

证券代码：300281

证券简称：金明精机

广东金明精机股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2021-001

投资者关系活动类别	特定对象调研
参与单位名称及人员	中国国际金融股份有限公司 黄建辉 金泰安 杨华
时间	2021年1月12日
地点	广东金明精机股份有限公司董事会秘书办公室
上市公司接待人员	总经理 马佳圳 董事会秘书 郑芸
<p>公司总经理马佳圳先生、董事会秘书郑芸女士感谢黄先生、金先生、杨女士对公司的关注与支持。调研人员就公司发展状况、未来发展战略规划、竞争优势、技术创新及合作等事宜进行了解，具体如下：</p> <p>问：公司2020前三季度的经营情况怎么样？</p> <p>答：今年新冠肺炎疫情在全球范围内蔓延传播，世界经济增长低迷，国际经贸摩擦加剧，国内经济下行压力加大，对实体经济运行造成明显冲击，工业生产面临诸多困难。</p> <p>面对新冠肺炎疫情带来的严峻考验和复杂多变的国内外环境，公司承压前行，一方面，降本增效增强发展韧性，另一方面，集智聚力激发业务活力。公司管理层围绕高质量发展要求，补短板、拉长板，升级新动能，着力提升企业综合竞争力，适时调整经营部署，有序地推进新产品开发、产业链延伸和市场搭建，助力企业产业升级。2020年1-9月，在全体员工的共同努力下，公司各项工作取得一定成效，经营稳健，实现营业收入296,377,708.27元，同比上升32.79%；归属于上市公司股东的净利润32,135,148.86元，同比上升427.55%。</p> <p>问：公司在广州新设投资子公司的目的和意义？</p> <p>答：公司在广东省广州市黄埔区以自有资金设立全资子公司“广州明远投资有限公司”，注册资本为10,000万元人民币。设立广州明远投资有限公司是公司基于</p>	

战略整体布局及未来发展需要、立足于长远利益所作出的审慎决策，旨在依托广州市及粤港澳大湾区政策支持、区位条件、营商环境等优势，在高端制造、新材料、信息技术等先进领域对接优质项目资源，进一步完善公司上下游产业布局，推动公司转型升级；同时，也有利于公司广纳优秀人才，激发企业活力，提高企业管理质量，不断提升公司综合实力，助力上市公司持续、健康、高质量发展。

问：介绍下公司发展及主要产品？

答：公司成立于1987年，是一家集研发、设计、生产于一体的专业膜生产装备制造和方案解决商，公司成立三十多年以来，稳抓工艺精度，不断科技攻坚，追求卓越品质，一直致力于引领薄膜装备行业的发展方向，是行业内少数具备实力提供全系列薄膜装备及薄膜智慧工厂集成解决方案的领导企业，是目前国内高端塑料机械薄膜装备行业的领先企业，也是亚太区首具备生产十一层高阻隔薄膜流延设备和掌握PVDC预包裹加工技术设备生产的公司。

公司所生产的薄膜吹塑设备、薄膜流延设备、薄膜拉伸设备等广泛用于民用、农业、工业、军工及航天航海等各个行业，包括但不限于高端食品包装的保鲜包装膜、军用级别的枪械防锈包装膜、可降解环保型的农用地膜和棚膜、医疗用的输液袋、垃圾填埋场、水利工程、高速公路和高速铁路防渗用的土工膜等领域。公司已掌握的核心技术——多层共挤技术处于世界先进、国内领先水平。近年公司成功研制的在线涂覆宽幅农用膜设备、输液袋膜设备、糙面土工膜设备和高速宽幅流延设备、可降解农膜等产品，成功打破了长期依赖进口的局面。

金明精机已是中国专业薄膜装备走出国门的品牌代表之一，已成功出口至日本、以色列、俄罗斯、中欧、中东和东南亚等50多个国家和地区。公司的主要产品包括：薄膜吹塑机组、薄膜流延机组、薄膜拉伸机组等。具体产品介绍如下：

