498,552,572.45	128,891,360.92	286.80%	59,805,718.37
总股本（股）	56,000,000.00	42,000,000.00	33.33%	36,000,000.00

3.2 主要财务指标

	2011 年	2010 年	本年比上年增减（%）	2009 年
基本每股收益（元/股）	1.02	1.04	-1.92%	0.84
稀释每股收益（元/股）	1.02	1.04	-1.92%	0.84
扣除非经常性损益后的基本每股收益（元/股）	0.87	1.00	-13.00%	0.79
加权平均净资产收益率（%）	19.90%	45.00%	-25.10%	69.00%
扣除非经常性损益后的加权平均净资产收益率（%）	16.92%	43.20%	-26.28%	64.44%
每股经营活动产生的现金流量净额（元/股）	0.71	0.86	-17.44%	0.35
	2011 年末	2010 年末	本年末比上年末增减（%）	2009 年末
归属于上市公司股东的每股净资产（元/股）	8.90	3.07	189.90%	1.66
资产负债率（%）	27.92%	51.66%	-23.74%	59.46%

3.3 非经常性损益项目

√ 适用 □ 不适用

单位：元

非经常性损益项目	2011 年金额	附注（如适用）	2010 年金额	2009 年金额
非流动资产处置损益	-11,141.31		-1,479.79	-177,876.70
计入当期损益的政府补助，但与公司正常经营业务密切相关，符合国家政策规定、按照一定标准定额或定量持续享受的政府补助除外	8,293,315.59		2,169,643.08	2,303,784.07
除上述各项之外的其他营业外收入和支出	-135,561.65		-320,791.00	96,184.11
所得税影响额	-1,221,991.89		-277,105.84	-305,944.82
少数股东权益影响额	0.00		0.00	2,349.87
合计	6,924,620.74	-	1,570,266.45	1,918,496.53

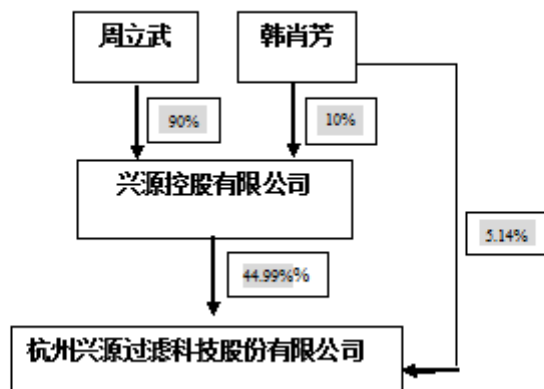
§ 4 股东持股情况和控制框图

4.1 前 10 名股东、前 10 名无限售条件股东持股情况表

单位：股

2011 年末股东总数	5,012	本年度报告公布日前一个月末股东总数	5,067		
前 10 名股东持股情况					
股东名称	股东性质	持股比例 (%)	持股总数	持有有限售条件股份数量	质押或冻结的股份数量
兴源控股有限公司	境内非国有法人	44.99%	25,196,000	25,196,000	0
浙江省创业投资集团有限公司	境内非国有法人	8.36%	4,680,500	4,680,500	0
浙江美林创业投资有限公司	境内非国有法人	6.18%	3,459,500	3,459,500	0
韩肖芳	境内自然人	5.14%	2,880,000	2,880,000	0
张景	境内自然人	3.60%	2,016,000	2,016,000	0
环明祥	境内自然人	2.57%	1,440,000	1,440,000	0
陈彬	境内自然人	1.54%	864,000	864,000	0
徐孝雅	境内自然人	1.54%	864,000	864,000	0
张鹏	境内自然人	0.64%	360,000	360,000	0
梁日文	境内自然人	0.61%	340,027	0	0
前 10 名无限售条件股东持股情况					
股东名称	持有无限售条件股份数量		股份种类		
梁日文	340,027		人民币普通股		
中信信托有限责任公司—0808 全配 03	234,606		人民币普通股		
东北证券股份有限公司	221,200		人民币普通股		
上海证券-招行-上海证券理财 1 号集合资产管理计划	150,000		人民币普通股		
申银万国证券股份有限公司客户信用交易担保证券账户	144,690		人民币普通股		
唐红 P	128,265		人民币普通股		
梁晓云	123,900		人民币普通股		
上海汇超投资管理合伙企业 (有限合伙)	119,700		人民币普通股		
刘立云	117,800		人民币普通股		
李国斌	115,300		人民币普通股		
上述股东关联关系或一致行动的说明	<p>周立武先生及夫人韩肖芳女士分别持有兴源控股有限公司 90%、10% 的股权，同时韩肖芳直接持有公司 5.14% 的股份，周立武、韩肖芳夫妇为公司的实际控制人和一致行动人。其他有限售条件股东之间不存在关联关系。</p> <p>除上述股东之间的关系联系外，公司未知其他股东之间是否存在关联关系，也未知是否属于《上市公司收购管理办法》规定的一致行动人。</p>				

