

证券代码：300281

证券简称：金明精机

公告编号：2018-019

广东金明精机股份有限公司 2017 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

董事、监事、高级管理人员异议声明

姓名	职务	无法保证本报告内容真实、准确、完整的原因
----	----	----------------------

声明

除下列董事外，其他董事亲自出席了审议本次年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
-----------	-----------	-----------	--------

广东正中珠江会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况：公司本年度会计师事务所由变更为广东正中珠江会计师事务所（特殊普通合伙）。

非标准审计意见提示

☐ 适用 ☒ 不适用

董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

☒ 适用 ☐ 不适用

公司经本次董事会审议通过的普通股利润分配预案为：以 279,282,387 为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 0.21 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 5 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

☐ 适用 ☒ 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	金明精机	股票代码	300281
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	谢珍慧	郑芸	
办公地址	广东省汕头市濠江区纺织工业园	广东省汕头市濠江区纺织工业园	
传真	0754-89811303	0754-89811303	
电话	0754-89811399	0754-89811399	
电子信箱	stock@jmjj.com	stock@jmjj.com	

2、报告期主要业务或产品简介

（一）概述

广东金明精机股份有限公司自成立三十年来，以踏实经营、积极进取、开放包容、诚实守信的优秀企业形象成功打造世界金明品牌。公司于 2011 年在深圳证券交易所创业板上市，是国家海关总署 AA 类企业、

国家级高新技术企业、广东省知识产权优势企业、广东省创新型企业、广东省民营科技企业、广东省装备制造业 50 骨干企业、省战略性新兴产业骨干企业（智能制造领域）、汕头市装备制造业重点企业、三级军工保密资格单位，拥有“中国吹塑装备与功能膜产业基地”、“广东省多层共挤塑料加工装备工程技术研究中心”、“广东省省级企业技术中心”和“广东省中小企业创新产业化示范基地”、“博士后科研工作站”、“院士工作站”等多个重要科研平台。并且，公司先后通过 ISO9001 国际质量体系认证、欧盟 CE 安全体系认证、ISO14001 国际环境管理体系认证、两化融合管理体系认证、知识产权管理体系认证；是中国塑料机械工业协会副会长单位、中国塑料加工工业协会副理事长单位、中国包装联合会理事单位。2014 年，公司成为军民融合包装发展建设工作委员会第一届副主任委员单位。

2017 年，公司紧紧围绕着管理层既定的发展战略，在大力推进“智慧金明”战略目标的同时，积极向特种多功能膜产业延伸，深化与全球著名原材料供应商的合作，以实现国产高端产品替代进口为目标，着重打造“新材料-智能装备-智慧工厂-大数据云平台-特种薄膜”的产业链，逐渐发展成为行业内从新材料到智慧工厂方案解决的标杆企业。

（二）主要产品介绍

1、高端智能装备制造产品

在高端智能装备制造领域，公司是一家集研发、设计、生产、销售、服务于一体的专业膜生产装备制造者和方案解决商，是国内高端塑料机械薄膜装备行业的龙头企业。公司掌握核心技术——多层共挤技术，于 2014 年实现 11 层共挤，技术水平处于世界先进、国内领先水平。

（1）智能装备

金明精机是中国专业薄膜装备走出国门的品牌代表之一，已成功出口至美国、日本、以色列、俄罗斯、中欧、中东和东南亚等 40 多个国家和地区。公司的主要产品包括：薄膜吹塑机组、薄膜流延机组、薄膜拉伸机组、涂布复合生产线、挤出复膜生产线等，并广泛用于民用、农业、工业、电子光学产业、新能源产业、军工及航天航海等各个行业，如高端食品包装的保鲜包装膜、军用级别的枪械防锈包装膜、可降解环保型的农用地膜和棚膜、医疗用的输液袋、垃圾填埋场、水利工程、高速公路和高速铁路防渗用的土工膜等产品。近年来公司成功研制的在线涂覆宽幅农用膜设备、输液袋膜设备、糙面土工膜设备和高速宽幅流延设备、可降解农用薄膜生产装备等产品，成功打破了长期依赖进口的局面，未来发展空间广阔。金明在大棚膜设备的很多地方存在独特性和创新点，特别是技术难度最高的超大宽幅五层棚膜技术在市场上成功获得验证，其关键技术已经领先于国际同行。

汕头市远东轻化装备有限公司是金明子公司，创建于 1985 年，是国家级火炬计划重点高新技术企业，同时也是中国包装技术协会、中国轻工业总公司、中国化工装备总公司、中国食品和包装机械总公司的理事成员单位及常务理事。远东轻化生产的主要产品有双向拉伸薄膜生产成套设备、薄膜/纸加工成套设备及环保节能设备、塑编包装成套设备等专用设备；其中，精密涂布复合生产线（下游应用包括烟盒包装、高铁票背面涂布、光学膜、快递包装袋等）和双向拉伸薄膜生产设备（主要运用在高端电子、光学、新能源等领域薄膜）是远东轻化的明星产品，广受市场好评。

公司及子公司主要产品及性能介绍如下：

种类	设备型号	性能特点
薄膜吹塑设备	MBL(5-9)层共挤高阻隔薄膜吹膜机组	主要用于生产各种规格的五层及以上薄膜，满足用户对于气体（O ₂ 、N ₂ 、CO ₂ ...）高阻隔性能的包装要求达到保香、保鲜、防腐、气密、延长保质期的包装目的。
	M5B 五层共挤非阻隔塑料吹膜机组	相比传统的三层共挤薄膜，五层共挤 PE 薄膜在原材料的选择和薄膜配方设计方面具有更多的灵活性，在层间比例和厚度控制方面更具有优势，整机节能效率提高 20%以上，换料换色时间缩短 15%。
	MXB(5-7) 层共挤下吹水冷式塑料吹膜机组	生产阻隔性好、机械强度高、透明性好的对称与非对称结构的阻隔膜，阻隔层可达三层以上，为食品、农副产品、医疗（口服及注射药剂、血浆、器械）、化工、日用品、军工用品提供高阻隔、高性能的功能塑料包装材料。
	三层共挤下吹水冷式薄	该机组采用国内、国际先进的高新专利技术，也是亚太地区最早开展该系

