

苏州斯莱克精密设备股份有限公司 2021 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

除下列董事外，其他董事亲自出席了审议本次年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
-----------	-----------	-----------	--------

公证天业会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况：公司本年度会计师事务所由变更为公证天业会计师事务所（特殊普通合伙）。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的普通股利润分配预案为：以 577,629,257 为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 0.50 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 0 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	斯莱克	股票代码	300382
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	吴晓燕		
办公地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路 1028 号		
传真	0512-66248543		
电话	0512-66590361		
电子信箱	stock@slac.com.cn		

2、报告期主要业务或产品简介

（一）公司主要产品及服务

公司目前主要产品为易拉盖高速生产设备及系统改造、易拉罐高速生产设备及系统改造。除主要产品外，公司产品还包括智能检测设备、易拉罐/盖高速生产设备零备件、光伏发电和新能源汽车电池壳等，具体如下：

1、易拉盖高速生产设备及其系统改造

(1) 高速易拉盖基础盖生产设备

易拉盖基础盖是易拉盖成品盖所需的前道工序产品。2007年以后，公司充分利用自身的研发技能，开始设计制造易拉盖基础盖生产设备。公司根据客户需求定制生产和销售易拉盖基础盖生产设备。基础盖生产设备的模数最多达到28模，速度达到400冲次/分钟，生产效率可达11,200盖/分钟（最高生产效率=最多模数*速度）。

(2) 高速易拉盖组合盖生产设备

易拉盖组合盖是在基础盖的基础上生产成品组合盖，需要生产拉环并对基础盖进行刻线等加工，然后将基础盖和拉环组合形成成品组合盖，是易拉盖制造过程中技术含量最高的部分。公司通过自主研发，在精密连续级进模、金属材料成形、全自动控制及高速在线实时检测等精密机电领域进行了多项集成创新，拥有多项易拉盖组合盖生产设备领域的专利。

公司根据客户需求定制生产和销售易拉盖组合盖生产设备。公司供应产品的同时还根据客户需求为客户提供系统方案的设计、产品的安装调试、人员的培训及售后维修等配套服务。

公司可提供多通道多盖型组合盖生产设备。以公司生产的六通道组合冲系统为例，生产设备最大冲次为750次/分钟，生产效率可达4,500盖/分钟（最高生产效率=最大冲次*通道数），而行业易拉盖生产设备生产效率通常为3,000盖/分钟，公司六通道组合冲系统生产效率已达全球领先水平。

(3) 易拉盖高速生产设备系统改造

公司系统改造业务主要包括以下类型：根据下游制盖企业的要求，在客户已有的生产设备系统上，更换成套模具及相关机械传动设备，生产新的盖型；根据客户要求为其提供成套模具用于在其已有生产设备上更换；对客户原有的生产设备进行重新设计、改造设备结构，以提高生产效率；在客户原有生产设备中设计、安装辅助设备，使之增加对产品进行在线漏光检测、在线图像检测等功能，增强生产系统功能，提高产品成品率等。

2、易拉罐高速生产设备及其系统改造

(1) 易拉罐高速生产设备

易拉罐高速生产设备即将铝材通过多次精密加工工艺生产出易拉罐产品的设备。2015年以来，公司凭借在易拉盖高速生产线领域积累的技术优势、客户优势，研发并实现销售易拉罐整线生产设备，打破了国外企业在此领域长期垄断的局面。为顺应国内外终端市场对易拉罐产品的消费需求，公司主要研发生产二片罐易拉罐整线设备。相较于传统的三片罐制品，二片罐制品具有密封性好、生产效率高、节省原材料等优势，但对于生产设备的技术要求也更高。目前，公司生产的高速易拉罐生产线的主要设备已经开发成熟，达到了世界先进水平，能够保证生产线的稳定性和良品率。

