

牡丹江恒丰纸业股份有限公司

2018 年环境报告书

二零一九年四月

一、董事会致辞

恒丰纸业始终坚持“恒远兴业 诚信求丰”的经营理念，致力打造环境友好型、资源节约型企业，把握当前经济社会发展的趋势，坚持“在发展中保护，在保护中发展”的绿色发展理念。关注国家环境保护政策，确保企业环保达标排放。逐步实现向技术型、高附加值和低碳型的经济发展模式转变，强化循环经济发展，降低资源消耗，推进实现企业可持续发展。

环境保护是我国一项长期基本国策，也是公司一直秉承的价值理念。绿水青山，既是经济社会可持续发展的重要条件，也是民族生存和发展的重要基础。作为负责任的社会企业，公司认真贯彻国家环境保护与可持续发展方面的政策、法律法规，依据当前环保形势提出公司“环保三年行动计划”，继续加大环境治理方面的投入，大力推进环保治理，积极倡导绿色和谐发展的强企之路，创建“生生不息、恒久丰润的绿色家园”。

未来公司将持续深化完善环境管理体系，转变传统观念，发展低碳经济的原则，积极走以低能耗、低排放、低污染为特征的低碳经济发展之路，以六届六次职代会的“三提两降”精神为统领，以推进节能降耗，促进企业增效，坚持发展与节约并举、节约优先、效率为本的原则，把节能减排作为企业良好发展的突破口。提高资源利用率和减少废弃物排放，通过节能管理创新、科技创新，从源头把好节能减排关，合理利用能源，降低产品能耗和污染物的排放，开展循环经济和清洁生产，全方位推进节能减排，实现社会效益、经济效益和环境效益共赢。

牡丹江恒丰纸业股份有限公司

董事会

2019年4月

二、环境管理状况

（一）环境管理体制及措施

1、环境保护管理和制度

公司高度重视环境保护管理工作。为了更好地贯彻国家环保法律法规，突出环境保护管理的重要地位，进一步提高企业污染治理水平，优化企业的生产工作场所环境，预防环境污染事故发生，建立健全了完善的环境保护管理网络，建立了完备的环境管理体系。

公司环境保护工作全部由环境保护管理委员会承担，设主任一名，由主管副总经理担任，委员会负责公司日常环保管理工作，委员会下设办公室，职能由设备能源办公室承担。目前公司拥有专兼职环保运行人员 36人，其中高级工程师4人、工程师5人。公司环境保护管理制度主要有《环境保护目标管理方案》《环境运行控制办法》、《环境监测和测量控制办法》、《废弃物管理规定》、《废水排放水质监督规定》、《废气排放环境管理规定》、《环境污染事故应急预案》、《能源供应应急预案》等。

2、环境目标

恒丰纸业在“防治污染，符合法律法规”方针的指引下，明确了“废水、废气和厂界噪声排放达标率100%；危险固体废弃物回收处置率100%；水、电、汽和原料单耗达到公司《生产经营计划》要求；危险化学品、放射源泄露事故发生率为零；杜绝火灾事故发生”环境目标；所有生态环境保护工作据此要求开展。

3、2018年环境保护日常工作

设备能源办公室正常开展环境保护日常业务，接受各级主管部门检查、参观。每天对公司环保设施运行情况、现场环境管理状况进行检查，确保设施正常运行，污染物达标排放。定期完成环境保护报表主要有：《国家重点监控企业环境统计数据直报系统》、《“十三五”环境统计业务系统》、《全国污染源监测信息管理与共享平台》、《企业自行监测及信息公开调度管理系统-企业版》、《黑龙江省重点监控企业环境自行监测信息发布平

台》、《黑龙江省固体废物环境管理信息系统》、《企业季度污染物排放量结果报告》等。

2018年根据国家环境保护部关于排污许可核发的要求，公司每季度完成排污许可证执行报告填写工作。9月组织相关部门开展《环境污染事故应急预案》应急处置演练工作，并进行了评审。推进造纸污泥资源化利用和处置、曝气系统升级完善、消声降噪；放射源的安全与防护。完成了厂区环境整治、温室气体排放申报和核查等。

4、开展环境管理体系认证情况

公司 2009 年顺利获得了第三方的 ISO 9001 质量管理体系、ISO 14001 环境管理体系和 OHSAS 18001 职业健康安全管理体系认证证书。公司 2012 年建立并通过了 FSC/COC 森林产品产销监管链认证；2013 年，获得了 ISO/IEC17025: 2005 (CNAS-CL01) 实验室认可证书。2018 年 11 月顺利通过“三标”体系复审。

