

# 东莞劲胜精密组件股份有限公司

## 智能自动化生产线项目可行性研究报告

### 一、项目实施背景及原因

2015 年，东莞劲胜精密组件股份有限公司（以下简称“公司”）原计划使用发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金的募集资金 32,000 万元建设自动化无人生产车间建设项目。为提高募集资金投资项目（以下简称“募投项目”）效益，根据市场环境变化情况及公司发展战略，公司拟变更募投项目，使用自动化无人生产车间建设项目剩余募集资金投资建设智能自动化生产线项目（以下简称“本项目”）。

#### （一）变更原募投项目的原因

##### 1、大规模固定资产投资风险增大

传统的生产经营模式更多的依靠劳动力成本、规模优势，将面临着外部环境变化带来的竞争压力和行业环境变化带来的经营压力。此外，智能手机等消费电子产品的材质、工艺变化周期日益缩短，新工艺、新产品呈现多样化特征。手机精密结构件材质由塑胶向金属转型，公司积极整合了现有消费电子精密结构件产品的生产资源。未来陶瓷、3D 玻璃、液态金属等新材料、新工艺层出不穷，公司如进行相关领域大规模的固定资产投资同样存在一定的风险。

##### 2、公司消费电子精密结构件的经营模式发生变化

为把握消费电子精密结构件业务的发展机遇，同时降低固定资产投资的风险，公司已实施“研发-开发-外发”的生产经营模式，鼓励外协厂商通过融资租赁等方式购买深圳市创世纪机械有限公司（公司全资子公司，以下简称“创世纪”）生产的数控机床（以下简称“CNC”）设备。目前公司自有及外协产能有效地满足了公司金属精密结构件产品的生产需求，原则上无需公司自行大规模购置生产设备，公司及下属子公司、孙公司等继续按照原募投项目方案自行购买 CNC 设备的必要性不足。

#### （二）变更为本项目的原因

## 1、公司全面落实智能制造战略的需要

消费电子产品精密结构件的材质、工艺快速变化导致制造环节的固定资产投资风险增大，但上游生产设备行业则会受益。2015年以来，公司把握制造业的发展趋势，布局和落实了智能制造战略，通过发行股份及支付现金购买资产获得创世纪100%股权，进入数控机床等高端装备制造业；公司自建国家智能制造专项项目，积累了智能工厂改造的领先经验；公司投资参股深圳市嘉熠精密自动化科技有限公司（以下简称“嘉熠精密”）、艾普工华科技（武汉）有限公司（以下简称“艾普工华”），逐步布局了自动化生产线的研发、制造、服务与国产系统控制软件行业，从而构建了集高端数控机床、国产机器人、自动化设备、国产系统软件等于一体的智能制造产品和服务体系。

考虑智能制造业务市场前景、政策环境，公司基于对制造业的理解及在智能制造领域的实践、布局，目前已确定智能制造为未来的战略方向，后续将主要向智能制造领域延伸发展。

## 2、公司由传统制造业转型为服务型制造业的需要

公司在现有 OEM 制造的基础上，通过自动化、数据化、网络化改造向智能制造升级；基于智能制造专项项目建设智能车间的经验，开始为其他企业提供智能车间改造服务，同时配套提供创世纪设备，全面发展智能制造服务业务，目标转型为智能制造系统方案服务商。

2015年7月，公司获评成为国家工业与信息化部2015年智能制造首批示范点示范项目46家企业之一，公司“移动终端金属加工智能制造新模式”项目为国家工业和信息化部全国首批智能制造专项项目，公司在东莞市东城区的生产车间内以自筹资金建设了10条智能自动生产线，每条线包含 CNC、地轨、RGV 小车、工业机器人、读写传感装置，示范车间内部还包括 AGV 小车，APS、MES、CAPP&PLM 等软件及 SCADA 采数系统及整个车间的工业互联网，大数据存储中心等。通过一年多的建设，示范车间已基本建成并实施量产，取得了车间人员大幅减少、产品开发周期明显降低、良率明显提升等一系列的初步成果，获得了国家工信部、中国工程院等政府领导单位及企业界的一致认可及好评。按照国家相关政策，智能制造专项项目建设成功后将获得相应补贴，同时公司将基于项目建设经验形成6项以上行业标准，向更多企业及行业推广。