种类	设备型号	性能特点
薄膜吹塑设备	MBL(5-9)层共挤高阻隔薄膜吹膜机组	主要用于生产各种规格的五层及以上薄膜，满足用户对于气体(O ₂ 、N ₂ 、CO ₂ ...)高阻隔性能的包装要求达到保香、保鲜、防腐、气密、延长保质期的包装目的。
	M5B 五层共挤非阻隔塑料吹膜机组	相比传统的三层共挤薄膜，五层共挤PE薄膜在原材料的选择和薄膜配方设计方面具有更多的灵活性，在层间比例和厚度控制方面更具有优势，整机节能效率提高20%以上，换料换色时间

	缩短15%。
MXB(5-7)层共挤下吹水冷式塑料吹膜机组	生产阻隔性好、机械强度高、透明性好的对称与非对称结构的阻隔膜，阻隔层可达三层以上，为食品、农副产品、医疗（口服及注射药剂、血浆、器械）、化工、日用品、军工用品提供高阻隔、高性能的功能塑料包装材料。
三层共挤下吹水冷式薄膜吹塑机组（输液膜专用机组）	该机组采用国内、国际先进的高新专利技术，也是亚太地区最早开展该系列设备生产和研发，整机采用定制化服务，可根据客户不同需求进行设计研发，设备对PP、PE及其他原料具有良好的适应性，并被广泛应用于输液袋膜、基材膜的生产。
MS7R 三泡管法高阻隔热收缩薄膜(垂直式)吹膜机组	高阻隔热收缩薄膜，具有良好的气体阻隔性、保香密封性、印刷性、挺括性、耐穿刺性、热收缩可成型性，广泛应用于肉制品（火腿、香肠、冷鲜肉、家禽）、乳制品（奶酪、黄油）、冷冻食品以及形状不规则物体的贴体收缩包装。
多层（3-5层）共挤双泡法热收缩薄膜（POF）吹塑机组	该机组生产PP/PE结构的POF热收缩膜，具有高透明、耐低温、耐揉搓、高收缩率的综合性能，可通过改变组份，调节工艺来控制薄膜不同方向的收缩率，此类制品常用于食品、饮料、药品、保健品、文具、化妆品、工艺品、书报、音像制品、电器配件、机器、玩具等热收缩包装，是理想的环保型热收缩包装材料。
M3B 三层共挤复合包装塑料吹膜机组	与同类设备相比，具有结构更紧凑、产量更高、制品质量更好、机器更节能、操作更简便等优点，可以广泛用于各类高透明性包装薄膜的生产。
多层（3-5层）共挤非阻隔薄膜吹塑机组	该系列吹塑机组是金明优化现有机型产品推出的定制化和高产能的中高端机型，该机型满足客户对薄膜均匀度控制、薄膜透明度、薄膜挺度和韧性、薄膜产量等的较高要求。
多层共挤重包装膜（FFS）整线吹塑机组	该机组由制膜线和印刷线两大部分组成，实现制膜、印刷、压纹、插边、收卷等工序一次完成，其产品具有强度、韧性、开口性、防潮性、透明性和热封性等性能，广泛用于化工原料、粮食、化肥。
TPU薄膜专用吹塑机组	TPU薄膜具有优良的延伸性能和回复弹性、良好的柔软性和生物相容性，防水透湿，耐磨耗、耐折曲、耐低温性、耐油、抗紫外线辐射。从而广泛应用于各个领域，如：各种高档鞋类、服装、纸尿裤之面料及内里材料；医疗卫生领域的手术衣、医疗用褥垫、冰袋、绷带、医疗用透气胶带、外科用包扎布条等面料及内里材料；在国防领域可作为武器封存覆膜、野战帐篷、救生衣、充气艇等面料及内里材料；在工业领域常被用于防火、隔热、隔音材料，飞机零部件及装潢、汽车零部件、防水贴条、压缩封垫、传动皮带、绝缘板、安全防弹玻璃等等。
多层共挤农用薄膜吹塑机组	该机组吸收国际先进技术制造，并拥有多项独创专利技术，整机运行稳定、生产效率高、能耗低、可靠性强、制品分层清晰、塑化好，生产的农用功能膜具有强度高、防老化、无雾滴、透光、保温等多种实用功能，最大宽幅可达20米。
多层共挤PO农用薄	采用三、五层共挤中心进料、大型农膜自动风环、摆动式折叠

