

公司代码：600793

公司简称：宜宾纸业

宜宾纸业股份有限公司
2018 年半年度报告摘要

一 重要提示

- 1 本半年度报告摘要来自半年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站等中国证监会指定媒体上仔细阅读半年度报告全文。
- 2 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证半年度报告内容的真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

3 未出席董事情况

未出席董事职务	未出席董事姓名	未出席董事的原因说明	被委托人姓名
董事	唐益	个人原因	未委托代表出席

4 本半年度报告未经审计。

5 经董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

无

二 公司基本情况

2.1 公司简介

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A类	上海证券交易所	宜宾纸业	600793	ST宜纸

联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表
姓名	王强	陈禹昊
电话	0831-3309399	0831-3309377
办公地址	四川省宜宾市南溪区裴石轻工业园区	四川省宜宾市南溪区裴石轻工业园区
电子信箱	ybyzdsh@163.com	ybyzdsh@163.com

2.2 公司主要财务数据

单位：元 币种：人民币

	本报告期末	上年度末	本报告期末比上年度末增减(%)
总资产	3,617,866,902.88	3,538,742,538.51	2.24
归属于上市公司股东的净资产	363,492,972.58	145,703,741.82	149.47
	本报告期 (1-6月)	上年同期	本报告期比上年同期增减(%)
经营活动产生的现金流量净额	-37,404,223.28	-32,298,972.91	不适用

营业收入	696,119,374.24	492,701,986.20	41.29
归属于上市公司股东的净利润	217,789,230.76	131,943,106.40	65.06
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-3,039,043.51	-74,851,821.47	不适用
加权平均净资产收益率(%)	85.54	110.68	减少25.14个百分点
基本每股收益(元/股)	2.0683	1.2530	65.0678
稀释每股收益(元/股)	2.0683	1.2530	65.0678

2.3 前十名股东持股情况表

单位：股

截止报告期末股东总数（户）				9, 491		
截止报告期末表决权恢复的优先股股东总数（户）						
前 10 名股东持股情况						
股东名称	股东性质	持股比例 (%)	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押或冻结的股份数量	
四川省宜宾五粮液集团有限公司	国有法人	53. 84	56, 691, 800		无	0
范骥	未知	0. 98	1, 028, 300		未知	
黄楚云	未知	0. 84	883, 000		未知	
张小娟	未知	0. 80	839, 800		未知	
郭洪涛	未知	0. 59	616, 800		未知	
艾文玉	未知	0. 46	482, 000		未知	
李燕	未知	0. 44	461, 500		未知	
刘秋萍	未知	0. 42	439, 300		未知	
孙风云	未知	0. 39	412, 257		未知	
马盛志	未知	0. 38	400, 000		未知	
上述股东关联关系或一致行动的说明		1、前 10 名无限售条件流通股股东中持有公司股份超过 5%的股东有四川省宜宾五粮液集团有限公司。2、持有公司股份超过 5%的股东与其他股东之间无关联关系，也不属于《上市公司股东持股变动信息披露管理办法》规定的一致行动人；3、公司未知其它股东之间是否存在关联关系或属于《上市公司股东持股变动信息披露管理办法》规定的一致行动人。				

2.4 控股股东或实际控制人变更情况

√适用 □不适用

新控股股东名称	四川省宜宾五粮液集团有限公司
新实际控制人名称	宜宾市国有资产监督管理委员会
变更日期	2018年1月8日
指定网站查询索引及日期	《上海证券报》、《证券日报》和上海证券

	交易所网站，2018 年 1 月 9 日披露的临 2018 年 001 号公告《宜宾纸业股份有限公司关于国有股股份无偿划转完成过户的公告》
--	---

三 经营情况讨论与分析

3.1 经营情况的讨论与分析

报告期内，公司所处造纸行业受益于国家环保整治及供给侧结构性改革等因素的影响，加速了行业内的落后产能淘汰和资源整合，行业市场情况得到改善。

公司继续发扬“二次创业，重铸辉煌”的企业精神，坚持“创新驱动发展，管理铸就辉煌”的经营理念，充分发挥公司的技术装备优势，环保优势及管理优势，通过优化生产工艺，调整产品结构，充分发挥现有设备的生产能力，进一步降低产品成本、提升产品质量，增加产品附加值。