

湖北双环科技股份有限公司

2016 年度环境责任报告

双环科技作为上市公司，有着强烈的社会责任感，一直把环保工作当做最重要的、关系到公司生存的工作来抓，不断强化管理，加大投入，让公司环保工作始终处于受控状态，努力让政府满意、员工满意、周边居民满意。

一、公司基本信息

湖北双环科技股份有限公司（英文名称：HUBEI SHUANGHUAN SCIENCE AND TECHNOLOGY STOCK CO. LTD 下简称“公司”）为国有控股上市公司，公司于 1997 年 4 月 3 日在深圳证券交易所发行社会公众股票 6,000 万股并于 1997 年 4 月 15 日在深圳证券交易所正式挂牌上市，经过多次变革，目前注册资本 46414 万股。公司股票名称：双环科技，股票代码：000707。公司产品分为化工、房地产、建材、贸易四大板块。

湖北双环科技股份有限公司是全国最大的联碱生产企业之一，也是国家重点扶持的 520 家大型骨干企业之一。位于湖北省素有“膏都盐海”美誉的应城市东马坊办事处工业园区，地处云应盆地，占地面积 167 万平方米。双环科技本部主要产品及年生产能力：纯碱和氯化铵各 110 万吨，原盐 130 万吨，已形成原盐、肥、碱一体化的生产格局，除在全国各地畅销外还出口到国外。公司主导产品质量长期在全国同行业及市场上处于领先地位，“红双环”牌纯碱、“红双圈”牌氯化铵均为“中国名牌”产品，并发挥着持久效应，始终占有有利的主导地位。

二、公司 2016 年度环保责任履行情况

（一）坚持先进的环保管理理念

双环公司牢固树立“三零”环保管理思想，即“理念零事故、技术零缺陷、管理零漏洞”，确保环保工作有序进行，严格遵守各项环保法律法规，积极承担环保义务。

在工作中公司坚持四十字环保方针：全员重视、清洁生产，源头控制、清污分流，梯级利用、末端治理，依法合规、达标排放，和谐共建、美丽双环。以“安

全为天，环保为先”为行动指南，“像管生产一样管环保”，努力实现“绿色双环、安全双环、环保双环”的奋斗目标。

双环公司坚持以上的环保管理理念，努力推进，使公司环保管理水平持续得以提升。

（二）建立健全环保管理机构、完善环保管理制度

2016 年双环公司为了加强环保管理的力度，将环保管理部门从原安全环保部中分离出来，成立了环保监察部，专职管理公司环保事项，并且各生产型事业部均设置专职的部门环保主任、工段环保主管和班组环保卫士，通过公司四级环保管理网络，24 小时对公司环保设施、环境治理、排放进行有效监控确保环保设施正常运行，环保指标达标排放。

为保证环保工作正常有序开展，公司制定了《环保管理制度》、《污染物排放管理制度》、《环保设施运行管理制度》、《环保比较管理制度》、《危险废物管理制度》、《环保应急管理制度》、《三同时管理制度》、《环境监测管理制度》等多项管理制度，使得公司环保管理制度体系得以进一步完善，同时加强了检查审核共工作，确保制度得到执行。

（三）环境保护治理

双环公司在 2016 年市场经济深度下行的情况下，仍然不断加大对环保的投入，先后投资进行环保、环境治理，不断强化公司抗环保风险能力，确保排放全面达标。

1、节水减排，实现用排水大幅下降

2016 年 8 月份以前因历史原因，公司各类设备转机冷却水和锅炉制水一直采用粗放式的一次水冷却和反冲洗，然后直接排放进总渠，造成公司清洁下水排放量较大，为改变这一用水方式，节约用水成本，经公司多次组织研讨调研后，制定了清水回用、增大热电膜回收项目处理量等 13 项节水减排措施，通过实施后，污水排放下降率为 80%，减排效果明显，现在公司污水总排量降到 200m³/h 以内。

2、新建污水站二期工程，增强抗风险能力

针对目前国家环保标准不断提高的问题，公司又增加投入，新建 400m³/h 的污水站二期工程，并与原污水站并网运行，使公司末端处理能力达到 600m³/h。

该工程于 2016 年 10 月份开工，2017 年 3 月份进入试生产。新污水站采用比原污水站更先进的活性污泥法+生物膜法+ HWO 高效微生物的组合工艺，同时也是现今全球能够有效抑制 MBR（膜分离活性污泥法）膜污染且不阻碍生化处理的唯一技术，在国际上处于领先地位。这使公司污水排放进一步受控，为将来环保排放标准提高做好了充分的硬件准备，同时总量也将显著减少。

3、锅炉烟气排放全面达标，完成了节能减排的目标。

公司新建的两套脱硫装置、六套脱硝装置，2015 年 7 月 3 日通过了环保部门的竣工验收，设备投运后，运行良好，烟气排放全面达标，圆满的完成了各级政府下达的节能减排的任务。2016 年度二氧化硫的实际排放总量仅为 98.5 吨，大大低于环保部门给公司核定的二氧化硫排污权的指标。公司在即将开始的湖北省排污权交易上占据了主动地位。

（四）规范排污口管理，自觉接受环保部门监督

公司按照国家环保部、省环保厅和孝感市环保局的要求，在两个脱硫烟囱安装了烟气二氧化硫、氮氧化物、粉尘、氧含量、流量、温度、压力在线监测装置，在排污总渠安装了 COD、氨氮、HP、流量在线监测仪装置，自动对相关污染因子进行实时监测，并及时上传到各级环保部门信息网络平台，自觉接受各级环保部门的监督。同时，国家环保部华南督查中心、湖北省环保厅、孝感市环保局、应城市环保局不定期对双环公司的排污情况进行现场检查和监测，监测结果全部达标。

在 2016 年 12 月份中央环保监察组的监察中，公司各项环保工作均接受了详细的检查，完全符合要求，圆满通过了国家级环保审核。

强化环保治理、实现达标排放，不仅仅是政府部门对我们的要求，更是我们的自觉行动，双环公司将不断加强环保管理，认真落实环保管理思想、理念，坚持科技创新和技术改造，继续全力开展污染减排工作，为实现“绿色双环、安全双环、环保双环”的目标努力奋斗。