目前，公司提供的易拉罐高速生产线的生产效率最高可达3,000罐/分钟，产品性能处于国际前列。某些产线的关键设备，如双向双伸拉伸机实现了世界首创。

(2) 易拉罐高速生产设备系统改造

公司易拉罐高速生产设备系统改造服务与易拉盖高速生产设备系统改造服务业务模式类似，即针对下游客户现有易拉罐生产设备进行更新改造，提升生产效率及稳定性等。

(3) 数码印罐迷你线

传统易拉罐生产线将铝或者马口铁等原材料，经过多种拉伸成形工序后，生产出白罐。公司数码印罐迷你线将白罐进行底印、数码印刷、图检、罩光、内喷、烘干、缩颈翻边、清洗后可进行产品灌装，最后码垛打包交付终端消费者。公司数码印罐迷你线应用了新型数码印罐机，保证了罐身图片优质的印刷质量，分辨率达到1200DPI，降低了传统DWI罐的生产数量门槛和生产成本，同时该迷你线非常适用于客户个性化定制的商业生产和运作。目前，公司提供的数码印罐迷你线生产效率最高200罐/分钟，实现最快当天交付，产品性能处于国际领先地位，并获得行业权威会议“Cantech Grand Tour 2019”颁发的国际供应商创新金

奖，技术水平获得了全球易拉罐制罐行业的认可

3、智能检测设备

公司智能检测设备包括利用机器视觉技术，对包装制品生产加工过程、产成品进行智能控制和检测的设备，具体检测内容包括产品外观、规格、密封性、漏光性等方面。智能检测设备作为制盖整线、制罐整线重要组成部件之一，在下游生产加工工艺中具有广泛应用。公司充分挖掘智能检测设备下游应用领域，成立单独智能检测设备业务线，独立发展智能检测设备业务。目前公司智能检测设备主要应用于医用胶塞缺陷检测、易拉罐与易拉盖缺陷检测等领域。

4、易拉盖、罐高速生产设备零备件

制盖、制罐生产系统具有产量高及高速度、高精度、高可靠性特点，通常情况下需维持24小时不间断高速生产，高强度的作业使模具系统中部分关键的精密部件会有比较固定的损耗率，因而需要经常更换易损件。为维持制盖、制罐生产系统高效稳定运行，对加工设备、零件材料、加工工艺、热处理工艺等方面都提出了非常高的要求。公司凭借在制盖、制罐设备领域积累的技术优势、客户优势，深入分析下游客户对零备件的使用需求，引进国外优质模具材料，自主研发生产制盖、制罐生产设备零备件。

5、新能源汽车电池壳

随着电动汽车的普及和电池用量井喷式发展，公司看好新能源汽车领域未来发展前景，将现有制罐技术应用于新能源汽车电池壳的制造，研发出电池壳高速自动化生产方式，其生产工艺与现有国内市场上使用的设备不同，生产出的电池壳一致性更好，生产效率更高，使用的人员更少，相对成本较低。

在世界汽车电动化的大浪潮下，国际主流整车企业纷纷加大新能源汽车战略布局。新能源汽车终端市场的强劲需求，将带动动力电池行业及配套产业的高速发展。公司已经从新能源汽车圆柱电池壳入手，在新能源电池壳业务方面展开布局。报告期内，公司新能源汽车电池壳制造业务的收入主要来自于新乡市盛达新能源科技有限公司。公司已经实现了以下两大类电池壳的生产设备开发和生产线建设：

在圆柱形电池壳方面，铝圆柱电池壳的产线建设，首条线已经连续运行半年以上，实现批量生产，目前第二、第三条线也在紧锣密鼓安装调试中；小直径钢圆柱电池壳的生产工艺研究、主机开发、产线建设和产品验证已于2020年完成，并且于同年通过新乡盛达逐步开始批量供货；与此同时，公司也开展了大直径钢圆柱电池壳的生产工艺研究、主机开发和产线设计建设的工作。目前已经完成了大直径圆柱电池壳的相关工艺验证和技术储备，实现了样品试生产，量产用的核心主机设备也已经投入制造。