	膜吹塑机组（输液膜专用机组）	列设备生产和研发，整机采用定制化服务，可根据客户不同需求进行设计研发，设备对 PP、PE 及其他原料具有良好的适应性，并被广泛应用于输液袋膜、基材膜的生产。
	MS7R 三泡管法高阻隔热收缩薄膜(垂直式)吹膜机组	高阻隔热收缩薄膜，具有良好的气体阻隔性、保香密封性、印刷性、挺括性、耐穿刺性、热收缩可成型性，广泛应用于肉制品（火腿、香肠、冷鲜肉、家禽）、乳制品（奶酪、黄油）、冷冻食品以及形状不规则物体的贴体收缩包装。
	多层（3-5 层）共挤双泡法热收缩薄膜（POF）吹塑机组	该机组生产 PP/PE 结构的 POF 热收缩膜，具有高透明、耐低温、耐揉搓、高收缩率的综合性能，可通过改变组份，调节工艺来控制薄膜不同方向的收缩率，此类制品常用于食品、饮料、药品、保健品、文具、化妆品、工艺品、书报、音像制品、电器配件、机器、玩具等热收缩包装，是理想的环保型热收缩包装材料。
	M3B 三层共挤复合包装塑料吹膜机组	与同类设备相比，具有结构更紧凑、产量更高、制品质量更好、机器更节能、操作更简便等优点，可以广泛用于各类高透明性包装薄膜的生产。
	多层（3-5 层）共挤非阻隔薄膜吹塑机组	该系列吹塑机组是金明优化现有机型产品推出的定制化和高产能的中高端机型，该机型满足客户对薄膜均匀度控制、薄膜透明度、薄膜挺度和韧性、薄膜产量等的较高要求。
	多层共挤重包装膜（FFS）整线吹塑机组	该机组由制膜线和印刷线两大部分组成，实现制膜、印刷、压纹、插边、收卷等工序一次完成，其产品具有强度、韧性、开口性、防潮性、透明性和热封性等性能，广泛用于化工原料、粮食、化肥。
	TPU 薄膜专用吹塑机组	TPU 薄膜具有优良的延伸性能和回复弹性、良好的柔软性和生物相容性，防水透湿，耐磨耗、耐折曲、耐低温性、耐油、抗紫外线辐射。从而广泛应用于各个领域，如：各种高档鞋类、服装、纸尿裤之面料及内里材料；医疗卫生领域的手术衣、医疗用褥垫、冰袋、绷带、医疗用透气胶带、外科用包扎布条等面料及内里材料；在国防领域可作为武器封存覆膜、野战帐篷、救生衣、充气艇等面料及内里材料；在工业领域常被用于防火、隔热、隔音材料，飞机零部件及装潢、汽车零部件、防水贴条、压缩封垫、传动皮带、绝缘板、安全防弹玻璃等等。
	多层共挤农用薄膜吹塑机组	该机组吸收国际先进技术制造，并拥有多项独创专利技术，整机运行稳定、生产效率高、能耗低、可靠性强、制品分层清晰、塑化好，生产的农用功能膜具有强度高、防老化、无雾滴、透光、保温等多种实用功能，最大宽度可达 20 米。
	多层共挤 PO 农用薄膜吹塑机组	采用三、五层共挤中心进料、大型农膜自动风环、摆动式折叠收卷、现场总线计算机集中控制系统等先进技术，生产的薄膜流滴消雾功能性好，与使用寿命同步；防尘性能较好，透光率高且衰减慢；力学性能好，有利于薄型化。
	多层共挤（光面/糙面）土工膜吹塑机组	该机组既可以生产光面土工膜产品，也可以生产糙面土工膜产品，同时可以根据需求设定调整薄膜光滑边缘宽度。其产品广泛应用于垃圾填埋场、路桥工程、隧道涵洞、园林景观、绿化工程、污水处理等。
薄膜流延机组	多层共挤斑马膜流延机组	该机组是整合公司高端技术为特殊应用领域开发的机组，主要应用于高端功能性薄膜、片材的生产，设备融合了流延设备行业的多项先进技术，在自动化控制技术、流道分配、工艺控制等方面达到国际先进水平。同时，可根据客户需求生产多色阻隔斑马膜和非阻隔斑马膜。
	M3L 三层共挤流延膜机组	主要用于包装领域复合基材膜、缠绕膜、保护膜等产品系列的加工，金明 CPE 设备是在 CPP 流延膜机组技术基础上，结合 PE 原料属性进行设计，
	CPE 多层共挤流延膜机组	机组具备良好的高产能、高透明性和良好的薄膜厚薄均匀度。
	多层共挤高阻隔薄膜流	金明是亚太地区首具备生产十一层高阻隔薄膜流延设备的企业，该设备

	延机组	原料适应性能优越，产能高，代表国际最先进的制造工艺技术。设备核心部件采用国际知名品牌，关键部位由金明设计加工，设备适应性强，可根据客户需要，对不同牌号的 PE、PP、PA、EVOH 具备良好的适应性。
薄膜拉伸机组	BOPET/BOPP 双向拉伸机组	生产的膜性能优良，韧性及力学性能强，经寒，耐热，透明度高，阻隔性好。
涂布复合生产线	光学级涂布复合试验机	整机运行张力平稳，有效保证涂布均匀及复合效果，可生产光学级薄膜，广泛应用于各类电子产品。
	湿法和干法复合机	可实现多功能涂覆如背涂，色涂等。
环保成套设备	RTO 涂布有机废气热氧化处理与热能回收成套设备	把设备排放的废气通过热氧化处理和热油换热器吸收能量，回收的热能将用于加热其他设备的烘箱。该设备符合国家排放标准，能够有效解决涂布、印刷过程产生的有机废气对环境的影响，实现对能源的高效利用。
挤出淋膜机组	双主机挤出淋膜机组	适用于流延或共挤复合法，制作液体无菌包装纸、纸杯纸、方便面碗盖、胶粘纸等多层纸塑复合材料。
	三主机挤出复合机组	
	塑料挤出复膜机组	
	超宽幅塑料挤出复膜机	

