

山东赫达股份有限公司

关于 20000 吨/年纤维素醚改建项目试生产的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

山东赫达股份有限公司（以下简称“公司”）使用自筹资金建设的 20000 吨/年纤维素醚改建项目（以下简称“项目”）已于近日试车完毕，经当地主管部门同意，项目于 9 月 15 日进入试生产阶段。

20000 吨/年纤维素醚改建项目采用尖端设备、工艺先进，项目实行全自动化控制，安全系数高，绿色环保。项目的建成，为公司实现“打造亚洲最大非离子纤维素醚生产基地”的目标提供了强有力的支撑。

该项目硬件设备、仪表、软件控制系统，均选用国际知名品牌，其中 70%以上硬件来自德国、美国。先进稳定的设备及控制系统为安全、质量、环保以及自动化的实施提供了保障。

自动化方面 该项目自原材料投料、反应、洗涤、烘干粉碎到包装均采用全流程自动控制，同时项目配套了全自动化立体仓库，极大地提升了智能制造水平，并且大幅度降低了用工需求。

质量方面 项目通过实施批量控制、全流程的 DCS 自动控制系统、完善的 SOP（标准操作规程）以及全球稳定的原材料供应系统为批次间的质量稳定提供了软件保障。

安全方面 项目在设计端实施 HAZOP 分析，并通过实施安全仪表控制系统（SIS 系统）、完善的联锁控制逻辑、可靠的仪表控制硬件以

及完善的项目质量控制流程，保障了项目的本质安全。

节能环保方面 项目通过采用德国 BHS 分离机，极大地降低了废水排放量，同时项目配套的预处理+（四效+MVR）蒸发+生化处理确保了废水满足排放标准；生产过程产生的废气通过压缩、深度冷凝后循环使用，不凝气体则进入 RTO 设备焚烧；项目采用隔音及低噪声类设备等措施降低噪声，减少对人体的危害，同时，该项目无废渣产生。

该项目试生产阶段，预计 2018 年生产 4000 吨，2019 年产能将达到 18000 吨，2020 年全面达产。

该项目的最终建成投产将扩大公司的生产规模，有利于提高公司生产能力、市场竞争能力及盈利能力，对公司未来的经营业绩将产生积极的影响。同时，该项目全面达产后也会受到市场变化因素的影响，请广大投资者注意投资风险。

特此公告。

山东赫达股份有限公司董事会

二零一八年九月十四日