在方形铝电池壳方面，公司聚焦其工艺研究和关键工序的工艺设备开发，目前已完成了实验室模拟和部分主要生产设备的设计工作，关键工艺过程的研究也得到了实验验证。

6、光伏发电

公司光伏发电业务主要由子公司能源发展和白城江鼎实施。2015年以来，白城江鼎投资建设了白城市牧光互补立体开发光伏电站一期项目，光伏电站一期工程峰值总容量为15MWp，占地面积40万平方米。光伏电站一期项目于2016年6月并网发电，为公司带来稳定盈利及现金流。

（二）主要经营模式

1、采购模式

本公司产品的主要原材料及外购设备为冲床、外购机械加工件、电气元器件、配套辅助设备、合金工具钢等。公司生产经营所需原材料、设备及其他物资均由公司采购部集中统一采购。由于不同制盖、制罐生产企业对设备的性能指标、产品规格型号、设备配置及平面布局往往有不同的要求，因而高速制盖、制罐设备属于非标准产品，需要根据客户的要求进行定制式研发设计，主要包括成套设备的研发设计、系统改造的研发设计及成套模具的研发设计。设计部根据客户服务部提出的产品需求制定产品开发计划，进行研发设计，采购部根据设计部提供的零件明细表、生产部生产物资的需求、项目单等编制采购合同，经由公司主管领导审批后实施采购或外协加工。

为了既能稳定长期合作关系，又能采购低价高质的原材料，公司选择与信誉好、有竞争力的供应商建

立长期的合作关系，并对供应商的基本情况、资质、产品质量、设备能力、价格、供货期等进行动态评估并记录，及时淘汰不合格的供应商。

2、生产模式

由于制盖、制罐设备通常属于非标准件产品，公司的生产组织模式大多为严格的“以销定产”模式，即根据客户要求来安排、组织生产。目前市场上易拉罐制品种类较多，不同制品种类对于生产设备要求不同，特别是模具系统差异明显。此外，即使是同一类型的易拉罐制品，由于下游食品饮料生产企业的包装需求的不同以及用于不同品牌产品的易拉罐直径大小、拉环形状、刻线处理方式、开启方式上存在明显差别，决定了易拉罐生产设备大多需要定制化生产。

鉴于产品的定制化特点，公司通常在合同签订后收取部分预付款，并根据客户合同约定的冲床要求订购冲床等组成部分；公司设计部根据合同约定或与客户协商组织设计，确定主要技术参数，设计输出体现为所有零件的零件图、电气电路图、装配图及零件明细表；各生产协同部门根据设计图纸及零件明细表进行自制零部件、外协加工机械加工件、选型采购标准机械件和电器元件；生产部门在公司厂房完成设备主要组件的制造、装配、调试流程，经客户预验收后收取部分货款；设备生产完成后由客户来公司试机验收确认后发货，并最终在客户工厂现场安装调试，在客户进行最终验收后收取除质保金外的剩余货款。

3、销售模式

由于本公司主营产品属于非标准大型机械设备，客户针对性强，客户主要为国内外易拉盖、易拉罐生产企业，公司采用直销为主、代理为辅的销售模式，销售网络由公司自己的客户服务部、海外子公司组成。

直销：由公司销售人员、海外子公司直接与客户洽谈销售；

展会：公司积极参加各项具有权威性的全球性金属包装或制罐行业展会，同时会有选择性地参加洲级的行业展会。

4、盈利模式

公司盈利来源主要是所生产的产品销售收入和生产成本之间的差额。另外与一般制造业不同的是，作为大中型专用设备的生产者，公司采用统一的预收款模式以保证初步的成本投入，产品交付后客户需要公司继续提供维修服务、以及模具系统的更换等长期合作保证了后续尾款的收取。

公司在给客户设备的同时实际上是公司为客户提供了生产线设备及技术上的整套解决方案，提供给客户的不仅仅是产品，更重要的是产品包含的技术和提供的服务。新项目是从研发设计工作开始，并且研发设计工作贯穿于项目始终，研发设计工程师与客户充分沟通项目方案，提出建议，并进行大量的创造性设计工作，这部分工作为公司所生产的设备创造了较高的价值，保证了公司产品的毛利率比一般制造业要高。

