

北京嘉寓门窗幕墙股份有限公司

关于全资子公司取得专利证书的公告

本公司及其董事、监事、高级管理人员保证公告内容真实、准确和完整，公告不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏。

北京嘉寓门窗幕墙股份有限公司（以下简称“嘉寓股份”或“公司”）全资子公司北京奥普科星技术有限公司（以下简称“奥普科星”）取得国家知识产权局颁发的专利证书，其证书信息如下：

序号	专利名称	专利类型	专利号	专利权人	专利保护期限
1	一种带有火焰比例自动调节功能的玻璃-金属熔接加热装置	实用新型	ZL 201920099581.7	奥普科星	2019年1月19日-2029年1月18日
2	一种用于太阳能路灯的电池防盗装置	实用新型	ZL 201920070722.2	奥普科星	2019年1月16日-2029年1月15日
3	一种中温集热管总成装配焊接生产线	实用新型	ZL 201920066461.7	奥普科星	2019年1月16日-2029年1月15日
4	用于内控压装轴承或轴套的工装	实用新型	ZL 201920066788.4	奥普科星	2019年1月16日-2029年1月15日
5	一种集热管玻璃管全自动打孔焊尾管装置	实用新型	ZL 201920133289.2	奥普科星	2019年1月25日-2029年1月24日
6	一种带补偿切割功能的集热管熔封装置	实用新型	ZL 201920132228.4	奥普科星	2019年1月25日-2029年1月24日
7	一种工程机械抱轴工装	实用新型	ZL 201920112269.7	奥普科星	2019年1月19日-2029年1月18日
8	一种钢管自动上料装置	实用新型	ZL 201920066450.9	奥普科星	2019年1月16日-2029年1月15日
9	一种光伏边框生产线搬运输送设备	实用新型	ZL 201920363539.1	奥普科星	2019年3月21日-2029年3月20日
10	一种全自动集热管总成熔封设备	实用新型	ZL 201920153937.0	奥普科星	2019年1月25日-2029年1月24日
11	钢管连续式溅射镀膜机	实用新型	ZL 201920066586.X	奥普科星	2019年1月16日-2029年1月15日
12	一种玻璃管间歇式连续退火炉	实用新型	ZL 201920066672.0	奥普科星	2019年1月16日-2029年1月15日
13	一种用于集热管玻璃管熔接的气动卡紧定位装置	实用新型	ZL 201920075846.X	奥普科星	2019年1月17日-2029年1月16日

1、一种带有火焰比例自动调节功能的玻璃-金属熔接加热装置：本实用新型涉及一种带有火焰比例

自动调节功能的玻璃-金属熔接加热装置，包括机架，机架上设有高压点火器以及火头，火头通过混合管道接有混合器，混合器另一侧连有分开的氧气管道与燃气管道，氧气管道上设置有氧气阀、氧气电磁阀、氧气质量流量控制器、氧气回火防止器，燃气管道上设置有燃气阀、燃气应急切断阀、燃气质量流量控制器、燃气回火防止器。本实用新型结构简单，操作过程中全程自动控制，火焰稳定性好、一致性高。

2、一种用于太阳能路灯的电池防盗装置：本实用新型公开了一种用于太阳能路灯的电池防盗装置，包括路灯杆，路灯杆的内部空腔设有蓄电池，路灯杆上在靠近蓄电池处设有检修口，检修口处设置有防撬座，防撬座外通过若干防盗螺钉固定有盖板，防盗螺钉外设置有防盗扣。本实用新型的有益效果：蓄电池放在路灯杆内，电池安装和维护方便；减少路灯土建施工量，节约安装成本、缩短工期；蓄电池、控制器可在同一位置检修，减少检修工作强度；采用防撬座、防盗螺钉及防盗扣集三重防盗于一体，电池不易丢失；缩短线缆长度，减少线路电能损耗、降低成本。

