证券代码：300696 证券简称：爱乐达

**成都爱乐达航空制造股份有限公司**

**投资者关系活动记录表**

编号：2020-004

|  |  |
| --- | --- |
| 投资者关系活动类别 | ■特定对象调研 □分析师会议□媒体采访 □业绩说明会□新闻发布会 □路演活动■现场参观 □其他 |
| 参与单位名称及人员姓名 | 大成基金 李磊 新华基金 周晓东 社保基金 王晓颖银华基金 薄官辉 中融基金 金拓 太平基金 常璐银华基金 石磊 长江养老 李嘉 北信瑞丰 陆文凯 国寿安保 黎晓辉 招商基金 李亚 招商基金 文仲阳 国泰基金 高亮 华夏财富 程海泳 平安基金 翟森 鑫元基金 李彪 广发基金 吴远怡 大家资产 刘磊 明达资产 原恩泽 明达资产 樊学栋 瑞和资本 赵琰 兴业证券 汤捷 荟金投资 陈上 中科沃土 李晓宁 前海开源 董治国 融通基金 伍文友 景顺长城 江磊 菁英时代 李梦玉 申万宏源 韩强 申万宏源 高晗中信建投 郭枫 中信建投 王春阳 |
| 时间 | 2020年8月25日、2020年8月26日 |
| 地点 | 爱乐达公司会议室  |
| 上市公司接待人员姓名 | 董事会秘书陈苗、财务总监马青凤、证券事务代表蒋文廷 |
| 投资者关系活动主要内容介绍 | **一、情况介绍**董事会秘书陈苗做军工保密提醒并介绍公司情况二、**问题交流环节****1、截止目前公司在手订单同比增长情况相比一季度如何？**答：公司主要为来料订制生产，客户来料即订单。与一季度比较半年度订单增幅有一定提升。具体数量比例不便提供，主要因为航空产品型号繁多，产品结构差异比较大，有4-5米的大件，也有2-30厘米的小件。公司根据产品大小、加工工序、加工难度、加工风险等确定产品价格，一项产品一个价格，加工费差异较大。参考订单情况判断公司增长趋势，但是与收入增幅不能完全对应。同时，由于公司业务特性，从订单到交付、交付到结算存在一定的周期，当期订单并不一定在本期交付和结算，存在跨期交付和确认收入情况，敬请各位投资者理解。1. **公司收入是如何确定？已交付未结算产品如何体现？**

 答：根据公司收入确认原则：1）加工或销售合同正式签署并生效；2）受托加工产品或商品已发至客户，客户已签收或实际使用。公司订单产品需加工完成交付客户签收，并签署合同方可进行收入确认。公司存在已交付产品但未进行结算情况，该部分产品主要在会计科目“存货”下体现。 公司存货包括原材料、已交付受托加工产品、在产品等，其主要构成为已交付受托加工产品。已交付受托加工产品是产品已受托加工完毕并发运到客户，因客户尚未验收、签收或合同价格尚未确定等原因尚不满足收入确认条件的加工服务成本。已交付受托加工产品按加工成本计价，加工成本包括人工成本、折旧费用、耗用的自供加工材料（或原材料）以及含能源在内的其他制造费用。公司2019年年度报告已交付受托加工产品9082.37万元，占存货的79.79%；2020年上半年度已交付受托加工产品11219.42万元，占存货的76.89%。**3、能否从发展历程、人才优势、技术能力三个方面介绍一下公司的竞争优势？**答：爱乐达成立于2004年，发展至今已有16年，16年来公司一直专注于航空制造领域，从2005年国际转包开始承接航空零件制造，期间经历了主要军用机型从试制到批量的整个过程，参与了上万项不同产品的生产制造，为公司积累了丰富的精密加工经验，尤其是在关重、复杂零件和小批量柔性生产方面，公司有比较明显的技术优势。而十余年国际转包业务，学习国际先进的技术工艺、质量管控以及生产管理也带动公司整体管理水平提升。在人才方面，公司有一批专业、专注且稳定的人才队伍。公司根据业务增长情况，不断储备人员，每年都有人员增长，截止目前公司员工560余人。公司会提前2-3年储备相关人员，比如我们的特种工艺人员，2016年就开始储备，装配人员2017年便开始储备。主要招聘相关应届毕业生，通过内部培养机制，提升和稳定员工，在公司5年以的人员很多，现场一线10年以上的操作人员都不在少数。公司为员工提供发展平台，员工跟随公司成长，不断总结经验，提升自己的专业能力，并且愿意跟着爱乐达一同成长。尤其公司上市后开展股权激励，人员稳定更有优势。技术方面，公司在关重、复杂零件以及小批量柔性制造方面有技术优势，在目前批量阶段，我们的优势应该更明显。在爱乐达十几年的发展中，很早便形成了定型即优化的机制，产品试制阶段我们重点考虑如何保质保量完成任务，目前阶段我们重点考虑的则是这个产品可以通过何种方式实现质量最优、工序最少，工时最短，提质降本增效。而且爱乐达的技术研发不单单是技术研发部的事，为多部门联合攻关机制，技术、质量、生产乃至市场部都会参与，公司有不少的专利是来自一线人员的总结。综合表述，公司专注一个领域，有专业、专注且稳定的人才队伍，更有不断创新的技术研发机制。 **4、当前产能利用率如何？公司未来有如何规划？**答：2019年公司IPO募投项目全部建设到位，2020年上半年度，公司在已建设完工的“航空零部件科研、生产及检测项目”基础上，充分挖掘场地可利用潜力，新增数控精密加工设备10余台，以扩充数控精密加工产能。根据2020年订单情况，公司现有设备产能趋于饱和，但公司根据市场需求以及公司人才和管理能力情况，适量增加数控能力。同时，公司自2019年下半年开始陆续开展表面处理业务，2020年上半年度特种工艺阳极氧化、喷漆生产线产能利用率有明显提升，无损检测、电镀、热处理等产线产能利用有待提升。同时，公司原有老厂区还有部分场地作产能储备。公司将根据市场订单需求，规划投入做好产能与订单的协调配置。公司围绕“零件—组件—部件”全流程业务发展布局。2019年9月新设成都唐安航空制造有限责任公司子公司入驻成都航空产业园，将开展航空智能制造及装配业务，目前子公司设备已准备到位，预计本年度内投产。2019年10月公司新获批100亩发展用地用于建设航空智能制造及系统集成中心，将进一步提升航空零件数控智能制造能力，扩大零件特种工艺产能，开展零部件智能装配业务，该项目目前已完成规划，计划年内开工建设。 |
| 附件清单（如有） | 无 |
| 日期 | 2020年8月26日 |