4.2 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图



§ 5 董事会报告

5.1 管理层讨论与分析概要

一、报告期内公司经营情况的回顾

(一) 公司总体经营情况

公司于 2011 年 9 月 27 日成功在深圳证券交易所创业板上市，募集资金净额 32332.45 万元，不仅有效解决了公司募投项目“年产 800 台大中型隔膜压滤机及技术研发中心建设项目”的资金需求，提供了开展资源整合和资本并购的平台，更有效提升了公司品牌形象。

2011 年公司管理层紧密围绕既定的发展战略目标，贯彻董事会的战略决策，正确把握宏观经济形势，及时调整经营策略，利用公司技术、系统集成、装备、管理和客户资源等经验及优势，狠抓市场拓展，加强内部生产“瓶颈”管理，挖掘经营潜力，有力克服了各种不利影响，保持了经营业绩稳步增长。2011 年实现营业总收入 312,402,227.39 元，实现营业利润 45,759,252.19 元，归属上市公司股东净利润 46,336,711.53 元，较上年分别增长 30.53%、5.21%、18.55%。

(二) 公司项目立项情况

公司是依靠科技创新发展起来的专业压滤机制造商、集成商和服务商，为用户提供过滤系统整体解决方案。公司坚持“大型化、自动化、专业化、系统化”技术创新战略，避免与同行开展低水平低价格的重复竞争，凭借“大型化、自动化”避开同压滤机生产小企业的竞争，凭借“专业化、系统化”避开与北方大企业的竞争，不断提升企业的科技创新能力和核心竞争力，相继开发了全自动啤酒麦汁压滤机、全自动悬梁式隔膜压滤机、全自动海藻胶隔膜压滤机、全自动油脂分提隔膜压滤机、全自动快开式隔膜压滤机等物料过滤过程装备和工程应用研究，大部分新产品达到国际先进水平或国内领先水平，其中，全自动啤酒麦汁压滤机达到国际先进水平，多个产品列入国家火炬计划和国家重点新产品计划。

同时，作为环保装备，公司已作好高压隔膜压滤机在城镇污泥、疏浚污泥、自来水污泥和工业废水污泥的深度脱水技术储备，相关产品技术列入国家、省、市各级科技计划达到 10 多项。

另外，公司充分利用杭州市院士专家工作站平台，开展高端产学研合作，与中科院生态环境研究中心等单位开展污泥处理处置研究，就虚拟制造技术、高分子材料技术和污泥预处理技术等方面与院士及其工作团队寻求合作。2011 年，就“典型污水处理厂污泥处理处置及除臭技术研发”开展合作，研制污泥高效浓缩药剂、高效污泥除臭控制工艺，目前，项目进展良好。

(三) 公司核心竞争力

1、技术创新

作为中国压滤机技术的领跑者，兴源过滤实施“大型化、自动化、专业化、系统化”的技术创新战略，避免与同行进行低水平低价格竞争，凭借“大型化、自动化”避开同压滤机生产小企业的竞争，凭借“专业化、系统化”避开与北方大企业的竞争，不断提升企业的自主创新能力和核心竞争力。近年来，相继开发了全自动啤酒麦汁压滤机、全自动悬梁式隔膜压滤机、全自动油脂分提隔膜压滤机、全自动海藻胶隔膜压滤机、全自动快开式隔膜压滤机和污泥深度脱水高压隔膜压滤机等专业化产品，技术水平达国际先进或国内领先，荣获省部级科技奖励 5 项，在多个细分市场领域市场占有率居第一位，取得了良好的经济效益和社会效益。

