

常州亚玛顿股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2014-001

<p>投资者关系活动类别</p>	<p> <input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容） </p>
<p>参与单位名称及人员姓名</p>	<p>安信证券孙明新；景顺长城基金李孟海；中投证券王海青；融通基金彭炜；长江证券范超；广发证券谢璐、朱光灵；光大证券何斌；东海证券应晓明；康曼德资本丁楹；浙商基金吴昊；</p>
<p>时间</p>	<p>2014年2月26日</p>
<p>地点</p>	<p>公司会议室</p>
<p>上市公司接待人姓名</p>	<p>董事会秘书：刘芹；证券事务代表：金振华；</p>
<p>投资者关系活动主要内容介绍</p>	<p>一、签署《承诺书》</p> <p>二、采取问答方式，由董事会秘书刘芹负责回答：</p> <p>1、公司今年的发展计划？</p> <p>答：公司今年将提升传统光伏减反玻璃 20%的产能，并在其销售稳定基础上加大对超薄双玻组件及 2mm 超薄镀膜玻璃的销售力度。</p> <p>2、公司光伏减反膜玻璃毛利率未来是否还会有下降的可能？</p> <p>答：公司加大了对大海外市场的开拓，在一定程度上弥补了国内市场的缺失，使得毛利率暂时较为平稳，但国内诸多原片供应商已开始试制并在市场上推出光伏减反玻璃，未来光伏减反玻璃的市场竞争会日趋激烈。</p> <p>3、公司新产品超薄双玻组件与传统的组件比较优势是什么？核心技术是什么？</p> <p>答：超薄双玻组件的核心技术，与传统组件比较最大创新点在</p>

	<p>于是将 2mm 超薄玻璃的物理钢化技术与光伏减反膜技术的有机结合。同时，与传统组件比较，超薄双玻 BIPV 组件具有轻量化、长寿化、安全化、美观化、可透光化等特点，可有效降低组件制造成本，提高光伏组件效率。</p> <p>4、公司目前产品的生产技术主要是来自哪里？</p> <p>答：公司的传统镀膜生产设备及技术主要是来自以林金锡和林金汉为主的研发团队，而超薄双玻组件技术是来自从台湾聘请的博士研发团队。</p> <p>5、公司 2mm 超薄钢化玻璃生产线投产进度如何？总共产能是多少？</p> <p>答：公司 2mm 超薄钢化玻璃生产线共 6 条，设计产能为 3600 万平方米。目前 2 条生产线已经安装完成并投入小批量生产。</p> <p>6、公司 2mm 超薄玻璃钢化技术与国内外成熟的超薄玻璃钢化技术相比优势在哪里？哪种技术成本更低？</p> <p>答：目前，国内外做超薄玻璃的钢化技术主要采用的是化学钢化，（即将玻璃浸泡在化学容器里进行化学反应制成，这种钢化方式污染大、成品率低、成本高）相同面积化学钢化成本是物理钢化的一倍左右，而我公司是亚洲唯一一家实现 2mm 超薄玻璃物理钢化的公司。</p> <p>7、目前公司光伏减反玻璃产品的市场占有率？</p> <p>答：公司目前光伏减反玻璃产品的市场占有率为 30%左右。</p> <p>8、公司超薄双玻组件的未来市场前景如何？</p> <p>答：由于该产品优势明显，未来会逐步替代传统组件，运用于屋顶、停车场、农业大棚、电站等项目。</p> <p>9、公司未来的发展规划？</p> <p>答：公司目前正致力于更薄玻璃应用领域的开发与研究，且相关技术储备未来将延伸至电子消费类产品等领域。</p> <p>三、新项目厂地参观</p>
附件清单（如有）	无

日期	2014年2月26日
----	------------