



证券代码：300072

股票简称：三聚环保

公告编号：2017-051

北京三聚环保新材料股份有限公司 关于媒体报道的澄清公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、有关媒体报道情况

北京三聚环保新材料股份有限公司（以下简称“公司”）于近日关注到某媒体发表了《三聚环保百亿合同之谜》、《三聚环保探疑》等相关报道，质疑公司涉及关联交易，偏低的销售、管理费用率及银行存款利息收入以及重大合同背后的客户实力存疑等。

二、澄清说明

关注到上述媒体文章报道后，公司就报道中涉及公司的相关内容进行了核查，现将相关内容说明如下：

（一）关于公司是否涉及关联交易的说明

1、经核实，公司、公司控股股东、持有公司5%以上股份的股东、公司董事、监事及高级管理人员与媒体报道中涉及的下游客户均不存在关联关系；

2、经核实，媒体报道中提及的“刘卫东”并非同一人。公司聘任的员工刘卫东，男，48岁，1993年毕业于北京服装学院化学化工系，毕业后分配至中石化沧州炼油厂工作。于2003年加入公司，历任销售经理、技术主管、质检主管等职务，现负责公司脱硫剂的生产管理。从未在其他任何企业或者基金兼职，和媒体报道中提及的“刘卫东”是同名同姓。

3、媒体报道中提及的公司董事、前副总经理王庆明，以及杜明来、柴文奎、宋小林、于学政等四名员工。经公司核实，王庆明曾经作为公司主管东北区域业务的负责人，负责协调公司与下游客户的相关业务，但并未在下游企业任职。杜明来原为黑龙江华本能源集团股份有限公司的总工程师，于2014年4月14日作为

焦化行业专家引进公司并办理了正式的入职手续，签订了正式劳动合同。于学政（化肥生产专家）、柴文奎（焦化生产专家）、宋小林（财务管理人员）虽然在下游客户有任职，是作为公司项目监管的负责人派驻到项目所在地，主要是负责协调与当地企业关系以及为公司把控监管风险，并不参与下游客户的经营决策，不存在实质性的管理关系，上述人员与公司下游客户亦不存在关联关系。

4、媒体报道中提及“公司控股股东海淀科技及其股东北京海淀国资公司旗下的润沣资本人员多次出现在三聚环保的相关经营活动中，或为三聚环保客户提供融资服务。”。公司对上述情况进行了核实，润沣资本参与管理的基金作为公司部分下游客户的债权人，其高管出席某些下游客户组织的一些公开活动，主要是受到下游客户的邀请，与公司无关。根据公司控股股东北京海淀科技发展有限公司（以下简称“海淀科技”）提供的信息，润沣资本并非海淀科技的下属控股企业。根据相关法律法规，润沣资本参与管理的基金不构成公司的关联方。同时，公司及公司的董、监、高与润沣资本参与管理的基金也不存在关联关系。因此，公司无须公告中对下游客户与润沣资本参与管理基金之间的债权债务关系进行披露，亦不存在对相关情况披露不完善的情形。

（二）关于公司销售费用率、管理费用率及利息收入等问题的说明

销售费用与主营业务收入并非同比增长。销售费用率变化的主要原因是由于公司业务模式发生了变化。公司上市之前及上市初期，主要从事催化剂、净化剂等能源净化产品的研发、生产和销售；近年，公司逐步转型为能源净化综合服务商，为煤化工、石油化工、天然气化工等能源化工行业及油气田开采业提供成套的净化工艺、装备及成套服务。

早期的业务模式单一订单金额相对较小，且订单的数量比较分散，致使销售费用率相对比较高。现在承接的大额订单，对应单位收入销售费用变动趋势持续下降。

此外，管理费用的增长比例与营业收入增长比例之间更加不具备直接相关的关系，公司通过持续加强对费用的精细化管理，以预算控制、严格审批等手段，确保经营业绩不被无节制的费用增长所消耗。

