

江苏九九久科技股份有限公司 投资者调研记录

编号：2012-007

时 间：2012 年 12 月 20 日 星期四

地 点：江苏省如东县马塘镇建设路 40 号 公司三楼会议室

调研人员：成都怡丰投资有限公司 高清华

接待人员：董事会秘书陈兵、证券事务代表葛家汀

记录人员：葛家汀

调研记录：

公司董事会秘书陈兵先生就公司主营产品情况、项目建设的进展情况以及公司未来的发展规划等方面与来访调研者进行了互动交流，现将调研主要情况记录如下：

问：公司农药中间体产品三氯吡啶醇钠目前产能有多少？扩建项目进度如何，何时能够达产？

答：三氯吡啶醇钠产品现有装置设计产能为 5000 吨/年，其扩建项目目前正抓紧进行厂房建设和设备订制，力争按计划进度投产。项目建成投产后产能将达到 20000 吨/年。

问：医药中间体产品 7-ADCA 目前产能是多少？

答：7-ADCA 产品目前的产能为 1700 吨/年。未来该产品的产能释放将根据市场需求和产品销售的实际情况决定。

问：除三氯吡啶醇钠的毛利率相对较高外，公司其他医药中间体、农药中间体类产品的毛利率都不是很高，主要原因是什么？

答：主要还是受制于国内宏观经济衰退形势的影响导致的连锁反应，传统行业整

体不够景气。除此之外，部分产品还在不同程度上受到原材料价格波动的影响。

问：抗生素监管新政对我公司药物中间体类产品有影响吗？

答：抗生素监管新政确实对抗生素类医药行业产生了一定冲击，但我公司生产的头孢类药物中间体产品主要是供给下游药企生产头孢氨苄、头孢羟氨苄、头孢拉定，这些产品均属于非限制使用范畴，因此影响程度有限。

问：六氟磷酸锂和隔膜产品都是锂电材料中技术壁垒很高的产品，咱们公司的六氟磷酸锂目前产能能达到多少？扩建项目进展如何？

答：“年产 400 吨六氟磷酸锂项目”于今年年初达产，后续扩建项目公司根据市场需求情况对原建设计划稍作调整，扩建项目一期工程进行了新增年产 300 吨六氟磷酸锂生产装置建设，目前已安装到位，将与前期已建成的年产 400 吨六氟磷酸锂生产装置合拢运行，届时生产能力可达 700 吨/年。为统筹规划、合理布局，公司将原扩建项目一期工程剩余 500 吨产能并入二期工程同步实施，扩建项目二期工程建设规模合计为年产 1300 吨六氟磷酸锂生产装置，目前二期工程正加紧进行厂房建设和设备订制。

问：隔膜项目现在进展到什么阶段了？何时能够投产？

答：年产1320万m²锂电池隔膜项目目前主设备安装基本结束，正在进行电气线路和各类管道的安装，力争尽早安装结束，尽快进行设备调试和试生产。

问：公司高强高模聚乙烯纤维项目目前处于什么阶段？采购的设备是国内的还是国外的？该项目技术来源于哪里？

答：年产3200吨高强高模聚乙烯纤维项目目前正抓紧进行厂房建设和设备订制。据了解，目前采购的设备有国内也有国外的。该项目技术来源于东华大学。

问：前不久看到公司与南京工业大学沈同德教授团队有了关于纳米材料领域的合作，能否介绍下这方面情况？

答：公司此前与南京工业大学沈同德教授团队签订的的纳米材料合作协议属意向

性协议，初步确定了双方的合作关系。

沈同德教授为纳米材料领域的知名专家，本次合作双方将在第一阶段成立纳米技术应用研究所，公司为沈同德教授团队提供厂房、资金和设备供其进行纳米复合磷酸铁锂正极材料及钛酸锂负极材料等相关技术的中试试验与市场推广。如第一阶段进展顺利双方将组建项目公司，我公司以现金、场地、厂房等形式出资，沈同德教授团队相关自然人以产品全部专利技术和其他工业产权所有权方式向项目公司出资。公司占设立项目公司股权的60%，沈同德教授团队占设立项目公司股权的40%。具体安排有待双方进一步商谈确定。

目前初期工作正着手开展，譬如提供相关中试试验方案、工艺流程的设计、试验前的指导、采购实验所需的关键设备等。

问：公司未来的利润增长空间主要体现哪里？

答：从目前来看，公司今后几年的利润增长需以药物中间体等传统产品保持稳定产销为前提，而届时各在建及扩建项目相关产品的顺利投产运行，特别是新能源新材料产品（六氟磷酸锂、锂电池隔膜、高强高模聚乙烯纤维）的产销情况将是体现公司未来业绩增长的关键。公司上下将凝心聚力做好企业的转型升级工作，以持续良好的业绩回报各类投资者。

二〇一二年十二月二十日