（2）工业大数据平台

公司积极搭建“互联网+先进制造业”新模式，经过多年的积累以及摸索，目前已自主开发了专门的工业大数据平台，并不断深化公司互联网数字化核心技术，已经成功实现全球 60 多台智能装备的并网服务。通过设备远程软件维护功能，公司能够便捷及时地响应客户需求，快速解决客户问题，实现双方共赢。在此基础上，公司深入推进工业大数据平台建设，将“云端大数据智慧服务平台项目”列入公司定增项目，作为打造智慧金明的重点工程。云端大数据智慧服务项目主要为客户提供薄膜智能装备控制软件和通过搭建的云端大数据智慧服务平台为设备厂商及设备业主提供薄膜智能装备的并网运营服务，既可以为设备业主准确提供生产工序实时优化、设备运维实时监控等生产运行信息，也可以为客户提供智能预测、维修服务、维保服务、统计分析、查询、系统管理等一系列服务，帮助用户实现设备运行的最佳工况及自适应调节生产能力，同时挖掘闲置设备的共享利用空间，实现最优化生产及节能减耗。

2、特种多功能膜产业

目前，公司已搭建专业的薄膜产业团队，统筹规划金佳新材料、远东轻化的高端功能性薄膜产业的发展，旨在打造集多功能性薄膜新材料研发、应用、推广于一体的薄膜智慧工厂产业链。

（1）功能型软包装高端薄膜

广东金佳新材料科技有限公司是金明全资子公司，主要对接海外高端客户需求和国内特种行业领域的客户需要。金佳新材料当前已实现自动配料系统、智能薄膜生产装备、云端大数据智慧服务平台等关键生产环节联动，其主要产品为高端薄膜、特种功能薄膜。

（2）光学膜

2017 年，远东轻化 BOPP/BOPET 双向拉伸薄膜生产技术改造项目进展顺利，当前产品是光学基材膜，未来将进一步整合产业链优势，以高端精密涂布技术及新材料、新技术的研发应用等带动远东轻化光学基材薄膜深加工技术的发展，推动远东轻化双拉技术及产品向高端光学薄膜领域发展。2018 年 1 月，基于远东轻化光学膜产业的技术沉淀及对光学膜市场的充分调研，公司将定增项目中“特种多功能膜智慧工厂建设项目”建设内容由功能型软包装高端膜智能车间变更为光学基材薄膜生产线及智慧工厂，旨在布局“智能制造”战略的同时，抓住光学膜产业快速发展的市场机会，提升上市公司盈利能力，更好地回报上市公司股东。

公司将会以定增中“特种多功能膜智慧工厂建设项目”为培育点，多点打造智能化、多功能化薄膜智慧工厂项目，在打开高端薄膜市场、提升公司盈利能力的同时，以高端智能化智慧工厂样板工程为基点加快

推进智慧工厂销售及服务。

（三）所处行业分析

1、智能制造装备行业发展情况

（1）国家政策

我国是世界制造业第一大国，对全球制造业的影响力不断提升，但全球新一轮科技革命和产业变革加紧孕育兴起，与我国制造业转型升级形成历史性交汇，我国加快转变经济发展方式，推进工业转型升级，实施“智造强国”战略已势在必行。近年来，国家出台了一系列政策助力制造业发展，《中国制造 2025》、《智能制造发展规划(2016-2020 年)》、《新材料产业发展指南》、《关于深化“互联网+先进制造业”发展工业互联网的指导意见》等智能制造政策和相关推动措施的出台已产生了积极作用，正在加速提高制造业的智能制造水平。新一代信息技术与制造业深度融合理念，正在引发影响深远的产业变革，形成新的生产方式、产业形态、商业模式和经济增长点，基于信息系统的智能装备、智能工厂等智能制造正在引领制造方式变革。我国将加快实现由工业大国向工业强国的转变，制造业转型升级、创新发展迎来巨大的历史性机遇。

（2）行业趋势

目前，由于我国大部分塑料机械企业以生产低端塑料机械为主，许多高端品种的塑料机械生产技术匮乏，导致我国塑料机械出口价普遍低廉，缺乏国际竞争力。基于不同原材料对制造技术的不同要求、客户自身经营需要等因素，客户对塑料机械设备的市场适应能力和能为其提供的服务水平有所考虑，而我国长期以来塑料机械的机型、功能规格整齐划一、固定不变，已不能满足市场需求。

我国十三五规划纲要提出“坚持需求引领、供给创新，以消费环境改善释放消费潜力，不断增强消费拉动经济的基础作用”。在居民收入稳步增长及国家鼓励消费的宏观背景下，随着消费的换代升级，我国塑料产业具备巨大的发展潜力，高性能高附加值的产品已成为市场所趋。

2、薄膜行业发展情况

（1）全球塑料薄膜市场现状及趋势

根据一家塑胶及复合材料测试公司 SmithersRapra 最新报告显示，2016 年全球塑料薄膜需求量为 6130 万吨，预测到 2021 年，该数字将达到 7330 万吨。全球包装薄膜消耗量将以 4.5% 的复合年增长率增加。

另根据英国知名调查研究公司派恩公布的最新报告《全球软包装市场展望》预计，到 2018 年软包装行业产值将会达到 2,310 亿美元。近年来，随着发展中国家富裕人群数量的迅速增长，全球高端生鲜食品消费市场格局不断调整，从而促进了高端阻隔型薄膜市场规模的增长。英国 SmithersPira 咨询公司表示，全球高阻隔包装薄膜市场规模将从 2016 年的 90 亿美元持续增长，到 2021 年可达到 113.2 亿美元，2016 年全球共消费了 186 万吨高阻隔薄膜，预计消费量将以每年 4.6% 的复合增长率持续增长，到 2021 年达到年消费量为 223 万吨。