而利息收入方面，公司根据自身业务特点、行业现状、战略发展方向等，选择了现行的资金管理方式，目前利息收入全部为活期利息收入。

（三）关于公司下游客户履约能力的说明

公司在对黑龙江、吉林、内蒙古、河南和山西等地的资源、消费市场、产业基础进行深入的调查研究后，优选了具有代表性的焦化企业，充分利用传统焦化企业的生产运营基础、煤炭原料供应以及当地市场需求等优势，因地制宜完善和延伸产业链，实现焦炭、煤焦油、焦炉煤气的高值化综合利用，集成应用公司专有的现代煤化工技术进行转型改造，从源头上解决传统焦化企业的安全环保问题；并与生物质综合利用相结合，打造绿色能源和绿色农业新产业，大幅度提高传统焦化企业的市场竞争力，为当地工业、就业、土壤改良以及绿色农业发展提供坚实的基础条件，推动现代煤化工、石油化工、生物质绿色能源的融合发展。

截至目前，公司已经为孝义市鹏飞实业有限公司、古县利达焦化有限公司、河南省顺成集团煤焦有限公司、宝舜科技股份有限公司、内蒙古美方煤焦化有限公司（以下简称“美方煤焦化”）、七台河市隆鹏煤炭发展有限责任公司（以下简称“隆鹏公司”）、七台河勃盛清洁能源有限公司（以下简称“勃盛公司”）、黑龙江华本生物能源股份有限公司等企业提供了焦化产业升级服务，大幅度提升了上述企业的市场竞争力。公司下述自主开发和合作开发的核心技术得以快速示范应用：

1、福建三聚福大化肥催化剂国家工程研究中心有限公司开发了国际先进的钨基催化剂低压合成氨成套技术，该技术使合成氨和尿素生产的能耗大幅度降低，设备的造价投入大幅减少，合成压力从传统的 20-30MPa 降低到 10MPa 以下，是国家重点支持的重大科研项目。目前，已在通化化工股份有限公司（以下简称“通化化工”）等企业得到快速推广应用。

2、公司与北京华石联合能源科技发展有限公司联合开发的 MCT 超级悬浮床成套工艺技术，建成了 15.8 万吨工业示范装置，是目前世界上唯一的一套实现了长周期稳定运行的工业装置，用于高中低温煤焦油的全硫分加工，大幅提升了重质油品的加工生产效益。MCT 超级悬浮床技术结合焦化廉价氢气资源，使重油加工的效益大幅提升。

3、公司与中国科学院大连化学物理研究所合作开发了钴基 F-T 催化剂以及 F-T 合成生产高档化学品的成套技术,钴基 F-T 催化剂实现了规模化的工业生产,其成套技术的应用使焦炉煤气实现可生产高附加值化工系列产品,并正在黑龙江七台河、内蒙古乌海、山西孝义等地建设工业示范装置。

4、公司与南京农业大学合作,开发了秸秆生物质碳化还田-炭基复合肥土壤改良新技术和产品,该技术的推广可使传统化肥实现大幅增值,并已在全国近百个县、市、地区数百个示范田的对比应用中得到证实,该炭基复合肥的使用实现了农作物增产、无机肥减量、土壤改良,被农业部列为秸秆综合利用十大推广应用模式之一。

5、公司与日本等国际顶尖技术和工程公司合作,率先在国内开发并应用焦化烟气脱硫脱硝预热回收一体化项目,在河南、内蒙、河北、山西等地的焦化行业大规模推广。

6、公司与科利特环能科技(大连)有限公司合作开发了污水气化熄焦联产高品质化工用途合成气的新技术,该技术的应用有望彻底消灭焦化行业难以处理的污水,并在熄焦过程当中有效地回收了 80%的能量,该技术已在七台河建立大型工业示范装置,并将于 2017 年底投入运行。

7、公司开发了挥发性有机物(VOCs)的回收治理装置,开发了新型焦炉气净化、甲烷化制 LNG 成套产业化技术;同时,实现了 LNG 生产尾气合成氨联产,建立了示范装置,成为行业内已运行技术经济指标领先的装置。公司开发了焦炭、焦粉、焦渣气化关键工艺和设备,形成了系列气化焦制备、气化和净化成套技术,建立气化焦制甲醇、LNG 联产示范装置。公司开发了焦炉气净化、转化新工艺和催化剂,形成了焦炉气制甲醇联产 LNG 成套产业化技术等。

以美方煤焦化为例,美方煤焦化在升级改造前是以“洗煤+炼焦”为主的传统焦化企业,拥有产能 120 万/年焦炭的生产线。截至 2013 年底,美方煤焦化的总资产为 107,094.27 万元,实现净利润-7,343.25 万元,经营性现金流净额为 -14.2 万元。由于生产的焦炭质量较差,致使产销率较低,2012 年全年只生产了 26 万吨焦炭,生产负荷不足 25%。2013 年以来,美方煤焦化依托公司自成体系的煤化工、石油化工企业创新发展路径和技术优势,以焦化为核心,转变发展思路,将传统的冶金焦生产转变为低阶煤提质和煤的分质利用,转变焦炉以生产治

