

证券代码：300777

证券简称：中简科技

中简科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2020 第〔004〕号

<p>投资者关系 活动类别</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）</p>
<p>参与单位名称</p>	<p>安信证券冯福章、张傲、马卓群，立功投资、和沅投资、国泰基金、德尔塔资本、中国兵器装备、南方工业资产管理有限责任公司、南方天辰（北京）投资管理有限公司、国泰君安创新投资有限公司、国海创新资本投资管理有限公司、航发基金、永赢基金、大牛投资、天和投资、上海湘楚资产管理有限公司、朱雀基金、上海人寿保险、太平养老、北京鸿道投资、横琴人寿保险、长城基金、申万菱信基金、普尔投资、平安基金、大成基金。</p>
<p>时间</p>	<p>2020 年 5 月 29 日</p>
<p>地点</p>	<p>公司第一会议室</p>
<p>公司接待 人员姓名</p>	<p>董事长：杨永岗 董秘：魏星 证代：李剑锋</p>
<p>投资者关系活动 主要内容介绍</p>	<p>行业情况：碳纤维的基本性能是“轻质、高强、耐腐蚀”，是理想的结构增强材料，其生产过程是连续反应的，主要为丙烯腈到原丝、氧化碳化两个大的过程。以航空飞行器为代表，近年来复合材料用量大幅提升，其中，无人机用量达到 90%，大型客机复材用量提升至 50% 以上，如 B787 50%，A350 52% 等。</p> <p>公司：双科学家领衔的典型的科技创新型企业。</p> <p>1) 国家队。公司核心技术人才稳定，技术团队曾长期在中科院山西煤化所从事科研工作，承担国家多项 863、973 任务，创始人董事长杨永岗和总经理温月芳均为我国碳纤维领域专家。</p>

2) 自主化, 公司自主可控能力突出, 拥有产业链完整原创技术, 其中, 98%的生产设备属于公司自主设计。

3) 产业化, 公司拥有百吨级高性能碳纤维柔性生产线, 20 吨级石墨纤维生产线, 年产 1000 吨的碳纤维柔性化生产线。

产品优势: 公司产品通过了严格的“积木式”验证流程, 产品性能、质量、结论均超出预期, 并实现了自主可控。目前公司主要产品有 1) 高强中模系列; 2) 高强高模系列 (主要用于航天方向)。

发展规划: 通过持续的技术创新及管理改进, 打造质量和水平知名, 规模与效益兼备 (聚焦航空、航天需求, 占领技术制高点, 满足国家战略需求; 积极服务国民经济其他领域如民航等需求) 并具有可持续发展能力的企业。

问答环节:

1. 公司如何会在常州领先同行做出了 T700 级碳纤维产品?

公司团队核心技术人员来自于中科院山西煤化所, 该所是国内最早研究碳纤维的三家单位之一, 从上世纪 60 年代就开始研究碳纤维, 团队薪火相传从未间断。公司技术团队传承有序, 完全掌握了碳纤维实验室研发、中试线放大和工程化关键技术。2008 年根据科技部以企业为技术创新主体的相关政策要求, 公司团队在常州市委市政府诚挚邀请和高效支持下很快在常州高新区落地。

跟同行业相比, 公司主要聚焦于 ZT7 系列以上碳纤维的研发和生产, 2011 年, 制备出了符合航空航天指标要求的 T700 级碳纤维产品。公司技术团队的积累和传承已经有 53 年, 团队完整经历了从实验室、中试到产业化过程, 在行业中技术积累最为充分, 是国内其他同行所不具备的。从公司开始供货到现在为止, 包括验证阶段, 没有出现问题, 产品的达标性和可靠性是其他企业不能比拟的。

2. 国产 T700 级碳纤维量产的难点在哪里?

对工艺和技术理解, 就是技术的积淀以及精通机械设

	<p>计、自控、电子仪表等人才的培养，以及这些人员从生产、设备管理及日常管理的适应过程。公司的长处是工艺和技术，在实现工程化的阶段过程中，始终有一批长期稳定、自主培养的人才在为公司做技术支撑。</p> <p>3. 公司是否会做中低端的产品？</p> <p>作为一个行业来讲，需要多个企业参与，以达到共存、共赢的业态，公司现阶段主要精力在航空航天用碳纤维，会做精自己的领域。</p> <p>4. 民机对碳纤维要求的差别？</p> <p>民用大飞机要求的苛刻程度非常高，其技术要求、产品稳定性以及复杂程度都有比较明确的要求。</p> <p>5. 湿法和干喷湿纺？</p> <p>湿法和干湿法是在纺丝阶段的两种技术路线，目前公司供货产品采用的是湿法纺丝，研发部分两者都采用。在供货端，客户目前要求公司采用湿法纺丝技术。公司也会根据客户需求定制碳纤维产品。</p> <p>6. 千吨产线情况？百吨线的产能情况？</p> <p>千吨线目前已经转固，总投入6个多亿，平均来看折旧每个月500万元左右。</p> <p>随着技术的持续改进能力逐渐加强，百吨线实际产能已经超过理论产能70%-80%，往年百吨级是生产线的设计是按照100-150吨的规模来进行设计。目前稳定在50-70吨的产能，交货大概在40-60吨，去年通过技术的改进和管理的提升，可以达到100吨左右，未来通过技术提升还能再有至少20%的空间。</p>
附件清单(如有)	不适用