全自动啤酒麦汁压滤机采用专利技术用于啤酒麦汁过滤，可获得相当于实验室的糖化收得率，生产效率提高到每天 12—14 批次，克服组装式橡胶隔膜滤板的组角缺陷，该技术的应用属国际首创，项目整体技术水平达国际先进，主要技术经济指标达到或优于国际领先技术的比利时莫拉公司麦汁压滤机。全自动啤酒麦汁压滤机被列为国家火炬计划、浙江高技术产业化计划、浙江块状产业质量重点项目、浙江省级工业新产品、浙江省装备制造业重点领域首台（套）产品等，获中国食品工业协会科学技术奖一等奖等科技奖励，产品销售收入近亿元，2010 年实现出口 500 万美元。

全自动悬梁式隔膜压滤机采用专利技术应用于钛白粉过滤，双面可鼓起的聚丙烯隔膜和超大压榨行程可以获得低含水率的滤饼，显著缩短了压滤机工作周期，打破钛白粉生产工艺分机分步实施传统，减少了钛白粉水洗过程中的环境污染，显著提高脱水效率，节能、节水效果明显，已应用于江苏镇钛化工有限公司、河南佰利联化学股份有限公司等企业。该产品列为国家重点新产品国家政策引导类项目、国内装备制造重点领域首台（套）重大产品，获中国机械工业科学技术奖三等奖等科技奖励。

全自动油脂分提隔膜压滤机将专利技术成功应用于棕榈油、橄榄油、山茶油、花生油、玉米油、大豆油、米糠油等各类油脂的分提，缩短油脂分提周期，提高生产效率，显著提高液油收得率，以往用溶剂分提才能得到的产品用干法分提同样可以得到。隔膜压滤机技术含量高，使干法分提工艺更具竞争力。该产品列为国家重点新产品、国内装备制造重点领域首台（套）重大产品，获中国机械工业科学技术奖三等奖等科技奖励。

全自动海藻胶隔膜压滤机将专利技术应用于海藻胶包括褐藻胶、琼脂、卡拉胶以及衍生产品的脱水过滤，明显降低滤饼含水率，显著提高滤饼脱水速度和效率。该产品列为国家重点新产品、杭州市适度发展新型重化项目、杭州市海洋经济发展引导资金奖励项目，获 2010 年度国家海洋局海洋创新成果奖二等奖。

全自动快开式（三开式）隔膜压滤机采用专利技术显著降低了滤饼含水率，滤板自动拉开后，滤饼随重力自动脱落，显著减少了压滤机工作周期，使压滤机在不变的时间内，处理了更多的物料，特别是对细粒物料的过滤提供了高效解决方案，提高了资源综合利用率。该产品列为浙江省技术创新项目、杭州市技术创新项目、杭州市适度发展新型重化项目。

污泥深度脱水高压隔膜压滤机将专利技术应用于城镇污泥、自来水污泥、疏浚污泥和工业废水污泥的高效脱水，利用过滤板、隔膜板和滤布组成的可变滤室过滤单元，在油缸压紧滤板的条件下，用进料泵压力对污泥进行脱水，将含水率 98~90% 的污泥脱水至含水率 80% 左右；并在进泥过程结束后，采用隔膜压榨技术对泥饼进行二次机械压榨，将含水率 80% 左右的脱水污泥直接干化至含水率 40~58%，取代传统的带式压滤机和离心机，大幅提高压滤机的脱水效率，节能减排效果明显，已应用于厦门水务中环污水处理有限公司下属城镇污水处理厂，昆山自来水集团有限公司的自来水污泥深度脱水处理、浙江省疏浚工程有限公司佛山疏浚工程、金东纸业（江苏）股份有限公司的造纸工业废水污泥工程和上海白龙港污泥深度脱水工程（对带式压滤机处理过的湿污泥进一步深度脱水，以达到国家对污泥含水率强制性要求）。该产品及相关技术列为国家“863”计划、国家水利先进实用技术指导目录产品、浙江省加快发展装备制造业重点领域首台（套）产品、杭州市高技术产业化项目、杭州市适度发展新型重化项目、杭州市海洋经济发展引导资金奖励项目等，兴源过滤也被列入国家鼓励发展重大环保技术装备依托单位。

