

证券代码：300721

证券简称：怡达股份

公告编号：2022-007

江苏怡达化学股份有限公司 2021 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

除下列董事外，其他董事亲自出席了审议本次年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
-----------	-----------	-----------	--------

天衡会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况：公司本年度会计师事务所由变更为天衡会计师事务所（特殊普通合伙）。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的普通股利润分配预案为：以 85,761,967 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 1.00 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 0 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	怡达股份	股票代码	300721
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	蔡国庆	孙洁	
办公地址	江苏省江阴市西石桥球庄 1 号	江苏省江阴市西石桥球庄 1 号	
传真	0510-86609388	0510-86609388	
电话	0510-86600202	0510-86600202	
电子信箱	caiguqing3376328@163.com	nanalogox@163.com	

2、报告期主要业务或产品简介

(一) 报告期内，公司所在醇醚及醇醚酯行业国际国内发展状况及趋势

公司产品细分市场为醇醚及醇醚酯行业，属于精细化工行业。我国醇醚及醇醚酯行业从90年代主要依靠进口逐渐转变为自产为主、进口为辅。产品结构方面，在全球醇醚产品领先生产商陶氏化学和国内科研院所等引领下，国内企业逐步开始生产毒性更低、物理化学性质与乙二醇醚相似的丙二醇醚及醇醚酯产品。

国内市场需求方面，近年来，下游应用领域涂料、油墨和电子行业等下游市场的快速发展推动了对环保型溶剂、电子级溶剂和清洗剂的市场需求，醇醚及醇醚酯市场需求呈现稳中有升的趋势。产品供应方面，醇醚及醇醚酯市场中主要产品乙二醇（含二乙二醇）丁醚、丙二醇甲醚及醋酸酯供给总量呈逐年上升趋势。从生产区域来看，生产企业仍集中于江苏地区，其产能占全国比重高达70%以上，国内醇醚主要生产公司包括怡达股份、德纳天音、百川股份、三木集团、华伦化工等。

随着公司全资子公司泰兴怡达年产15万吨环氧丙烷项目的将建成，公司可实现产业链向上游延伸，形成从原材料环氧丙烷到醇醚及醇醚酯系列产品的完整产业链。该项目建成后除保障公司自用环氧丙烷需求外，还可开拓环氧丙烷及其配套双氧水产品的销售新业务，为环氧丙烷下游企业和公司醇醚及醇醚酯系列产品提供高质量的原料，不断提升公司的竞争地位。

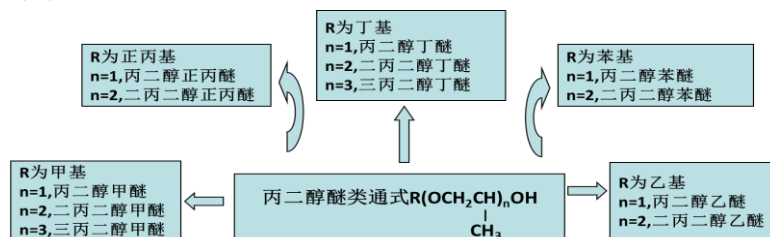
(二) 公司的经营范围及主要经营模式

1. 主要产品及用途

公司的主要产品为丙二醇醚及其酯类产品、乙二醇醚及其酯类产品，是环境友好的有机溶剂、化学中间体和化学专用品，广泛应用于油墨、涂料、电子化学品、日用化学品等行业；制动液则是在醇醚系列产品的基础上深化加工形成的。

(1) 丙二醇醚及其酯类产品

丙二醇醚及其酯类产品是环氧丙烷的重要衍生物，由于其化学结构的独特性，具有亲油和亲水的双重功能，且挥发速率适中，相比于部分乙二醇醚及醇醚酯系列产品更容易降解、更加环保，因此被作为工业溶剂或特种化学品广泛应用于涂料、电子、油墨和清洗剂等高端下游行业。除用作溶剂外，近年来，丙二醇甲醚及丙二醇甲醚醋酸酯在电子化学方面的应用范围越来越广，电子级丙二醇甲醚及丙二醇甲醚醋酸酯可以作为稀释剂、清洗剂或剥离液用于包括半导体、光刻胶基材、覆铜板、液晶显示等电子元器件生产领域。