（2）中国高端功能性薄膜市场现状及趋势

①功能性软包装薄膜产业情况

目前全球塑料薄膜的需求将存在明显的地域差别，高端膜产品生产还主要集中在德、日、韩等国家，但是发达国家市场已接近饱和，而新兴国家的市场需求潜力巨大。目前国内膜产品生产企业的产品以中低端膜为主，高端膜则很少涉及。以阻隔膜为例，高端阻隔膜具有阻隔空气性能强、抗氧化、防水、防潮的特性，机械性能强，抗爆破性能高，抗穿刺抗撕裂性能强，广泛应用于食品、消费品包装领域，在欧美、东亚等发达国家市场需求量巨大。国内企业生产的阻隔膜多在 5 层以下，对以 7 层、9 层、11 层为主的超多层阻隔膜市场，因设备昂贵及生产工艺等原因较少涉及。

据中商产业研究院发布的《2015-2020 年中国包装行业市场调查及投资前景分析报告》显示，中国包装工业总体产值从 2005 年的 4,017 亿元增长到 2015 年的 16,900 亿元，年复合增长率约 15.45%。目前中国包装机械对国外高端品牌过度依赖，每年平均增速维持在 6% 左右。据前瞻产业研究院发布的《2013-2017 年中国塑料薄膜制造行业产销需求与投资预测分析报告》显示，近年来我国塑料薄膜产量逐年增加，年均增长速度达到了 15% 以上，远高于全球的 4.5%。“十二五”期间，塑料薄膜市场将保持 20% 以上的扩容，

预计 2017 年我国塑料薄膜产量将达到 1957.86 万吨，市场规模将达到 5423.31 亿元。

② 光学膜产业情况

光学膜市场情况：光学膜主要应用于光学电子行业细分行业中的面板显示行业，如增亮膜、反射膜、扩散膜等。近年来，随着液晶电视机、智能手机、平板电脑等消费类“3C 产品”市场的持续增长，带动了液晶显示器材行业的快速发展，并推动了光学级聚酯薄膜产品的快速发展。光学基材薄膜及光学膜具有广阔的市场需求，如在 TFT-LCD 产业中，仅背光模组用光学膜需求预计 2017 年全球可达 8.6 亿平方米，市场规模达 111.75 亿元，根据 DisplaySearch 统计及预测，至 2020 年全球液晶模组市场需求将达到 34.38 亿片。在玻璃窗膜领域，仅汽车窗膜一类，根据国家统计局数据，2016 年我国汽车销量超过 2,800 万辆，如果按照每辆车 5 平方米左右的需求量，不考虑存量需求，汽车窗膜的市场空间可达 1.4 亿平米。我国光学基材薄膜和光学膜正处于发展阶段，市场需求量大，就光学基材薄膜而言，技术门槛较高，对树脂原料和薄膜加工设备有极高要求，加工车间洁净度要求也极高，对国内企业构成了较高的技术门槛，目前产能大多集中于美、日、韩、台等少数厂商手中。光学膜产业竞争将由“规模竞争”逐步转向“成本竞争”，在我国技术突破及产能的转移趋势下，国产高性价比、高品质的光学膜及其主要基础薄膜——光学基材薄膜的业务机遇显现，进口替代势在必行。

光学膜相关政策：光学膜产业是国家新材料发展政策导向之一，具有较好的政策红利。2012 年 2 月，工信部发布了《新材料产业“十二五”重点产品目录》，其中功能膜产品类别列出了 23 种需要重点发展的功能膜产品，和 PET 光学膜（包含了 PET 光学基材和光学基材深加工产品）相关的有 5 种。

重点产品目录中 PET 光学膜相关的 5 种产品如下：

编号	产品名称	主要性能指标	关键技术单元设备	主要应用领域
2	光学聚酯基膜	独特的环保性、良好的光学性能及物理性能、出色的稳定性	双向拉伸装置	平板显示行业
12	扩散膜	良好的光扩散功能，表面平整，均匀性好，辉度高	精密涂布设备	LCD/LED 背光模组
15	窗膜	良好的透光性，优异的隔热防 UV 性能，良好的可施工性	溅射工艺设备，精密涂布设备	建筑窗
16	注射成型表面（IMD）装饰膜	优异的防划伤性、图案多样性，制程简单，低成本	精密涂布设备	家电、汽车、电子消费品
18	增亮膜	优异的亮度提升效果	真空蒸镀设备、棱镜成型设备	LCD 显示器件

3、主要会计数据和财务指标

（1）近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

☐ 是 ☒ 否

单位：人民币元

	2017 年	2016 年	本年比上年增减	2015 年
营业收入	414,480,543.70	355,240,365.99	16.68%	313,804,368.53
归属于上市公司股东的净利润	36,398,104.60	32,667,388.83	11.42%	29,303,345.71
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	31,913,130.23	26,222,846.33	21.70%	25,787,975.60
经营活动产生的现金流量净额	25,881,975.20	5,040,155.53	413.52%	-9,697,499.37
基本每股收益（元/股）	0.14	0.13	7.69%	0.12
稀释每股收益（元/股）	0.14	0.13	7.69%	0.12
加权平均净资产收益率	4.04%	4.49%	-0.45%	4.21%

	2017 年末	2016 年末	本年末比上年末增减	2015 年末
资产总额	1,537,416,771.41	1,148,825,367.53	33.83%	1,042,998,350.43
归属于上市公司股东的净资产	1,196,601,960.51	741,196,815.24	61.44%	717,095,027.24

(2) 分季度主要会计数据

单位：人民币元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	95,439,085.26	117,160,933.20	73,370,486.78	128,510,038.46
归属于上市公司股东的净利润	6,240,888.71	23,728,029.16	2,864,901.36	3,564,285.37
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	6,189,952.11	19,703,196.49	2,397,325.37	3,622,656.26
经营活动产生的现金流量净额	247,933.05	261,071.39	14,975,639.44	10,397,331.32