3、一种中温集热管总成装配焊接生产线：本实用新型公开一种中温集热管总成装配焊接生产线，包括由左到右依次设置的上料输送线、移动点焊台、可伐环焊工作台、钢管环焊工作台、下料输送线，上料输送线的右方设置有集热管搬运机构，集热管搬运机构分别与移动点焊台、可伐环焊工作台、钢管环焊工作台、下料输送线相对应，上料输送线包括上料架体，上料架体上设置有至少两组上料传送链装置，包括主动轮、从动轮和链条，链条上均布若干玻璃管支撑托和若干钢管支撑托，上料架体滑动连接有一个输送杆，末端通过举升机构连接有托爪；采用人工上料，除此以外全部过程都是 PLC 控制器内的程序控制自动进行，能够在 5-10 分钟生产一根整管，在提高效率的同时，节省人力。

4、用于内孔压装轴承或轴套的工装：本实用新型公开了一种用于内孔压装轴承或轴套的工装，包括外导套，外导套套接有内导套，外导套底部与内导套顶部之间安装有对中压装法兰，内导套套接有内挡套，内挡套套接有伸缩杆，伸缩杆顶端连接有油缸，伸缩杆底端设有挡块，内导套底端设有卡爪，卡爪左右两侧的底部分别设有上限位块和下限位块。本实用新型有益效果：不仅能够大大减轻人工装配强度，而且消除装配噪音，同时结构简单紧凑、便于操作和维护方便。

5、一种集热管玻璃管全自动打孔焊尾管装置：本实用新型涉及一种集热管玻璃管全自动打孔焊尾管装置，包括支座，支座上水平设置有端距调整滑台和玻璃管卡爪，玻璃管卡爪夹持玻璃的一端设置有支撑座；端距调整滑台上竖直设置有回转摆动机构和焊接升降滑台，回转摆动机构连接有焊接火头，焊接升降滑台上水平设置有伸缩机构，伸缩机构连接有气卡爪和打孔火头。本实用新型的玻璃管卡爪中间设置有充气管，能靠控制进入玻璃管内的压缩空气压力来精确调整打孔直径，保证尾管焊接质量。打孔和焊尾管在工位通过伸缩机构切换，保证定位准确。压力感应器可以检测到打孔破碎的时间点，从而精确控制打孔火头点火的时间，避免打孔火头被吹灭导致的燃气泄漏。

6、一种带补偿切割功能的集热管熔封装置：本实用新型公开了一种带补偿切割功能的集热管熔封装置，包括机架，机架的顶部两端各设有一个机械手，机械手沿机架的竖直中心面对称分布，机械手抓取机构的末端设置有切割刀；机架的竖直中心面两侧还对称分布有两个后卡盘、两个前卡盘、两个火头、两个卡盘位移驱动组件和两个过渡段测量台；两个后卡盘和两个前卡盘滑动设置于同一轴线上且前卡盘靠近机架的竖直中心面，火头位于后卡盘和前卡盘之间；两个前卡盘之间设置有卡盘旋转驱动组件，卡

盘旋转驱动组件转动连接两个后卡盘和两个前卡盘。本实用新型设置有过渡段测量台，可以补偿切割以保证集热管长度公差，从而保证焊缝处加工余量，确保焊缝厚度均匀性。

7、一种工程机械抱轴工装：本实用新型公开了一种工程机械抱轴工装，包括安装基座，安装基座底部设有滑轨，滑轨两端分别滑动连接有第一抓手连接板和第二抓手连接板，第一抓手连接板两端均设有第一V型抓手，第二抓手连接板两端均设有第二V型抓手，第二抓手连接板上设有油缸，安装基座中部设有回转支承组件，回转支承组件通过第一转动连杆与第一抓手连接板连接，回转支承组件通过第二转动连杆与第二抓手连接板连接；通过V型抓手结构和油缸的驱动实现了轴的自动抱紧找正，结合回转支承组件的结构设计，提高了工装对大尺寸、大重量的轴类装夹的适用性，减少工序操作的人力成本，效率提升2-3倍，并且，操作人员可远离吊装区域，避免安全事故，也避免对轴表面的损伤。