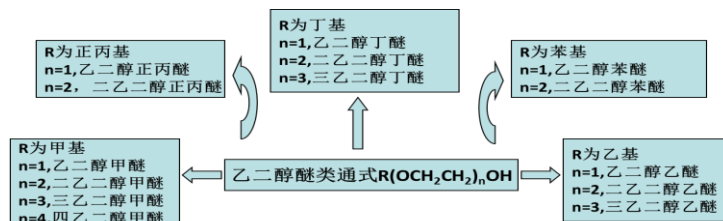


公司目前主导的丙二醇醚及其酯类化合物产品如下：

产品名称	产品简介	主要特性和用途
丙二醇甲醚	$C_4H_{10}O_2$ ，微弱的醚味，但没有强刺激性气味，其分子结构中既有醚基又有羟基，因而它的溶解性能十分优异，又有合适的挥发速率以及反应活性等特点。	丙二醇甲醚作为工业溶剂，主要用于集装箱、船舶等涂料溶剂和稀释剂，在涂料、清洗剂、油墨、皮革等方面都有广泛的用途。在油墨生产中，使用丙二醇甲醚，一些配方可改成本溶性，使油墨毒性降低，改善操作环境，提高印刷质量。另外丙二醇甲醚是制造“光刻胶”基材的电子化学品之一，也是优良的电子清洗剂，是合成丙二醇双封端醚、丙二醇甲醚醋酸酯及农药的主要原料。
丙二醇甲醚醋酸酯	$C_6H_{12}O_3$ ，无色吸湿液体，有特殊气味，是一种具有多官能团的非公害溶剂。	丙二醇甲醚醋酸酯是一种挥发较快的溶剂，它对于光固化高的溶剂型体系的溶解能力被作为一个标杆。它对大部分树脂，有很好的溶解能力，所以是高档涂料常用的产品，同时也是用于制造“光刻胶”基材的电子化学品之一，也是优良的电子清洗剂。

(2) 乙二醇醚及其酯类产品

乙二醇醚及其酯类产品是环氧乙烷的重要衍生物，其分子中有醚键、羟基、羰基和烷基，可以与水或水溶性化合物、有机物以及合成的或天然的高分子物互溶，具有一般有机溶剂所不具备的性能，因此被广泛应用于工业溶剂、电子行业、医药工业基础原料、汽车制动液原料、喷气式飞机燃料抗冻添加剂、香料工业、医药工业、油田化学品等诸多领域。



公司目前主导的乙二醇醚及其酯类化合物产品如下：

产品名称	产品简介	主要特性和用途
乙二醇甲醚	$C_3H_8O_2$ ，无色透明液体	用途比较广泛，可作为印刷油墨、覆铜板、印染等的溶剂和稀释剂，可用作生产农药中间体、医药中间体的基础原料，同时作为良好的“防冰剂”广泛应用于航空领域。
二乙二醇甲醚	$C_5H_{12}O_3$ ，无色透明液体	可作为合成制动液的原料；电子化学品光刻胶的剥离液，制造双封端醚的原料。
三乙二醇甲醚	$C_7H_{16}O_4$ ，用于有机合成、制动液、稀释剂	一种性能优良的精细化学用品，沸点高、不易燃易爆、不具有氧化性，外观为无色透明澄清液体。可用作新型高档制动液原料、液压油、传热流体、润滑油等。三乙二醇甲醚硼酸酯能提高各功能液体的沸点，有助于抗气阻的产生。鉴于公司拥有制动液研发及生产技术，公司三乙二醇甲醚及硼酸酯系列产品相较于市场中同类产品，具有更强的针对性及适用性，因此在市场上具有较强竞争力。
乙二醇乙醚醋酸酯	$C_6H_{12}O_3$ ，无色液体	有微弱的香脂类气味；能与多种有机溶剂混溶，溶解能力比乙基溶纤剂大，能溶解油脂、松香、氯化橡胶、氯丁橡胶、硝化纤维素、乙基纤维素、醇酸树脂等多种高分子物质。乙二醇乙醚醋酸酯主要用于金属、家具喷漆的溶剂，刷涂漆用溶剂，还可用作保护性涂料、染料、树脂、皮革、油墨的溶剂。
乙二醇丁醚	$C_6H_{14}O_2$ ，无色易燃液体，具有中等程度醚味	优良的工业溶剂及助剂，广泛应用于涂料（除发挥溶剂功能外，在潮湿、炎热的环境中，能起到防“缩孔”作用）、印刷油墨、图章专业印台油墨、树脂等行业，还可用作金属清洗剂、脱润滑油剂、脱漆剂、药物萃取剂。也是合成环境友好的新型增塑剂和乙二醇丁醚醋酸酯的主要原料。
乙二醇丁醚醋酸酯	$C_8H_{16}O_3$ ，一种高沸点的、含多官能基的二元醇醚酯类溶剂	主要用于高温烤瓷以及印刷油墨的高沸点溶剂，也用作乳胶漆的助聚结剂；由于该溶剂挥发速度很慢，在水中溶解度低，所以可作为丝网印刷油墨溶剂、烤焐的釉油以及聚苯乙烯涂料印花釉的溶剂，尤其适用于丝网油墨、高端工业面漆中，在汽车工业，飞机制造业也有广泛应用，同时更是喷墨油墨的高级助溶剂。

