

证券代码：000837

证券简称：*ST 秦机

秦川机床工具集团股份有限公司
投资者关系活动记录表

编号：2021-02

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	中信建投证券 彭元立 锡州国际有限公司 彭福宏、李易东 东兴证券 樊艳阳 广发证券 朱宇航 处女座投资 周香年 申万宏源证券 张丹丹 中信证券 梁勤之 招商证券 胡育杰 华商基金 管俊玮、李卓健
时间	2021年4月13日 13:00-14:00
地点	北京全景网会议室
上市公司接待人员姓名	董事长严鉴铂，总裁李强，财务总监张秋玲，董事会秘书李静， 总裁助理、战略发展总部部长曾冉
投资者关系活动主要内容介绍	投资机构与公司管理层进行交流，具体内容如下： 1、公司跟世界机床先进企业差距有多大，公司处在什么样的位置？ 答：现在我们整个这个行业处在一个比较关键的时期，就总体来讲，高端进口有 90%多，出口有 10%左右。用时间轴来

讲，我们现在和国外有三十年的差距，但在某些方面我们的差距在缩小。总体来讲，只要努力去干，差距就会缩小。

2、公司发布了十四五战略规划，十四五规划实现的路径是什么？

答：结合“5221”战略、三年行动方案和“双百”试点，秦川集团的奋斗方向就是进口替代，对标国际一流，这也是公司十四五的目标。要做到一百亿，具体的板块也有清晰的定位，宝鸡板块 60 亿，汉中板块 20 亿，西安板块 20 亿。再进一步说，秦川本部以齿轮磨床、滚齿机、加工中心为主体，全力攻克主机的短板，提升我们的水平，进行技术瓶颈的突破；作为宝鸡机床，就是我们的高端数控，要把高端数控做成流量型的产品，使我们的市场用户以低价用上高水平的数控机床；汉江机床使我们高端的丝杠导轨要在市场上真正发挥龙头作用；汉江工具的复杂刀具本身就是行业排头兵，希望继续发力，要在进口替代上做出重大突破；西安板块以沃克齿轮公司为主，再加上思源量仪，沃克齿轮的使命不仅仅是加工齿轮，他会助力秦川本部的机器人减速器上规模，沃克齿轮有规模化的生产经验，会使我们的减速器快速提质提量。

3、非常关注秦川的发展，非常欣慰的看到秦川在您的带领下的成长，沃克齿轮的收入主要来自关联方，公司如何保证其长期稳定发展及持续盈利能力？

答：1) 目前我国齿轮行业仍处于高端产能匮乏、中低端产能过剩。虽然为齿轮产销大国，但行业内中小企业较多，市场集中度较低，并且主要产能主要分布在中低端产品，高精密齿轮传动装置仍大量依赖进口。2) 齿轮行业主要分为车辆齿轮及工业齿轮两大类，其中车辆齿轮市场约占整个齿轮市场的60%，汽车市场消费升级意愿显著提升。3) 沃克齿轮专注于汽车齿轮零部件的制造和研发，产品结构不断升级，由最早的手动变速器齿轮逐步升级为技术难度更高的自动变速器齿轮，已

成为国内高精密汽车齿轮制造的骨干企业，其背后支撑的源动力就是公司领先的生产制造能力。4) 秦川机床的专利技术主要集中在磨削及齿轮制造等领域，沃克公司通过与秦川机床的战略协同，能够紧盯行业发展，积极拓展产业链。5) 秦川机床计划在“十四五”期间，投资沃克齿轮实施《汽车变速箱关键零部件及智能化产品扩能项目》，本项目生产的汽车变速箱关键零部件，属于汽车的重要组件，未来市场前景广阔。

4、公司非公开发行项目进展和募投项目情况。

答：公司非公开发行工作正在有序推进。

这次非公开募投项目主要有两个项目，第一个是高端智能齿轮装备研制与产业化项目，这个项目建设规模：计划投资总额 3.02 亿元，项目建设周期 3 年。“十四五”期间是我国汽车产业转型升级的重要机遇期，汽车产业将会发生革命性变化。电动化、智能网联化、共享化、生态化，将重构汽车产业业态、产业布局和产业结构。新能源将成为发展重点，预计每年将达到 15% 的增长率。新能源汽车对于齿轮加工的精度、噪音、工况寿命等要求明显提高，加之智能化数字化的企业升级需求，将推动智能化数控磨齿、滚齿、珩齿、车齿等高精度、高效率齿轮加工机床市场需求稳定增长。目前国内工程机械行业整体形势非常好，至今已实现连续 4 年增长，同时带动了上下游产业的快速发展。工程机械协会对于未来五年内中国工程机械市场给出了积极的预期。

得益于商用车市场大幅增长，同时商用车变速箱制造企业转型升级步伐加快，秦川集团作为商用车市场的上游企业，2021 年订单饱满，产销两旺，齿轮加工机床、数控机床等产品均出现了供不应求的局面。

项目建成后，将达到年产 180 台新型高效齿轮加工机床能力，实现高精高效数控滚齿机、车齿机、磨齿机、珩齿机等机床的产业化。

另一个募投项目是高档数控机床产业能力提升及数字化工厂改造项目。这个项目建设内容规模主要针对宝鸡机床对原有中高档数控机床研发生产基地进行转型升级后，将提供高性能、高质量的数控机床，提升我国装备制造业水平、打破国外技术垄断，促进高端装备制造业快速发展、促进企业转型升级。项目产品秉承以市场为导向，以生产经营为中心，坚持自主创新与集成创新并举，重点发展数控机床技术，优化数控机床结构，以专业化、柔性化、特色化为目标，以数控、高档、精密、高速为方向，以信息化为支撑的技术的创新战略发展思路。

本项目主要建设内容是技术引进、恒温车间改造、数字化车间改造、信息化建设及设备采购。项目建成达产后，年产大型高档卧式车铣复合中心 5 台，HMC 系列精密卧式加工中心 30 台，五轴车铣复合加工中心 20 台，高档数控立式车床 120 台，自动化产线 20 台（套）的生产能力。

5、单纯从机床行业的角度来看，机床行业现在处在什么样的位置？机床行业复苏的持续性如何？机床行业周期类的判断？

答：自 2012 年机床行业从高位回落已将近十年，目前已到了行业更新拐点，初步判断进入新一轮发展周期。

6、公司对员工的激励会有什么具体的措施？

答：秦川机床作为充分竞争类企业，通过开展国家“双百行动”综合改革，大胆探索、锐意创新，在改革重要领域和关键环节迈出了实质性步伐，取得了突破性进展。目前已在二级权属企业经理层全面推进任期制、契约化管理，同时以“市场化选聘、契约化管理、差异化薪酬、市场化退出”为原则，通过内部培养与外部引进相集合的方式，试点推进职业经理人制度建设。下一步，公司将继续以“双百行动”综合改革与国企改革三年行动为契机，在符合国家政策及国资监管要求的情况下，公司将积极推进股权激励。

附件清单(如有)	
日期	2021年4月13日