5、清洁生产开展情况

公司领导和职工高度重视清洁生产工作，依据《中华人民共和国清洁生产促进法》，始终贯穿科学创新理念，本着节能、减排、降本、增效的目标，主动按要求开展清洁生产工作，将清洁生产理念与生产、管理和经营紧密结合起来，取得了显著成效。2018年纸机中水回用631.8万吨，相比去年增加38.5万吨，回收利用纸浆670多吨。

6、环保宣传及培训情况

为提高公司员工的环保知识和节能意识，营造良好的企业节能、环保氛围。公司充分利用 OA 网、《恒丰报》、大屏幕等传媒，利用一年一度的全国节能宣传周、全国城市节水周及世界环境日、地球日等活动，大力开展环保、节能宣传教育活动，逐步增强了企业员工合理利用资源、保护环境的责任、意识和能力。参加省、市环保局组织的各类培训及会议，相关人员参加“环保知识”培训 36 人次。

7、年度环境保护方案

公司认真总结前期环保、节能减排的科学知识及经验、方式和方法，于 2018 年 4 月编制下发了《节能减排实施方案》和《节能措施汇编》，指导各用能单位节能、减排。通过

强化节能减排管理，实施推进重点技术节能，企业各项消耗和总排放物持续降低；全年公司综合能耗比计划减低 8.08%以上，全年综合利用干化白泥 14102 吨。

8、新改扩项目及每年环境保护调查情况

公司在实施新建、改、扩建工程中根据《环境影响评价公众参与暂行办法》和《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》的要求，在建设项目编制环境影响报告以及竣工环境保护验收过程中均实施了公众参与。2018年10月，公司附近小区居民环境满意度调查显示，小区居民对公司生产对环境影响没有抱怨的现象发生，发放30份文卷调查，回收30份，满意度90分以上达到90%。

9、环境保护信息

公司环境报告均通过公司网站、《恒丰报》、OA 系统等平台进行发布。报告披露了公司环境方针的遵循情况、目标指标的完成情况、环境管理情况、重大环境因素及其控制情况、环保守法情况、环境管理体系运行情况、环境绩效和与相关方进行环境信息交流情况等企业环境信息，受到关注和好评。

（二）污染治理情况

1、公司污染治理设施情况

公司现有废水治理设施 8 台/套，所有废水经地下管道汇集后，全部进入3万吨/日污水处理厂进行处理达标后排放，现每天做到回用中水3000吨，日外排水量约6580吨。废水污染物排放方式为连续排放，废水排放口一个。废水进、排水质分析化验由我公司给排水分厂化验室完成，其具有水分析资格证，水质分析人员共有4人，开展BOD、COD、pH值、色度、氨氮和悬浮物监测项目，监测频率：每天，BOD每月一次。2018年污水处理后排水量231.08万吨，比去年同期上升 20.98万吨。纸机水封闭系统运行正常，采用浅层气浮工艺处理网下稀白水，回用纸机网部喷淋系统，年节约清水631.8万吨，回用水量比去年提高38.5万吨。

2、污水处理运行人员和成本情况

(2) 委托监测报告

2018年3月31日我公司委托黑龙江省瑞科检测技术有限公司对给排水分厂污水处理后的废水进行了检测，COD：42mg/L，BOD₅：13.3mg/L，PH：7.19，SS：25 mg/L，氨氮：0.826 mg/L，总磷：0.08mg/L 总氮：1.1 mg/L，色度：15 倍。检测结果完全符合 GB 3544-2008《制浆造纸工业水污染物排放标准》中的各项指标。

(3) 监督监测数据

表：2018年牡丹江市环境保护局监督性监测水质数据情况

序号	监测项目	测定浓度	执行标准	单位
	取样时间	9月20日	GB3544-2008	
1	悬浮物	9	30	
2	氨氮	1.27	8	mg/L
3	总氮	2.38	12	mg/L
4	单位产品基准排水量	10	20	吨/吨
5	PH值	7.45	6-9	无量纲
6	生化需氧量	10.9	20	mg/L
7	总磷	0.22	0.8	mg/L
8	化学需氧量	42	80	mg/L
9	色度	4	50	倍

5、厂界噪声及预防措施”

(1) 监测数据

2018年3月30日委托黑龙江省瑞科检测技术有限公司对公司厂界噪声进行了检测，昼间监测平均噪声 54.67dB，夜间监测平均噪声 43.28dB，检测结果完全符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中的各项 III 类指标（昼间小于 65 dB，夜间小于 55 dB）。