公司建设智能自动化生产线项目，通过对外租赁或出售智能自动化生产线，向客户提供智能自动化生产线产品及智能智能制造系统解决方案，有利于优化公司的业务结构，促进公司向服务型制造业的转型。

### **3、公司提高募集资金使用效率和效益，降低投资风险的需要**

公司主营业务包含消费电子产品精密结构件业务、高端装备制造业务、智能制造服务三大模块，基于传统的3C 制造行业，通过外延式并购、投资参股、自建项目等方式构建了智能制造产品和服务体系，深化落实智能制造战略，发展相关领域的优质业务。目前，公司使用募集资金投资智能自动化生产线项目，开展智能化、自动化改造的相关业务，能够进一步丰富公司的产品体系，增强公司的盈利能力，同时有效提高募集资金的使用效率和效益。

公司建设智能自动化生产线项目，摒弃了大规模固定资产投资的传统发展模式，不仅能够把握 CNC 金属加工市场需求旺盛的行业机遇，促进公司数控机床等高端装备产品的销售，同时有利于消化外部环境变化带来的竞争压力和行业环境变化带来的经营压力，有效降低公司的投资风险。

基于上述原因，原“自动化无人生产车间建设项目”将不再继续实施。为提高募投项目效益，根据市场环境变化情况及公司发展战略，公司计划使用剩余的募集资金建设20至30条智能自动化生产线（根据客户实际需求情况，项目建成的生产线数量将可能进行调整），采取以租代售的方式，向客户提供智能自动化生产线产品及智能智能制造系统解决方案。

## **（三）项目实施背景**

### **1、全球消费电子市场需求旺盛**

受4G 网络全面布局、移动互联网、物联网、云计算等新兴技术高速发展，以及技术革新、产品种类丰富等因素的影响，未来全球消费电子市场活跃，智能手机、可穿戴式设备等市场空间巨大。根据 IDC 的预测，2017年全球智能手机的出货量预计接近17亿部，5年内的复合年增长率将达到18.4%。随着关键技术不断突破，消费者对智能终端便携性、时尚性的追求，穿戴式设备必然成为未来移动互联网的重要数据入口，渗透娱乐、健康、医疗等各个领域。根据 IDC 的预测，

全球可穿戴设备2019年的出货量将达到1.261亿支，年增长率可达45%，逐步成为消费电子产品市场的又一重要增长点。

## 2、金属精密结构件市场需求增长

近两年来，以智能手机为主的消费电子产品市场增长迅速，硬件同质化倾向愈来愈严重。寻求外观差异化成为市场竞争的主要策略，轻薄、大屏、窄/无边框的结构设计遂成市场主流。金属材料具备高密度、高强度、高导热性、良好质感、易一体成型等特性，能很好的满足产品差异化趋势和消费者需求，成为智能手机精密结构件的主流选择。三星电子等国际一线品牌，国内华为、小米、中兴、OPPO 等品牌厂商的旗舰机型均开始大幅采用金属化设计。2015年，智能手机市场金属机型的占比约为50%，预计2017年金属机型占比将达70%以上。智能手机的金属化趋势引发3C 制造行业对 CNC 加工的巨大需求，珠三角地区现役高速钻攻中心数量超过10万台，其需求量以年均近20%的速度上升，使得3C 行业数控机床等高端装备的市场需求快速增加。

