

证券代码：002448

证券简称：中原内配

中原内配集团股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2016-03

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	信达证券股份有限公司 刘磊 东北证券股份有限公司 洪辰
时间	2016年1月21日 13:30—15:30
地点	中原内配集团股份有限公司证券部会议室
上市公司接待人员姓名	刘向宁 朱会珍
投资者关系活动主要内容介绍	<p>在工作人员的陪同下，调研人员先后参观了公司产品展厅、工业园区、再融资项目自动化车间等。</p> <p>接下来，在公司证券部会议室公司接待人员与调研人员进行了面对面交流，以下为交流的主要内容：</p> <p>1、安徽子公司生产的铸入式气缸套主要针对国内乘用车市场，相比于传统气缸套具有哪些优越性？</p> <p>[回复] 铸入式气缸套相比传统的气缸套，具有的如下优越性：</p> <p>（1）高性能化，冷却效率高，缸套变形小：全铝发动机在铸造时，气缸套和缸体是一次压铸成形，缸套不变形。传统的气缸套是在缸体加工完成后，把成品气缸套装进缸体，装配时，由于外力作用，缸套易变形，缸体的壁厚较大，冷却效率差。</p> <p>（2）低油耗，环保化：由于发动机自重的降低和缸套变形小，</p>

气缸套和活塞环、活塞配合间隙小，使发动机的油耗降低，不良物的排放降低，保护了环境。

(3) 缸套同铝之间结合力强：全铝发动机在铸造时，缸体和气缸套是一次压铸成形，气缸套和铝之间结合力高。

(4) 缸套的热传导效率高：发动机在运转过程中，由于燃油的做功，推动活塞运动，在此过程中会产生大量的热能，其中通过气缸套散发的热能达到 30%，所以要求气缸套能够很快将产生的热量导出，否则，散热效果差，会导致发动机拉缸，增加油耗，铸入式缸套可以很好同铝结合，散热快。

(5) 成本低：外径均布毛刺气缸套采用自动化生产线生产，一次铸造 1.5 米长铸管，然后切断，外圆面不需要加工，生产工艺先进，比传统缸套成本降低 10% 左右。

目前，丰田、马自达、铃木、大众、通用、福特等许多国外著名汽车公司已经在中国生产铝缸体发动机；国内乘用车如上汽集团、一汽轿车、东风汽车、长安汽车、江淮汽车、奇瑞汽车、比亚迪、吉利汽车、长城汽车、神龙富康等厂家等也正在生产铝缸体发动机，并且在逐渐取代传统的铸铁发动机，乘用车注入式气缸套市场空间巨大。

2、气缸套的主要原材料有哪些，其材质配比是否具有较高技术含量？

[回复] 公司产品的主要原材料为生铁和废钢，根据产品性能的不同加入硅、锰、铬、钼、镍、铜、钒、钛等有色金属原料。材料成本占主营业务成本的比例保持在 50% 以上。公司具备丰富的气缸套

	<p>设计、制造、测试经验，拥有气缸套材质、加工技术、测试技术等方面的多项专利，并形成公司持续发展的核心技术。</p> <p>3、现阶段公司及子公司产品涵盖了气缸套、轴瓦、活塞环等内燃机零部件，未来是否考虑进行活塞等产品链的扩展？</p> <p>[回复] 公司未来发展规划主要有以下两个方面：</p> <p>1、模块化：以“气缸套、轴瓦、活塞环、活塞、活塞销”等发动机摩擦副关键零部件为主导产业的模块化供货；</p> <p>2、多元化：重点关注智能制造、高端装备制造（军工）、新能源、汽车后市场等产业，适时延伸产业链，打造内燃机零部件+新行业双主业发展模式。</p> <p>4、公司参股灵动飞扬是希望通过双方资源整合达到协同发展，具体的想法是什么？</p> <p>[回复] 灵动飞扬专注于车辆主动安全驾驶和智能驾驶领域相关产品和系统的开发，在后装市场建立了良好的产品和技术服务口碑以及信誉，并占有相当的市场份额。灵动飞扬在维护后装市场的产品或者品牌占有率的同时，将逐步从二级供应商的角色向一级供应商转化，以确定前装市场的地位。公司与灵动飞扬通过资源共享，推动灵动飞扬前装和后装市场的产品技术研发及市场开拓，这也有利于完善公司多元化战略布局，提升公司核心竞争力。</p>
<p>附件清单 (如有)</p>	<p>无</p>
<p>日期</p>	<p>2016年1月21日</p>