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□ 是 √ 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	7,634	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	7,397	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
前 10 名股东持股情况							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押或冻结情况		
					股份状态	数量	
马镇鑫	境内自然人	38.84%	108,471,000	81,353,250	质押	41,000,000	
马佳圳	境内自然人	5.53%	15,445,940	13,646,786	质押	5,400,000	
海南海药投资有限公司	境内非国有法人	4.55%	12,695,300	7,770,007			
余素琴	境内自然人	4.32%	12,054,333	9,040,750	质押	9,040,000	
张浩铭	境内自然人	2.78%	7,770,007	7,770,007	质押	7,770,007	
王在成	境内自然人	2.58%	7,214,608	0			
王氙	境内自然人	2.37%	6,626,316	0			
深圳市远望工业自动化设备有限公司	境内非国有法人	1.80%	5,022,300	0			
北信瑞丰基金—工商银行—华宝信托—华宝丰进银 11 号集合资金信托计划	其他	1.46%	4,084,912	0			
东海基金—工商银行—国海	其他	1.39%	3,885,003	3,885,003			

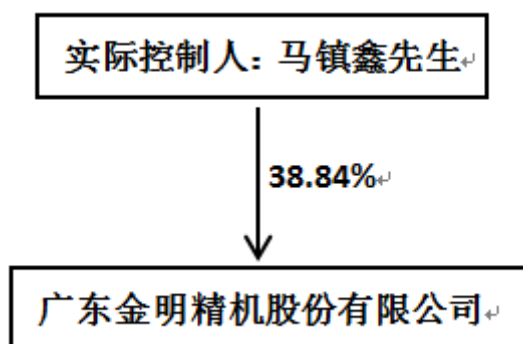
证券股份有限 公司						
上述股东关联关系或一致行动的说明		前十名股东中，马镇鑫为本公司实际控制人，余素琴为马镇鑫配偶，王在成为马镇鑫女婿，马佳圳为马镇鑫儿子。除以上情况外，公司未知前 10 名无限售条件股东之间是否存在关联关系，也未知是否属于《上市公司收购管理办法》规定的一致行动人。				

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

☐ 适用 ☒ 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、公司债券情况

公司是否存在公开发行并在证券交易所上市，且在年度报告批准报出日未到期或到期未能全额兑付的公司债券
否

三、经营情况讨论与分析

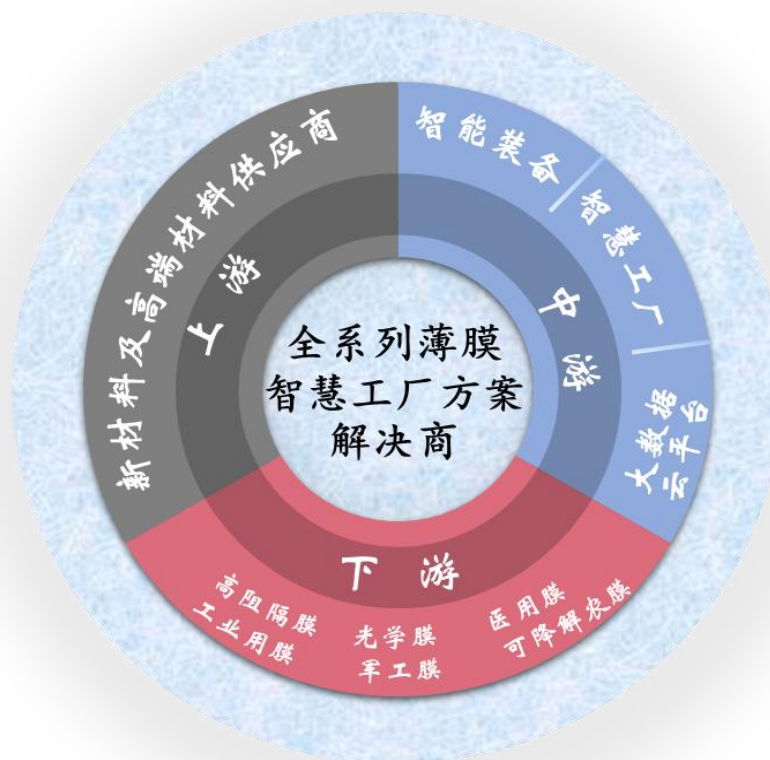
1、报告期经营情况简介

公司是否需要遵守特殊行业的披露要求
否

(一) 概述

2017 年，国家大力支持智能制造，在“互联网+先进制造业”、“一带一路”、“绿色经济”、“军民融合”的背景下，我国制造业运行情况稳中向好，结构不断优化，行业增速回升。公司围绕年初制定的发展战略和经营计划，以产业升级为主线，以创新驱动为核心，以市场开拓为依托，进一步优化产品结构，提升服务品质，稳步推进各项业务顺利开展，凭借自身技术优势，继续保持行业领先地位，公司各项业务保持了稳健成长势头，整体发展上达到了预期。

2017 年公司以“智慧金明”发展战略为主线，秉持工匠精神，打造“全系列薄膜智慧工厂方案解决商”，公司已逐步建立现代化智慧金明生态体系。第一，通过与上游新材料领域的全球知名企业达成战略合作，多角度探索原材料领域，联合进行材料研发、应用、推广；第二，聚焦智能装备、智慧工厂、工业大数据平台三个维度，不断完善“智能制造+智慧工厂+智能生态圈”布局；第三，成功进入下游高端多功能薄膜市场，其应用范围覆盖光学基材膜、特种多功能膜、医用膜、军工膜、工业用膜等。新材料的研发将助推智能制造的创新发展，进而提升下游各行各业对高端薄膜的应用需求，薄膜产业的发展将进一步激发新材料领域的活力。公司放眼制造业转型升级形势，面向市场，富集优势资源，多措并举打造产业闭环式生态圈，不断推进“金明工业 4.0”。



在董事会的领导和全体员工的共同努力下，2017 年公司实现了营业收入 41,448.05 万元，同比增长 16.68%；归属于上市公司股东的净利润 3,639.81 万元，同比增长 11.42%。

