

证券代码：300813

证券简称：泰林生物

浙江泰林生物技术股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2022003

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	中金资管：杨钊 睿亿投资：楼鸿强、吕乐尧 原道资产：张雨诗
时间	2022年2月17日下午15:00
地点	浙江省杭州市滨江区南环路2930号，浙江泰林生物技术股份有限公司12F会议室
上市公司接待人员姓名	董事会秘书、财务总监：叶星月 证券事务代表：叶军君
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、公司董事会秘书、财务总监叶星月先生简要介绍公司基本情况：</p> <p>泰林生物于2020年1月在深交所创业板挂牌上市。公司致力于生命科学、医学工程和分析仪器等产品研发和技术创新，打破多项国际垄断，替代进口，为无菌生产、毒性阻遏、质量控制、精准医疗、生物安全和理化分析提供系统化的解决方案。</p> <p>公司以技术创新、技术领先为发展重点，是国家级高新技术企业、浙江省专利示范企业，建有省级高新技术企业研究开发中心、省级企业研究院、杭州市级企业技术中心。现拥有270余项国家专利，参与制定25余项国家和行业标准，并作为项目牵头承担单位、子项目参与单位和关键装备研发单位，分别承</p>

担了三项“十三五国家科技创新规划—国家重点研发计划”项目，获得中国制药装备行业协会颁发的“中国制药装备行业技术创新先进集体一等奖”。疫情期间，泰林生物完成了“国药集团中国生物武汉生物制品研究所新冠灭活疫苗二期扩产项目”的定向采购订单，被国药集团中国生物武汉生物制品研究所授予“新冠灭活疫苗二期扩产项目优质合作方”称号。

公司主营业务为微生物检测与控制技术系统产品、有机物分析仪器等制药装备的研发、制造和销售，具体产品包括各类耗材、仪器和设备，可单独或组合应用于无菌药品的生产和质量检测，同时可以拓展的应用领域包括医疗卫生、食品安全、疾病防控、生物安全、检验检疫、生物工程、实验动物和环境保护等大健康产业。公司客户数量达数千家，覆盖了制药企业、食品药品检验检疫与监督管理机构、医疗卫生机构、科研单位等各个领域。

二、提问环节

1、存量业务微生物检测和灭菌设备的市场竞争力是如何

答：公司作为微生物检测与控制技术系统相关产品领域的市场先行者，产品在细分行业具有较强的技术和质量优势，其应用价值具有一定的不可替代性。相比行业竞争对手，公司产品线齐全，客户可实现一站式采购，且同类产品国内竞争者较少。与国内竞争对手相比，公司培养器耗材类产品的质量和仪器、设备类产品的技术性能、运行稳定性、使用体验均好于国内其他厂商生产的同类产品，并能依托技术优势不断开发出新型号产品，促进产品的升级换代，产品技术水平始终领先于国内竞争对手生产的同类产品；而国外竞争对手的产品价格和售后服务能力与公司相比，又基本不具有竞争力，因此公司在微生物检测和灭菌设备等产品上有较强的竞争优势。

2、新业务隔离器系列产品公司的市场竞争力是什么，市场如何

答：公司是国内最早开始进行隔离器自主研发的品牌，在隔离技术方面有技术研发及产品创新优势，隔离器多种产品系列，产品成熟度高同时在VHPS灭菌技术、针对不同工艺需求的多规格选择与订制化、模块化设计、验证等有综合优势。目前，无菌隔离器的应用已经从无菌检测快速向无菌生产和高致敏性药物生产发展，无菌隔离器应用于高活性、细胞毒性药物（如抗肿瘤药物）生产过程对人员和环境保护，可达到0EB5最高防护等级，已逐步在医院、医疗研究机构等领域拓展。另外隔离器还可用于细胞治疗过程中进行体外扩增或特殊培养等处理的平台，可广泛应用于各类疾病的细胞治疗中。公司隔离系列的客户覆盖了制药企业、监督检验检疫机构、医疗卫生机构、科研单位等多个领域。包括华润双鹤、科伦药业、上海医药、国药集团、药明康德、恒瑞医药）等综合实力强大的大型制药企业；中国食品药品检定研究院等食品药品监督检验机构，浙江省疾病预防控制中心、浙江大学医学院附属第一医院等医疗卫生单位、高校和科研单位；以及药明巨诺、上海医药、华大基因、上海邦耀生物等细胞治疗领域企业。

3、公司在技术研发及产品创新有何优势

答：公司是国家级高新技术企业，拥有稳定的核心管理团队。公司建有省级高新技术企业研发中心，从总部的泰林研究院、实验检测中心，到各子公司独立设置的研发部门，公司建立了多层次的研发组织架构，坚持以技术创新驱动产品开发的理念，从行业标准和法规规范上构筑技术壁垒，并围绕客户需求投入相关人才和技术资源，推动公司产品线持续延展和产品系列的不断完善。

公司关键技术人员稳定，公司拥有由180余名研发人员组

	<p>成的研发团队，超过50%的人员具有本科以上学历，拥有覆盖机械、电子、化工、微生物、生物技术、制药工程、医学检验等多个领域的深厚专业背景和丰富的实务、研发经验，在国内微生物检测与控制技术装备领域形成了具有影响力的技术研发队伍，基于对行业发展、产品技术动态及下游客户需求有深刻、准确的认识和把握，为产品的持续升级和创新提供了强大的技术保障。公司保持每年将占比销售收入10%以上的资金投入技术与新产品开发。经过多年系统的技术研究和产品开发，截至目前，公司已储备了270余项技术专利，包括24项发明专利，拥有59项软件著作权，参与制定25项国家和行业标准，其中14项标准为第一作者，并作为项目牵头承担单位、子项目参与单位和关键装备研发单位，分别承担了三项“十三五国家科技创新规划—国家重点研发计划”项目，获得中国制药装备行业协会颁发的“中国制药装备行业技术创新先进集体一等奖”。</p>
附件清单(如有)	无
日期	2022年2月17日