(2) 噪声污染控制措施

公司主要噪声源为碎浆机、精浆机、双盘磨、浆泵、纸机、复卷分切机、真空泵、空压机、鼓风机、引风机等，其中大部分设备运行噪声均在85dB(A)以上，主要集中在成浆

工段和造纸工段。为保证厂界噪声达标，降低生产噪声对各厂界和周围敏感点的影响，公司采取许多噪声防治措施，包括：

A. 对各种设备(包括：造纸机、卷纸机等)的电动机加隔声罩，对高噪声的水泵、浆泵、真空泵等，尽量集中布置在水泵隔声间内，并在泵座基础设置减震，安装弹性衬垫和保护套；在风机进出口及空压机进气、排气口安装消声器。上述高噪声设备不在露天布设。

B. 定期检查设备，加强设备维护，使设备处于良好的运行状态，避免和减轻非正常运行产生的噪声污染，减少扰民。

C. 加强厂区绿化，在厂区内主要噪声源周围及厂界四周加强绿化，特别是厂界周边，尽量建设一定宽度的绿化隔离带，以进一步削减噪声，绿化以乔木为主，降低噪声对厂界的影响。

D. 为减轻运输车辆对区域声环境的影响，对运输车辆加强管理和维护，保持车辆良好工况，运输车辆经过周围噪声敏感区时，限制车速，禁鸣喇叭，尽量避免夜间运输。

6、在线监控设备

废水在线监测仪由牡丹江市环保局委托的专业维护公司-牡丹江天宇科技有限公司进行运行管理，定期换药，故障解决，设备基本运转正常，年支出维护费用 11 万元。

7、排污税

公司严格执行环境保护税缴纳制度，在排污许可证规定的指标内排污，并按时足额缴纳环境保护税，2018年公司总部缴纳废水环境保护税16.71万元，缴纳废气环境保护税51.76万元。

(三) 废弃物管理

为提高废弃物的综合利用量，加大废旧物资回收力度，公司开展余缺物资调剂及推广修旧利废工作，最大程度发挥废旧物资的潜在使用价值，并按照回收利用价值年底实施表彰奖励。加强垃圾分类管理，推进垃圾资源利用。建立、健全公司垃圾分类收集系统，利用制度督促落实，认真实行垃圾减量化、资源化和无害化。在对废旧物资的回收管理中，

对公司废旧物资处理进行了统一招标，做到废物综合利用，以降低固体废弃物对环境造成的影响，固体废弃物按规定回收利用，全年废旧物资回收完成总金额 206.81 万元。污水处理产生污泥 14,102 吨，其中：生产建材板 2,826 吨；送往热电锅炉利用 11,276 吨，可替代生石灰 2,100 吨。

（四）应急预案演练

按照重大危险源识别方法和程序，恒丰纸业生产经营过程中不存在重大危险源。恒丰纸业按环保部门的要求，完成了《环境污染事故应急预案》编制、评审和备案工作。制定了一系列应急处置程序及方案：《给排水分厂突发环境事故应急预案》、《能源缺乏应急预案》、《恒丰纸业水、电、汽、采暖、压缩空气及环保平衡规划》等，为及时有效处置公司区域内发生的突发性环境和生态破坏事件，规范各类突发环境事件的应急处置工作，确定潜在事故风险或紧急情况突发时的应急措施，以便及时响应，预防或减少可能伴随的环境影响、伤害或损失，公司按照《应急准备与响应程序》，开展了以下工作：

- 1、成立了以副总经理为组长的突发环境事件应急处置领导小组，下设办公室，与各成员及现场负责人形成了完整的信息网络。
- 2、2018 年 9 月份，组织相关部门对《环境污染事故应急预案》进行演练，并评审。
- 3、全年未发生放射源泄漏、火灾事故。

（五）排污口规范

公司的废水排放口进行了规范化设置，设有指示牌，主要污染物控制项，排放口安装有与省市环保部门联网的在线监测系统，并通过了有效性审核，环保部门可随时调阅公司污染物排放数据。

（六）环境信息公开

公司将严格按照证监会《上市公司信息披露管理办法》、上海证券交易所《上市公司环境信息披露指引》等相关文件要求，建立健全环境信息披露机制，定期向社会公布企业环境保护和节能减排的相关信息，及时、准确、完整地做好环境信息的披露工作。目前，

公司已在年报、半年报上披露了对环保情况的相关描述。

根据国家环保部《关于印发国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）和国家重点监控企业污染源监督性监测及信息公开办法（试行）的通知》（环发〔2013〕81号）的要求，公司编制上报了《牡丹江恒丰纸业自行监测方案》，按方案要求开展了公司自行监测工作，监测数据在《黑龙江省企业自行监测信息公开平台》上发布。