金焦为传统的理念，拓展焦炭出路，生产气化焦，使之更多的服务于煤化工和石油化工，提高化产品产能和深加工做化工产业延伸。经过升级改造后，美方煤焦化拥有了年产 240 万吨焦炭的生产能力，美方煤焦化在 2016 年度实现产量 180 万吨，生产负荷达到了 75%。截至 2016 年 12 月 31 日，美方煤焦化的总资产为 227,525.69 万元，实现经营利润 6,051.82 万元，经营性现金流净额为 12,397.44 万元。在乌海地区大部分焦化企业要么关停，要么限产（生产负荷不足 50%）的情况下，美方煤焦化自 2016 年以来一直保持高负荷生产，煤焦化产销率达到 100%。该项目已入选国家发改委委托中国石油与化学工业联合会编制的十三五规划的示范项目。

对媒体中提到“公司主要问题是公司重大合同背后的客户如隆鹏公司、勃盛公司、通化化工实力存疑，后续付款能力可能有问题”，下面就上述企业的实际情况和市场环境给予具体说明。

黑龙江和吉林两省都是我国的农业大省，同时还有丰富的生物质、石油及煤炭资源。该区域传统煤化工企业，应紧紧围绕大农业的需求以及已有石油化工产业的需求，结合当地资源优势实现转型升级。

黑龙江和吉林两省耕地面积约三亿亩，肥料需求量约为 1,500 万吨，传统复合肥和尿素占约 80%。公司与南京农业大学合作开发的秸秆碳化还田-土壤改良技术于 2017 年 4 月 28 日被列为农业部发布的秸秆综合利用十大推广应用的模式之一；同时，2017 年 4 月 1 日生物炭基肥料国家标准也已正式发布实施，生物炭基复合肥、炭基尿素在黑龙江和吉林两省的市场应用前景十分广阔。公司未雨绸缪，瞄准黑龙江和吉林两省的土壤改良和有机缓释肥料的重大需求，依托隆鹏公司、勃盛公司和通化化工在东北地区打造总产能超过 200 万吨的炭基尿素及炭基复合肥的生产基地。

黑龙江省还是我国重要的炼油及石油化工基地，对廉价氢源及差异化的高档煤基合成油以及相关产品的需求潜力巨大。焦化企业的转型升级可为石油炼制、石油化工提高产品质量和降低加工成本提供可靠支撑。

1、七台河市隆鹏煤炭发展有限责任公司

隆鹏公司是传统的焦化企业，原有 90 万吨/年洗煤装置、40/98 万吨/年焦炉及其配套化产装置各 1 套、3.6 万 KW 自备电厂 1 座。在综合升级改造前，隆鹏公司的产品只有焦炉煤气、焦油、粗苯和冶金焦，严重依赖钢铁行业。

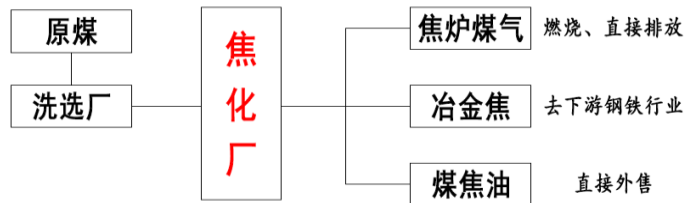


图 1：隆鹏公司升级改造前的技术路线图

公司为隆鹏公司的焦化产业升级提供了整体的解决方案，实施完成后，该焦化企业将成为中国首个实现百分之百整体转型彻底脱离对钢铁行业依赖的示范项目。

公司向隆鹏公司提供了一系列关键技术及科研成果，包括新型焦炉气净化成套技术、甲醇合成联产 LNG 成套技术、低阶煤分质利用生产化工焦整体技术、钴基费托合成成套技术、钨系催化剂低压氨合成成套工艺技术、污水气化熄焦成套工艺技术、炭基复合肥生产工艺技术等关键技术并系统集成。