（二）报告期公司主要经营情况

报告期内，公司在经营业绩、技术研发、渠道建设、产业升级及企业建设等方面都取得一定的成绩，具体表现如下：

1、深耕智能制造，强化企业竞争力

（1）2017 年公司继续以“科技振兴企业”为宗旨，加大研发投入，不断增强自主研发与科技创新的实力，取得多项新专利证书，进一步完善公司知识产权体系，形成持续创新机制，保持技术领先地位，提升公司的核心竞争力。公司不断优化工艺技术，提高工艺精细化水平，夯实工艺质量，深耕智能制造，深化技术改造及产业延伸，保持行业领先地位。公司采用“强化核心技术，优化产品结构，发展高端市场”的发展模式，报告期内，子公司远东轻化着力推进以智能、创新、高效、绿色为核心的技术改造工作并取得较好成果，推出智能精密涂布设备及环保热能回收设备，产品成功进入光学、锂电池、新能源等行业，得到行业及客户的高度认可。此外，BOPP/BOPET 双拉技改项目进展顺利，已成功生产出光学基材薄膜，未来发展可期。公司实时跟进行业技术的发展动向，聚焦云平台、工业大数据、工业物联网、自动控制等新技术的研发，并实现 PVDC 预包裹技术应用、数字控制、数据系统叠加等技术的应用，不断升级工艺技术以及产品智能化水平。

（2）报告期内公司加强上下游联动，促进企业协同发展。

报告期内，公司与上游国际著名企业深化合作，共同促进企业协同发展：公司在 2014 年与美国陶氏化学公司签订 PVDC 技术独家授权许可协议，成为中国本土第一家掌握 PVDC 塑料加工技术的设备生产企业；2017 年，公司经过多次技术沟通、知识成果消化、工作改进、设备装配和测试，成功研制 PVDC 技术应用设备，并完成设备样机生产，公司自主研发的新型设备机组采用预包裹技术加工 PVDC 材料，用于生产高阻隔复合共挤膜产品，进一步丰富公司的高端薄膜装备生产线，增进金明精机在阻隔包装领域提供解决方案的能力。公司于 2016 年与西门子（中国）有限公司签订《战略合作伙伴协议》，建立战略合作伙伴关

系，加快金明向打造高度自动化、智能化的智慧工厂整体解决方案的方向发展的步伐；2018 年 1 月公司与西门子（中国）有限公司签订《战略合作协议》，就金明精机多功能薄膜智慧工厂建设达成战略合作意向，有利于推动双方在自动化控制及多功能薄膜设备方面实现资源共享和优势叠加，合作共赢，有利于加快金明精机打造高度自动化、智能化的智慧工厂的步伐，有利于进一步推动公司向“智能智造”及“工业 4.0”方向转型升级，助力公司深化推进“智慧金明”战略布局，不断提升公司品牌影响力和核心竞争力。

下游市场前景广阔。当前，中国薄膜行业正走在一条欣欣向荣、蓬勃发展的道路上，全世界范围内，新材料推广、新能源装置、医疗、军工、精密仪器对高端多功能薄膜产品的需求上升，下游高端薄膜制品产业需求巨大且国产化趋势明显。报告期内，公司子公司远东轻化已成功生产出 BOPET 光学基材薄膜，子公司金佳新材料生产的薄膜产品已成功打开在民用、医用、军用等市场，为公司下一步抓住高端膜市场机遇做好铺垫。

（3）工业绿色发展已成为国际社会的大势所趋，是我国建设制造强国的内在要求。报告期内，公司秉持“绿色环保”理念，积极对产品进行升级改造，潜心研究开发环保型装备，硕果累累。

在可降解技术应用方面，公司持续进行科技攻坚，优化、细化可降解技术与智能装备的集成，新获多项国家专利；在环保技术应用方面，公司相关产品已较为成熟，可根据现代化、大规模机械化农业生产需求与不同农作物的生理生化特点，融入高科技生物技术，设置降解时间与程度，已成功研制全生物降解农用薄膜生产装备，利用该装备生产出的农用薄膜可降解为水和二氧化碳。

在新产品方面，远东轻化精心研发推出的环保型涂布有机废气热氧化处理与热能回收成套设备（RTO 设备）市场反响较好，已在报告期内斩获订单，不仅对公司业绩产生积极影响，更体现了子公司远东轻化在智能涂布设备及环保热能回收设备方面持续得到市场认可，市场开拓工作取得阶段性进展，未来随着公司环保技术力量的沉淀与提升，以及定增中“农用生态膜智能装备建设项目”的逐步建设，公司绿色制造理念将得到进一步践行。

2、发挥渠道优势，拓展海内外市场

公司不断加强市场调研，围绕信息收集和供需预测，细化营销策略和市场，加强客户维护，开拓新地域，争夺市场份额，提升品牌知名度与影响力。报告期内，公司“走出去”的市场策略亮点频现，渠道搭建取得可喜成绩，在激活核心业务存量的同时，前期业务布局持续贡献业绩增量。

第一，公司参展一年一度的“国际橡塑展”（Chinaplas），并举办了为期两天的 Open House 设备演示会，反响热烈，吸引了海内外大批客户前往公司总部及子公司远东轻化考察并实现订单。通过展会，金明精机向市场展示了全系列薄膜装备解决方案的技术实力，演示了智能装备与大数据中心的应用，展示了公司作为全球顶尖薄膜装备品牌的技术实力与气魄。2017 年，公司共参展国内外展会共 11 场，其中国内展会 4 场，国际展会 7 场，参与多项国际知名供应商研讨会，对公司国际知名度的推广及国内外销售业务产生积极影响。

第二，落脚一线城市，2017 年初公司在深圳设立子公司深圳智慧金明科技有限公司，力求打破区域限制，深度挖掘区域优势；维护已在全国范围内建立的华北、华南、华东、西南办事处，与总部形成全国销售及服务网络覆盖。