## 3、智能制造国家政策全面落实

近年欧美主要工业强国先后提出了各自的工业发展战略，德国“工业4.0”、美国“工业互联网”、法国“新工业法国”等不同侧重点的高端工业发展战略纷纷出台，智能制造已经成为世界工业发展新阶段不可逆转的潮流。我国在中国制造业从中端制造水平向高端制造水平战略转型阶段，2015年提出自己的高端工业战略《中国制造2025》。《中国制造2025》国家战略提出，鼓励企业战略转型，引导和支持从主要提供产品制造向提供产品和服务转变。根据《中国制造2025》的总体规划，智能制造是实现中国制造业转型升级的主要途径之一，也是国家十三五规划的主要内容之一。国家工业和信息化部等主管部门和各级政府大力推动智能制造战略的落实、相继出台了一系列的配套政策，形成了席卷中国制造业的智能制造转型升级大潮，从而也为智能制造相关行业带来良好的发展机遇。

## 4、3C 制造业企业存在生产方式转型的需求

金属精密结构件加工方式以 CNC 为主，CNC 具备加工精度高、适合高精密切割件等优点，但同时存在加工时间长的难点，一定程度上制约了批量生产。如要扩大产能，通常只能选择增加单价较高的 CNC 设备（不同品牌的单价普遍在20

至40万元左右），增加产能同时需配置相应人力，给企业带来巨大的成本压力。建设适合3C行业金属、塑胶、压铸、玻璃等加工制造模式的智能自动化生产线及车间，可以改善生产效率，提高产品质量，降低制造成本，从而使得自动化、智能化的生产方式便成为企业的迫切需求，具体体现如下：

（1）单机实现自动化：生产所需的许多高效专用加工设备（如各种专用机床等），由人工操作将增加工人劳动强度，同时不利于充分发挥专用设备的效能，影响劳动生产率的提高。实现单机自动化，对提高生产效率、降低生产成本起到明显的作用。

（2）组成自动生产线：在单机自动化的基础上，若采用机械手自动装卸和输送工件，可使一些单机连接成自动生产线，提高作业效率。

（3）高温作业自动化：在高温环境下作业（如热处理、铸造和锻造等），工人的劳动强度大，劳动条件差，采用机械手操作，有利于降低人工成本、保证产品质量。

（4）操作工具：用机械手握持工具，在高温、粉尘及有害气体环境下进行自动化操作，可使人脱离恶劣的劳动条件并减轻劳动强度，更能够提高劳动生产率和保证产品质量。

（5）减少能耗：用机器人取代人工后，对生产车间的生产条件有所降低，可实现无灯光生产，减少水、电等资源等的消耗。

## **5、公司智能制造战略全面推进**

公司把握行业发展的机遇,通过建设智能制造专项项目积累了自动化、智能化改造的领先经验，逐步构建集高端数控机床、国产机器人、自动化设备、国产系统软件等于一体的智能制造产品和服务体系，把握了智能制造发展先机。公司目前正在不断完善产品与服务体系、全面深化落实智能制造战略，具备开展智能制造相关优质业务的基础及必要性。

## **二、项目基本情况**

### **（一）项目概况**

公司智能自动化生产线项目投资总额 29,610.00 万元。本项目建设完成后，公司将拥有约 20 至 30 条智能自动化生产线（根据客户实际需求情况，项目建成的生产线数量将可能进行调整）用于对外租赁或出售。

本项目向客户租赁的智能自动生产线，可实现替代人工上下料、替代人工收发物料和成品、替代人工检测及一些组装工作等，此外加装一些软件后还可实现生产加工数据采集、分析、应用（排产、维护、故障提前预警等），可切实提升客户的生产效率和品质，降低人工成本和其他生产运营成本。智能自动化生产线的应用行业主要为各类 3C 产品的制造企业，例如金属钻攻、注塑、压铸、粉末冶金、玻璃盖板加工的生产车间。