公司的服务工程师要在客户工厂对设备进行调试，使之处于最佳生产状态。同时，还会对客户工程师进行技术培训和指导。因此，除了整套装备中全部的“硬件”之外，如何进行控制操作，使用“硬件”等方面的“软件”，是公司销售产品的重要组成部分。这一点与一般概念上的传统制造业有着较大区别。

（三）主要的业绩趋动因素

随着欧美地区以及中国等国家相继颁发“限塑令”，易拉罐等金属包装物由于具备可以同级循环再生、环境友好等特性，是塑料包装物较好的替代品之一，未来需求量将进一步增长。随之而来的是易拉盖、易拉罐生产设备新增和改扩建的需求增加，易拉罐生产设备行业迎来新的机遇；同时在当前环保政策、消费升级等因素影响下，啤酒罐化率或将继续提升；另外伴随海外疫情的发展，各地对于罐装食品需求量的增加也在进一步的刺激易拉罐设备市场的扩大。受上述多重因素的叠加影响，整个易拉罐、易拉盖设备市场都处于一个供不应求的状态。报告期内公司的业绩增长与所属行业发展状况相符合。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

√ 是 □ 否

追溯调整或重述原因

会计差错更正

单位：元

	2021 年末	2020 年末		本年末比上年末增减	2019 年末	
		调整前	调整后		调整后	调整前
总资产	2,682,214,180.38	2,203,602,541.63	2,203,602,541.63	21.72%	1,937,492,318.81	1,937,492,318.81
归属于上市公司股东的净资产	1,333,814,622.48	1,082,367,163.86	1,081,489,929.09	23.33%	969,396,716.70	969,396,716.70
	2021 年	2020 年		本年比上年增减	2019 年	
		调整前	调整后		调整后	调整前
营业收入	1,003,491,521.22	882,865,571.55	882,865,571.55	13.66%	791,816,675.64	791,816,675.64
归属于上市公司股东的净利润	107,425,323.70	64,840,983.53	63,963,748.76	67.95%	97,398,165.53	97,398,165.53
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	104,068,407.61	56,626,707.21	55,749,480.79	86.67%	87,284,008.42	87,284,008.42
经营活动产生的现金流量净额	217,625,157.58	128,762,690.08	128,762,690.08	69.01%	155,390,975.03	155,390,975.03
基本每股收益（元/股）	0.19	0.11	0.11	72.73%	0.17	0.17
稀释每股收益（元/股）	0.19	0.11	0.11	72.73%	0.17	0.17
加权平均净资产收益率	9.22%	6.40%	6.31%	2.91%	9.76%	9.76%

会计政策变更的原因及会计差错更正的情况

公司于 2022 年 3 月 10 日召开了第五届董事会第七次会议，审议通过了《关于前期会计差错更正的议案》，因对子公司安徽斯翔电池科技有限公司引进的肥东战新产业投资发展基金合伙企业（有限合伙）的增资入股的会计处理存在错误，为更准确地反映实际情况，公司依据企业会计准则及公司会计政策，对 2020 年度、2021 年半年度、2021 年第三季度财务报表进行全面梳理、核实，对 2020 年度、2021 年半年度、2021 年第三季度财务报表进行追溯重述，追溯调整后不会导致公司已披露的相关年度报表出现盈亏性质的改变。

本次前期会计差错更正调整对公司 2020 年度、2021 年半年度、2021 年第三季度归属母公司净利润的影响金额分别为 -877,234.77 元、-666,370.15 元、-986,328.68 元；对 2020 年末、2021 年 6 月 30 日、2021 年 9 月 30 日资产总额的影响金额分别为：0 元、0 元、0 元；对公司 2020 年末、2021 年 6 月 30 日、2021 年 9 月 30 日归属母公司所有者权益的影响金额分别为：-877,234.77 元、-1,543,604.92 元、-1,863,563.45 元。

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	186,159,211.88	202,892,884.43	277,002,170.79	337,437,254.12
归属于上市公司股东的净利润	15,720,584.04	20,583,579.15	37,855,097.89	33,266,062.62
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	15,059,738.11	16,550,199.55	38,248,390.10	34,210,079.85
经营活动产生的现金流量净额	-27,055,369.83	145,339,218.52	21,678,145.99	77,663,162.90

