证券代码：300134 证券简称：大富科技

**深圳市大富科技股份有限公司**

**投资者关系活动记录表**

 编号：2016-09

|  |  |
| --- | --- |
| 投资者关系活动类别 | □特定对象调研 □分析师会议□媒体采访 □业绩说明会□新闻发布会 ■路演活动□现场参观□其他 （请文字说明其他活动内容） |
| 参与单位名称及人员姓名 | 财通基金 殷翔、付雄华、何政霖中植创信投资 张皓广州越声理财 吴向伟中融国际信托 许静深圳前海富银基金 徐莉珺、李东升鹿秀金融 李一伦中财招商投资 莫寸金深圳前海上达资本 赖筠晔深圳前海名商资本 陆嘉荣深圳口岸资产管理 庄庆智 新沃基金 郑卫军、廖丽君赛富投资基金 袁陈杰国信证券资管 顾少华中投证券资管 杨法明长城证券资管 王海鹏、胡蓉蓉、竺艺、雷阳光大证券资管 田明华恒泰证券资管 管宣广州证券资管 黄俊豪第一创业证券资管 晁岱秀东海证券资管 徐雅薇东莞证券资管 柯开明西藏投资 张莹景云资本 苏素绿、陈学杰广州玄元投资 宋雅上海稷祥投资 涂正威上海六禾投资 彭一恒宁波文熙投资 李文龙天护财富管理 黄健辉、张祥琦广州众舟达咨询 欧阳婷深圳千般资本 钟新宇上海茂典资产 任万里深圳创界资产 何备深圳朴素资本 李智锋吉富创投 彭远洋 |
| 时间 | 2016-7-15 14:00 – 16:00 |
| 地点 | 大富科技沙井厂区A2栋3楼319会议室 |
| 上市公司接待人员姓名 | 董事长助理肖竞、董事会秘书林晓媚等相关业务负责人 |
| 投资者关系活动主内容介绍 | **“大富科技定增项目推介”现场交流主要内容：****一、公司定增项目市场前景，以及对公司今后三年业绩的影响？**答：公司拟非公开发行不超过12000万股，募集34.5亿元，并于2016年6月2日收到中国证监会的核准批复。本次非公开发行股票募集资金项目为柔性OLED显示模组产业化项目、USB3.1 Type-C连接器扩产项目、精密金属结构件扩产项目及补充流动资金项目，募投项目有助于进一步落实公司的战略产业布局，不断拓展新的蓝海领域，实现产品和服务多元化，增强核心客户粘性，全面提升公司的盈利能力和综合竞争力，从而提升公司在新业务领域的竞争地位，获得更大的市场份额。1、柔性OLED显示模组产业化项目公司投资此项目的战略意图是完善共性制造平台的“加工”环节，通过引入电化学加工和柔性基底的卷到卷加工等独特的工艺，补充公司在机械工艺以外的新工艺。同时，新工艺的引入使得公司有能力制造下一代柔性电子以及新能源领域的一系列产品，在项目最终目标产品完成产业化之前这一时间段内提供丰富的过渡产品，使得项目从前期就具备可量产的盈利产品，实现良性循环。OLED下一代显示器目前正在加速取代液晶显示器的过程中，根据权威调查机构UBI Research的预测，OLED产业在未来五年的年复合增长率将达到46%，2020年达670亿美元。中国正在建设或已经达产的的OLED产线超过十条，日韩也正在加速OLED产线扩充，全球最大的OLED屏幕制造设备生产商Applied Materials今年二季度订单激增近3倍，相当于去年一年的订单量，反映了下游模组企业建设的旺盛状况。公司在此项目上已经掌握了柔性基底的卷到卷加工、柔性基底上的精密金属图形制作、电化学加成减成复合工艺等多项先进技术，申请发明专利15项，其中4项为PCT专利。这些先进技术和工艺将是下一代柔性电子产品，包括柔性显示屏、移动办公柔性设备、可穿戴设备的关键，同时也可望成为制备新能源汽车安全电池核心材料的必备工艺。此外，通过独特的精密电化学加成减成复合工艺，公司全面掌握了AMOLED显示模组制造过程中蒸镀环节必需的金属掩膜板核心制作技术，且成功突破了限制掩膜板孔径减小的关键瓶颈，掩膜板最小开孔精度达到20-25μm，可将OLED物理显示分辨率提高至420ppi，超越国际同行水平。随着定增项目的实施，公司的精密掩膜板不仅有机会在国内面板制造商迅速实现国产替代，凭借其在开孔精度方面的优势，还有望与目前占据主要份额的大日本印刷、凸版印刷等企业竞争，获得日韩面板企业的订单。2、USB 3.1 Type-C连接器扩产项目公司投资此项目的战略意图是完善共性制造平台的“成型”环节，使得公司在成型环节上除了拥有传统的压铸、锻压等工艺之外，进一步拥有了精密拉伸、冲压、涨管技术，实现了对共性制造平台的良好补充。同时，这些工艺在公司所在的电子、通信、汽车零部件三个领域均具有极为广泛的应用前景。市场需求方面，USB 3.1 Type C连接器即将一统天下，其在2016年的需求开始正式起飞，连接器加线缆的市场空间将迅速达到200~300亿元。目前，苹果MacBook等笔记本产品、诺基亚N1等平板、华为P9等数十款手机以及Sandisk优盘等多种配件已经采用USB 3.1 Type C连接器。在电池外壳配套方面的需求也正在高速增长，预计2020年全球锂离子电池市场规模将会超过2亿kWh，21世纪第二个10年的年均复合增长率接近25%。公司现已拥有全球独家的制管技术和全球领先的涨管、冲压、拉伸工艺，是国内为数不多的可生产高品质USB 3.1 Type C连接器的厂家之一。自2015年起，公司产品已经为全球知名智能终端厂商提供包括笔记本电脑、手机等在内的量产配套，持续稳定供货。3、精密金属结构件扩产项目为了抓住智能终端等领域金属化的市场机遇，公司拟加大精密金属结构件加工的投入。公司的强项之一就是精密金属加工，此前为公司在滤波器领域的领先起到了重要作用。本次项目面向的核心产品是该工艺在消费类电子领域的应用，但该工艺打造的产品同样可以广泛应用于公司业务方向的ERA领域（消费类电子、射频、汽车零部件）和配天集团业务方向的ERA领域（工业装备、机器人、电动汽车），以及所有需要应用精密金属机加工工艺的领域。在消费电子领域，主要的金属结构件产品为各类中框、边框、外壳等零部件。随着苹果掀起的金属化浪潮，在2015年遍及各个终端品牌厂商，金属外壳已经成为各品牌手机的标配，整个手机金属结构件市场逾千亿元。目前，手机的金属化正在急速加快，中低端塑胶厂商的接连倒闭从另一个侧面反映出金属化速度的加快。同时，低端手机的金属化速度也高于预期，大量采用金属外壳的低于1000元售价的国民手机已经上市。这一趋势使得手机金属结构件供应商需有能力提供不同档次，不同价位的产品，以满足不同档次手机的需求。公司一方面继承和完善原有优势的CNC加工工艺，可为中高档手机提供CNC加工铝挤型材的金属结构件，同时积极开发各类新工艺，现已经覆盖从锻压到冲压到压铸的系列工艺，可按照客户需求提供不同档次和价位的全系列产品线，2014年起已经为多个国内外手机品牌批量供货。同时公司还与客户一起提前开发旋压等多种前沿工艺。 |
| 附件清单 | 无 |
| 日期 | 2016-7-15 |