## （二）项目实施单位

本项目仍由公司全资孙公司东莞市创群精密机械有限公司（以下简称“东莞创群”）实施。本项目实施单位具体情况如下：

公司名称：东莞市创群精密机械有限公司

注册地址：东莞市东城街道牛山外经工业园伟丰路 2 号厂房 A 栋

法定代表人：夏军

注册资本：人民币 10,000 万元

成立时间：2015 年 07 月 08 日

经营范围：生产、销售、加工、机械设备；机器人与自动化设备、机械电子设备及数控机床的设计、开发、服务；光电技术及产品开发、制造、销售；五金制品、机械零部件、机电设备的技术开发、生产和销售；货物进出口、技术进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

股东情况：公司全资子公司创世纪持有其 100% 股权。

## （三）项目投资概算

项目投资总额为 29,610.00 万元，具体投资项目如下表：

序号	项目	投资额（万元）	投资金额占比
1	固定资产投资	25,900	87.47%
1.1	CNC、测头等智能装备	13,833	46.72%

1.2	工业机器人	1,500	5.07%
1.3	地轨（含 RGV 车）等	600	2.03%
1.4	自动化流水线（含感应定位装置）	5,319	17.96%
1.5	自动化刀具仓库	200	0.68%
1.6	视觉等检测设备	2,100	7.09%
1.7	其他辅助设备	1,048	3.54%
1.8	配套软件系统（SCADA、MES、APS 等）	1,300	4.39%
1.8.1	SCADA（数据采集与监视控制系统）	400	1.35%
1.8.2	APS（高级生产排程系统）	200	0.68%
1.8.3	MES（制造执行系统）	300	1.01%
1.8.4	CAPP（计算机辅助工艺过程设计）&PLM（产品生命周期管理系统）等其他软件	400	1.35%
2	建设资金及其他设施	610	2.06%
3	铺底流动资金	3,100	10.47%
4	总投资	29,610	100.00%

注：1、以上投资项目的明细金额为 20 至 30 条智能化生产线（根据客户实际需求情况，项目建成的生产线数量将可能进行调整）的总体投资概算，实际实施建设项目时，每条生产线的设备数量、组成模块和具体功能会根据不同客户的具体需求进行配置、组合，因此各个子项目的明细金额将可能根据实际需要进行调整。

2、募投项目所使用的 CNC 设备或 CNC 部件将根据客户指定要求按照公允合理价格向创世纪或其他设备供应商采购；如涉及关联交易，将另行履行关联交易决策程序。

#### （四）项目资金来源

本项目建设资金来源为公司发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金的募集资金。如项目建设实际需要的投资超过募集资金计划投资额或剩余可使用募集资金，差额部分公司将自筹解决。

#### （五）项目实施进度

本项目建设期为 12 个月。

## （六）产品工艺流程

智能自动化生产线主要根据客户具体需求进行相应的设计、规划、软件及设备生产、安装、调试等，建成 20 至 30 条自动化、信息化相融合的智能自动化生产线（根据客户实际需求情况，项目建成的生产线数量将可能进行调整），实现采集数据并应用于生产现场、管理经营、设备维护、设备改进等的功能，从而通过提供智能自动化生产线产品为客户提供智能制造的系统解决方案：

公司采购智能自动化生产线所需的相关硬件、软件，基于自身在智能化、自动化改造方面的经验和技術，以智能装备（CNC）为主体，采用工业机器人完成自动上下料，以及采用 AGV、RGV 为基础的工具完成搬运工作，运用云数控系统平台、SCADA（数据采集与监视控制系统）、MES（制造执行系统）、APS（高级生产排程系统）、CAPP（计算机辅助工艺过程设计）等软件系统，结合三维仿真技术、大数据应用技术，组装集成出实现3C 产品精密结构件生产智能化加工的生产线。

以该智能自动化生产线为基础的智能制造系统解决方案具有装备自动化、工艺数字化、生产柔性化、过程可视化、信息集成化、决策自主化的特点，可实现提升产品良率、缩短开发周期、降低人工成本的目的，达到多品种混流有序生产的效果。