(3) 制动液

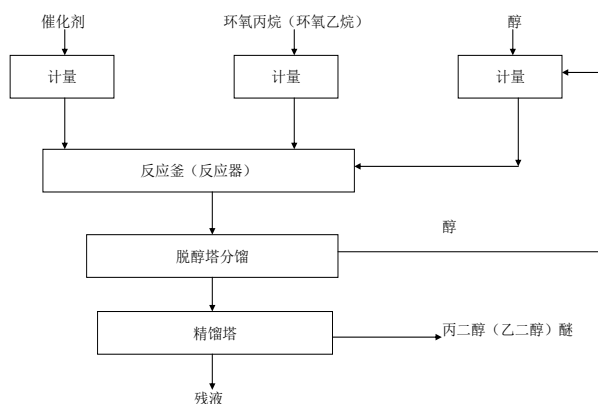
制动液是液压制动系统中传递制动压力的液态介质，使用在采用液压制动系统的车辆中。制动液又称刹车油或迫力油，是制动系统不可缺少的部分，其优劣直接关系到制动的可靠程度，继而关系到驾驶员的行车及生命安全。市场中制动液主要为合成型制动液，其主要是用醚、醇、酯等掺入润滑、抗氧化、防锈、抗橡胶溶胀等添加剂制成，性能相对优异，被广泛应用于高速、大负荷的汽车上。

良好的合成制动液要求具备凝点低、沸点高、不易产生气阻、抗腐蚀等特点。三乙二醇甲醚、四乙二醇甲醚及其酯系列为理想的高沸点原料，因此被广泛作为原料应用于制动液的生产。公司开发的三乙二醇丁醚、三乙二醇甲醚硼酸酯等新产品，其分子链比较长、性能比较稳定，平衡回流沸点高，在较高温度下不会汽化，在较低温度下不会凝固，具有高温抗气阻性和吸湿性，在潮湿条件下能与水形成不影响汽车制动性能的组分，是优秀的制动液原料。