2、专利、标准

兴源过滤积极实施知识产权战略，建立了较为完善的企业知识产权体系，并取得可喜成绩，到 2011 年 12 月为止，兴源过滤拥有有效授权专利 191 项，其中发明专利 37 项、实用新型专利 150 项、外观设计专利 4 项，授权专利及授权发明专利数量均位居国内行业首位。兴源过滤被认定为杭州市专利示范企业、浙江省专利示范企业、全国企事业知识产权试点单位。

兴源过滤是中国压滤机行业标准主起草单位，直接参与了我国机械、化工、环保、煤炭等行业标准的制修订工作，已制修订行业标准 14 项，正在制定国家标准 1 项，正在制修订行业标准 5 项。兴源过滤是全国压滤机标准化工作组秘书处单位，2009 年兴源过滤被认定为浙江省首批标准创新型企业，2011 年获杭州市标准创新贡献企业称号，在行业内具有充分的话语权。

3、小结

兴源过滤基于先进制造技术和信息化技术，以技术创新为驱动、以标准化战略为引导、以知识产权战略全面保护，坚持营销创新和品牌培育，辅以体制创新、文化创新和资本运作，构建哑铃型全面自主创新体系，推动企业持续快速发展。2009-2011 年连续三年被评为杭州市最具成长型中小工业企业，2010 年荣获杭州市科技创新十佳高新技术企业，2010 年企业技术中心考核评价位列杭州市企业第三位，2011 年通过高新技术企业复审，并成为浙江省创新型试点企业，企业技术中心被批准为浙江省企业技术中心，企业创新能力建设获得显著成绩。

下一步，兴源过滤将以争创国家创新型试点企业、国家认定企业技术中心、全国企事业知识产权示范创建、中国驰名商标（行政认定）、国家技术标准、博士后科研工作站、院士工作站为抓手，进一步加强创新能力建设，全面推动企业自主创新，做精、做强、再做大，促进企业又好又快地发展，为投资者创造价值。

二、对公司未来发展的展望

（一）公司面临的市场格局

目前，国内压滤机行业有 100 多家企业，主要分布在浙江杭州、江苏无锡、上海和山东德州、河北衡水、河南禹州等地，形成南北两个片区。收入过亿的骨干企业有 4 家，包括南方片区的兴源过滤，北方片区的景津压滤机集团有限公司、衡水海江压滤机集团有限公司、中大贝莱特压滤机有限公司，2009 年四家骨干企业的总销售规模约为 24 亿元，占国内总销售规模的 69%，压滤机行业市场集中度比较高。（数据来源：中国通用机械工业年鉴）行业内四家骨干企业，主要在大中型压滤机单机及配套市场开展竞争，由于大中型压滤机产品对企业资产规模、技术水平要求较高，因此参与竞争企业相对较少。在煤炭、金属尾矿、医药中间体、原料药、中成药、酒精、黄酒、葡萄酒等传统应用领域，由于压滤机产品应用成熟，客户对过滤效果要求相对简单，因此四家企业仍以价格竞争为主要竞争手段，基于规模生产、成本优势的低价扩张战略较为有效，能够提供系统集成服务的企业优势并不明显；而在城镇污水污泥处理、自来水污泥处理、疏浚淤泥处理、啤酒麦汁过滤、棕榈油分提、甜菜糖过滤、蔗糖过滤、钛白粉洗涤过滤、锂化工、氟化工等新兴细分应用领域，压滤机系统集成商较单机及配套商更有优势，目前国内在这些新兴细分应用领域的竞争者主要有本公司以及安德里茨、西门子等国外企业。

除上述四家骨干企业以外的国内绝大多数中小型压滤机企业，集中在中小型压滤机单机及配套市场竞争，由于中、小型压滤机产品技术含量相对较低，行业进入门槛不高，因此参与竞争企业众多，竞争手段以价格竞争为主，竞争激烈。

（二）公司发展战略规划及 2012 年经营计划

1、公司未来发展战略规划

进一步发挥公司在自主创新、系统集成、知识产权、产品先进性、高端客户、品牌、管理和区位等方面的综合竞争优势，继续专注于压滤机行业，以产品创新和系统集成作为公司发展的两大支柱，巩固公司行业技术领跑者地位，拓展和精耕新兴细分市场，不断扩大经营规模，优化产品结构，持续提升公司在国内外市场的份额，成为国内领先、国际知名的压滤机过滤系统集成商。

