

证券代码：300108

证券简称：双龙股份

公告编号：2016-027

通化双龙化工股份有限公司 关于公司拟投资筹建热硫化硅橡胶混炼胶生产线项目 的提示性公告

本公司及其董事会全体成员保证公告内容真实、准确、完整，公告不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、拟实施项目基本情况

通化双龙化工股份有限公司(以下简称“公司”或“本公司”)拟在吉林省通化市二道江区铁厂镇投资 5565.3 万元筹建热硫化硅橡胶混炼胶生产线项目。

上述拟投资事项已经第三届董事会第三次临时会议审议通过，并授权公司管理层负责具体实施。根据《公司章程》等有关法律、法规，本次拟投资筹建热硫化硅橡胶混炼胶生产线项目在公司董事会权限范围内，无需提交公司股东大会审议。

本事项不构成关联交易，不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。

二、拟实施项目主体基本情况

名称：通化双龙化工股份有限公司

注册号：91220501244584110P

类型：其他股份有限公司（上市）

住所：通化市二道江区铁厂镇

法定代表人：卢忠奎

注册资本：63,600 万元

经营范围：精细化工产品（不含危险品）、食品添加剂（抗结剂二氧化硅）生产、销售；进出口贸易；货物运输、仓储（不含危险品）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

截止 2016 年 12 月 31 日，公司的合并资产总额为 255,476.67 万元；负债总额 74,895.77 万元；净资产 180,580.90 万元；营业收入 74,650.41 万元；利润总额 23,474.32 万元；净利润 18,987.40 万元。

三、拟筹建项目基本情况

（一）项目名称：热硫化硅橡胶混炼胶生产线项目

（二）项目建设的意义和必要性

1. 项目建设背景

1.1 橡胶工业已经成为我国支柱产业

橡胶工业的发展历史虽然不到 200 年，但是在行业的重要地位已经被世人所公认，随着工业发展水平的不断提升，越来越多的工业领域需要用到橡胶产品，橡胶工业已经成为驱动现代工业的“轮胎”，成为了反映工业发展水平的一个重要标志。

为了提高橡胶制品的使用性能，改善加工工艺性能，节约生胶及降低成本，就必须在生胶中加入各种配合剂。在密炼机上将各种配合剂均匀加入具有一定塑性的生胶中，这一工艺过程称为混炼。经过混

炼制成的胶料称为混炼胶。混炼对胶料下一步的加工和制品的质量起着决定性的作用。混炼不好，胶料会出现配合剂分散不均、胶料可塑度过低或过高、焦烧、喷霜等现象，使压延、挤出、成型、硫化等工序不能正常进行，且导致橡胶制品性能下降。所以混炼是橡胶制品生产工艺的重要过程之一。

1.2 热硫化硅橡胶混炼胶应用前景广阔

硅橡胶混炼胶是特殊的有机硅生胶和以高纯度的二氧化硅为主要成分的混炼橡胶，兼具有无机和有机两方面的性质。有机硅橡胶具备其他有机橡胶所没有的各种各样的优异特性，在以电气、电子工业为代表，包括办公机械、汽车、食品、家庭用品、休闲用品等产业领域内发挥着重要作用。高温硫化硅橡胶由于具有优异的耐高低温性能、耐气候老化性、电性能、透气性、生理惰性，近 10 年获得了很大的发展。

预计到 2020 年，硅橡胶占橡胶消费总量的比例有望达到 20%~33%，即硅橡胶制品消费量有望达到 300 万~500 万吨。。

1.3 国内热硫化硅橡胶混炼胶技术水平有待提升

目前，国内高温胶产业总体的技术水平仍有待提高。未来，主要的技术开发方向将集中于通过对生胶分子结构设计、分子量控制、乙烯基含量及其分布的控制及其共聚技术，开发高性能和新型热硫化硅橡胶生胶；开发无卤阻燃硅橡胶、低压变高抗撕硅橡胶、免二次硫化硅橡胶、医用硅橡胶以及耐高温、高强度、高透明、高阻燃、高导电、高阻燃、高阻尼等特种功能硅橡胶；此外，高温胶的技术开发还将致

力于攻克苯基硅氧烷环体和二甲基硅氧烷环体相容性差、开环活性差等技术难题，开发出苯基含量可控、质量稳定、高苯基含量的甲基苯基硅橡胶。

由于行业出现了一定的产能过剩和市场萎缩问题。因此，今后高温胶领域必将以结构调整和产业链整合为主要发展态势。企业应尤其注重下游产品的应用开发和丰富产品种类。未来，产业链整合能力强的企业将有望获得更大的市场份额。