## （七）项目主要零配件、软件、原、辅材料及燃料供应

本项目需要各种自动化设备零配件及软件、工业机器人等，公司均已积累有稳定合作关系的供应商，同时按照客户实际进度需要不排除采购成熟品牌的相关产品。本项目原材料还包含外购合金或者不锈钢、刀具、油等普通耗材，不存在原材料供应不足的问题。公司将与主要供应商达成长期合作关系，建立合格供应商制度，根据客户的不同要求采购合格的原、辅材料。

本项目所需能源主要为气、电力和自来水。项目所在地具备满足当前和未来发展的生产、生活用水及电力需求的条件，可为项目的实施提供强有力的保障。

智能自动化生产线项目使用工业供电，主要用电设备详细情况见下表：

序号	名称	耗电功率	数量	单位
1	主轴电机	5.5	1	KW

2	X 轴电机	1.5	1	KW
3	Y 轴电机	1.5	1	KW
4	Z 轴电机	3.0	1	KW
5	空压机	50	2	KW
6	真空泵	22	3	KW
7	其它设备	3.5	3	KW
	合计	87.0		KW

## （八）项目用地

本项目实施地点包括两部分：

1、智能自动化生产线出租给客户前，设备的生产组装在公司租赁的厂房内进行，此部分无需公司购买土地与新建厂房。公司需要约 4,000 平方米的厂房并进行必要的装修及配套设施建设，具体地点为实施主体东莞创群位于东莞市东城区牛山外经工业园的生产车间。

2、智能自动化生产线安装及应用在客户经营场所进行。该阶段实施地点用地面积根据客户实际情况而定，无需公司另外购买土地和新建厂房。

## （九）项目环保

公司认真贯彻执行《环境保护法》、《广东省环境保护条例》等一系列环境保护的相关法律、法规和标准。公司结合实际生产经营情况，对项目实施环境保护管理工作，遵循保护和改善生活环境与生态环境、防治污染和其他公害、保障人体健康的原则，保证智能自动化生产线项目完全符合国家的环境保护与资源综合利用标准和需求，不会对建设地点周边的环境产生不利影响。

1、废气：项目所用的原材料环境污染程度低，生产过程产生的废气将由合格的废气处理系统处理后排出，产生的污染物较少。本项目对污染物采取了有效的控制措施，污染物排放达标，符合清洁生产原则，对环境影响较低。

2、废水：项目涉及机器人自动化设备、自动检测设备的生产与测试，在生产与测试过程中使用乳化液及各种切削液、冷却液、清洗废液等含油废水的部门，分别执行公司的环境保护相关规章，在排放废水前经相关处理，确保符合排放标准后再排放，防止对地表水环境造成污染。

3、固体废弃物：项目原料选取、产品生产过程控制及设备衔接利用等方面，均较好地按照环保生产的要求进行了规划设计。项目在工艺流程、工程技术、能耗物耗指标、污染物排放量等方面实现了较好的控制，能够对固体废物较好地进行处理，符合国内环保生产的相关要求。

4、噪声治理：项目的主要噪声源是生产设备和通风用风机。在设备选型时，尽量选用高效、低噪声设备；在设备安装时，采用减震、隔声、吸声措施，保证工作区及环境噪声符合标准。项目符合 GB12348-1990《工业企业厂界噪声标准》，有效控制了噪音水平，不会对建设地点周边的环境产生不利影响。

### 三、公司具备实施本项目的能力

#### （一）优质客户资源及政府政策支持

公司坚持核心大客户战略，全资子公司创世纪为比亚迪等知名厂商提供数控机床等高端装备产品，产品销量全国第一，并已积累了大量的优质客户资源。在金属机壳旺盛的市场需求之下，创世纪现有客户已提出针对更多数量、更加智能自动化设备的需求。