以“国际最主要的分离机械系统集成商”为企业愿景，继续专注于压滤机行业，做精、做强、再做大；加强公司研发机构和团队建设，加大研发投入力度，通过持续创新为客户提供更完善的压滤机过滤系统整体解决方案。

首先，继续强化公司产品创新能力。进一步加大公司在研发方面投入，完善公司产品和技术创新机制，培养和储备创新人才，巩固公司行业技术领跑者地位。

其次，继续完善系统集成能力。进一步完善公司在物料研究、预处理方案设计、控制系统设计、压滤机功能配套和制造等重点环节的能力，加大公司在系统集成领域的技术投入，提升公司针对不同应用环境的产品设计能力和参数应用水平，强化公司在提供全面系统解决方案方面的领先优势。

第三，继续遵循产品大型化方向。进一步完善公司产品结构，丰富大型压滤机产品线，在大型产品研发、大型高性能滤板和大型控制系统制造能力构建等方面加大投入，更好的把握行业下游应用环境大型化的趋势和方向，进而推动公司产品市场竞争力的进一步提高。

第四，继续拓展环保领域市场应用。在提高矿物及加工、化工、食品和生物医药等公司重点业务领域市场占有率的同时，持续加大环保应用领域市场开拓力度，有针对性地提高公司产品在环保领域应用的专业性、高效性和普及化，使公司环保业务收入占比持续提升。

第五，积极开拓海外出口市场。积极实施“走出去”战略，不仅产品要销往全球，紧紧抓住海外市场需求迅速增长的机遇，加大国际市场的开拓力度，提高公司产品在海外市场的份额；同时，积极进行股权或资产的并购，开展研发资源、产品资源、市场资源等资源整合，确保资产保值、增值。

2、2012 年经营计划

在确保 2012 年度销售收入、净利润较 2011 年度持续、快速增长的基础上，围绕企业发展战略重点抓好以下各方面的工作：

A. 专业化生产、经营

不仅要按专业化设计产品，迅速占领新兴细分市场，提高产品竞争力，实现新的利润增长点，还要将技术人员进行专业化分工，分为销售支持、生产支持、电气组、机械组、新产品研发组等，提高技术人员的工作效率，降低出错率；将生产人员也进行专业化分工，细分到生产过程中更专业的加工段上，真正做到责任到人，提高生产效率。

B. 标准化实践

加大技术标准的研制力度，制定压滤机在各行业使用中的技术规范，提高整个行业的技术水平，同国外先进国家的技术竞争，以优异的性价比迅速占领国内、国外两个市场；在产品设计中，强化模块化功能设计，逐步实现标准化定制；同时，制定系列工作标准、作业规程、工艺规程等文件，提高标准化水平，使专业化分工和标准化工作互为融合。

C. 争创国家级资质

在 2012 年公司将通过争创中国驰名商标（行政认定）、国家标准制定、国家级博士后科研工作站、全国企事业知识产权示范创建单位和国家科技项目申报等为抓手，全面推动企业自主创新能力和品牌建设，做精、做强、再做大，促进企业又好又快的发展。

D. 进一步拓展环保领域

环保领域是国家大力扶持发展的领域，据分离机械协会预测，到 2014 年，压滤机在环保领域的需求量将不低于 52 亿元，市场空间广阔。因此，公司计划进一步提高产品在环保领域的市场占有率，尤其重视公司产品在城镇污水污泥处理中的应用，利用技术优势、市场优势、品牌优势和工程优势抢占市场先机，借助募集资金项目的产能提高市场占有率。

E. 募投项目生产

公司募投项目按照计划预计在 2012 年二季度末投入试生产，产能将逐年增加，计划达生产生产能力为 800 台大中型隔膜压滤机，满足污泥处理市场对大中型隔膜压滤机的需求；另外，抓紧建设研发中心，配套现代化的研发仪器和设备，进一步提高研发效率，能够多出新成果。

