

云南罗平锌电股份有限公司

关于含锌渣综合回收系统技术改造工程进入生产调试的 公 告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

云南罗平锌电股份有限公司（以下简称“公司”）投资建设的含锌渣综合回收系统技术改造工程（以下简称“含锌渣项目”）通过竣工验收并投产，该工程为公司2015年非公开发行股票募集资金投资项目。具体情况如下：

一、含锌渣项目项目介绍

含锌渣项目是为促进公司产业升级，提升企业市场竞争力，推动清洁生产，减少三废排放，实现节能减排，提高资源综合利用效率，经公司2014年第二次临时股东大会审议通过筹建。

本项目建于公司电锌冶炼厂内，利用原有土地，引进国内大型柔性传动回转窑，配套建设余热锅炉、电收尘器、尾气脱除SO₂系统以及系统自动化等设施。设计规模为年处理含锌渣物料13.95万吨。投产后可回收氧化锌含锌15,166吨、氧化锌含铅3,684吨、氧化锌含铜3,740 kg、氧化锌含锗12,555kg，年产蒸汽19.47万吨。

项目预算总投资19,186万元，计划使用募集资金15,338.47万元。

二、含锌渣项目进展情况

含锌渣项目于2014年12月30日经公司2014年第二次临时股东大会审议通过；2015年7月，针对各项筹建工作准备就绪，经公司研究论证，决定正式开工建设

含锌渣项目工程；2015年8月，公司为了工艺流程的整体配套，又以自筹资金的方式投资新建氧化锌粉脱氟氯技术改造工程项目。目前，含锌渣项目建设工作已建设完毕并进入生产调试阶段。

三、含锌渣项目竣工投产对公司的影响

通过引进国内大型柔性传动回转窑技术对各类含锌渣物料进行烟化挥发，产出的氧化锌作为锌冶炼的原料送氧化锌浸出系统，回收其中的锌金属以及其他稀有金属，可以对公司产品结构进行相应调整，提高企业市场竞争能力及抗风险能力，实现可持续发展战略，且通过对项目设备进行优化改造，使各设备能耗均有不同程度降低，实现节能减排综合目标，有助于公司更好的承担社会责任。

特此公告。

云南罗平锌电股份有限公司

董 事 会

2017年2月23日