

证券代码：002031

证券简称：巨轮智能

巨轮智能装备股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2017002

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input checked="" type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	<p>2017年5月18日，本公司参加由广东上市公司协会和“约调研”数据平台共同主办的“2017 广东上市公司投资者关系管理月活动-机构投资者交流会”，进行了一对多交流，现场与公司交流机构 12 家左右，具体如下：</p> <ol style="list-style-type: none">1、中信建投证券股份有限公司 罗政先生2、深圳前海海润国际并购基金管理有限公司 白杰先生3、平安证券股份有限公司 胡小禹先生4、中邮证券有限责任公司 李海华先生、吴旻先生5、中国中投证券有限责任公司 曾令超先生6、国元证券股份有限公司 钱建江先生7、浙银汇智资本管理有限公司 徐禾先生8、广州广证恒生证券研究所有限公司 曾博文先生9、海佑股权投资基金管理（上海）有限公司 杨志华先生10、 深圳市信诺资产管理有限公司 李融先生11、 前海首润投资管理有限公司 徐春珍先生12、 中信证券股份有限公司 陈致宇先生

时间	2017年5月18日
地点	广州珠江宾馆会议厅
上市公司接待人员姓名	公司董事会秘书：吴豪
投资者关系活动主要内容介绍	<p>2017年5月18日，本公司参加由广东上市公司协会和约调研数据平台共同主办的“2017广东上市公司投资者关系管理月活动-机构投资者交流会”，进行了一对多交流，现场与公司交流机构12家左右，交流内容如下：</p> <p>一、问：公司发展历史、未来规划、国外投资情况？</p> <p>答：巨轮智能由发展子午线轮胎活络模具产业开始创业，通过走科技创新的道路，着力拓展相关产品领域，现已发展成为包括轮胎模具、液压式硫化机、工业机器人和精密机床在内的综合型精密高端装备制造企业。公司明确未来产业发展规划为深入开拓工业4.0装备领域，发展工业机器人等高端智能成套装备，在巩固传统主营业务，夯实发展基础的同时，开始着力发展新兴自动化、智能化产业，以成套智能化装备集成在轮胎、机械加工等行业推广应用，重点发展以工业机器人为核心装备的具有自主知识产权的自动化、智能化成套装备，目前已成功开发出多个规格型号的针对不同作业内容的系列化轻载和重载机器人成型产品和成套装备，并在关键部件取得突破，正在加快推动产业化。为加快国际化发展步伐，公司投资设立子公司巨轮印度、巨轮美国，并购美国NE公司，参股德国OPS公司，不断积极拓展国际化道路。</p> <p>二、问：公司业务构成、轮胎装备前景？</p> <p>答：巨轮智能在做精、做专、做强轮胎装备产业的基础上，运用丰富的技术自主创新、技术引进消化、产业化和市场运营经验强势延伸产业链条，加快新兴产业布局，积极拓展产业领域。目前已形成轮胎模具、轮胎硫化机、工业机器人和精密机床四大高端业态，并先后在印度、欧洲、美国、德国、比利时</p>

设立子公司，形成崭新的国际化发展态势。公司传统主业稳中有升，优势延伸至轮胎工业 4.0，轮胎工业前景向好：（1）国内汽车市场发展仍有空间，轮胎需求稳健向上且花纹更替变换加快，带动轮胎模具行业稳健向上，公司规模居于行业前列，增长较为稳健；（2）受益于液压硫化机向机械式的加快更替，公司凭借原有产能和质量优势实现较快增长；（3）公司凭借对轮胎生产设备行业多年深厚的生产工艺流程的理解，结合工业机器人、智能设备的布局，率先开始自主设计轮胎生产的智能工厂单元，在轮胎行业工业 4.0 领域发力，首条中策自动化生产线已成行业典范。

三、问：机器人及核心部件介绍？

答：巨轮智能原来产业基础良好，机械制造工艺先进，设备技术积累雄厚，为迎接未来“工业 4.0”的挑战，充分挖掘和创造轮胎市场的自动化、智能化装备需求，巨轮智能在前期产品与技术积累的基础上推动开展工业机器人关键部件和系统的开发，利用设备、技术、人才方面所积累的优势转化研发成果，现已针对相关行业成功开发出多个规格型号的针对不同作业内容的系列化轻载和重载机器人成型产品和成套装备，正在加快推广中。公司与以色列 Servotronix Automation Solutions Ltd 正式签署技术许可协议，获得工业机器人控制系统 softMC 源代码技术，用于机器人核心零部件控制器。同时，公司充分挖掘公司参股公司德国欧吉索机床在 3C 行业的加工优势，逐步形成了机床加工中心+机器人上下料的 3C 行业机加工自动化解决方案，并已实现销售。未来几年，随着我国制造业的发展，特别是汽车及汽车零部件制造业的发展，预计工业机器人的装配量将会稳固上升。同时，与国际工业机器人市场发展规律一致，工业机器人应用领域正逐渐向电子信息产业以及建筑、采矿等领域延伸，为工业机器人提供了广阔的市场发展空间。