第三，海外销售市场的拓展取得明显成效，以色列、美国、日本、墨西哥、秘鲁、巴基斯坦等国家销售逐步增加。

第四，承接行业交流活动，接待来自全国各地塑机行业的知名企业及专家到访金明精机，积极为搭建行业交流平台做出贡献。

通过多维度、多层次的市场拓展策略，海内外市场不断扩张，目前，公司订单市场活跃，后续发展可期。

3、成功实施定增，助力产业升级

报告期内，公司围绕“智能制造”主线，为成为“全系列薄膜智慧工厂方案解决商”而精耕细作。公司非公开发行股票工作已顺利落地，本次非公开发行新增股份 35,832,849 股人民币普通股（A 股），发行价格为 12.87 元/股，于 2017 年 9 月 25 日在深圳证券交易所上市，募集资金总额为 461,168,766.63 元。“特种多功能膜智慧工厂建设项目”、“农用生态膜智能装备建设项目”、“云端大数据智慧服务平台建

设项目”三大项目精准对接公司“智能制造+智慧工厂+智能生态圈”产业布局，全方位打造“智慧金明”。目前，上述募投项目已经在加紧建设中。

（1）智慧工厂——建设特种多功能智慧工厂：

本次特种多功能膜智慧工厂建设项目是在国内外特种多功能膜需求渐长的环境下，以互联网、物联网、信息技术为基础，建造出高度自动化、智能化、数字化、信息化的高端膜产品智慧工厂。公司于 2018 年 2 月将该项目建设内容变更为建设特种多功能膜中的光学基材薄膜生产线及智慧工厂，并将项目总投资由 22,822.13 万元调整为 46,014.22 万元，旨在布局“智能制造”战略的同时，在承继原募投项目建设内容技术研究及建设基础上，更好地抓住光学膜产业高速发展的市场机会，创造新的市场增长机会，并对本公司下游高端光学膜需求客户推行智能生产模式起到引领和示范作用，最终使金明精机实现特种多功能膜个性化智慧工厂整体方案解决业务的销售。项目建成后，将形成年产 48,200 万平方米光学基材薄膜的能力。公司将高度智能化的生产模式呈现给行业下游客户，并以公司的智慧工厂为样板，帮助下游行业客户建设属于自己的智慧工厂，对膜产品生产企业的智能化升级起到极大的推动示范作用。在公司打造的智慧工厂内，每一个制造环节都具备自动化和智能化的特征。智能设备之间实现数据交换、协调、资源共享，生产流程可视化，生产环节实时透明管控，并可以通过手机等智能终端进行监控和远程管理，实现了从生产订单到产品出厂全过程数字化智能管理。当前，建设“智慧工厂”是全球制造业谋求转型发展的重要环节，公司剑指“全系列薄膜智慧工厂方案解决商”，秉承科学、严谨、精细的企业作风，与上下游客户共同创造多赢局面。

报告期内，公司加紧进行项目基础铺设，一方面不断巩固智能装备基础，维护实验中心、立体仓库、自动物流、模拟设计软件等高端设计平台，一方面不断进行光学薄膜市场探索，为项目后续进入发展快车道打下扎实的基础。

（2）工业大数据——建设云端大数据智慧服务平台：

项目将建成以大数据、云计算、互联网等先进信息技术为基础搭建的云端智能生态系统，引导上下游企业对自身的运营模式进行创新，促进行业企业的智能制造转型升级。项目建成后，公司一方面可以销售膜产品智能装备控制软件，另一方面，通过搭建的云端大数据智慧服务平台为设备厂商及设备业主提供膜产品智能装备的并网运营服务。该项目建成主要有两类行业应用：一方面通过平台采集信息实现行业数据统计，为行业及有关部门、企业提供行业数据报告，为行业发展、规划提供有效的数据依据。另一方面改变行业装备服务模式，通过平台实现远程诊断和维护，提高设备利用率，提升企业产能。

报告期内，公司积极与国内外著名科研单位开展了广泛的技术合作。在智能软件技术方面，公司与广东航空等科研单位进行合作，发挥航天科技在软件开发和应用上的优势，为云端大数据平台提供软件技术上的保障；在控制系统方面，公司与西门子等开展合作，提升现有的自动控制技术及执行能力；在基础理论方面，公司开展与北京化工大学、汕头大学、西安交大、四川大学等高校的合作，充分发挥高校基础理论的优势。为后续项目实施扫除障碍，可尽快推进生态圈式产业规划。

（3）智能装备——建设农用生态膜智能装备建设项目：

该项目建成后，将形成年产 20 套农用生态型多功能流延膜智能装备和 8 套农用生态型多功能吹塑膜智能装备的能力。该产品兼具智能制造、绿色制造、现代化农业特色，剑指高端智能，有望打破高端农用装备长期依赖进口的局面，实现进口替代，符合国家、行业“绿色生产”、“环保农业”理念和未来发展方向。

目前，公司在相关领域加紧建设，不断深耕自动控制技术、可降解农膜装备技术、核心部件工艺。

报告期内，公司技术研发成果屡获奖项。未来，公司将时刻关注市场动向，不断推进项目进程，专注于尽快实现生态圈式产业规划目标。

公司在稳固原有智能装备业务的基础上，积极挖掘培育新业务，审时度势，结合公司未来发展战略，构造“新材料-智能装备-智慧工厂-大数据云平台-特种薄膜”新产业链，向上下游行业深度拓展，优化整合公司自身优势资源，积极利用资本市场的融资平台，助力企业转型升级！

4、优化统筹管理，促进协调发展

（1）2017 年 1 月，公司成立全资子公司深圳金明，旨在打造“金明智能软件专家”，衔接智能装备、

智慧工厂和智能康复三大产业链在技术、人才等方面的发展。目前，深圳金明在政策衔接、团队搭建、软件研发等方面工作已逐步得到落实，部分软件技术已实现应用，为公司深化智能制造及产业运营稳步打下坚实的基础。

