

证券简称：斯莱克

证券代码：300382

苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

投资者关系活动类别	☒ 特定对象调研 ☐ 分析师会议 ☐ 媒体采访 ☐ 业绩说明会 ☐ 新闻发布会 ☐ 路演活动 ☐ 现场参观 ☒ 其他（电话会议）
参与单位名称及人员姓名	GIC、Allianz Global Investors(AGI Europe)、Hel Ved Capital Management Limited、Goldman Sachs Asset Management(GSAM)、Oxbow Capital Management、LMR Partners LLP、Point72 Asset Management、Hillhouse Capital Management、TT International、Pinpoint Asset Management、Neo-Criterion Capital Limited、Cathay Securities Investment Trust Co.Ltd、Signature Global Asset Management、富国基金、汇添富基金、上投摩根基金、华泰柏瑞基金、兴银基金、招商基金、海富通基金、华安基金、中银基金、东方基金、上银基金、上海禧弘私募基金、淳厚基金、江信基金、农银汇理基金、国联安基金、惠升基金、博时基金、鸿盛基金、光大保德信基金、睿远基金、凯石基金、安信基金、泰达宏利基金、东方阿尔法基金、华泰保兴基金、工银瑞信基金、万家基金、富国基金、西部利得基金、方正富邦基金、中海基金、上海弘尚资管、合正普惠投资、幸福时光资管、上海途灵资管、上海同犇投资、上海鹤禧投资、鲍尔赛嘉投资、汇华理财、进门财经、睿思资本、北京保险、深圳市凯丰投资、上海睿扬投资、上海辰翔投资、平安资管、上海峰岚资管、翊安投资、上海睿郡资管、易鑫安资管、鑫然投资、新华资管、

	引领投资、丹羿投资、望正资管、广发银行、Oxbow Capital Management、泰康养老保险、中国人寿、兴业证券、东海证券、国泰证券、国信证券、华泰证券、悟空投资、友邦人寿、长城财富、方正证券、东亚前海证券、华安证券、群益证券、浙商证券、华创证券等机构人员共 114 人
时间	2021 年 11 月 16 日 2021 年 11 月 17 日
地点	苏州斯莱克精密设备股份有限公司
上市公司接待 人员姓名	董事长兼总经理：安旭先生 董秘兼副总经理：吴晓燕女士
投资者关系活 动主要内容介 绍	一. 公司董事长兼总经理简单介绍公司基本情况。 二. 投资者问答环节： 1、很多投资者关注斯莱克的 DWI 工艺与市面上现有结构件生产技术的不同点，以及 DWI 工艺的优势，能否请公司介绍下？ 答：DWI(Draw Wall Ironing)是易拉罐生产线特有的核心工艺，是一个像熨斗熨衣服一样将壳体减薄拉伸的过程，易拉罐刚开始生产的时候重量是 60-70 克，到了上世纪 70 年代末使用了 DWI 技术后，重量降到 20 多克，再经过近 40 年的发展，降到 10 克左右甚至现在的 10 克以下，现在用我们生产线做的易拉罐重量不到 10 克，生产速度可达到每分钟 3000 个。公司将易拉罐的 DWI 工艺移植到电池壳生产线，同时实现高速生产，目前设计的圆柱形电池壳可实现每分钟 1000-1200 个的生产速度。这种生产线的自动化程度较高，在整个生产过程中对于参数可以实现精准控制，产品为镜面壳，相对现有生产模式的产品，一致性好，可靠性高，精度高，同时材料利用率高、材料的损耗率生产得到进一步改善，生产过程也能实现无人化，可以达到产品品质和高效生产的完美契合。 2、DWI 技术易拉罐的竞争对手可以做吗？他们有在往电

池壳方面转型吗？

答：DWI 技术是现代易拉罐生产的核心技术，易拉罐高速生产设备厂家经过优胜劣汰发展的过程，从几十家淘汰到现在 4 家，两家在美国，一家在英国，我们是亚洲唯一一家。其他三家同行大多是通过一代一代人的经验传递来改进技术；我们通过系统化理论分析，从材料分析到计算机模拟仿真等，进行正向设计研发，对技术掌握的比较自由，可以灵活应用；另外，电池壳在亚洲更有市场空间，我们在天时地利人和这几方面有很大优势，较同行转型也更有优势。

3、我们现在合作的主要是电池厂还是汽车主机厂？未来我们的生产线是独资还是合资模式为主？

答：我们目前的合作方主要还是电池厂。我们现在用生产线生产壳体、结构件是以合资的模式为主，未来不排除独资生产，但是目前都是合资模式。

4、我们的电池壳成本比竞争对手低多少？产品材料利用率可以高多少？

答：成本有很多方面，一个是单件产品的折旧成本，这个没有太大差别，在其他方面，材料利用率、材料损耗方面，像刚才提到的易拉罐重量从刚开始的 60-70 克到现在的 10 克以下。经过技术的发展易拉罐不仅变得更轻，做出来的罐体安全性、一致性更好，相信电池壳会走同样的路，发展速度会比易拉罐更快。我们的电池壳产线生产材料利用率高、材料的损耗率生产会得到进一步改善。

5、电池壳盖子我们是不生产的吗？

答：是的，电池壳盖子目前没有生产，但是我们生产易拉盖的高速生产线，速度和精度好于同行业，我们的六通道技术为世界首创，一分钟可以生产 4500 个盖子，未来也可能会考虑生产电池壳盖子。

6、公司电池壳生产线最新情况怎么样？

答：我们规划的三个生产基地都处于加速发展的阶段, 生产情况正常有序，其中新乡盛达会有两条生产线；安徽斯翔生产基地土建预计今年年底才能完工，现有两条线在苏州生产后，交由安徽力翔完成后续清洗包装等工序；常州西太湖方形壳项目也是定增的募投项目之一，目前土地在挂牌中，方形壳的研发进程也得到进一步加快，取得了不小的研发成果。

7、4680 电池进展怎么样？

答：4680 与我们的易拉罐更接近，实际尺寸与我们在易拉罐行业里的 slim 罐极其接近，虽然从其他一些参数来讲，也存在重新研发的地方，但公司在已经研发出了和易拉罐尺寸差距更大的电池壳生产线的基础上再去研发 4680 产线，等于是已经把更难的事都做了，因此对公司来讲做这个生产线是更容易。

8、了解到卷封技术比电池壳焊接快很多，应用的话会遇到什么问题吗？

答：目前电池壳是使用激光焊接的工艺，需要先把原材料熔化再固化，速度较慢，易拉罐卷封技术可达每分钟两千罐的速度，而且卷封的质量会比焊接的更好，如果用卷封的话电池壳还可以做得更薄。但是如果将卷封技术直接应用到电池壳也会遇到问题，在易拉罐卷封时会用到天然乳胶性质的密封胶隔绝氧气，形成很好的密封状态；但这种密封胶在电池壳行业不适用，电解液会腐蚀密封胶，目前类似塑料特性的高分子材料已经应用在电池壳上，相信会有解决的方案，把它优化到使用阶段、达到产业化规模生产应该会有一个过程。

9、我们易拉罐的产线都是自己做的吗？我们生产线设备的检修时间要多久？

答：我们的易拉罐生产线关键的部分都能实现自主设计制造，根据不同客户的需求还可以替换相关的国外高精部件。国外一般是每年的圣诞节前后检修，我们是春节期间检修，时间

	大约两周左右。 10、我们的定增进展怎么样？ 答：定增正在稳步推进中，具体情况请关注后续公告。
附件清单（如有）	无