证券代码：002201　　证券简称：九鼎新材　公告编号：2013-55

江苏九鼎新材料股份有限公司
项目投资公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

特别风险提示

本项目是公司主导产品砂轮网片生产链的首个生产环节，产品全部供下道生产环节生产砂轮网片等玻纤纺织深加工制品，不对外销售，为方便估算，项目采用了国内同类产品的市场价格作为项目效益的测算依据，因此，本项目中的效益预测不构成对投资者的实质承诺，敬请投资者认真阅读，注意投资风险。本项目对公司 2013 年度财务状况和经营结果不会产生影响。

一、项目概述

2013 年 12 月 10 日，江苏九鼎新材料股份有限公司（以下简称“公司”）第七届董事会第十六次临时会议以现场会议方式召开，会议应到董事 9 人，实到董事 6 人，董事长顾清波先生、独立董事韩庆华先生、陈尚先生因出差在外，以通讯方式参加了会议。会议以 9 票同意、0 票反对、0 票弃权通过了《关于建设“年产 2 万吨高性能玻纤池窑拉丝生产线项目”的议案》，同意建设“年产 2 万吨高性能玻纤池窑拉丝生产线项目”，项目计划总投资 17480 万元。

本项目系经营性投资，项目计划总投资额为公司 2012 年度合并报表净资产值的 41%，总资产值的 15%，鉴于 2013 年 3 月 22 日公司第七届董事会第九次临时会议决定投资 18536 万元建设“高性能复合材料连续玻璃纤维涡卷毡产品开发

cninf 巨潮资讯 www.cninfo.com.cn 中国证监会指定信息披露网站

及生产项目”，两项目投资合计 36016 万元，超过公司 2012 年度合并报表净资产值的 50%，根据《深圳证券交易所股票上市规则》、《公司章程》等相关规定，本次项目投资需提交股东大会审议批准。

本项目投资不构成关联交易和《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。

二、项目基本情况

（一）项目投资背景及目的

砂轮网片是公司的主导产品之一，经过多年培育和努力发展，公司已成为世界砂轮网片最大供应商，具备了一定的竞争优势，为进一步巩固和提升竞争优势，公司将做强做大砂轮网片产业确定为公司转型升级重点发展战略之一，并在技术研发、生产管理、项目投入、资金配套上予以资源集聚，努力将其打造成具有持续价值创造能力的核心产业。

近年来，经过技术攻关，公司研发出了一种新型高强度玻璃纤维及配套浸润剂技术，该技术一方面可以实现砂轮网片性能升级，进一步扩大产品在中高档产品中的市场占有率，另一方面可以减少产品生产链中的部分环节，降低成本，因此，及时实施新型高强度玻璃纤维产业化项目，对更好地实现做强做大砂轮网片产业的发展战略目标，有着重要意义。鉴于：（1）国家西气东输工程已到达如皋地区，如皋地区已具备了工业用天然气的供应能力；（2）公司为砂轮网片配套的第 2 座池窑（以下简称“201 号窑”）即将进入冷修并停产，因此，公司根据发展战略要求及实际项目建设需要，拟决定在已冷修停产的第 1 座池窑（简称“101 号窑”）的基础上进行扩建，实施“年产 2 万吨高性能玻纤池窑拉丝生产线项目”（简称“102 号窑”），产业化新型高强度玻璃纤维，以推动砂轮网片产业发展战略顺利实施。

（二）项目主要内容

1、项目名称：年产 2 万吨高性能玻纤池窑拉丝生产线项目

2、实施单位：江苏九鼎新材料股份有限公司

cninf 巨潮资讯
www.cninfo.com.cn
中国证监会指定信息披露网站

3、建设地点：江苏省如皋市中山东路 1 号公司厂区内

4、建设内容：利用 101 号窑生产厂房及基础设施，新购置原料及配合料配送系统、玻璃熔制系统、通路系统、拉丝成型系统、自动控制系统、原丝烘干、配套公用工程及三废处理系统等国产设备，从日本进口拉丝机和自动上丝系统。采用先进纯氧燃烧技术，建一座高强度玻璃纤维池窑。

5、建设规模：项目建成后，公司将形成年产 20000 吨高强度玻璃纤维纱的生产能力。

6、投资估算：项目计划总投资 17480 万元（其中固定资产投资 14766 万元，含外汇 243 万美元）。

7、建设规划：项目自股东大会通过之日起全面启动建设，建设期预计 1 年。公司将根据项目阶段性进展情况及时披露项目进展情况。本项目对公司 2013 年度财务状况和经营结果不会产生影响。

8、资金来源：项目资本金不低于 20%，其余申请银行贷款。

9、项目效益预计：项目达产后，若按照同类产品市场价格测算，若对外销售**预计**可实现销售收入 15200 万元，净利润 3827 万元。

本效益预测不构成对投资者的实质承诺，敬请投资者认真阅读，注意投资风险。

三、项目对公司的影响

1、项目产品是公司自主研发的第三代高强度玻璃纤维，该产品采用独特玻璃组份、专用浸润剂，经配套池窑熔制工艺制成，与普通 E、C 玻纤相比，具有更高的拉伸强度、抗疲劳性、耐热性等特点。以该产品作为原材料，可以进一步提高砂轮网片的强力指标，从而促进产品国际中高档市场占有率的提高，增强产品的获利能力。

2、此前受如皋当地资源的限制（没有工业天然气供应能力），公司先后实施的 2 座池窑均采用的是电熔池窑。目前国家西气东输工程已到达如皋地区，如皋地区已具备了工业用天然气的供应能力，因此本次项目工艺采用的是国内先进

cninf 巨潮资讯
www.cninfo.com.cn
中国证监会指定信息披露网站

的纯氧燃烧火焰窑技术，工程设计由中材科技股份有限公司（原南京玻璃纤维研究设计院）承担，项目的实施可以实现以下目标：①产品质量稳定性会有较大程度提高，进而为优化砂轮网片后道生产流程创造条件；②池窑的窑龄周期会延长至 7 年（电熔窑窑龄周期仅有 4 年左右），可以减少后期投入；③池窑的生产规模能够有效提高，本次项目年生产规模确定为 2 万吨，接近规模经济，这此目标的实现将会在较大程度上降低砂轮网片的生产成本。

四、项目风险及应对措施

1、风险

（1）主要燃料动力价格变动的风险

项目燃料动力成本占生产成本的比重较大，如果未来价格波动幅度较大，将对项目的经营造成一定的影响。

（2）融资风险

项目建设资金主要依靠银行贷款，贷款的审批及到位进程，将会对项目建设周期产生影响。

2、应对措施

（1）公司将在与当地政府保持密切沟通的同时，积极拓宽燃料动力供应渠道，尽量避免单渠道供应价格波动带来的风险。

（3）公司积极争取银行贷款的同时，将积极筹划直接融资等多种融资方式，保证项目建设。

五、备查文件

1、第七届董事会第十六次临时会议决议。

2、项目可行性研究报告。

江苏九鼎新材料股份有限公司董事会

2013 年 12 月 10 日

cninf 巨潮资讯
www.cninfo.com.cn
中国证监会指定信息披露网站