

永兴特种不锈钢股份有限公司

关于成功研发生产高端装备堆焊用镍基耐蚀合金N06625盘条的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

近日，永兴特种不锈钢股份有限公司（以下简称“公司”）成功研发生产高端装备堆焊用镍基耐蚀合金 N06625 盘条，并形成批量销售。现将相关情况公告如下：

一、新产品研发背景

镍基耐蚀合金 N06625（以下简称“N06625”）是以钼、铌为主要强化元素的固溶强化型镍基合金，具有优良的耐腐蚀和抗氧化性能，可加工成为各种板材、棒材、管材、丝材、带材、锻件以及焊材，广泛应用于石油化工、核电能源、海洋工程等领域耐蚀工程装备。其中焊接用 N06625 材料比基体母材技术要求更高，主要体现化学成分尤其是残余元素控制、高纯净度等技术指标。

因 N06625 具备高温变形抗力大、温度窗口窄、热塑性差的特点，将其加工成大盘重焊接用盘条的热加工成型、表面处理等工序的装备要求和技术难度大。国内仅有少数企业能试制开发数十公斤盘重的盘条，其质量稳定性与进口产品存在差距，在应用领域及层次上受到较大限制。目前，国内高等级焊接材料 N06625 应用仍以进口为主，价格偏高且交货期不稳定。

公司已多年将 N06625 列为新产品研发重点之一，前期已可生产 N06625 棒材。2018 年，随着公司首发募投项目“年产 25 万吨高品质不锈钢及特种合金棒线项目”投产，装备、技术实现升级，具备了量产 N06625 焊接用盘条的能力。经多方测试、评定公司提交给下游客户的试制品，各项检测指标符合技术规范要求。近期，该产品已形成较大批量销售。

二、新产品介绍

公司研发生产的 N06625 盘条具备以下特点：

1、应用于高端装备堆焊使用，产品附加值较高。堆焊是指在母材表面焊一层耐腐蚀或者优于母材性能的焊材，是一种经济而快速的材料表面改性工艺方法，近年来在工业装备领域得到越来越广泛应用。公司生产的 N06625 焊材具备高温强度高、优良耐腐蚀性能和抗氧化性能等特点，主要应用于强腐蚀性介质容器的内衬堆焊，应用领域为油气开采炼化及核电等能源装备，量产后将以替代进口为主。

2、单卷盘重大，尺寸精度高，产品性能稳定。公司生产的 N06625 焊材单卷盘重可达 1 吨，大于现有市场上该产品单卷盘重，且尺寸偏差小、精度高。大盘重、精度高使产品具有性能稳定、成材率高、便于加工等优点，为客户创造价值。

三、对公司的影响

公司 N06625 盘条焊材研制成功和量产具有较高社会效益和经济价值。一方面，大盘重 N06625 焊材此前在国内尚未实现批量生产，公司研发成功并量产后，可逐步替代进口，进一步实现高端核心材料国产化，推动行业进步；另一方面，N06625 焊材系高附加值、高技术产品，进一步丰富了公司的高端产品结构，增强了公司的产品优势，有助于公司在高端装备制造领域提升综合竞争力。

四、风险提示

大盘重 N06625 焊材预期有良好的市场发展前景，但未来对公司业绩的贡献取决于市场规模、开拓力度等因素，敬请广大投资者注意投资风险。

特此公告。

永兴特种不锈钢股份有限公司董事会

2019 年 6 月 26 日