

证券代码：002073

证券简称：软控股份

软控股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2015-005

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	中泰证券
时间	2015年12月2日
地点	公司研发中心大楼会议室
上市公司接待人员姓名	孙志慧
投资者关系活动主要内容介绍	<p>公司接待人员严格按照有关制度规定进行交流，并按深交所要求签署调研《承诺书》，组织来访人员参观公司展厅，并在会议室就以下问题与投资者进行了较好的沟通：</p> <p>1、问：请谈一下公司的战略规划。</p> <p>答：近几年，我国轮胎工业进入到全方位、多元化发展的新阶段，轮胎行业的投资和发展更加理性和规范，绿色安全轮胎将成为行业发展的方向，新型节能环保、高效率、自动化、智能化、适合新的绿色工艺的橡胶装备将成为市场新趋势。公司顺应绿色轮胎工艺的发展趋势，紧密结合客户的实际需求，加大各类新产品的研发和投资，在自动化物流、机器人等方面持续投入，以推动橡胶轮胎行业的智能化发展。</p> <p>2、问：请谈一下行业的现状</p> <p>答：公司主要产品的客户为轮胎制造企业，汽车产业的发展情况</p>

直接影响到轮胎制造行业的发展。近年来国内汽车市场保持平稳发展，另外国家对新能源汽车推广政策的实施也将进一步推动汽车产业的发展，汽车产业的稳步发展将为轮胎行业提供广阔的发展前景，进而有利于公司主营业务的增长。

但由于汽车需求受整体宏观经济影响存在短期增长放缓甚至下滑的可能，影响轮胎产品需求的增长，进而影响到轮胎橡胶行业对新增设备投资的需求，影响公司的经营业绩。此外，近年来，美国、印度等一些国家和地区针对我国轮胎产品陆续开展“双反”（反倾销、反补贴）调查，部分国家和地区出台或将出台相关贸易保护政策。虽然国内轮胎企业都在积极应对贸易保护所带来的危机，但如果不能有效应对或未来国际贸易壁垒进一步提升，将可能给国内轮胎企业海外销售业务带来一定风险，从而影响公司的产品销售和经营业务。

从全球视野看，我国轮胎产业国际化程度低，世界级品牌少，资源利用率低，结构性产能过剩是目前的现状，未来，轮胎行业的投资和发展将会更加理性和规范，并且，绿色安全轮胎将成为行业发展的方向，轮胎企业会加大技术创新和产品转型升级，会更多投入到产品品质、品牌和渠道建设上。节能、安全、高效、自动化、信息化将成为客户最为关注的题目，新型节能环保、高效率、自动化、智能化、适合新的绿色工艺的橡胶装备将成为市场新趋势，高端智能制造将会助力轮胎行业的转型升级。公司将紧密结合绿色轮胎工艺的发展，加大各类新产品的研发和投资，积极开拓国内外市场，不断创新，提高产品品质，全面提升公司的核心竞争力。

3、请介绍一下软控在智能装备方面突破。

答：在智能装备方面，软控基于轮胎厂的实际生产情况，在原材料的纠偏定位方面开发了自定位系统。基于单个的数字化装备，通过数据采集、分析、应用，可以有效提高设备效率、降低设备故障。从研发设计时间的缩短、交付时间的缩短，到实际生产中故障率的降低、运营成本的降低、不良品的降低，到后续服务等各方面为行业带来收

益。通过这些环节技术的应用、质量的提高，加上对新材料的应用，软控期望不断推进突破轮胎生产中的技术壁垒。

软控自成立之初始终致力于橡胶轮胎行业数字化装备和信息系统的研发和制造，并在轮胎生产的某些环节和某些技术上参与和制定行业国际标准。结合当今橡胶轮胎行业智能制造的发展趋势，依托轮胎先进装备与关键材料国家工程实验室和国家橡胶与轮胎工程技术研究中心，软控将不断加强对数字化装备、绿色原材料、轮胎制造的 MES 系统、工业机器人等领域的研究，助力轮胎企业实现智慧制造。

4、请介绍一下本次非公开发行的情况。

答：公司于 2015 年 11 月 20 日召开董事会审议通过并发布了《2015 年非公开发行 A 股股票的预案》。涉及到以下的项目：

“轮胎装备智能制造基地”：项目围绕轮胎装备全生命周期提供整体解决方案，从数字化研发、数字化生产、智能化服务三个方面建设轮胎装备智能制造基地。

“工业机器人及智能物流系统产业化基地二期”：项目位于青岛高新技术产业开发区的工业机器人及智能物流系统产业化基地。项目建设内容包括：3#、4#厂房、研发中心大楼及其他相关配套设施及生产线，建筑面积 65,127.60 平方米。项目建成后，形成年产直角机器人、龙门机器人、码垛机器人、关节机器人、加工机器人等工业机器人 1,065 台（套），交叉带分拣机、AS/RS 系统、轮胎生产自动物流系统、自动输送分拣系统等生产物流装备 75 台套的生产能力。

“轮胎智慧工厂研发中心”：围绕“模块化轮胎生产智慧工厂”进行研发，以智能装备为突破，以智能物流技术、大数据技术、信息化技术、物联网技术、模式识别技术等作为研发重点，打造国际一流开发团队，实现轮胎智慧工厂全生命周期的智能化管理，为轮胎智慧工厂提供核心技术支持和创新保障。项目建设内容主要包括（1）轮胎智慧工厂系统方案研发；（2）前瞻性和共性技术研究；（3）建立专业的研发团队，从而为建立将人、机器、物料、车间、工厂、研发系

	<p>统、生产系统、市场、环境等实现互联互通的模块化轮胎智慧工厂创造条件。</p> <p>“智能轮胎应用技术中心”：本项目为智能轮胎应用技术中心建设，该项目由公司实施，建设地点为胶州装备产业园，项目总投资为14,316.70万元。项目建成后，可实现生产轮胎用RFID电子标签12,000万个/年，无线无源TPMS 5,500套/年、各类智能数据终端7,000套/年，可同时提供大数据服务。</p> <p>5、公司机器人物流业务的发展规划。</p> <p>答：在当今物流行业快速发展，客户需求强劲的情况下，基于公司在系统集成、机械技术、软件技术、光电技术、机器人等方面的经验积累，成立统一的物流业务平台——青岛科捷物流科技有限公司，并于6月24日在上海举行了相关品牌及产品的发布会，致力于为企业提供货物物流一站式的系统解决方案。主要领域是制造业厂内的货物运输，快递行业的货物分拣和运输系统，电商、服装、医药等行业的产品物流系统，概括来讲，就是为这些企业提供货物存取及订单处理的一站式解决方案，提供的产品和服务包括系统的设计方案、核心的物流设备、全套项目的实施，为客户打造强大的物流神经元网络，解决“生活的最后一公里、生产的最后一厘米”的问题，让每个客户享受智慧物流带来的便捷和舒适。</p> <p>6、问：公司新材料的发展情况。</p> <p>答：根据公司产业链发展的路线，顺应世界轮胎产业发展趋势，公司拟在橡胶新材料领域进行探讨和规划。2014年收购了抚顺伊科思，投资设立的益凯新材料公司。截至目前，关于新材料产品只是在初步规划和布局阶段，短期内对公司业绩不会产生影响。</p>
附件清单(如有)	无
日期	2015年12月2日