证券代码：000969 证券简称：安泰科技

**安泰科技股份有限公司投资者关系活动记录表**

编号：2019-005

|  |  |
| --- | --- |
| 投资者关系  活动类别 | ■特定对象调研 □分析师会议  □媒体采访 □业绩说明会  □新闻发布会 □路演活动  □现场参观 □其他 |
| 参与单位名称  及人员姓名 | 天风证券—孙亮、王小芃，恒盛基金-吴社杰 |
| 接待时间 | 2019年10月10日 |
| 接待地点 | 公司总部102会议室 |
| 上市公司  接待人员姓名 | 陈哲-副总裁兼董事会秘书，刘劲松—总裁助理兼财务负责人，赵晨、—证券事务代表 |
| 投资者关系活动主要内容介绍 | **1、介绍公司背景资质、主要业务领域及改革调整思路**  公司自成立以来，一直以先进金属材料及制品的研发、生产和销售为主业，是国内金属新材料行业的领军企业之一，也是国家高新技术企业。公司切实推进产业聚焦与取舍，在“十三五”期间已初步形成“先进功能材料及器件、特种粉末冶金材料及制品、高品质特钢及焊接材料、环保与高端科技服务业”四大板块作为核心业务板块。  公司“先进功能材料及器件”包含非晶带材、纳米晶材料、稀土永磁材料、精密软磁合金等业务，对应的主要控股公司为安泰南瑞非晶科技有限责任公司、安泰非晶制品分公司、上海安泰至高非晶金属有限公司、安泰功能材料事业部；“特种粉末冶金材料及制品”包含难熔材料、超硬材料、注射成形产品、雾化制粉等业务，对应的主要控股公司分别为安泰天龙钨钼科技有限公司、北京安泰中科金属材料有限公司、北京安泰钢研超硬材料制品有限公司、深圳市安泰海美格金属有限公司、安泰(霸州)特种粉业有限公司；“高品质特钢及焊接材料”包含高速工具钢、高端模具钢、焊接材料等业务，对应的主要控股公司为河冶科技股份有限公司、天津市三英焊业有限责任公司；“环保与高端科技服务业”包含环保装备与工程、孵化器厂房运营、投资等业务，对应的主要控股公司为安泰环境工程技术有限公司、安泰创业投资(深圳)有限公司。  公司产品广泛应用于航空航天、核电、生物医疗、信息技术产业、节能与新能源汽车、船舶、轨道交通等领域，重点服务于战略性新兴产业。新材料作为国民经济的先导产业，被国家列为重点发展的10大产业领域之一。新材料产业在高端突破、进口替代、中低端转型升级方面孕育着巨大市场需求，公司未来面临重要发展机遇。  2019年，公司继续通过各项结构调整，坚持取舍，合理布局，配套激励政策，实现“增量共享，共同发展”的目标。上半年，通过大力开拓市场，加强内部管理，严控成本费用，非晶、焊接业务板块大幅度减亏，经营业绩同比实现大幅增长。实现新签合同额25.2亿元，营业收入24.8亿元，利润总额1.08亿元，产品毛利率18.59%同比提升1.82%，经营性净现金流达2.54亿。各经营单位紧紧围绕市场开拓、技术创新、降本挖潜、达产达效等全面开展了一系列卓有成效的工作。  **2、先进功能材料及器件业务板块相关情况**  公司“先进功能材料及器件”包含非晶带材、纳米晶材料、稀土永磁材料、精密软磁合金等业务，对应的主要控股公司为安泰南瑞非晶科技有限责任公司、安泰非晶制品分公司、上海安泰至高非晶金属有限公司、安泰功能材料事业部。  稀土永磁材料及制品是安泰科技磁材业务的重要组成部分，也是公司的核心业务之一，公司磁性材料及制品主要应用于计算机、消费电子、各种电机、汽车、高端音响等中高端市场。为进一步提高产品档次和市场竞争力，2013年经公司董事会同意在公司空港产业园实施“新能源汽车用高性能稀土永磁制品产能扩大项目”，项目实施后增加烧结钕铁硼生产能力500吨/年，2016年该项目建设全面完成，并已进入生产状态。公司稀土永磁制品产能约2500-3000吨/年。目前，公司钕铁硼磁性材料已具备较强的产品开发能力、较强的市场开拓能力，所生产的高端钕铁硼磁性材料已经应用在高档消费电子（包括 VCM）、工业电机和汽车等重要领域，并取得了许多重要用户行业、国际主流客户的认证。  上半年，安泰功能克服国内产能过剩、原材料价格大幅波动的不利因素，通过推行项目制运营模式与目标绩效考评模式，促进了市场开拓和生产运营效率提升，利润总额同比增加6.03%，实现了业务的稳步增长。公司通过股权受让和增资的方式控股爱科科技有限公司，同步引入战略投资者，实现整合各方优势资源，通过该项目实施，发挥各方协同效应，助推安泰科技稀土永磁产业做强做大做优。通过本次并购及产能扩产项目实施，安泰科技整体钕铁硼毛坯总产能将达到5500t/a，有效缓解产能瓶颈，进一步释放规模效应，使安泰科技稀土永磁业务产品供给能力与市场竞争力进一步提高，为公司建立万吨级高端稀土永磁产业奠定基础。  