

证券代码：300281

证券简称：金明精机

广东金明精机股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2019-003

投资者关系活动类别	特定对象调研
参与单位名称及人员	华能贵诚信托有限公司 吴晓昀、吴沐涵 长城证券股份有限公司 陈广明
时间	2019年10月23日
地点	广东金明精机股份有限公司董事会秘书办公室
上市公司接待人员	董事会秘书 郑芸 证券事务代表 胡玲儿
<p>公司董事会秘书郑芸女士感谢吴女士、吴先生及陈先生对公司的关注与支持。调研人员就公司公司发展状况、未来发展战略规划、公司竞争优势、公司技术创新及合作等事宜进行了解，具体如下：</p> <p>问：简单介绍下公司发展及主要产品？</p> <p>答：公司成立于1987年，是一家集研发、设计、生产于一体的专业膜生产装备制造制造商和方案解决商，公司成立三十年以来，稳抓工艺精度，不断科技攻坚，追求卓越品质，一直致力于引领薄膜装备行业的发展方向，是行业内少数具备实力提供全系列薄膜装备及薄膜智慧工厂集成解决方案的领导企业，是目前国内高端塑料机械薄膜装备行业的龙头企业，也是亚太区首家具备生产十一层高阻隔薄膜流延设备和掌握PVDC预包裹加工技术设备生产的公司。</p> <p>公司所生产的薄膜吹塑设备、薄膜流延设备、薄膜拉伸设备等广泛用于民用、农业、工业、军工及航天航海等各个行业，包括但不限于高端食品包装的保鲜包装膜、军用级别的枪械防锈包装膜、可降解环保型的农用地膜和棚膜、医疗用的输液袋、垃圾填埋场、水利工程、高速公路和高速铁路防渗用的土工膜等领域。公司已掌握的核心技术——多层共挤技术处于世界先进、国内领先水平。近年公司成功研制的在线涂覆宽幅农用膜设备、输液袋膜设备、糙面土工膜设备和高速宽幅流延设备、可降解农膜等产品，成功打破了长期依赖进口的局面。</p>	

金明精机已是中国专业薄膜装备走出国门的品牌代表之一，已成功出口至日本、以色列、俄罗斯、中欧、中东和东南亚等 50 多个国家和地区。报告期内公司的主要产品包括：薄膜吹塑机组、薄膜流延机组、薄膜拉伸机组、涂布复合生产线、挤出复膜生产线等。具体产品介绍如下：

种类	设备型号	性能特点
薄膜吹塑设备	MBL(5-9)层共挤高阻隔薄膜吹膜机组	主要用于生产各种规格的五层及以上薄膜，满足用户对于气体（O ₂ 、N ₂ 、CO ₂ ...）高阻隔性能的包装要求达到保香、保鲜、防腐、气密、延长保质期的包装目的。
	M5B 五层共挤非阻隔塑料吹膜机组	相比传统的三层共挤薄膜，五层共挤PE薄膜在原材料的选择和薄膜配方设计方面具有更多的灵活性，在层间比例和厚度控制方面更具有优势，整机节能效率提高20%以上，换料换色时间缩短15%。
	MXB(5-7)层共挤下吹水冷式塑料吹膜机组	生产阻隔性好、机械强度高、透明性好的对称与非对称结构的阻隔膜，阻隔层可达三层以上，为食品、农副产品、医疗（口服及注射药剂、血浆、器械）、化工、日用品、军工用品提供高阻隔、高性能的功能塑料包装材料。
	三层共挤下吹水冷式薄膜吹塑机组（输液膜专用机组）	该机组采用国内、国际先进的高新专利技术，也是亚太地区最早开展该系列设备生产和研发，整机采用定制化服务，可根据客户不同需求进行设计研发，设备对PP、PE及其他原料具有良好的适应性，并被广泛应用于输液袋膜、基材膜的生产。
	MS7R 三泡管法高阻隔热收缩薄膜(垂直式)吹膜机组	高阻隔热收缩薄膜，具有良好的气体阻隔性、保香密封性、印刷性、挺括性、耐穿刺性、热收缩可成型性，广泛应用于肉制品（火腿、香肠、冷鲜肉、家禽）、乳制品（奶酪、黄油）、冷冻食品以及形状不规则物体的贴体收缩包装。
	多层（3-5层）共挤双泡法热收缩薄膜（POF）吹塑机组	该机组生产PP/PE结构的POF热收缩膜，具有高透明、耐低温、耐揉搓、高收缩率的综合性能，可通过改变组份，调节工艺来控制薄膜不同方向的收缩率，此类制品常用于食品、饮料、药品、保健品、文具、化妆品、工艺品、书报、音像制品、电器配件、机器、玩具等热收缩包装，是理想的环保型热收缩包装材料。
	M3B 三层共挤复合包装塑料吹膜机组	与同类设备相比，具有结构更紧凑、产量更高、制品质量更好、机器更节能、操作更简便等优点，可以广泛用于各类高透明性包装薄膜的生产。
	多层（3-5层）共挤非阻隔薄膜吹塑机组	该系列吹塑机组是金明优化现有机型产品推出的定制化和高产能的中高端机型，该机型满足客户对薄膜均匀度控制、薄膜透明度、薄膜挺度和韧性、薄膜产量等的较高要求。
	多层共挤重包装膜（FFS）整线吹塑机组	该机组由制膜线和印刷线两大部分组成，实现制膜、印刷、压纹、插边、收卷等工序一次完成，其产品具有强度、韧性、开口性、防潮性、透明性和热封性等性能，广泛用于化工原料、