F. 人力资源建设

公司始终将人力资源作为第一发展要素，继续构建科学的人力资源体系，重视人力资源开发和建设，提高人才队伍综合素质，不断完善人才引进、人才使用、人才培养和人才储备的制度，建立健全高效的绩效考核激励机制。

G. 进一步提高企业管理水平

坚持“制度化、精细化、信息化”的管理理念，继续完善公司治理和内部控制，明确决策、执行、监督等方面的职责权限，形成科学有效的职责分工和制衡机制；进一步依据《企业内部控制基本规范》等规定，规范内部控制体系架构，使内部控制体系的要求得到有效运行。

（三）公司的发展机遇与挑战

压滤机是分离机械的一种，分离机械具有使用范围广、需求量大、品种规格多等特点，分离机械行业 2010 年市场规模估计将达到 100 亿元，2014 年将达到 200 亿元。压滤机行业是分离机械行业中产值占比较高、应用领域较广的子行业。2009 年行业销售规模 35 亿元，2010 年行业销售规模估计 42 亿元。在国家对各行业环保要求逐步提高及工业向新型工业化方向发展的大趋势下，压滤机在污泥处理、矿物及加工、化工、食品和生物医药等领域的应用范围不断延伸，这使得压滤机新增市场

规模逐步扩大；与此同时，在当前资源日益贫化、能源日益紧张的大环境下，压滤机的替代市场规模逐渐扩大；我国压滤机行业已形成一定市场规模，“十五”、“十一五”期间快速增长的压滤机存量规模，将推动压滤机零配件市场稳定增长；国产压滤机在性能上与国外压滤机差距日益缩小，性价比优势保证了国内压滤机在国外的竞争力，未来出口市场也是压滤机行业市场的重要组成部分。压滤机市场需求将快速增长，以系统集成服务占比逐步提高为特征，其中以环保等高端、新兴领域的增长最为突出。

公司具有自主知识产权的污泥深度脱水高压隔膜压滤机将专利技术应用于城镇污泥、自来水污泥、疏浚污泥和工业废水污泥的高效脱水，利用过滤板、隔膜板和滤布组成的可变滤室过滤单元，在油缸压紧滤板的条件下，用进料泵压力对污泥进行脱水，将含水率 98~90% 的污泥脱水至含水率 80% 左右；并在进泥过程结束后，采用隔膜压榨技术对泥饼进行二次机械压榨，将含水率 80% 左右的脱水污泥直接干化至含水率 40~58%，取代传统的带式压滤机和离心机，大幅提高压滤机的脱水效率，节能减排效果明显，达到国际领先水平，并已有丰富的项目经验，进入该领域已具有“市场壁垒”、“技术壁垒”和“业绩壁垒”，将提高本公司产品的市场竞争力。该产品已应用于厦门水务中环污水处理有限公司下属城镇污水处理厂，昆山自来水集团有限公司的自来水污泥深度脱水处理、浙江省疏浚工程有限公司佛山疏浚工程、金东纸业（江苏）股份有限公司的造纸工业废水污泥工程和上海白龙港污泥深度脱水工程等（对带式压滤机处理过的污泥进一步深度脱水，以达到国家对污泥含水率强制性规定），在全国范围内建立城镇污泥、自来水污泥、疏浚污泥和工业废水污泥示范工程，具有较大的市场空间。

5.2 主营业务分行业、产品情况表

主营业务分行业情况

适用 不适用

主营业务分产品情况

单位：万元

分产品	营业收入	营业成本	毛利率（%）	营业收入比上年增减（%）	营业成本比上年增减（%）	毛利率比上年增减（%）
压滤机整机	22,494.00	16,045.96	28.67%	17.68%	26.35%	-4.89%
配件	8,617.99	5,156.02	40.17%	82.27%	94.07%	-3.64%

5.3 报告期内利润构成、主营业务及其结构、主营业务盈利能力较前一报告期发生重大变化的原因说明

适用 不适用

§ 6 财务报告

6.1 与最近一期年度报告相比，会计政策、会计估计和核算方法发生变化的具体说明

适用 不适用

6.2 重大会计差错的内容、更正金额、原因及其影响

适用 不适用

6.3 与最近一期年度报告相比，合并范围发生变化的具体说明

适用 不适用

6.4 董事会、监事会对会计师事务所“非标准审计报告”的说明

适用 不适用