	膜吹塑机组	收卷、现场总线计算机集中控制系统等先进技术，生产的薄膜流滴消雾功能性好，与使用寿命同步；防尘性能较好，透光率高且衰减慢；力学性能好，有利于薄型化。
	多层共挤（光面/糙面）土工膜吹塑机组	该机组既可以生产光面土工膜产品，也可以生产糙面土工膜产品，同时可以根据需求设定调整薄膜光滑边缘宽度。其产品广泛应用于垃圾填埋场、路桥工程、隧道涵洞、园林景观、绿化工程、污水处理等。
薄膜流延机组	多层共挤斑马膜流延机组	该机组是整合公司高端技术为特殊应用领域开发的机组，主要应用于高端功能性薄膜、片材的生产，设备融合了流延设备行业的多项先进技术，在自动化控制技术、流道分配、工艺控制等方面达到国际先进水平。同时，可根据客户需求生产多色阻隔斑马膜和非阻隔斑马膜。
	M3L 三层共挤流延膜机组	主要用于包装领域复合基材膜、缠绕膜、保护膜等产品系列的加工，金明CPE设备是在CPP流延膜机组技术基础上，结合PE原料属性进行设计，机组具备良好的高产能、高透明性和良好的薄膜厚薄均匀度。
	CPE多层共挤流延膜机组	
	多层共挤高阻隔薄膜流延机组	金明是亚太地区首具备生产十一层高阻隔薄膜流延设备的企业，该设备原料适应性能优越，产能高，代表国际最先进的制造工艺技术。设备核心部件采用国际知名品牌，关键部位由金明设计加工，设备适应性强，可根据客户需要，对不同牌号的PE、PP、PA、EVOH具备良好的适应性。
薄膜拉伸机组	BOPET/BOPP双向拉伸机组	生产的膜性能优良，韧性及力学性能强，经寒，耐热，透明度高，阻隔性好。
涂布复合生产线	光学级涂布复合试验机	整机运行张力平稳，有效保证涂布均匀及复合效果，可生产光学级薄膜，广泛应用于各类电子产品。
	湿法和干法复合机	可实现多功能涂覆如背涂，色涂等。
环保成套设备	RTO涂布有机废气热氧化处理与热能回收成套设备	把设备排放的废气通过热氧化处理和热油换热器吸收能量，回收的热能将用于加热其他设备的烘箱。该设备符合国家排放标准，能够有效解决涂布、印刷过程产生的有机废气对环境的影响，实现对能源的高效利用。
挤出淋	双主机挤出淋膜机组	适用于流延或共挤复合法，制作液体无菌包装纸、纸杯纸、方便面碗盖、胶粘纸等多层纸塑复合材料。
	三主机挤出复合机	

膜 机 组	组	
	塑料挤出复膜机组	
	超宽幅塑料挤出复膜机	

问：公司在未来的发展规划及战略布局是什么？

答：未来，公司以打造“全系列薄膜智慧工厂方案解决商”为目标，紧紧围绕“智慧金明”发展战略，布局“新材料-智能装备-智慧工厂-大数据云平台-特种薄膜”产业链。

在科研创新方面，将立足于三十多年塑机机械制造经验，以智能制造为切入点，以科技创新为基础，以市场需求为导向，积极研发和生产精密化、专用化、复合化、智能化的高附加值高新技术产品，关注产品的绿色化，加快转型升级步伐。

在经营管理方面，公司将进一步加强渠道建设，开拓多元化市场，深化全球化合作，提升品牌知名度及影响力。公司继续深化企业内部经营管理革新，提质增效进行企业运作。

公司稳步推进“智慧金明”发展战略，在夯实主业基础上，积极进行上下游产业延伸：一方面，在新材料、新科技领域深入研究，寻求核心技术以此带动新型高端多功能膜装备及其终端膜产品的生态指数；另一方面，积极布局下游光学膜领域，以定增“特种多功能膜智慧工厂建设项目”为契机，建立“以光学膜产品为名片，打开光学膜智能装备市场”智慧发展模式，推动公司打造智慧工厂方案解决商最终目标的步伐，培育新的利润增长点，智能制造加力企业转型升级。公司将持续跟进行业转型趋势，围绕战略部署，审慎决策，秉承科学、严谨、精细的企业作风，积极有序地推进新业务开发、产业链延伸、平台合作和市场搭建，以创新激发内生力量，稳葆企业发展活力，助力企业转型升级！