公司拥有制动液生产许可证，是既能生产醇醚原料又能生产制动液终端产品的企业，目前公司已成为国内主要制动液生产企业的原料供应商，同时也为下游企业提供部分制动液产品。

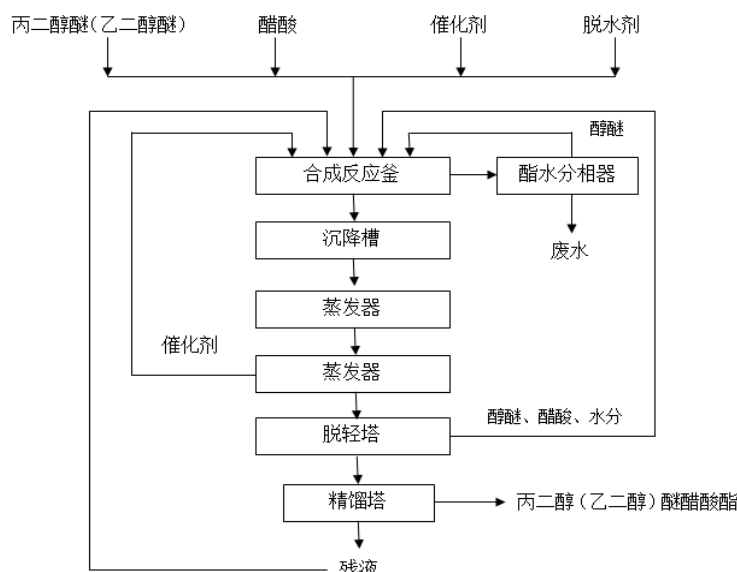
1. 主要产品工艺流程

(1) 丙二醇（乙二醇）醚系列产品工艺流程图



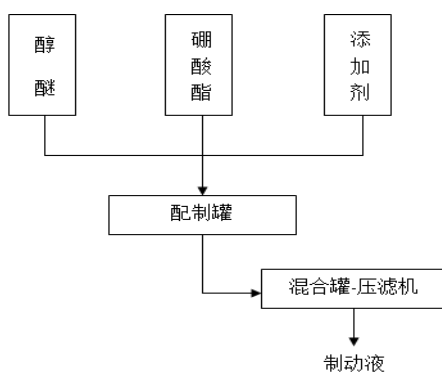
原料EO或PO、醇、催化剂按工艺要求经计量，经过充分混合后，经预热进入反应釜（器）进行醚化反应，反应结束后反应液进入脱醇塔回收原料醇，釜液进入多段精馏塔精馏出丙二醇（乙二醇）醚。

(2) 丙二醇醚（乙二醇醚）醋酸酯系列产品工艺流程图



原料酯、醋酸、脱水剂、催化剂按工艺要求经计量加入反应釜中反应，反应产生的水经脱水塔的脱水剂从塔顶采出废水，经酯水分相器，上层脱水剂回反应系统，下层废水经废水处理系统处理至达标后排放。反应液合格后经沉降槽沉降，上层清液进入脱轻塔减压精馏分离出中间组分回用，釜液进入精馏塔精馏出合格产品。残液富含催化剂回反应釜循环使用。

(3) 制动液产品工艺流程图



将原料醇醚、硼酸酯与添加剂按工艺要求在配制罐中搅拌混合均匀后，经压滤机去除固体杂质，即得制动液产品。

1. 主要产品的上下游产业链

公司主要产品的上游产业主要为石油化工行业，主要包括环氧丙烷、环氧乙烷及醋酸等，下游行业主要涉及涂料、油墨、电子化学、汽车制动液等行业，电子化学品、日化行业作为公司产品新兴应用市场，未来将为公司盈利水平稳步提升，提供重要支撑。公司上下游关系如图所示：



1. 主要经营模式

(1) 销售模式：

公司产品以直销为主，针对需求量小、公司销售网络覆盖能力相对薄弱的地区，以贸易为辅。立足国内市场，扩大市场占有率；开辟国外市场，依托现阶段已合作的国际国内知名企业挖掘市场机会，并寻求长期战略合作伙伴关系。

(2) 生产模式

采用规模化、自动化的生产装置24小时连续生产，生产装置通常为综合装置，可根据市场所需，生产不同种类的产品，装置利用率高、运行稳定。公司依托“三江战略布局”，统一管理吉林怡达、珠海怡达客户资源、销售计划和生产计划，在上

年末根据销售计划、产能和设备状况制定下年度的生产计划。

(3) 采购模式

公司生产所需的主要原材料采用集中采购模式，即总量约定、分批交付。对于其他原材料和辅料、五金等材料，采购人员根据生产订单，结合存货，确定数量，再经比价、询价后在合格供应商名单里选择供应商。

(4) 研发模式

公司目前主要采取自主研发为主，并积极利用外部技术资源进行合作开发的研发模式。依托公司技术研究中心的技术研发力量，将公司研发方向与市场需求有机结合。针对客户需求，进行量身定制，将公司产品更好的推向市场，进一步增强了公司竞争力。