截至目前，隆鹏公司已经完成 12 万吨甲醇和 8.2 万吨 LNG 装置的建设并投入运行，取得了较好的经济效益，上述装置已经以金融租赁的方式实现融资，公司的应收账款已按期回收。正在建设的 20 万吨 F-T 合成装置完成工程进度的 80%，1830 合成氨尿素联产炭基复合肥装置完成工程进度 70%，污水气化熄焦装置进入建设后期，并将于 2017 年底投入运营。预计该项目将于 2018 年底全部建成投产。后续煤、油、生物质共转化生产绿色清洁燃料项目正在论证之中。

隆鹏公司采用公司转型升级综合服务后的产品为化工焦、甲醇、LNG 产品、白油、液蜡、硬蜡、合成氨、尿素、炭基复合肥等。

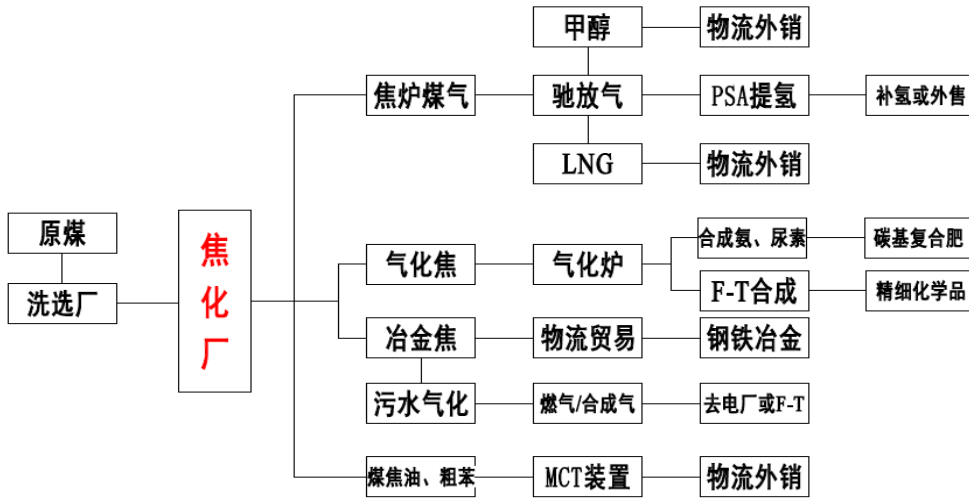
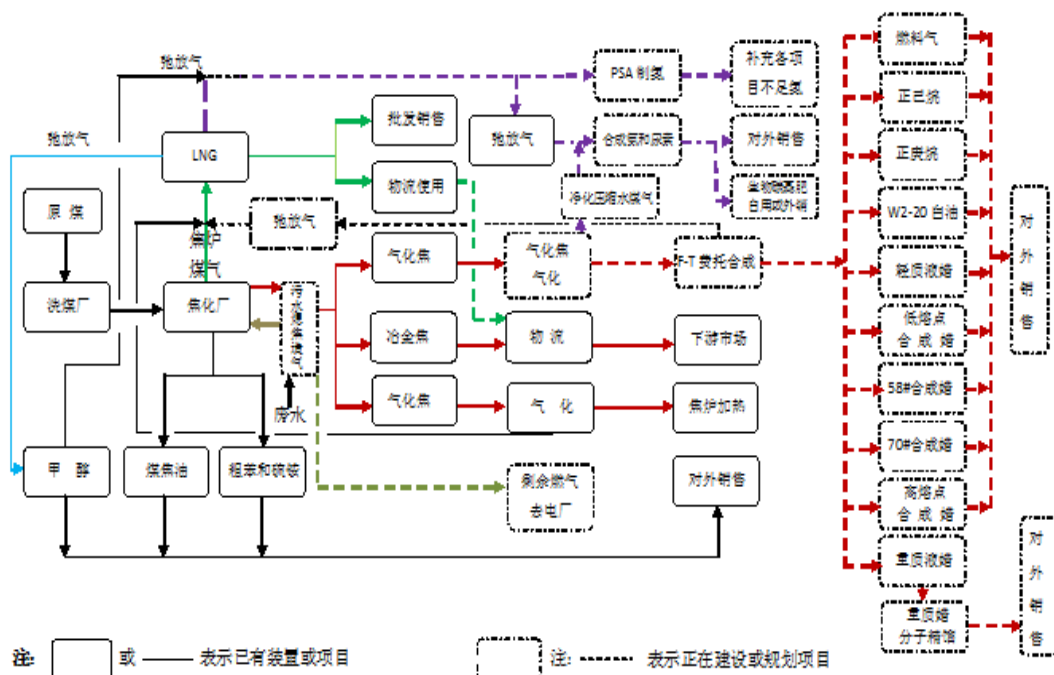


