

	<p>区域，日常也可运用于屋顶、停车场、农业大棚、电站等项目。</p> <p>3、公司 2mm 超薄玻璃钢化技术与国内外成熟的超薄玻璃钢化技术相比优势在哪里？哪种技术成本更低？</p> <p>答：目前，国内外做超薄玻璃的钢化技术主要采用的是化学钢化，（即将玻璃浸泡在化学容器里进行化学反应制成，这种钢化方式污染大、成品率低、成本高）相同面积化学钢化成本是物理钢化的 1.5 倍左右，而我公司已经实现≤2mm 超薄玻璃物理钢化。</p> <p>4、公司 2mm 超薄双玻组件良品率如何？</p> <p>答：公司生产的 2mm 超薄双玻组件的良品率一般在 99%以上。</p> <p>5、公司今年 2mm 超薄双玻组件的出货量计划是多少？</p> <p>答：公司今年预计自建不少于 200MW 的太阳能电站项目（相关项目已经开始建设）及对外销售不少于 100MW 超薄双玻组件。目前公司于近期已对外披露签订了 80MW 超薄双玻组件的日常重大合同，今年 100MW 的超薄双玻组件对外销售应属于保守估计。</p> <p>6、公司目前新产品的开发状况如何？</p> <p>答：公司目前重点致力于开发电子消费类（超薄大尺寸显示屏盖板玻璃）等项目。目前该项目设备已经基本到位，目前正在调试过程中，预计今年二季度之后将开始逐渐量产。</p> <p>7、公司未来是否还会继续光伏电站项目建设？</p> <p>答：公司进行光伏电站项目建设主要目的是为了建设超薄双玻组件光伏电站示范工程，借此推广超薄双玻组件，同时带动 2mm 超薄钢化玻璃的生产与销售。未来如果超薄双玻组件市场推广缓慢，公司将会继续自建光伏电站项目，来带动超薄双玻组件的应用与推广。</p> <p>三、现场生产线参观</p>
附件清单（如有）	无
日期	2016 年 05 月 18 日