RV 减速器为机器人的核心部件，占机器人成本比例较高，具有精度稳定，效率高，传动平衡，噪音小，寿命长等特点，各项性能符合设计要求，公司的 RV 减速器主要为公司的机器人产品配套使用，性价比方面具有明显优势，可以替代进口产品。

四、问：公司未来利润增长点？

答：公司主要产品为轮胎模具、液压式硫化机和机器人及智能装备，公司作为国内汽车轮胎模具和液压式硫化机的骨干生产企业，在国内轮胎模具市场占有率保持行业领先、液压式硫化机市场占有率保持行业第一。同时，公司大力发展机器人及智能装备业务，制造能力有所突破，业务收入增长较快，是公司业务未来的增长点。

五、问：智能装备发展前景？

答：在未来中国经济进入新常态的大趋势下，巨轮智能将积极响应“中国制造 2025”战略和《广东省工业转型升级攻坚战三年行动计划（2015-2017 年）》的实施，立足于工业 4.0 技术前沿，通过信息化、数字化、智能化改造持续进行转型升级，着眼大型高效智能装备成套技术，以战略性、前瞻性和前沿性技术为重点，突破制约产业发展的关键共性和应用基础技术，强化空白产品核心技术供应能力和提升产品档次，主要针对我国轮胎制造和机械加工等产业转型升级发展的需求，深入开拓工业 4.0 装备领域，发展大型、精密、复杂、技术含量高的高端智能成套装备，并根据实际需要，加强外延式发展，完善产业布局，补强产业体系，提高公司盈利能力和综合竞争力。

六、问：模具加工工艺及应用介绍

答：目前公司轮胎模具花纹加工已大规模采用具有国际先进水平的精密铸造铝合金技术和高速高精数控模具制造技术，克服了传统的手工雕刻和电火花工艺的技术弱点（如对复杂花纹无法处理、不能适应当前小轿车轮胎花纹变化及不断更

	<p>新的要求), 产品具有精度高、质量好、重量轻、速度快和减轻劳动强度等优点。本公司产品的设计与制造采用西门子 NX 和以色列 Cimatron 的 CAD/CAM 软件。公司引进了瑞士 WILLEMIN 五轴五联动加工中心等设备; 采用进口大型三坐标检测仪进行 CAD 联机检测; 采用德国、以色列 CAD/CAE/CAM 系统进行设计、模拟、制图, 公司建有大型的轮胎花纹和造型数据库, 关键工序实现了从产品设计、制图到加工无图纸化作业。</p> <p>七、问: 公司人工成本情况</p> <p>答: 随着高科技的迅猛发展, 智能装备逐渐替代人力劳动, 为更好激发员工积极性, 近年来, 公司先后推出股权激励、员工持股计划, 不断完善各类奖励机制。公司始终坚持“以人为本、以人兴企”的用人理念, 构筑学习型组织, 创立员工与企业同步发展的人才战略。</p> <p>八、问: 应收账款控制情况</p> <p>答: 近年来, 公司在应收账款方面采取切实可行的措施, 制定合理有效的管理方法, 做好应收账款的事先预防、监督回收等管理工作, 以保证应收账款的合理占用水平和收款安全, 尽可能减少坏账损失, 降低公司的经营风险。</p> <p>九、问: 今年业绩订单情况</p> <p>答: 当前外部环境市场止跌回稳, 稳中向好。但行业面临的形势依然复杂, 一方面是稳中向好有所巩固; 另一方面是稳中仍有忧患存在。今年以来, 公司新产品机器人及智能装备产品市场开拓加快, 未来产业化进程加速可期。公司在多年业务拓展过程中, 已积累了一大批优质客户。利用公司过往业务合作中在产品质量、供货速度等方面的优势, 将深化与现有客户的合作, 以获取更多的订单, 总体行情在向好的方面发展。</p>
附件清单(如有)	无
日期	2017 年 5 月 18 日