

证券代码：300619

证券简称：金银河

公告编号：2017-002

佛山市金银河智能装备股份有限公司 股票交易异常波动公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、股票交易异常波动的具体情况

佛山市金银河智能装备股份有限公司（以下简称“公司”或“本公司”）（证券代码：300619，证券简称：金银河）股票交易价格于2017年3月7日、2017年3月8日连续两个交易日收盘价格涨幅偏离值累计超过20%，根据《深圳证券交易所交易规则》有关规定，属于股票交易异常波动的情况。

二、公司关注并核实的相关情况说明

针对公司股票异常波动的情况，公司董事会对公司、公司控股股东及实际控制人就相关事项进行了核实，现将有关情况说明如下：

- 1、公司前期披露的信息不存在需要更正、补充之处。
- 2、公司未发现近期公共传媒报道了可能或已经对本公司股票价格产生较大影响的未公开重大信息。
- 3、公司目前经营情况正常及内外部环境未发生重大变化。
- 4、经核查，公司、公司控股股东及实际控制人不存在关于本公司的应披露而未披露的重大事项，或处于筹划阶段的重大事项。
- 5、经核查，公司控股股东及实际控制人在股票异常波动期间不存在买卖公司股票的情形。
- 6、公司不存在违反公平信息披露的情形。

三、不存在应披露而未披露信息的说明

本公司董事会确认，本公司目前没有任何根据《深圳证券交易所创业板股票上市规则》等有关规定应予以披露而未披露的事项或与该事项有关的筹划、商谈、

意向、协议等；董事会也未获悉本公司有根据深交所《深圳证券交易所创业板股票上市规则》等有关规定应予以披露而未披露的、对本公司股票及其衍生品种交易价格产生较大影响的信息；公司前期披露的信息不存在需要更正、补充之处。

四、风险提示

本公司郑重提醒投资者注意：投资者应充分了解股票市场风险及本公司《首次公开发行股票并在创业板上市招股说明书》（以下简称“招股说明书”）中披露的风险因素，审慎决策、理性投资。

公司郑重提醒投资者再次关注公司的以下风险因素：

1、宏观经济波动引致业绩下滑的风险

公司主要从事输送计量、混合反应、灌装包装等自动化生产设备的研发、制造、销售和服务，公司所属装备制造行业与下游有机硅和锂电池的市场需求和固定资产投资密切相关。近年来国家宏观经济增速放缓，公司下游市场的增长受国家宏观经济环境影响，有机硅行业客户固定资产投资意愿有所降低，客户付款时间延长，对公司的毛利率和净利润产生负面影响。

报告期，公司扣除非经常性损益后的净利润为 2,574.03 万元、1,527.35 万元和 3,568.69 万元，2015 年受有机硅行业需求增速放缓影响，公司毛利率和经营业绩有所下滑。在国内外经济增速放缓的新常态下，有机硅市场需求增速放缓，如果未来国内宏观经济出现重大不利变化，下游有机硅和锂电行业受宏观经济影响而发展放缓，公司存在产品需求下降，进而经营业绩下滑的风险。

2、毛利率下降的风险

报告期内，公司的主营业务毛利率分别为 41.10%、35.69%和 33.81%，毛利率水平较高，这主要是由于公司主要产品的技术优势使其拥有较高的附加值。受宏观经济增长放缓影响，公司下游有机硅客户需求增速放缓，同时人工成本持续上升，使得 2015 年公司主营业务毛利率有所下降；产品结构的变化，子公司硅橡胶产品毛利率较低且其销售占比提高使得公司 2016 年毛利率有所降低。如果未来国内宏观经济持续低迷，公司若不能继续保持技术创新，及时应对市场需求变化，则可能出现主营业务毛利率持续下滑的风险。

3、本次首发摊薄即期回报的风险

本次发行完成后，随着募集资金的到位，公司资金实力将有所增强，能够满

足现有经营业务和发展规划的资金需求，并将有力推动项目的顺利实施。公司长期盈利能力将进一步增强，可提升公司的整体竞争能力和可持续发展能力。

鉴于募集资金投资项目产生效益需要一定周期，在此期间股东回报主要还是通过现有业务实现。在公司股本和净资产均增加的情况下，若公司现有业务暂未获得相应幅度的增长，公司基本每股收益和加权平均净资产收益率等指标将面临下降的风险。

特此提醒投资者关注本次首发摊薄即期回报的风险，公司关于填补回报措施不等于对公司未来利润做出保证。

4、应收账款发生坏账的风险

报告期内，公司应收账款余额分别为 4,706.90 万元、7,405.71 万元和 11,045.88 万元，应收账款增长较快，占总资产比例相对较高，主要与公司销售收入增长和销售模式有关。2016 年 12 月 31 日，公司应收账款净额为 9,693.88 万元，占总资产的比例为 22.40%。

报告期，公司应收账款余额持续上升，公司存在应收账款可能无法及时收回而形成坏账的风险，从而对公司资金使用效率及经营业绩产生不利影响。

5、房地产宏观调控风险

公司主要从事输送计量、混合反应、灌装包装等自动化生产设备的研发、制造、销售和服务，主要产品包括双螺杆全自动连续生产线和自动化单体设备，公司产品目前主要应用于有机硅、锂电池、胶粘剂以及生物化学等多个领域。有机硅和胶粘剂广泛应用于建筑行业，为房地产行业上游产业，随着我国房地产限购调控带来的置业需求下降风险加大，建筑用有机硅胶产品需求不可避免的受到冲击。如果未来国家继续加强宏观调控导致房地产市场长期低迷，公司有机硅设备订单可能因客户产品需求降低出现萎缩的情况，从而对公司造成不利影响。