		粮食、化肥。
	TPU薄膜专用吹塑机组	TPU薄膜具有优良的延伸性能和回复弹性、良好的柔软性和生物相容性，防水透湿，耐磨耗、耐折曲、耐低温性、耐油、抗紫外线辐射。从而广泛应用于各个领域，如：各种高档鞋类、服装、纸尿裤之面料及内里材料；医疗卫生领域的手术衣、医疗用褥垫、冰袋、绷带、医疗用透气胶带、外科用包扎布条等面料及内里材料；在国防领域可作为武器封存覆膜、野战帐篷、救生衣、充气艇等面料及内里材料；在工业领域常被用于防火、隔热、隔音材料，飞机零部件及装潢、汽车零部件、防水贴条、压缩封垫、传动皮带、绝缘板、安全防弹玻璃等等。
	多层共挤农用薄膜吹塑机组	该机组吸收国际先进技术制造，并拥有多项独创专利技术，整机运行稳定、生产效率高、能耗低、可靠性强、制品分层清晰、塑化好，生产的农用功能膜具有强度高、防老化、无雾滴、透光、保温等多种实用功能，最大宽幅可达20米。
	多层共挤PO农用薄膜吹塑机组	采用三、五层共挤中心进料、大型农膜自动风环、摆动式折叠收卷、现场总线计算机集中控制系统等先进技术，生产的薄膜流滴消雾功能性好，与使用寿命同步；防尘性能较好，透光率高且衰减慢；力学性能好，有利于薄型化。
	多层共挤（光面/糙面）土工膜吹塑机组	该机组既可以生产光面土工膜产品，也可以生产糙面土工膜产品，同时可以根据需求设定调整薄膜光滑边缘宽度。其产品广泛应用于垃圾填埋场、路桥工程、隧道涵洞、园林景观、绿化工程、污水处理等。
薄膜流延机组	多层共挤斑马膜流延机组	该机组是整合公司高端技术为特殊应用领域开发的机组，主要应用于高端功能性薄膜、片材的生产，设备融合了流延设备行业的多项先进技术，在自动化控制技术、流道分配、工艺控制等方面达到国际先进水平。同时，可根据客户需求生产多色阻隔斑马膜和非阻隔斑马膜。
	M3L 三层共挤流延膜机组	主要用于包装领域复合基材膜、缠绕膜、保护膜等产品系列的加工，金明CPE设备是在CPP流延膜机组技术基础上，结合PE原料属性进行设计，机组具备良好的高产能、高透明性和良好的薄膜厚薄均匀度。
	CPE多层共挤流延膜机组	
	多层共挤高阻隔薄膜流延机组	金明是亚太地区首家具备生产十一层高阻隔薄膜流延设备的企业，该设备原料适应性能优越，产能高，代表国际最先进的制造工艺技术。设备核心部件采用国际知名品牌，关键部位由金明设计加工，设备适应性强，可根据客户需要，对不同牌号的PE、PP、PA、EVOH具备良好的适应性。
薄膜拉伸机组	BOPET/BOPP双向拉伸机组	生产的膜性能优良，韧性及力学性能强，经寒，耐热，透明度高，阻隔性好。
涂	光学级涂布复合试	整机运行张力平稳，有效保证涂布均匀及复合效果，可生产光

