证券代码:002520 证券简称:日发精机

浙江日发精密机械股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号:2022-03

投资者关系活	☑特定对象调研	□分析师会议
动类别	□媒体采访	□业绩说明会
	□新闻发布会	☑路演活动
	□现场参观	□其他
参与单位名称及人员姓名	1、华泰证券;	
	2、China Asset Management(HK) Limited;	
	3、惠理基金管理香港有限公司;	
	4、Spruce Light Asset Management Company Limited;	
	5、Polymer Capital Management (HK) Limited;	
	6、Goldstream Capital Management Limited;	
	7、碧雲資本管理有限公司;	
	8、信达澳银基金管理有限公司;	
	9、上海宽远资产管理有限公司;	
	10、创金合信基金管理有限公司;	
	│ │11、山东金仕达投资管理 [▽]	有限公司;

核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP3016 3 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得 2006 年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力于卧加领域开发,从四轴到五轴到铣车复合、铣车磨一体,核心部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的3轴联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司者			
14、中信证券股份有限公司; 15、凯金金控集团; 16、Harvest 嘉实国际; 17、诺德基金管理有限公司 时间 2022年2月23日 地点 发上交流 上市公司接待 人员 1、公司董事会秘书祁兵先生 人员 1、公司五轴联动技术情况及未来发展预期? 答:(1)公司致力于研发高端数控机床,拥有自主知识产权的核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP3016 3 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得2006年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的3轴联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司利来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来		12、国信证券股份有限公司;	
15、凯金金控集团; 16、Harvest嘉实国际; 17、诺德基金管理有限公司 时间 2022年2月23日 地点 线上交流 上市公司接待 人员 1、公司董事会秘书祁兵先生 人员 1、公司五轴联动技术情况及未来发展预期? 答:(1)公司致力于研发高端数控机床,拥有自主知识产权的核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP3016 3 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得2006年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力等的主要内容介 部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的3 轴联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司对来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来		13、中国银河证券股份有限公司;	
16、Harvest 嘉实国际; 17、诺德基金管理有限公司 时间 2022 年 2 月 23 日 地点 线上交流 上市公司接待 人员 1、公司五轴联动技术情况及未来发展预期? 答:(1)公司致力于研发高端数控机床,拥有自主知识产权的核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RPMP3016 3 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得 2006 年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力部分主要内容介 部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的3轴联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司对来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来		14、中信证券股份有限公司;	
时间 2022年2月23日 地点 线上交流 上市公司接待 人员 1、公司五轴联动技术情况及未来发展预期? 答:(1)公司致力于研发高端数控机床,拥有自主知识产权的核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP30163 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得2006年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力于股价,以及资本系统。 1、公司五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP30163 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得2006年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力于1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、		15、凯金金控集团;	
时间 2022年2月23日 地点 线上交流 上市公司接待 人员 1、公司五轴联动技术情况及未来发展预期? 答:(1)公司致力于研发高端数控机床,拥有自主知识产权的核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP3016 3 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得2006年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力部分,即加领域开发,从四轴到五轴到铣车复合、铣车磨一体,核心部、部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的部、种联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司和来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来		16、Harvest 嘉实国际;	
地点 线上交流 上市公司接待 人员 1、公司五轴联动技术情况及未来发展预期? 答:(1)公司致力于研发高端数控机床,拥有自主知识产权的核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP3016 3 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得2006年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力等的主要内容介部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的3 轴联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司对来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来		17、诺德基金管理有限公司	
上市公司接待人员 1、公司五轴联动技术情况及未来发展预期? 答:(1)公司致力于研发高端数控机床,拥有自主知识产权的核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP3016 3 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得2006年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力于卧加领域开发,从四轴到五轴到铣车复合、铣车磨一体,核心部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的3、独联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司,来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来	时间	2022年2月23日	
公司董事会秘书祁兵先生 1、公司五轴联动技术情况及未来发展预期? 答:(1)公司致力于研发高端数控机床,拥有自主知识产权的核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP3016 3 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得 2006 年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力于卧加领域开发,从四轴到五轴到铣车复合、铣车磨一体,核心部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的3 轴联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司对来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来	地点	线上交流	
人员 1、公司五轴联动技术情况及未来发展预期? 答:(1)公司致力于研发高端数控机床,拥有自主知识产权的核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP3016 3 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得2006年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力于投资者关系活动主要内容介部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的部部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的部块对数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司和来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来	上市公司接待	公司董事会秘书祁兵先生	
答:(1)公司致力于研发高端数控机床,拥有自主知识产权的核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP3016 3 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得 2006 年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力于股资者关系活动主要内容介部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的部种联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司和来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来	人员		
核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP3016 3 轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得 2006 年浙江省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力于即加领域开发,从四轴到五轴到铣车复合、铣车磨一体,核心部主要内容介部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的3轴联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大抗术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司和来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来	动主要内容介	1、公司五轴联动技术情况及未来发展预期?	
轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得 2006 年浙江 省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力于 助加领域开发,从四轴到五轴到铣车复合、铣车磨一体,核心 部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的3 轴联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大抗 术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司和 来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来		答:(1)公司致力于研发高端数控机床,拥有自主知识产权的	
省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力于投资者关系活动主要内容介部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的部组,以及意大利 MCM 的强大抗力,对方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司和来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来		核心技术,具备五轴联动数控机床的生产能力,如"RFMP3016 五	
投资者关系活		轴联动龙门加工中心"为国家创新基金项目,曾获得2006年浙江	
时间		省科学技术三等奖。公司全资子公司意大利 MCM 公司也致力于	
部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的3 轴联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大抗术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司和来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来		卧加领域开发,从四轴到五轴到铣车复合、铣车磨一体,核心	
轴联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司未来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来		部件 MCM 都能自主研发生产;(2)日发精机本身拥有多年的五	
来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来		轴联动数控机床的技术沉淀与应用,以及意大利 MCM 的强大技	
		术支撑,双方强强联合,五轴联动机床等复合设备将是公司未	
业绩。		来重点发展方向之一,公司将会加大力度开拓市场,增厚未来	
		业绩。	
2、公司目前自主可控的产品有哪些方面?		2、公司目前自主可控的产品有哪些方面?	