公司为三星、华为、OPPO、魅族、中兴等高端3C消费电子品牌厂商供应一体化、模组化精密结构件技术解决方案，拥有相当规模的金属加工、注塑、粉末冶金、玻璃盖板、压铸等生产车间，经营规模已为行业前列，同时还拥有数量庞大的供应链厂商和外协厂商，上述厂商、车间均存在智能自动化生产线的相关需求。公司智能自动化生产线产品的意向客户来源丰富，公司现有的优质客户资源为项目的实施提供了有力保障。

东莞市政府在公司智能制造专项项目取得初步成果后，针对公司智能化、自动化生产车间专门出台了推广扶持政策，对使用类似公司的智能自动化生产线的东莞企业给予相应财政补贴。地方政府鼓励企业使用公司的智能自动化生产线产品并出台了扶持政策，这将进一步有利于本项目的实施。

#### （二）技术、人才、组织管理能力保障

公司一直设立有自动化部门及信息部，在智能制造专项项目建设过程中统筹组织多家项目建设厂商，使得公司自有自动化及信息化团队的规模及能力稳步提

升。公司目前已拥有 120 余人的团队，其中 50%具有机械设计及其自动化本科以上学历。公司全资子公司创世纪在智能自动化设备领域居于国内领先水平，参股公司嘉熠精密的自动化设备及集成系统已大量应用于国际一线消费电子品牌厂商的产品生产线。公司参股公司艾普工华是国内少数几家拥有底层核心自主知识产权 MES 软件的厂商，积累有大量品牌客户服务案例、建立了实力雄厚的研发和实施团队。

公司实施本项目的主要实施方具备较强的技术、人才、管理能力，为本项目的顺利实施提供了有力保障。

#### **四、项目风险因素及应对措施**

##### **（一）智能自动化生产线业务实施低于预期的风险**

公司目前营业收入占比较大的主营业务是消费电子精密结构件产品及其技术解决方案，智能装备的研发、生产和制造等，本项目拟在智能装备基础上进一步生产建设智能生产线，并以租赁和销售方式实现效益。如果公司对智能生产线生产建设及对外租赁业务的管理不到位或生产技术不成熟，可能出现智能生产线租赁进度不达预期、智能生产线客户服务不到位、智能生产线质量存在瑕疵等问题，从而导致公司智能生产线业务实施低于预期的风险，甚至可能导致公司信誉受到损失、业务出现亏损。

公司已逐步完善了集高端数控机床、国产机器人、自动化设备、国产系统软件等于一体的智能制造产品和服务体系，利用国家智能制造专项项目的先进经验，发挥数控机床等高端装备等硬件和软件产品的领先优势，加强人才梯队建设和项目管理，为新业务的发展提供了良好的保障。

##### **（二）业绩不达预期的风险**

智能工厂改造、自动化生产线建设相关业务具备良好的发展前景和广泛的市场需求，但其在国内处于初步发展阶段，市场对智能制造相关业务的理解接受需要一个过程。如公司市场开拓不力、产品质量未达到预期效果，则可能影响本项目营业收入目标的实现，造成项目的业绩不达预期。

公司将在产业政策的支持和引导下，充分利用自身的优质客户资源，发挥公

司处于制造业集中发展区域的优势，强化市场开拓、促进公司智能制造软硬件产品的销售，以优质的产品和服务逐步扩大客户群体、提高市场认可度。

### **（三）政策风险**

在我国工业战略的布局中，智能制造是最受政府和市场关注的领域，当下国内智能制造核心竞争力不足日益凸显，供给侧结构性改革首先倒逼产业链上游制造业实现智能化突破。在制造业技术转型升级的过程中，政府的产业政策是重要的助推剂和市场催化剂。如国家政策层面发生不利变化，则可能对公司智能制造业务的布局产生影响。

当前我国制造业处于转型升级的关键阶段，智能制造产业的整体前景看好。公司将继续密切关注产业政策细微调整和市场环境的变化趋势，及时更新产品和服务策略，强化核心竞争能力，保障智能制造业务的稳健发展。