(5) 盈利模式

公司自成立至今，一直致力于醇醚及醇醚酯类有机化工产品的技术研发、生产及销售，随着泰兴怡达年产15万吨环氧丙烷项目的建成投产，公司将拓展环氧丙烷及其配套双氧水的销售，不断巩固公司的竞争地位。经过多年行业积累及优质的产品质量，公司赢得较为稳定的客户群体。公司与吉林怡达、珠海怡达形成三地联动的采购、生产、销售模式，使资源得到了有效配置，降低生产成本，扩展市场空间，保障公司的销售收入。

报告期内，公司主营业务、主要产品、主要经营模式未发生重大变化。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

单位：元

	2021 年末	2020 年末	本年末比上年末增减	2019 年末
总资产	2,542,926,999.91	2,237,355,972.56	13.66%	1,735,732,884.62
归属于上市公司股东的净资产	1,128,379,095.78	834,019,444.09	35.29%	844,308,293.49
	2021 年	2020 年	本年比上年增减	2019 年
营业收入	1,450,414,339.78	1,004,159,976.50	44.44%	954,417,066.84
归属于上市公司股东的净利润	131,839,245.50	-3,881,893.62	3,496.26%	6,553,499.46
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	130,674,715.39	-7,234,034.98	1,906.39%	1,794,706.07
经营活动产生的现金流量净额	266,138,687.96	79,773,783.98	233.62%	26,751,579.58
基本每股收益（元/股）	1.5533	-0.0499	3,212.83%	0.0818
稀释每股收益（元/股）	1.5455	-0.0499	3,197.19%	0.0818
加权平均净资产收益率	13.46%	-0.46%	13.92%	0.77%

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	299,490,300.64	388,617,537.31	377,295,712.94	385,010,788.89
归属于上市公司股东的净利润	18,464,591.24	42,612,246.27	31,827,350.40	38,935,057.59
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	17,772,159.37	42,294,327.59	31,690,203.08	38,918,025.35
经营活动产生的现金流量净额	-16,568,447.53	63,741,686.13	127,938,850.73	91,026,598.63

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	7,233	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	8,092	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0
前 10 名股东持股情况							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况		
					股份状态	数量	
刘准	境内自然人	21.05%	18,050,360	13,770,458	质押	3,802,900	
沈桂秀	境内自然人	12.42%	10,650,516	0			
刘昭玄	境内自然人	6.08%	5,215,000	0	质押	3,300,000	
黄松浪	境内自然人	2.99%	2,560,000	0			
杜辉雯	境内自然人	1.42%	1,214,500	0			
马燕平	境内自然人	1.31%	1,119,944	0			
刘冰	境内自然人	1.16%	996,000	0			
刘坚	境内自然人	1.16%	996,000	0			
袁凌	境内自然人	1.16%	990,652	0			
陈奇峰	境内自然人	1.07%	921,700	0			
上述股东关联关系或一致行动的说明	沈桂秀为刘准、刘冰、刘坚的母亲；刘坚、刘昭玄为父女关系。 刘准、沈桂秀、刘昭玄、刘冰、刘芳以及刘坚于 2020 年 11 月 15 日签署《一致行动协议》，协议约定各方一致同意就公司相关事项与刘准保持一致行动。刘准、沈桂秀于 2021 年 11 月 16 日签署《一致行动协议》，协议约定沈桂秀就公司相关事项与刘准保持一致行动。 根据《上市公司收购管理办法》规定，沈桂秀、刘冰、刘芳、刘坚为刘准的一致行动人。						

公司是否具有表决权差异安排

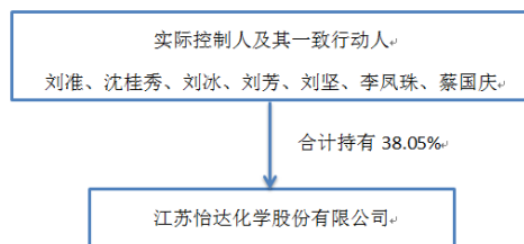
 适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