问：目前公司的核心技术是什么？

答：经过三十多年的技术积累与研发创新，公司成为目前国内高端塑料机械薄膜装备行业的领先企业。公司已掌握的核心技术——多层共挤技术，代表了塑料机械行业的未来发展方向，2014 年在该技术领域已实现 11 层共挤，技术水平处于世界先进、国内领先水平。近年公司成功研制的在线涂覆宽幅农用膜设备、输液袋膜

设备、糙面土工膜设备和高速宽幅流延设备、可降解农膜等产品，成功打破了长期依赖进口的局面。公司生产的塑料机械主要定位于中高端市场，技术比肩欧美先进薄膜制造企业；经过数年技术研发、成果消化、改进、测试，公司成功研制 PVDC 技术应用设备，填补行业空缺，抢占市场份额，不断增强金明精机在高阻隔包装领域提供解决方案的能力。

问：公司目前的研发水平怎么样？

答：金明人用 30 多年时间追赶国际同行 100 年的发展，在关系国计民生的多个领域，实现了装备国产化和进口替代，从技术引进、人才引入、技术消化、技术吸收到本土化创新，成为薄膜装备行业领先企业。金明拥有 357 项专利，已经为全球 50+个国家和地区的用户提供 2500+条工业生产线。并成功地挑战了德国、意大利和日本等传统制造强国的行业地位，进入了以色列、日本、加拿大、欧美等发达国家市场，为民族工业争光。公司是汕头市总部级企业、国家级高新技术企业、国家知识产权示范企业、国家工信部新模式应用项目，拥有“中国吹塑装备与功能膜产业基地”、“广东省多层共挤塑料加工装备工程技术研究开发中心”、“广东省省级企业技术中心”、“广东省新型研发机构”、西安交通大学“博士后工作站”、华中科技大学“院士工作站”等科研平台。公司的风电、航空专用宽幅多层膜吹塑成套装备研发及产业化项目，在 2020 年中国国际塑料展暨第四届塑料新材料、新技术、新装备、新产品展览会上荣获中国塑料加工行业“十三五”优秀科技成果奖。

金明精机与国内有关高等院校和科研院所建立了长期的交流合作关系，及时将新技术应用到各项产品中。平均每年至少有一类（系列）新产品研制成功并推向市场。目前，已经与北京大学、西安交通大学等高等院校建立联合开发关系，实时跟进行业技术的发展动向，多角度保持技术创新优势，为企业注入发展活力。

问：公司的重要合作伙伴有哪些？

答：公司与国内外掌握先进技术的知名企业、科研单位、高校建立了技术合作，不断增强技术创新优势。金明精机凭借在金属材料及处理、机械工程设计方面的专长和经验，与埃克森美孚化工、三菱化学、陶氏化学、巴斯夫、帝斯曼、可乐丽、

日本合成化学、杜邦、博禄、舒尔曼、华谊等国际知名原料供应商建立了长期密切的合作关系，分别在高阻隔包装材料薄膜、高阻隔汽车燃油箱、医用输液薄膜、三泡高阻隔收缩薄膜工艺、风冷上吹高透明 PP 薄膜、CPP 高性能流延薄膜、糙面土工膜技术等领域进行了卓有成效的联合研发。2014 年度，金明精机与美国陶氏化学公司签订 PVDC 技术独家授权许可协议，成为中国本土第一家掌握 PVDC 塑料加工技术的设备生产企业。2018 年 1 月，公司与西门子（中国）有限公司签订《战略合作协议》，建立战略合作关系，并于 2018 年 6 月 22 日与西门子（中国）有限公司签订《技术协助协议》，就合作进行多功能薄膜智慧工厂第一期规划相关技术领域的咨询服务事宜达成一致意见，通过合作加快金明向打造高度自动化、智能化的智慧工厂整体解决方案的方向发展的步伐。

接待过程中，公司人员与投资者进行了充分的交流与沟通，严格按照《信息披露管理制度》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平；保证未出现重大信息泄露等情况。

附件清单（如有）	无
日期	2021 年 1 月 12 日