### **（四）技术风险**

智能制造相关业务对自动化、信息化、大数据等核心技术有着较高的要求，目前的技术水平仍存在上升空间，部分行业性的技术问题亟待突破，在这些核心技术方面的应用方面存在着不能走在行业前列或者掌握不够成熟的风险，而这些风险将影响本项目能否达到预期效益。

公司将利用建设国家智能制造专项项目的经验，发挥智能制造产品和服务体系的优势，与参股公司、合作企业密切合作，通过产、学、研协同推进，强化产品开发和技术创新，积极引进相关领域的技术和管理人才，保持技术领先，保障本项目输出产品和服务的良好品质。

### **（五）行业竞争风险**

当前中国智能制造产业尚处于发展初期，大部分企业处于技术研发、产品开发阶段，行业内仅 16%的企业进入了智能制造应用阶段。我国智能制造产业的发展水平较低，意味着后续发展潜力巨大。公司与智能制造行业内的企业进行竞争，将可能面临一定的行业内竞争风险。

公司将继续完善智能制造产品与服务体系，发挥先发优势，把握优质资源，

力争保持技术和服务的领先地位。

## 五、项目效益评价

### （一）本项目的经济效益

公司建成后的智能自动化生产线用于出租，具体方式为：公司提供 CNC、自动化生产设备及整体的组装建设、安装调试服务，客户自备生产场地、水、电、气及生产耗材。智能自动化生产线首先以租代售的方式租赁给客户，减轻用户的设备采购压力，从而将更容易获得用户的认可及使用。

当用户在使用一段时期（如 2 至 3 年）后，若客户对智能自动化生产线带来的效率和品质提升有了深入了解和体会，有意向购买整套设备甚至追加购买，公司将整套设备及生产线销售给客户（具体销售价格视设备已使用年限，与客户具体协商），从而实现一定规模的销售收入。

由于本项目实施方式是量身定制 20 至 30 条智能自动化生产线（根据客户实际需求情况，项目建成的生产线数量将可能进行调整）后租赁给客户，而每个客户的具体情况不同，因此不作每个子项目的经济收益估算情况，只作项目的整体经济效益估算。本项目建设智能自动化生产建设项目，智能自动化生产线对外租赁一段时间后，可整体出售给客户，因此，本项目智能自动化生产线租赁满一定期限后进行出售，带来的年营业收入和净利润将高于租赁期。

经测算，本项目经济效益预计为：

达产后年营业收入（万元）	7,845.00
达产后年税后净利润（万元）	1,446.00
投资净现值（万元）	28,744.00
投资回收期（年）	3.60

### （二）本项目的社会效益

本项目具有良好的社会效益，主要体现在可以通过改造传统的加工制造业生产方式，提升整个行业的生产效率，同时减少对人工成本的投入。这也是当前中国经济社会转型的关键，是从低端加工制造迈向高端加工制造，进行工业自动化的关键。本项目有助于加强国家在自动化制造技术方面的实力，从而降低对外国

技术的依赖程度，为提高我国加工制造业装备自动化的国产化率、增强我国加工制造业的综合竞争力做出贡献。

## 六、项目可行性结论

本项目的实施有利于帮助客户提高生产效率、降低运营成本、缩短产品开发周期、降低产品不良率。本项目的建设和实施，符合国家产业政策、制造业转型升级的市场需求，具备良好的市场前景和广阔的发展空间；契合了公司的发展战略，是公司落实智能制造战略、推进公司业务升级的必然选择。

公司可以通过本项目优化自身业务结构，增加营业收入和净利润增长点，进一步完善智能制造产品和服务体系，为公司由传统制造业向制造服务业进行转型升级起到重要的促进作用。预期本项目实施完成后，公司的智能制造服务业务水平将获得一定的提升；公司将依托本项目培养技术团队，形成行业领先的智能制造技术优势，助力公司智能制造业务的可持续发展。

经测算，本项目具有良好的经济效益，能够有效提高公司的投资回报率，符合公司及广大股东的利益。

综上所述，公司智能自动化生产线项目是必要且可行的。