6、存货跌价风险

报告期各期末，公司存货账面余额分别为 6,728.22 万元、8,342.46 万元和 13,059.33 万元，各期末存货金额较大且呈上升趋势。若下游客户的生产建设项目出现重大延期或违约，或者产品及原材料的市场价格出现重大不利变化，或者单体设备备机的功能需要升级改造才能适应市场的需求，公司将面临存货跌价的风险，对公司经营业绩带来不利影响。

7、经营活动现金流量净额低于净利润的风险

报告期内，公司经营活动产生的现金流量净额分别为 2,504.13 万元、-429.98 万元和 908.22 万元，同期净利润分别为 2,701.16 万元、2,394.07 万元和 4,311.77 万元，经营活动产生的现金流量净额显著低于同期净利润，主要系销售收款对应的现金流入与采购支付的现金流出不匹配。公司产品的生产周期较长，在合同执行过程中，应收进度款项因客户方面的原因可能无法按时收回，而部分原材料采购需公司提前支付。未来如果公司在业务发展中不能合理安排资金使用，将会影响公司经营活动现金流量。

8、新技术新产品研发风险

为保持市场领先优势，提升技术实力和核心竞争力，公司需要不断投入新产品和新技术的研发，以应对下游有机硅和锂电池企业对于生产工艺的更高要求。另一方面，公司将拓展现有产品的应用领域作为发展战略，计划在现有技术和产品的基础上，开发应用于化工、涂料、医药、食品、生物化学等领域的自动化生产设备，为公司的长远发展提供新的动力。由于对行业发展趋势的判断可能存在偏差，以及新技术、新产品的研发本身存在一定的不确定性，公司可能面临新技术、新产品研发失败或市场推广达不到预期的风险，从而对公司业绩的持续增长带来不利的影响。

9、市场竞争加剧的风险

公司主要产品为有机硅和锂电池自动化生产设备，具体包括全自动连续生产线和称重计量、物料输送、混合反应、自动包装等单体设备。报告期公司主营业务毛利率分别为 41.10%、35.69%和 33.81%。有机硅和锂电池自动化生产设备较高的利润空间将对其他厂商产生较大的吸引力，未来市场竞争将趋于激烈。如果公司不能继续提升技术和服务水平、加强产品质量控制和成本管理，未来由于市场竞争加剧将可能导致公司产品的市场价格出现下降，对公司未来的盈利能力产生不利影响。

10、技术泄密或专利被侵权的风险

本公司为高新技术企业，截至 2016 年 12 月 31 日，公司及其子公司共拥有 24 项发明专利、52 项实用新型专利、1 项外观设计专利和 15 项计算机软件著作权。上述专利技术和软件著作权是公司生存和持续发展的基石，也是公司保持优

势竞争地位的重要因素。公司的专利技术为自主集成创新，若公司拥有的重要技术被泄露或专利被侵权，则会对公司生产经营造成一定的负面影响，公司存在着技术泄密或专利被侵权的风险。

11、成长性风险

报告期内，公司业务规模持续增长，营业收入持续增长，公司拥有较强的综合竞争实力与实现公司持续成长的相关要素。但目前公司经营规模相对较小，抵御市场风险和行业风险的能力相对较弱，2015 年度因受宏观经济的影响，公司的业务增速放缓，盈利能力下降。若未来出现宏观政策调整、国民经济周期波动、市场竞争加剧、技术泄密、新产品研发及上市不能顺利实现等情况，公司的经营业绩将受到不利影响，公司面临一定的成长性风险。

12、客户逾期付款风险

公司主要从事输送计量、混合反应、灌装包装等自动化生产设备的研发、制造、销售和服务，设备销售尤其是自动化生产线的销售合同金额比较高，销售合同通常约定分期支付货款（含预付款、进度款、验收款、质保金等），公司发货前并未收齐货款。客户受经营影响，存在现金流紧张不能按合同约定时间内付款的风险，公司经营将因此受到不利影响。

13、募集资金项目投资风险

本次募集资金投资项目中的有机硅及锂电池行业专用设备生产项目需要一定的建设期和达产期，在项目实施过程中和项目实际建成后，如果市场环境发生重大不利变化，下游的投资需求萎缩，或者市场上出现更具竞争优势的产品，则有可能出现公司新增产能无法完全消化的风险，导致公司本次募集资金投资项目实际盈利水平和开始盈利时间与公司预测出现差异，进而影响公司经营业绩。

14、核心技术和产品被替代或淘汰的风险

经过长期的经营和积累，公司已经掌握了涉及物料的自动输送、精确计量、分散混合以及自动灌装包装等领域的多项核心技术，并在此基础上研发出双螺杆全自动连续生产线。目前，上述核心技术和产品已经取得了市场的认可，并逐渐替代传统的间歇法生产设备，成为下游有机硅橡胶和锂电池电极浆料行业新增产能的主要生产设备。但是随着技术的不断进步以及产品应用的不断创新，未来并不排除采用新的技术方案取代现有的技术。公司如不能紧跟科技的最新发展

趋势，增强技术的自主创新能力，及时推出新产品和新技术，现有的产品和技术存在被淘汰的风险，将给公司带来损失。

上述风险为公司主要风险因素，将直接或间接影响本公司的经营业绩。有关公司风险因素的详细内容详见公司 2017 年 2 月 13 日披露的《招股说明书》“第四节风险因素”等有关章节，请投资者特别关注上述风险的描述。

公司董事会郑重提醒广大投资者：《中国证券报》、《证券时报》、《证券日报》、《上海证券报》及巨潮资讯网（<http://www.cninfo.com.cn>）为公司指定的信息披露媒体，公司所有信息均以上述指定媒体刊登的信息为准。

请广大投资者理性投资，注意风险。

特此公告

佛山市金银河智能装备股份有限公司

董事会

二〇一七年三月八日