安泰非晶充分抓住无线充电用纳米晶导磁片应用于主流品牌手机的市场机遇，上半年实现部分产品销售收入同比增加24%，利润同比增加101%。公司是国内独家供应纳米晶宽带，纳米晶导磁片产品是无线充电接收模组的一个组件，主要的客户是国内无线充电模组生产企业几家手机生产企业，都是国内知名的手机配套企业，主要应用于华为、小米等手机中。公司积极推动纳米晶带材产品在电动汽车、逆变焊机、家电行业等市场应用，发挥板块业务协同的作用，加大海内外市场的推广。  公司将以“先进功能材料及器件、特种粉末冶金材料及制品”两大板块为核心产业进一步聚焦取舍、择优扶强的战略，通过持续注入优势资源和配套政策，推动两大产业进入世界一流行业地位，实现“双核“驱动发展的业务格局。  **3、安泰天龙业务情况**  2015年，公司以总投资10.36亿元收购钨钼行业重要企业北京天龙钨钼科技股份有限公司的100%股权，同时将公司难熔材料业务资产注入该企业，并引入市场化经营机制和团队，通过创新模式的探索，突破现有的体制机制，从而激发企业活力。在该项目实施的同时，通过推动实施“管理层与核心骨干参与认购公司非公开发行股票的股权投资计划”，在完善考核激励机制、稳定核心团队方面起到了重要作用。该项目改革探索的成功，为公司其他主营业务板块利用自身优势、整合行业资源、实现转型发展提供经验借鉴。  安泰天龙是安泰科技中专业从事难熔金属材料研究、制造和服务的业务单元，承接了中国钢研科技集团在这一领域六十多年不懈耕耘和北京天龙近二十年快速发展所积累的成果，是央企发挥自身优势、整合社会资源、创新发展机制的典范，为中国钨钼材料精深加工产业避免重复建设、杜绝恶性竞争、形成发展合力、走向国际高端做出了卓越贡献。  安泰天龙作为国内钨钼材料精深加工领域的领军企业，产品服务  国内和全球高端市场和大科技工程。产品主要应用于航空航天、军工、核电、太阳能、半导体、电力电子、高端医疗装备、新能源汽车等领域。  航空航天方面，钨、钼精深加工产品用于飞机、火箭的推进系统中，以保证机械系统良好的耐腐蚀性，同时能降低能耗。  医疗器械方面，利用钨基高比重合金对X射线的强衰减能力，可将钨、钼精深加工产品用做各种放射性源的屏蔽元件或容器。  蓝宝石长晶炉热场方面，利用钨、钼材料的高熔点和耐热性能，可将钨、钼精深加工产品用蓝宝石长晶炉热场生产蓝宝石。  钨电极及高压开关方面，利用钨电极起弧性能好，弧柱稳定性高，电极烧损率小的特点，可将钨铜合金用作高中压开关或断路器的弧触头和真空触头，钍钨电极因起弧性能好主要应用在焊接上。  上半年，安泰天龙克服国内外经济下行压力和中美贸易摩擦不利的影响，核医疗、微电子等高端业务销售收入增加40%以上。  **4、安泰（霸州）特种粉末领域业务及3D打印**  根据公司改革调整及业务发展需要，结合国家“京津冀一体化”发展战略，基于自身在特种雾化合金粉末领域长期积累的技术优势以及市场品牌基础，公司整合社会资源，结合霸州当地资源禀赋、成本优势以及成熟的产业配套优势，对金属制粉业务重新布局，在河北霸州成立合资企业，嫁接民营资本，同时引入核心骨干持股，创新机制，推动产业突围发展。安泰（霸州）特粉公司持股比例50%，主要聚焦具有产品特色和一定规模的软磁粉末、MIM不锈钢粉末、金刚石工具胎体粉末、触媒粉末等产品，力争成为国内先进、国际知名的一流高端特种合金粉末制备商以及应用方案的提供者。上半年，安泰特粉通过开拓国际优质客户，MIM粉末销量同比增加23%。  2015年开始，公司积极参与3D打印相关研发合作，与陕西省渭南高新技术产业开发区共同组建渭南3D打印金属粉末材料工程技术研究中心，开展技术研发与转化合作，对3D打印金属粉末关键、核心技术进行联合攻关。目前3D打印粉末的主要制备方法中，气雾化法是唯一能够高效、大批量、低成本的进行3D打印金属粉末制备的方法。公司发挥在雾化制粉方面的技术、装备优势，合作建设真空气雾化制粉技术平台，实现产业链的优势互补，持续推动在增材制造粉末市场的开拓。  本次接待过程中，公司与投资者进行了交流与沟通，严格依照《信息披露管理制度》等规定执行，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平，未出现未公开重大信息泄露等情况，同时已按深交所要求签署调研《承诺书》。 |
| 附件清单（如有） | 公司简介（摘自公司网站[www.atmcn.com](http://www.atmcn.com)的相关业务介绍） |
| 披露日期 | 2019年10月11日 |