(2) 2017 年 1 月，公司基于对高端膜市场的判断以及公司顶层设计等原因，与远东轻化原股东签订股权转让协议，对其他两位股东所持有的远东轻化共计 20% 股份进行收购，远东轻化成为公司全资子公司。近年，远东轻化产业、产品全方位升级，BOPP/BOPET 双向拉伸薄膜生产技术升级改造项目进展顺利，已成功生产出光学基材薄膜。另外，为推行节能环保工作，远东轻化成功推出环保型热能回收设备，报告期内已实现订单，并得到行业内高度认可。在其智能涂布装备、高速淋膜装备等业务不断升级的同时，上述两个技术改造的顺利进行，将能为公司未来向高端光学膜领域的快速发展提供技术基础，不断提高核心竞争力。

(3) 2017 年 4 月，公司基于对高端阻隔薄膜品牌的搭建思路以及公司统筹管理等原因，已与金佳新材料股东签订《股权转让合同》，将其合计持有的金佳新材料 30% 股份进行收购，金佳新材料成为公司全资子公司。金佳新材料是以生产和销售高端薄膜、特种功能薄膜、军工级特种多功能膜为主的生产型企业，服务对象主要为海外高端客户和国内特种行业领域的客户。自 2014 年成立以来，金佳新材料已在高端薄膜工艺、市场渠道、品牌建设、营销网络等方面建立了良好的基础，其生产的薄膜产品已成功打开在民用、医用、军用等市场，目前正在进行全球范围内多个区域多批次的产品打样、试样等工作，为公司进一步进军高端薄膜市场做好铺垫工作。

(4) 为深入支持远东轻化在巩固和扩大高端智能装备及高端光学基材薄膜等各项产品的研发、生产及销售等工作，重点支持光学基材薄膜业务快速发展，2017 年 8 月金佳向远东轻化增资 1.2 亿。本次增资有利于充分发挥两大子公司协同作用，优势互补，为未来金明精机智能装备及智慧工厂方案解决的市场推广提供了强有力的铺垫，形成良性产业生态链条，对公司智慧金明发展具有重要的战略意义。

5、康复医疗+康复养老，布局“健康金明”

报告期内，公司搭乘“健康中国”政策东风，充分利用现有制造、技术及资源条件，以点带面逐步发展“大健康”事业的战略布局。

公司于 2015 年 7 月同清华大学机械工程系合作成立“智能康复机器人联合研究中心”，目标为提供整套康复领域的解决方案；于 2016 年 12 月进一步签订产业化开发协议，将上、下肢神经康复机器人项目的产业化提上日程，目前清华智能康复机器人相关技术已取得部分专利，相关临床试验等工作正在逐步推进中。在前期布局智能康复机器人产业的基础上，2017 年 5 月公司增资上海仁馨，切入养老康复服务领域，不断打开细分市场。目前仁馨健康主要致力于为养老产业发展提供关键技术支持，倡导品质养老生活。具体包括为全国居家和社区养老改革试点提供技术支持、开展多项课题如上海市养老护理员队伍建设、失智照护标准、长护险服务内容等及健康领域相关政策研究。

6、强化公司治理，加强人文建设

公司建立全面的内部控制制度并在报告期内不断优化完善，推行 ERP 企业信息化管理体系、5S 管理体系等规范化企业管理，以实现资源优化配置、成本有效控制；同时，引入“流程管理变革”（IPD）新模式，聚焦企业经营管理全流程，搭建起研发系统、营销系统、供应链系统、生产系统几大职能模块的桥梁，提升公司整体研发水平，助力企业提质增效。

“人才是公司最重要资产”是公司一直以来的核心管理理念，公司建立健全科学合理的选人、用人、育人机制，做好人才保有措施和梯队建设，深度挖掘专业拔尖、复合型、创新型技术人才，建设优质人才团队，真正塑造“以科技创新”、“以人为本”的企业文化，同时，不断提高员工福利水平，为公司未来宏伟的发展蓝图打下坚实的基础。

（三）总结

2017 年，国内外经济环境、机械制造行业环境逐渐回温，公司所处行业正处于“挑战与机遇并存”的发展关键期。公司围绕年度经营计划，在以董事会为核心的管理层领导下，砥砺前行，锐意进取，以先进的理念、开放的心态、扎实的技术、严谨的作风武装企业，并厚植“工匠精神”，围绕主业加强技术创新和研发工作，有条不紊地推进“智慧金明”发展战略，提质增效，经营管理、业务水平、科技含量和绿色指标均取得了较好成绩。

2、报告期内主营业务是否存在重大变化☐ 是 ☒ 否**3、占公司主营业务收入或主营业务利润 10%以上的产品情况**☒ 适用 ☐ 不适用

单位：元

产品名称	营业收入	营业利润	毛利率	营业收入比上年同期增减	营业利润比上年同期增减	毛利率比上年同期增减
薄膜吹塑机	214,112,423.96	125,297,410.11	41.48%	19.35%	17.35%	1.00%
薄膜/纸加工成套设备	28,634,188.05	17,787,129.56	37.88%	-26.83%	-29.45%	2.31%
其他设备	45,054,142.93	29,631,559.60	34.23%	19.48%	22.58%	-1.66%
薄膜及袋制品	120,501,177.97	107,555,456.96	10.74%	32.57%	40.44%	-5.00%

4、是否存在需要特别关注的经营季节性或周期性特征☐ 是 ☒ 否**5、报告期内营业收入、营业成本、归属于上市公司普通股股东的净利润总额或者构成较前一报告期发生重大变化的说明**☐ 适用 ☒ 不适用**6、面临暂停上市和终止上市情况**☐ 适用 ☒ 不适用**7、涉及财务报告的相关事项****(1) 与上年度财务报告相比，会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况说明**☐ 适用 ☐ 不适用**(2) 报告期内发生重大会计差错更正需追溯重述的情况说明**☐ 适用 ☐ 不适用**(3) 与上年度财务报告相比，合并报表范围发生变化的情况说明**☒ 适用 ☐ 不适用

- 1、2017年1月17日，公司在深圳以自有资金设立全资子公司深圳智慧金明科技有限公司。
- 2、2017年12月29日，公司全资子公司汕头市辉腾软件有限公司已依法清算并注销。

广东金明精机股份有限公司

2018年4月19日