2018年，恒丰纸业接受省市环保部门的执法检查、“双随机”检查等26次，接受牡丹江市环保监测站对公司开展监督性监测和其他监测9次。

三、环境保护目标

（一）环保目标、指标及绩效

1、2018年度各项环保目标完成情况

2018年度，公司通过进一步加强环境管理、规范环境保护操作规程、提高干部员工的环境保护意识和自觉承担节能减排的义务，完成了如下环境保护目标：

- （1）主要污染物完全排放达标和符合总量控制指标。
- （2）综合利用率达到 99.93%。

2、环境绩效

经过持续不断的清洁生产，淘汰落后产能和生产工艺，强化环境管理，公司各项环境绩效指标持续改善。据统计，2018年主要污染物化学需氧量排放量97.06吨，氨氮 2.94吨，符合 240 吨/年和 24 吨/年的许可总量控制要求。工业固体废弃物综合利用率达到 99.93%。

（二）物质流情况

1、主要资源与能源消耗情况

2018年度，公司江水实际取用量298.38万吨，外购电用量17,255万千瓦时其中：恒丰热电12,460万度，外购电业局电量4,765万千瓦时；纸浆消耗量110,067吨，填料（滑石

粉、碳酸钙等)消耗量29,860吨。

2、产品及废弃物回收情况

2018年度,公司产品产量为136,319吨。污水处理过程中回收废纤维396.2吨,全部卖外给小纸厂生产低档纸;生产过程中产生废包装物由供给单位回收利用或外卖;污水处理产生造纸污泥14,102吨,其中:2,826吨用于资源化利用,制取装饰板出售;11,276吨厂内资源化利用,替代生石灰脱硫。

3、生产经营过程中污染物排放情况

2018年度,恒丰纸业在生产经营过程中主要污染物排放量,废水231.08万吨,一般固废产生量14,102吨、危险废物产生量10.15吨。2018年主要污染物化学需氧量排放量97.06吨,氨氮排放量2.94吨。

(三) 环保运行费用

2018年度,公司主要环保投入为:环保设施运行费、排污费、监测费、废弃物处置费、垃圾处置费、环保宣传费、环保培训费等,合计环保投入1427.43万元。

表:恒丰纸业 2018 年度环保主要投入情况

序号	项目名称	2018年投入费用(万元)	备注
1	污水处理厂运行费用	874.88	
2	水封闭运行费	454.89	
3	环境保护税(废水)	16.71	
4	环境保护税(废气)	51.76	
5	在线监控运营维护费	11.00	
6	监测费	1.35	
7	危废处置费	1.14	
8	垃圾处置费	1.00	
9	仪器购置及更新	12.5	总氮仪及流量计
10	环保宣传费	1.00	
11	环保培训费	1.20	
	合计	1427.43	

(四) 废弃物处置情况

1、绿化保洁部将恒丰纸业的生活垃圾和工业废弃物委托牡丹江市生活垃圾处理征收

管理站进行分类填埋等无害化处置。

2、公司与牡丹江永和废旧化工原料回收再生有限公司签订废机油处置合同（危废），2018年7月份处置9.26吨，并办理了相关的转移联单。

3、公司与黑龙江云水环境技术服务有限公司签订处置合同，委托其处置公司产生的危废-废油抹布、电镀废液、化验废药液，2018年1月份办理了相关的转移联单，转移数量0.88吨。

4、采购部和牡丹江市柴河亨通纸业签订了废纸浆（污水处理厂回收的）处理协议，将回收废纸浆卖给该单位。

四、降低环境负荷的措施及绩效

（一）产品节能降耗

2018年度，公司全部纸机吨纸用水实现了比计划下降7.32%，吨纸耗电比计划下降7.42%，吨纸耗汽比计划下降2.09%。单位产品综合能耗实现了同比2017年下降7.79%，比计划下降8.08%。

（二）生产经营过程中能源消耗及节能情况

1、能源消耗

2018年度，公司消耗的能源主要为清水、蒸汽和外购电力三类，其中：清水由给排水分厂提供，消耗量为298.38万吨；蒸汽消耗量为41.75万吨，来源于恒丰热电公司，外购电用量17,225万千瓦时，其中：购恒丰热电12,460万度，外购电业局电量4,765万千瓦时。

2、节能措施

为进一步节能降耗、降低成本、增加核心竞争力，公司采取了如下一系列节能措施：

（1）**继续强化节能减排管理。**公司组织开展了专题节水推进活动，更加合理地制订节水考核办法，采用提高起点的办法，提高了消耗考核基数，加大奖罚力度。各分厂努力采取各种措施，通过调整打浆工艺、优化设备运行、改进网部喷嘴形式、改善工况、加强