8、一种钢管自动上料装置：本实用新型公开一种钢管自动上料装置，包括顶部与钢管相对应的放料平台，放料平台包括左立架与右立架，左立架的后端以及右立架的后端各固设有滑道，滑道的前端顶部高于放料平台的后端顶部，左立架与右立架之间设置有钢管举升机构，滑道的后部设置有钢管对齐机构，钢管对齐机构包括挡板、对齐基准以及可相对该对齐基准移动的推杆，挡板固设于滑道顶部，对齐基准和推杆均与钢管相对应，并且两滑道均位于对齐基准与推杆之间。本实用新型的有益效果：结构紧凑简单，可实现钢管的自动上料，人工成本少、工作效率高。

9、一种光伏边框生产线搬运输送设备：本实用新型公开了一种光伏边框生产线搬运输送设备，包括龙门框架机构，龙门框架机构上设有水平移动机构，水平移动机构上设有举升机构，其中，水平移动机构包括第一直线模组和第二直线模组，举升机构包括设置在第一直线模组上的第三直线模组和设置在第二直线模组上的第四直线模组，第三直线模组和第四直线模组上分别设有抓手机构，抓手机构包括气爪连接型材，气爪连接型材前端设有气爪安装板，气爪安装板上设有气动手抓。本实用新型有益效果：不仅能够提高生产效率和产能，而且降低工人的劳动强度，同时提高产品质量。

10、一种全自动集热管总成熔封设备：本实用新型公开了一种全自动集热管总成熔封设备，包括底座、形成于底座上端面的底层平台、位于底层平台上方的方形上层框架，底层平台中部设有中封滑台一、中封滑台二，底层平台的前部连接有端封滑台、焊尾管平台，上层框架的前后两侧之间设有相对于上层框架沿长度方向活动连接的一对机械手，机械手一以及机械手二的内侧均设有与机械手垂直的气动卡爪。本实用新型的有益效果：将主玻璃管切割、过渡段封接放在同一工位完成，以减少装夹、卸载时间；排气尾管焊接工位和过渡段封接工位放置在同一底座上，以提高定位精度；采用两台对称的三坐标机械手来完成所有物料的装夹、卸载操作，提高输送速度。

11、钢管连续式溅射镀膜机：本实用新型公开了一种钢管连续式溅射镀膜机，包括若干相互连通的第一腔室和第二腔室，首尾两个第一腔室上分别安装有前门阀和后门阀，部分第一腔室上连接有真空泵组，连接有真空泵组的第一腔室上分别设有两部传动组件，传动组件上设有与运输小车底部齿条相啮合的第一齿轮，传动组件上设有到位行程开关机构；第一腔室内设有运输小车的行驶导轨，第二腔室上设有回程输送系统，回程输送系统上设有与运输小车底部齿条相啮合的第二齿轮。本实用新型有益效果：不仅能够提高镀膜效率，而且使成膜质量好，同时膜层均匀性高以及靶材利用率高。

12、一种玻璃管间歇式连续退火炉：本实用新型公开了一种玻璃管间歇式连续退火炉，包括由加热腔和降温腔组成的腔体，的腔体内设有退火输送线，加热腔包括从左至右依次设置的预热区间、升温区间一、升温区间二和高温加热区间，腔体的左侧和右侧分别设有前门和后门，加热腔内相邻两个区间之间及加热腔和降温腔之间均设有中间隔门。本实用新型利用隔门防止不同区间内温度的热交换，使每个区间内的温度更加均匀；本实用新型采用输送线进行玻璃管的运输，提高了产能和生产效率，降低了工人的劳动强度，提高了产品质量。

13、一种用于集热管玻璃管熔接的气动卡紧定位装置：本实用新型涉及一种用于集热管玻璃管熔接的气动卡紧定位装置，包括机架，机架上设有旋转支撑安装板，旋转支撑安装板上设有旋转支撑，旋转支撑上连接有气动卡盘和链轮盘，气动卡盘上设有玻璃管卡爪，链轮盘和气动卡盘配合设置，且链轮盘外配合设置有驱动链轮组件。本实用新型的夹持力更加稳定可靠，还能调节位置，避免玻璃管因夹持力增大而碎裂的后果。

上述十三项实用新型专利技术将会应用于公司产品中,有利于公司发挥主导产品的自主知识产权优势,形成持续创新机制,保持技术领先,提升公司的核心竞争力。

特此公告。

北京嘉寓门窗幕墙股份有限公司

董 事 会

二〇二零年一月八日