

博深工具股份有限公司

关于高速列车制动闸片获准装车运用考核的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

博深工具股份有限公司（以下简称“公司”、“博深工具”）于2018年1月13日发布了《关于获得铁路产品认证证书的公告》公司获得“200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）”《铁路产品认证证书（试用证书）》（公告编号：2018-001），2018年5月17日公司收到《中国铁路北京局集团有限公司关于开展CRH5型动车组粉末冶金闸片装车运用考核的通知》（以下简称“《通知》”），本公司研制的“200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）（BSD2501型）”经中国铁路总公司机辆部审批，获准在北京铁路局动车段配属的CRH5A-5060动车组进行装车运用考核，具体情况如下：

一、《通知》的主要内容

根据《中国铁路总公司机辆部关于CRH5型动车组用粉末冶金闸片装车运用考核的通知》（机辆技术电[2018]219号）要求，选取中国铁路北京局集团有限公司一列CRH5A型动车组装用新型闸片进行运用考核，有关要求通知如下：

1、运用考核方案

按照中铁检验认证中心指定的《CRH5A型动车组粉末冶金闸片（燕尾通用性BSD2501）装车运用考核大纲》，选择北京动车段配属的CRH5A-5060动车组全列换装博深工具生产的BSD2501型闸片并进行紧急制动专项实验，试验合格后开展一个全寿命周期和一年的运用考核。

2、工作分工

按运用考核大纲中的组织分工，博深工具负责准备充足的考核闸片，按大纲

要求开展闸片日常检查和跟踪检测，并做好记录；中车长春轨道客车股份有限公司（以下简称“长客股份”）负责考核过程中闸片的更换及状态确认；北京动车段做好考核动车组扣修及闸片换装配合工作，闸片更换时落实关键作业卡控流程有关规定，卡控换装质量。

3、有关要求

运用考核过程中，若出现闸片掉块、裂纹、变形或由于闸片质量问题造成制动盘损伤的现象，北京动车段应立即上报车辆处，同时将实验闸片换回原车闸片，按规定停止此次运用考核工作，确保动车组运行安全。

二、获准进行装车运用考核的意义

本公司研制的“200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）（BSD2501型）”获准进行装车运用考核，是继“300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）”获得正式认证证书并实现销售后，在动车组粉末冶金闸片产品认证方面取得的又一次重要进展，标志着该项目的推进又取得了重要一步。

三、风险提示

公司“200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）（BSD2501型）”进行装车运用考核的结果有一定的不确定性，请投资者注意投资风险。

特此公告。

博深工具股份有限公司董事会

二〇一八年五月十八日