过程控制、引进节水设备等，较好地降低了吨纸消耗。

(2) **加强能源计量基础管理工作，确保能源计量准确。**公司认真贯彻实施了《用能单位能源计量器具配备和管理通则》国家标准，2018年度完善了MES能源计量基础材料，优化计量流程。坚持每年在能源计量器具上有新的投入，设备及时更新。

(3) **对公司开展能源消耗情况和计量工作情况进行分析。**为领导决策提供依据。

(4) **2018年实施减排项目。**包括：完成5台纸机真空泵电机变频改造，使真空系统节电50%以上；完成清水系统高中压工频水泵电机变频改造，实现系统节电20%；全年公司节电创造效率790多万元。

在9台纸机大厅照明改LED节能型灯具工作，实现系统节电30%以上，创造效益40多万元。

(三) 温室气体排放及削减措施

为积极履行社会责任，承担温室气体减排义务，公司从源头抓起，利用能源管理计量、调度系统，提高在线监测、计量、自动化与全程控制水平，合理节约燃煤、化学品、水、电、蒸汽，提高能源资源的利用效率；对废水分质分流，实现废水处理回用，实现末端处理稳定达标排放，提高对废水、废纸浆、废物料和余热等的深度处理回用，实现煤渣、污泥的资源化综合利用，使整个造纸过程向着高效、优质、短流程、低成本、安全可靠、少污染的方向发展。

(四) 固体废物产生及处理处置情况

2018年度，恒丰纸业一般工业固体废物产生总量为14,102吨，危险废物10.15吨，综合利用率达到99.93%。危险废物主要是废矿物油、废油抹布，严格执行危险废物转移联单制度，全部委托有资质的单位处置。

(五) 危险化学品管理

对危险化学品管理严格执行国家《化学危险物品安全管理条例》的规定，最大限度减少其对人身和周围环境的风险和危害。按要求开展对使用剧毒化学品进行安全现状评价，

对安全评价中提出的整改措施加以落实。在组织环境管理和安全检查时，对危险化学品仓库和使用现场进行安全检查与监督，并填写记录。制定了《液氯泄漏突发环境事件专项应急预案》、《危险化学品泄漏应急预案》、《应急准备和响应程序》，并定期演练，确保危险化学品保管或使用过程中可能发生的紧急情况得到及时妥善处理。

（六）绿色采购状况及相关对策

在“绿色工厂”理念指导下，积极推行绿色采购，致力于从积极推进环保的供应商处采购环境负荷小的原辅材料、零部件等。为此制定并实施了以下绿色采购管理措施：

1、供方所提供的产品及产品的原材料、生产过程、服务应满足国家、地方、行业的有关法律、法规要求。 优先采购符合环境标志的优质、环保、对环境和人体健康无害/少害的原、辅材料。

2、对供方进行施加环境影响。 采购部负责向供方宣传公司的环保理念、方针和绿色采购有关规定；在购买原材料或化学物质时，要求供方提供的原材料符合环保产品要求。例如：原材料的 MSDS（化学物质安全数据表）及成分构成表；对所提供危险化学品的供方作为重点施加环境影响单位，要求其提供的产品应达到相关技术标准要求；要求供方在保证产品质量及要求的前提下，减少包装材料或使用可回收、可降解的包装材料。

3、对重点供方进行第二方审核和环保评价。 将第二方审核和环保评价纳入对供方的评价中，根据供方提供资料（环境现状、治理措施等），对供方环境管理能力和采购品环保状况进行评价。对评价合格的供方，列出合格供应商清单。

公司不仅对供方施加环境影响，还对主要的使用公司产品的客户、服务供应商、工程合同方、废弃物处理者等相关方均施加环境影响。要求工程合同方（外包设计单位、施工单位、运行调试单位等）在设计、施工、试运行过程中，应优先考虑采用无污染或少污染的生产工艺、生产与施工设备、先进的施工方法等，不得采用国家或地方已禁止使用的生产工艺、生产与施工设备。

在施工及试运行过程中，采取必要的措施降低噪声污染，并对施工现场的废弃物妥善

处置，施工方必须签订协议后方可进场施工。要求废弃物处理者要严格按照要求对可利用的废弃物进行二次利用，对不可回用的废弃物进行妥善处置，严防污染转移造成二次污染。2018年度，公司共对100多个相关方施加了环境影响。

4、争创绿色工厂。公司2010年11月被国家工信部被认定为“资源节约型、环境友好型”企业试点单位，2011年被中国造纸协会授予“2010-2011 年度中国造纸工业环境友好企业”，2019年努力争创工信部的“绿色工厂”。