

证券代码：002520

证券简称：日发精机

## 浙江日发精密机械股份有限公司

### 投资者关系活动记录表

编号：2021-05

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观	<input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称及人员姓名	方正证券：张小郭	
时间	2021年6月18日	
地点	公司一楼会议室	
上市公司接待人员	公司证券投资部祁兵先生	
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、公司证券投资部祁兵先生对公司发展历程及当前经营情况作了简单介绍。</p> <p>二、投资者与公司主要交流内容</p> <p>1、日发精机跟同行业机床类上市公司在产品和服务有什么区别？</p>	

答：日发精机的产品品类齐全，是国内能够同时生产数控车床、立式加工中心、卧式加工中心、龙门加工中心、落地式铣镗床和数控磨床的上市公司。公司机床产品数控化率 100%，产品的平均无故障时间高于行业平均水平，连续多年均被评为“中国机床行业综合经济效益十佳企业”和“数控产值十佳企业”，并且多次荣获浙江省科技进步奖。

日发精机不仅具有较强的设计能力，而且还具备多年的制造及装配能力沉淀。

2、今年公司数控机床和航空高端装备制造业务订单大幅增长的原因是什么？可持续怎样？

答：（1）中国是世界上第一大机床生产国和消费国，日发精机的机床产品早就实现 100%数控化率，产品的平均无故障时间高于行业平均水平，日发精机在 2014 年收购了欧洲的高端装备制造龙头企业 MCM，大幅拓展国内外市场。随着中国疫情得到有效控制和经济复苏，市场对拥有自主可控技术的数控机床和航空高端装备制造业务需求量持续增长。

（2）日发精机持续投入研发，大幅提升自主装备研发能力，日发精机的数控机床及航空高端装备、产线的加工精度、稳定性、效率均达到国际领先水平，替代进口产品打开主流市场。

（3）劳动力短缺或成为数控机床行业中长期发展持续的驱动因素。机床制造行业是一个周期性明显的行业，随着目前国内订

单需求显著增长，出现供不应求的情况。新的产业线和新的厂房扩建对于零部件的产量需求更高，随着人口老龄化加重，适龄劳动力短缺，中长期劳动力问题可能成为行业新的驱动因素。日发精机的产品数控化率 100%，并且随着技术的提升、产品售价的下降，性价比显著提升，形成劳动力替代的巨大竞争优势。

3、公司目前自主可控的产品有哪些方面？

答：目前，公司不仅拥有自主开发高精度、高刚性、高可靠性的各类数控机床产品的能力，还拥有电主轴、转台、摆动头、矩阵式刀库等核心零部件自主开发能力，以及轻量化设计和模块化设计能力，能够有效保障公司产品的各项性能。

4、公司在系统集成和控制系统方面做得怎样？

答：凭借日发精机的高性能数控机床产品、系统智能管理软件、丰富的成套设备解决方案经验，以及在航天航空、汽车零部件、高端轴承等多个行业积累的专业化经验，进一步秉承“标准机床专用化，专用机床柔性化，柔性产品成套化、成套产线智能化”的理念，为更多行业客户提供专业化产品，将数控机床向智能化、网络化、柔性化发展以满足工业 4.0 的深层需求。

公司数字化智能机床涵盖了车床、加工中心、龙门铣床、镗床、磨床、超精机、检测机，以及柔性化生产线、自动装配线等产品，已经成为一家集柔性线制造、系统集成、控制系统开发于

一体的综合性智能制造装备提供商；并且在机床、柔性线、柔性线控制系统、定制化解决方案等方面均拥有独立的设计、开发、制造能力。

公司拥有飞机总装脉动生产线、深沟球轴承磨超自动生产线、圆锥滚子轴承磨超自动生产线、汽车轮毂轴承自动生产线、汽车三叉体自动装配线、轴承自动装配线等多种智能制造系统，并拥有自主开发的智能制造管理软件。凭借智能制造生产管理软件，为客户提供集成度、运行效率更高的定制化解决方案。

5、公司在飞机制造领域的高端数控装备产线有什么优势？

答：公司依托高端数控机床基因，具备高精度专用设备研发制造能力，专业从事航空领域特种加工设备、飞机数字化装配系统及专用工装夹具的研发制造、航空领域高精密零部件的加工制造等业务，可以为航空领域客户提供高端数控装备的整套解决方案。

公司研发生产的大部件数字化装配设备是为了实现飞机装配过程中的迅速、准确、可靠、自动、柔性；自动钻铆机可以大幅度提高装备效率、节约安装成本、改善劳动条件、确保安装质量、减少人为缺陷，是提高飞机制造质量性能的关键设备。

6、公司在航空零部件加工业务有什么优势？

答：公司依托在数控机床的经验优势，研发了蜂窝设备和螺旋

	<p>铣设备，蜂窝设备主要解决传统蜂窝加工固持技术不可靠，工序准备周期长的问题，可大幅提高效率，提高加工精度，螺旋铣设备主要实现孔加工质量的提高，缩短研制周期，高度自动化，同时促进一些新材料的使用。</p> <p>在蜂窝零件加工方面，公司掌握了纸蜂窝、铝蜂窝等加工核心技术，组建了一批蜂窝加工的技术人才队伍，已经成为国内为数不多的蜂窝芯产品的加工基地之一。</p> <p>7、现在的客户及行业地位情况怎样？</p> <p>答：公司客户群涵盖了航空航天、汽车及零部件、轨道交通、电力及能源、轴承制造等多个行业和领域的国内外客户，建立了长期和稳定的合作伙伴关系。公司拥有空客、赛峰、AVIO、欧洲宇航防务集团等国际航空客户群和服务经验。</p> <p>基于公司在业内良好的品牌地位，拥有丰富的经验和领先的技术优势，未来将与广大客户更加紧密合作，保持公司的业绩可持续的增长。</p> <p>8、公司在轴承磨超及装配产线领域的行业地位怎样？</p> <p>答：在高端轴承磨超加工及装配生产线领域，公司产品市场占有率第一；目前轴承行业规模靠前的30家企业中，有25家采用公司的高端轴承磨超加工及装配生产线产品。</p>
附件清单	无