布复合生产线	验机	学级薄膜，广泛应用于各类电子产品。
	湿法和干法复合机	可实现多功能涂覆如背涂，色涂等。
环保成套设备	RTO涂布有机废气热氧化处理与热能回收成套设备	把设备排放的废气通过热氧化处理和热油换热器吸收能量，回收的热能将用于加热其他设备的烘箱。该设备符合国家排放标准，能够有效解决涂布、印刷过程产生的有机废气对环境的影响，实现对能源的高效利用。
挤出淋膜机组	双主机挤出淋膜机组	适用于流延或共挤复合法，制作液体无菌包装纸、纸杯纸、方便面碗盖、胶粘纸等多层纸塑复合材料。
	三主机挤出复合机组	
	塑料挤出复膜机组	
	超宽幅塑料挤出复膜机	

未来公司将逐步提高公司产品的智能化水平,实现机械代替人工, 缩减人工成本,提高设备生产效率,同时,加强与国际知名供应商的战略合作,不断提升产品的附加价值,进一步打开产品市场,提高市场份额。

问：公司在未来的发展规划及战略布局是什么？

答：未来，公司以打造“全系列薄膜智慧工厂方案解决商”为目标，紧紧围绕“智慧金明”发展战略，布局“新材料-智能装备-智慧工厂-大数据云平台-特种薄膜”产业链。

在科研创新方面，将立足于三十多年塑机机械制造经验，以智能制造为切入点，以科技创新为基础，以市场需求为导向，积极研发和生产精密化、专用化、复合化、智能化的高附加值高新技术产品，关注产品的绿色化，加快转型升级步伐。

在经营管理方面，公司将进一步加强渠道建设，开拓多元化市场，深化全球化合作，提升品牌知名度及影响力。公司继续深化企业内部经营管理革新，提质增效进行企业运作。

公司稳步推进“智慧金明”发展战略，在夯实主业基础上，积极进行上下游产业延伸：一方面，在新材料、新科技领域深入研究，寻求核心技术以此带动新型高

端多功能膜装备及其终端膜产品的生态指数；另一方面，积极布局下游光学膜领域，以定增“特种多功能膜智慧工厂建设项目”为契机，建立“以光学膜产品为名片，打开光学膜智能装备市场”智慧发展模式，推动公司打造智慧工厂方案解决商最终目标的步伐，培育新的利润增长点，智能制造加力企业转型升级。公司将持续跟进行业转型趋势，围绕战略部署，大胆规划、审慎决策，秉承科学、严谨、精细的企业作风，积极有序地推进新业务开发、产业链延伸、平台合作和市场搭建，以创新激发内生力量，稳葆企业发展活力，助力企业转型升级！

问：公司如何在与同行业其他公司的竞争中，保持领先优势？

答：公司在三十余年的发展道路中，一直致力于薄膜设备的研发、设计、生产和销售，已发展成为掌握了塑料机械制造领域最先进、最核心技术的专业塑机供应商。目前，公司依靠技术推广和极具竞争力的价格，逐步打造了国际化金明品牌，并成功地挑战了德国、意大利和日本等传统制造强国的行业地位，进入了以色列、日本、加拿大、欧美等发达国家市场。凭借着在技术研发方面不断钻研创新的“工匠精神”、前瞻性的战略部署及先进的人才理念，保证了公司始终走在行业的前端，引领行业的发展。

在技术研发方面，金明精机一直秉持“科技振兴企业”为宗旨，重视研发创新，专注于持续不断的技术更新及新产品开发，扎实地走科研与生产紧密结合的专业道路。公司拥有多项专利，产品核心技术指标相比同行业更加多层化、大型化以及高精度；近年公司成功研制的在线涂覆宽幅农用膜设备、输液袋膜设备、糙面土工膜设备和高速宽幅流涎设备、可降解农膜等产品，成功打破了长期依赖进口的局面。此外，公司不断深化全球化技术合作，与国内外掌握先进技术的知名企业、科研单位、高校建立了技术合作，不断增强技术创新优势，多角度保持技术领先优势。

在战略部署上，公司紧跟时代发展、国家政策、行业动向的步伐，逐步从传统制造业向智能化“工业 4.0”企业转型，并提出“智慧金明”的发展规划。通过非公开发行股票工作搭建云端大数据智慧服务平台建设项目、特种多功能膜智慧工厂建设项目等方式，稳步提高智能制造水平，同时以高端膜产品为切入点，积极发掘并培育高端膜的市场潜力。公司于 2019 年 2 月将原募集资金投资项目“农用生态膜智能装备建设项目”募集资金及利息收入变更用于“特种多功能膜智慧工厂建设项