答:公司目前不仅拥有自主开发高精度、高刚性、高可靠性的各类数控机床产品的能力,还拥有电主轴、转台、摆动头、矩阵式刀库等核心零部件自主开发能力,以及轻量化设计和模块化设计能力,能够有效保障公司产品的各项性能。

3、请介绍下公司未来产品开发方向?

答:(1)机床应用较为广泛,公司不仅注重修炼内功、提升技术实力,而且十分关注各大行业发展动态,积极把握良好的发展机会,顺势而为;(2)公司一直在加大数控机床方面的装备研发和柔性化组线的开发,目前轴承成套自动化生产线占据国内龙头的领先地位,柔性化和定制化的智能加工产线是公司未来发展的方向;(3)从长远看,公司会继续坚持以客户为中心的模式,提升生产制造和研发的能力,避免红海竞争的陷阱。公司一直坚持想客户所想,服务于客户所需,坚持以客户为中心的经营理念。通过与客户深入合作,提升客户整体生产和质量效率,提供额外的价值。我们同时也高度重视新产业的客户需求,希望通过拓展公司产品和服务的应用市场,寻求可持续地发展。

4、公司航空航天领域业务的优势?

答:(1)公司航空装备业务核心在于针对客户业务流程提供定制化服务,以及日发产品本身所具有的竞争力和可靠的服务保障。配合客户特有的业务生产流程,公司有专业人员驻场,与客户共同进行工艺梳理,充分结合客户原有流程、人机工位等

因素,为客户制定整体解决方案,大幅提升客户生产效率。在 产品竞争力方面,公司机床精度高,质量好,售后服务可靠可 控,为客户提供从整体设计、安装测试到后期服务保障较好的 一条龙服务:(2)公司航空零部件加工业务的发展,一方面是 充分利用公司在高端智能制造装备和产线的技术及产品优势, 更好地为客户提供航空航天零部件加工服务:另一方面也是公 司向装备客户,尤其是航空航天装备客户展示公司产品性能和 水平的一个平台,能够让客户更加放心的采购和使用公司产品; 同时,公司也可以为我国航空航天制造企业提供更加多元化的 服务,有效助力我国航空航天发展。未来,公司将进一步夯实 蜂窝芯机械加工、飞机结构件加工、发动机机匣加工三大业务 并向复合材料成型、飞机及发动机金属件全工序加工制造及飞 机部组件装配方面发展。航空零部件加工板块经多年的加工技 术突破及沉淀,技术水平日趋成熟,蜂窝加工质量得到了客户 的较好评价,蜂窝芯加工业务稳定增长。

5、请介绍下公司参与的国产大飞机项目现在进展情况?答:(1)公司自切入航天航空细分市场,一直关注该行业的发展动态。为改变我国民航市场长期受制于欧美公司管控的局面,我国近来着手研发国产客机。继国产大飞机 CR919 首飞后,CR929的研制工作也在不断推进。该机型对标波音 787 和空客A350,满足全球国际间、区域间航空客运市场需求,是我国真正意义上的"大飞机";(2)受益于收购意大利 MCM 公司的影响,

	公司对欧洲航空领域的公司都有一定接触,和意大利 Leonardo	
	公司也就此结缘。双方公司领导开展了多次互访和产业交流,	
	并在 CR929 项目上达成初步合作意向。后续有进一步的消息,	
	将及时通知大家。	
附件清单	无	