 适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

 适用 不适用

三、重要事项

1. 经营业绩

2021年度，公司实现营业收入145,041.43万元，比上年同期增加44.44%；实现归属于上市公司股东的净利润13,183.92万元，比上年同期增加3,496.26%，销售收入和净利润均实现较大增长。主要原因：

①2021年全球受疫情继续肆虐，大宗商品受供需错位、货币超发等多重因素的影响，出现一轮长周期的上涨行情，中国率先控制住疫情，国内众多化工产品都经历了史上少有的“高光时刻”；

②上游原材料价格大幅上涨，怡达抓住市场走势，及时调整销售策略；

③怡达建立诚信的客户网络，树立了良好的企业形象和品牌形象，不断提高产品的市场占有率；

④落实“三高三重”策略：“三高”是公司管理层对销售队伍的高信任；销售部与三江四地生产部、研发部、检验部、仓储部的高协作；管理层的高参与、快决策。“三重”是重视市场变化；重视一线销售团队的心声，积极采纳好的意见；重视统一行动，统一指挥，步调一致。

2021年也有新的压力。“碳达峰、碳中和”的大目标下，整个化工行业继续提质增效，各地又有“能耗双控”、“拉闸限电”等政策频频出台，让本就不平静的市场继续暗流涌动，公司积极响应国家政策。2021年怡达顶住外部压力，不断驱动内在力量，在公司董事会的正确引导下及时调整销售策略积极跟随市场节奏，销售收入和净利润均实现较大增长。

2. 2021 年限制性股票激励计划

2021年9月14日，公司召开第三届董事会第二十八次会议、第三届监事会第二十六次会议，审议并通过了《关于公司<2021年限制性股票激励计划（草案）>及其摘要的议案》、《关于公司<2021年限制性股票激励计划实施考核管理办法>的议案》等议案并经2021年第三次临时股东大会审议通过。

2021年9月30日，公司分别召开第三届董事会第二十九次会议、第三届监事会第二十七次会议，审议并通过了《关于向激励对象授予限制性股票的议案》，确定2021年9月30日为授予日，授予535名激励对象341.3250万股限制性股票。

3. 在建项目情况

公司继续秉承“创新、协调、绿色、开放、共享”的发展理念，深化发展“三江战略”，以“上攀下钻”的产品战略，向产业链上下游拓展，产业链上游主要发展环氧丙烷项目，下游以环境友好型新材料为主，逐步形成醇醚行业综合性产业集团。报告期内，公司按计划加紧推进各项目建设：

①15万吨/年环氧丙烷项目：报告期内完成试生产验收手续，配套建设的双氧水装置已顺利通氢投产，双氧水装置总体试生产运行平稳，产品浓度达到50%以上，质量符合GB/T 1616-2014《工业过氧化氢》标准，能满足对外客户销售和配套环氧丙烷生产的质量指标要求。环氧丙烷装置正在进行试生产，目前反应系统平稳安全，分馏系统已打通，并顺利产出环氧丙烷产品。本项目目前试生产进展符合预期，下一步泰兴怡达将积极优化环氧丙烷装置的试生产工作。

②珠海怡达化学湿电子化学品（Thinner液）混配及洁净灌装技术改造项目：报告期内已完成项目建设，目前正在进行试生产前的验收手续工作。

③3万立方液体化工品仓储项目：报告期内已取得《中华人民共和国港口经营许可证》并开展实际经营。

④年产2000吨2-乙基蒽醌（2-叔戊基蒽醌）及四丁基脲建设项目：报告期内完成项目建设，目前正在进行水联动调试及试生产前的验收手续工作。

⑤钛硅分子筛（TS-1）催化剂扩建项目：报告期内已完成项目建设并于2022年1月19日通过试生产方案论证，目前正在进行试生产。

4. 对外投资项目

2021年12月6日，公司召开第四届董事会第三次会议，审议通过了《关于投资建设年产2万吨高效新型活性氧化铝新材料项目》。本项目需获得相关行政审批部门备案，并获得环评、安评、能评等报告的批复，以及新征用地和建设规划许可等相关手续后才能实施建设。