

证券代码：002791

证券简称：坚朗五金

公告编号：2019-032

## 广东坚朗五金制品股份有限公司 关于公司获得发明专利证书的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

近日，广东坚朗五金制品股份有限公司（以下简称“公司”或“坚朗五金”）获得中华人民共和国国家知识产权局颁发的发明专利证书，具体情况如下：

专利名称	专利号	专利申请日	专利授权日	专利类型	专利权人
预埋件塞条机及其塞条方法	ZL201610653077.8	2016年08月10日	2019年03月12日	发明专利	坚朗五金
限位器及门窗	ZL 201710488990.1	2017年06月23日	2019年03月12日	发明专利	坚朗五金
耐腐蚀镀层的热镀方法	ZL 201710817108.3	2017年09月12日	2019年03月12日	发明专利	坚朗五金

注：发明专利的专利权期限自申请日起二十年。

“预埋件塞条机及其塞条方法”的专利提供了一种能够提高塞条效率的预埋件塞条机及其塞条方法，塞条机包括用于固定预埋件位置的固定组件及两个伸缩机构，其中一个伸缩机构用于压缩塞条，另一个伸缩机构用于将塞条压入预埋件的凹槽内，该预埋件塞条机，能自动将塞条压入预埋件的凹槽内，与传统人工手动填充一次塞条相比，

此机器更为省劲，花费的时间也更短，并且能够长时间连续工作，大大提高了塞条的效率。

“限位器及门窗”的专利提供了一种滑动更加灵活的限位器，通过设置在滑杆之间的垫片，隔开滑杆，避免了在工作过程中滑杆之间的直接接触滑动，减小滑动时的摩擦阻力，提高滑动灵活性，并且防止磨损，提高了滑杆的使用寿命。

“耐腐蚀镀层的热镀方法”的专利提供了一种耐腐蚀镀层的热镀方法，采用此方法，在经过镀锌处理的工件表面进一步涂覆锌铝层，锌铝层包括锌、铝及铬，并配以一定的配比，能够保证锌的附着力的同时提高镀层的防腐性能，且在工件的表面涂覆树脂层增强工件的耐腐蚀性，以满足地铁、隧道及地下综合管廊等严苛的使用环境。

上述专利的取得是公司坚持持续创新的新成果，有利于进一步完善公司知识产权保护体系，发挥公司自主知识产权优势，促进技术创新，增强公司的核心竞争力，对公司的生产经营有积极影响。

特此公告。

广东坚朗五金制品股份有限公司董事会

二〇一九年四月十一日