目”，本次变更是在根据实际情况对募集资金的使用进行合理化调配的同时，积极配合公司“智慧金明”发展战略，富集优质资源，提速推进“特种多功能膜智慧工厂建设项目”的实施，为拓展光学膜产业链业务打下坚实基础，亦对公司实现更好的经济效益起到积极推动作用。

在人才培养方面，公司坚持“内部培养结合外部引进”的人才战略方针，已形成了完善的人才梯队建设和人才储备体系。公司实行开放式的人才政策和严进宽出的用人机制，并通过有竞争力的薪酬制度留住人才。公司核心管理人员与研发人员皆拥有丰富的技术研发、智能生产及云端大数据技术开发及运行经验，具有很强的专业性和稳定性，并形成了一整套完整的研发创新机制，同时公司内部完善的员工培养机制、员工关怀机制和人才储备体系，保证未来发展的可持续性。公司的销售人员具有高度的敬业精神、市场开拓能力强；公司的服务人员拥有较强的服务意识和责任意识，能够快速响应客户的需求。

问：公司的重要合作伙伴有哪些？

答：公司与国内外掌握先进技术的知名企业、科研单位、高校建立了技术合作，不断增强技术创新优势。金明精机凭借在金属材料及处理、机械工程设计方面的专长和经验，与埃克森美孚化工、三菱化学、陶氏化学、巴斯夫、帝斯曼、可乐丽、日本合成化学、杜邦、博禄、舒尔曼、华谊等国际知名原料供应商建立了长期密切的合作关系，分别在高阻隔包装材料薄膜、高阻隔汽车燃油箱、医用输液薄膜、三泡高阻隔收缩薄膜工艺、风冷上吹高透明 PP 薄膜、CPP 高性能流延薄膜、糙面土工膜技术等领域进行了卓有成效的联合研发。2014 年度，金明精机与美国陶氏化学公司签订 PVDC 技术独家授权许可协议，成为中国本土第一家掌握 PVDC 塑料加工技术的设备生产企业。2018 年 1 月，公司与西门子（中国）有限公司签订《战略合作协议》，建立战略合作关系，并于 2018 年 6 月 22 日与西门子（中国）有限公司签订《技术协助协议》，就合作进行多功能薄膜智慧工厂第一期规划相关技术领域的咨询服务事宜达成一致意见，通过合作加快金明向打造高度自动化、智能化的智慧工厂整体解决方案的方向发展的步伐。

问：公司一直秉持“科技振兴企业”宗旨，发挥精益求精的工匠精神，目前公

司的研发技术达到了怎样的水平？

答：经过三十余年的技术积累与创新，公司成为目前国内高端塑料机械薄膜装备行业的龙头企业，也是亚太区首家具备生产十一层高阻隔薄膜流延设备和掌握PVDC 预包裹加工技术设备生产的公司。公司已掌握的核心技术——多层共挤技术，代表了塑料机械行业的未来发展方向，2014 年在该技术领域已实现 11 层共挤，技术水平处于世界先进、国内领先水平。近年公司成功研制的在线涂覆宽幅农用膜设备、输液袋膜设备、糙面土工膜设备和高速宽幅流涎设备、可降解农膜等产品，成功打破了长期依赖进口的局面。公司生产的塑料机械主要定位于中高端市场，技术比肩欧美先进薄膜制造企业；经过数年技术研发、成果 消化、改进、测试，公司成功研制 PVDC 技术应用设备，填补行业空缺，抢占市场份额，不断增强金明精机在高阻隔包装领域提供解决方案的能力。

金明精机与国内有关高等院校和科研院所建立了长期的交流合作关系，及时将新技术应用到各项产品中。平均每年至少有一类（系列）新产品研制成功并推向市场。目前，已经与北京大学、西安交通大学等高等院校建立联合开发关系，实时跟进行业技术的发展动向，多角度保持技术创新优势，为企业注入发展活力。

接待过程中，公司人员与投资者进行了充分的交流与沟通，严格按照《信息披露管理制度》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平；保证未出现重大信息泄露等情况，同时已按深交所要求签署调研《承诺书》。

附件清单（如有）

无

日期

2019 年 10 月 23 日