图 2：隆鹏公司升级改造后的技术路线图

新项目全面建成达产后，参照目前的市场价格，隆鹏公司预计年销售收入将从目前的 14 亿元跃升至 30-40 亿元，实现毛利 10-15 亿元，隆鹏公司整体的盈利能力将得到显著的提升。

隆鹏公司整体转型升级之后的产业布局示意图如下：



2、七台河勃盛清洁能源有限公司

勃盛公司也属传统煤焦化企业，通过综合升级改造，将陆续建设 1830 合成氨尿素、热电联产、LNG、生物质炭基复合肥等装置，最终也将实现全面整体转型升级。上述项目预计将在 2018 年二季度全面建成投产，项目建成后可生产化工焦、焦油、粗苯、LNG、合成氨、炭基尿素、炭基复合肥等产品。

上述项目全面建成达产后，勃盛公司预计年销售收入将达到超过 15 亿元，实现毛利近 4 亿元，企业盈利性较好。

3、通化化工股份有限公司

通化化工（原二密化工）是一个传统的化肥企业，属于东北老工业产业搬迁改造项目，在吉林省委省政府支持下得到了保留；而吉林省作为中国第二大粮仓境内只有两家化肥企业，通化化工是其中之一。通过政府的支持，采用公司的整体解决方案，借助公司钨基催化剂改造体系做新型合成氨及化肥升级，目前，正在进行原料路线与动力结构调整技术改造项目；本项目以周边已获得的廉价资源气化焦和冶金焦粉焦粒成型原料替代远距离运输价格较高的无烟块煤调整原料路线，以低压氨合成工艺和催化剂为核心的先进技术示范应用改造生产装置和生产工艺，对通化化工进行脱胎换骨的改造。

该项目有多项技术创新，一是以低成本的化工焦替代了远途运输高成本的无烟煤，提高了资源利用效率，真正实现了清洁化生产的目的；二是采用等温变换技术，热能回收达到 96.5%以上；三是采用先进变压吸附分离技术，高效分离回收 CO₂；四是采用醇烷化气体净化技术，节能效果显著；五是合成氨生产采用低压合成工艺专利技术，使用铁基串钨基合成氨催化剂，大幅度降低合成氨生产压力，降低压缩机电耗，是国内合成氨催化剂的一次革命性突破；六是尿素生产采用改进型 CO₂汽提法生产技术，综合能耗低。该项目得到国家开发银行近亿元的资金支持。

公司为通化化工制定了绿色发展战略，逐步建立年产 18 万吨合成氨和 30 万吨尿素装置、炭基复合肥装置及热电联产动力供热一体化装置，广泛服务于周边现代农业，建立农化服务示范区，将大幅度提高肥料利用率，较好的改良土壤环境，实现单位能源 CO₂排放较大幅度降低。

目前，已完成单机调试及设备中交，正处于联动试车阶段，一号锅炉已经投料试运，空分开始试运。预计合成氨装置在 2017 年 6 月中旬将进行催化剂升温还原后的热态试车。

项目建成投产后，预计将实现年平均销售收入 8 亿元，年均利润总额约 2 亿元。

通化化工设立了两个全资子公司，正在建设 5 万吨和 10 万吨的秸秆生物质碳化-炭基复合肥装置，计划 2017 年四季度中交，后续还将建设 40 万吨的炭基尿素生产装置，生产有机缓释的炭基尿素等新产品。预期将增加利润 4 亿元，进一步加强企业的盈利能力。

公司将一直秉承“天蓝、水清、人善、地沃”的理念，全力推进煤化工在重点区域的转型升级，力争实现煤、油、生物质的融合发展。

三、风险提示

公司指定的信息披露媒体为《中国证券报》、《证券日报》、《上海证券报》、《证券时报》及巨潮资讯网 (<http://www.cninfo.com.cn>)，公司所有信息均以在上述指定媒体披露的信息为准。敬请广大投资者及时关注，并注意投资风险，谨慎、理性投资。

特此公告。

北京三聚环保新材料股份有限公司

董事会

2017年5月31日