2 项目建设必要性

2.1 项目建设是进一步提升国内热硫化硅橡胶技术的需要

世界发达国家的硅橡胶产量及消费量都已达到了很高的水平，而且发展十分迅速。虽然我国近几年来在热硫化硅橡胶混炼胶的生产技术和生产能力方面有了很大的提高，但我国的硅橡胶工业与国际先进水平相比，仍有不小的差距，特别是在中高档品种方面。因此，开发和建立较大的具有经济规模的热硫化硅橡胶生胶及混炼胶装置，开发混炼胶系列品种特别是高品质产品，对于改变我国混炼胶在产量和品种上都要依赖国外的现状，促进我国有机硅及其相关行业技术进步有着十分重要的意义。

2.2 项目建设是进一步促进当地高新技术产业发展的需要

“十三五”时期是全球战略性新兴产业的孕育和爆发期，是高新技术产业的新一轮增长期，高新技术产业引领发展方式转变的示范作用日益突出。项目建设地早已开始着力推进传统产业高新技术化、发展技术密集型产业，大力培育战略性新兴产业，为推动经济发展提供

有力支撑。本项目的建设将对当地进一步加强科技创新并不断调整优化产业结构起到积极作用。

2.3 项目建设是进一步增加企业自身竞争力的需要

随着近年来我国热硫化硅橡胶行业的蓬勃发展，项目发起方依托自身优势，着力提升项目产品的生产技术水平，本项目将购置先进的技术装备，采用规模化生产经营，扩大热硫化硅橡胶混炼胶产品的生产主业，延伸企业下游产业链条，促进企业可持续性发展，进一步提升企业市场竞争力。

（三）项目实施地点

本项目拟实施地址：吉林省通化市二道江区铁厂镇。

（四）资金来源

项目投入总资金 5565.3 万元，均为企业自筹资金。由于投资规模较大，应确保资金及时到位。可以说，项目资金来源问题已经明确落实，不存在实质性障碍。

（五）项目建设主要内容及投资计划

项目建设地位于吉林省通化市二道江区铁厂镇，占地面积为 30 亩，总建筑面积约 8605 m²，总投资 5565.3 万元。项目建设主要内容为新建热硫化硅橡胶混炼胶生产线项目配套生产车间、研发中心和相关生产设施；购置用于组装生产产品的相关工艺工装并完成配套工程，同时准备项目所需流动资金，推动项目建设和运营。

四、项目的风险提示

（一）法律及政策风险

项目可能会面临各种法律纠纷或者政策限制。比如用工纠纷、国内投资管理政策变动、税收政策变动等。这些风险都会增加项目经营的成本甚至会导致项目被勒令停止经营。

为了防范法律及政策风险，公司在项目建设和运作过程中会聘请律师、会计师等相关人员来协助处理各项可能发生的纠纷。在签订用工合同、办理知识产权保护时，咨询通化市投资管理办法、了解各项税收政策，做到了如指掌。

（二）市场风险

项目市场风险主要指因为市场需求不稳定、市场竞争激烈等因素的影响致使项目经营受到影响，这些风险会造成项目收入损失和增加营业费用，是本项目影响最大的风险。

本项目产品热硫化硅橡胶混炼胶所处的行业为有机硅材料行业，政府对本行业持鼓励态度，国内项目相关产品市场需求将会进一步扩大，将会吸引更多企业进入该行业，本项目各类产品将会面临更大的市场需求，项目市场空间将大幅增长。因此，项目建设不存在明显的市场风险。

（三）人才流失风险

核心人员的技术水平、研发能力、市场开拓能力及管理能力是发行人竞争优势的有力保障。能否维持核心人员队伍的稳定并不断吸引优秀人员加盟，关系到项目能否继续保持行业技术领先优势和未来发展的潜力。

对于人员问题，项目拟采取两手准备的策略：一方面在项目前期物色国内优秀人才，另一方面公司团队可以内部培养部分急需人才。

综合而言，项目人才风险防控措施严密，各项问题均有解决预案。

（四）管理风险

管理风险主要指的是项目运营单位因缺乏经营管理经验，从而使得项目在经营期内无法按照预期目标实现经营效益，本项目中，项目建设单位属于业务多元化发展。项目建成后，企业将积极整合相关领域的专业人才资源，配置在关键岗位，使得企业成为敏捷经营实体，项目管理体系将逐步完善，管理风险在可控范围之内。

五、备查文件

- 1、第三届董事会第三次临时会议决议；
- 2、独立董事关于公司相关事项的独立意见

特此公告。

通化双龙化工股份有限公司董事会

2017年5月12日