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	15,926	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	15,927	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0
前 10 名股东持股情况							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况		
					股份状态	数量	
科莱思有限公司	境外法人	50.47%	292,894,080	0	质押	13,500,000	
中国建设银行股份有限公司—广发科技创新混合型证券投资基金	其他	1.88%	10,894,483	0			
全国社保基金一一四组合	其他	1.21%	7,000,000	0			
#李钰	境内自然人	0.76%	4,395,573	0			
中国农业银行股份有限公司—华泰柏瑞远见智选混合型证券投资基金	其他	0.68%	3,947,540				
苏州斯莱克精密设备股份有限公司—第四期员工持股计划	其他	0.47%	2,750,000	0			
#上海永唐盛世资产管理有限公司—永唐盛世明遥二号私募证券投资基金	其他	0.46%	2,687,800	0			
丁碧霞	境外自然人	0.45%	2,616,516	0			
#上海永唐盛世资产管理有限公司—永唐盛世文曲星二号私募证券投资基金	其他	0.42%	2,450,789	0			
中国建设银行股份有限公司—中欧新蓝筹灵活配置混合型证券投资基金	其他	0.41%	2,361,300	0			
上述股东关联关系或一致行动的说明		公司控股股东科莱思有限公司与其他股东之间不存在关联关系。公司未知其他股东之间是否属于一致行动人。					

公司是否具有表决权差异安排

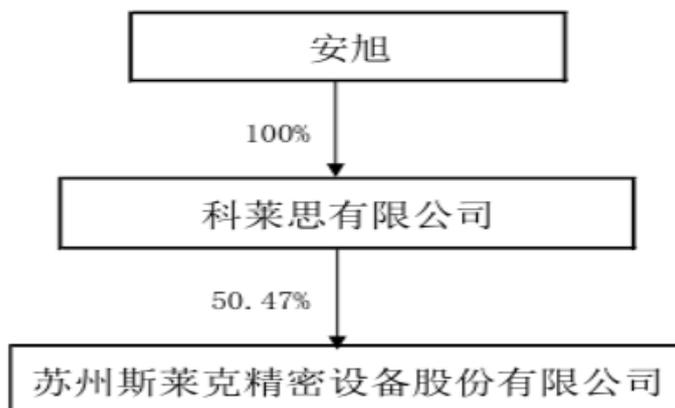
适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

√ 适用 □ 不适用

(1) 债券基本信息

债券名称	债券简称	债券代码	发行日	到期日	债券余额（万元）	利率
苏州斯莱克精密设备股份有限公司2020年公开发行可转换公司债券	斯莱转债	123067	2020年09月17日	2026年09月16日	23,999.39	第一年 0.4%、第二年 0.8%、第三年 1.0%、第四年 1.5%、第五年 2.5%、第六年 3.0%
报告期内公司债券的付息兑付情况	报告期内，斯莱转债于 2021 年 9 月 17 日支付上市第一年利息，共有 1,480,061 张斯莱转债完成转股，合计转为 15,811,922 股”斯莱克“股票					

(2) 债券最新跟踪评级及评级变化情况

2021年6月21日，中证鹏元资信评估股份有限公司出具了《2020年苏州斯莱克精密设备股份有限公司可转换公司债券2021年跟踪评级报告》，本期债券信用等级维持AA-，发行主体信用等级维持AA-，评级展望维持为稳定。

(3) 截至报告期末公司近 2 年的主要会计数据和财务指标

单位：万元

项目	2021 年	2020 年	本年比上年增减
资产负债率	49.96%	49.51%	0.45%
扣除非经常性损益后净利润	104,068,407.61	55,749,480.79	86.67%
EBITDA 全部债务比	13.72%	12.30%	1.42%
利息保障倍数	5.94	3.16	87.97%

三、重要事项

报告期内，公司实现营业收入100,349.15万元，同比上升13.66%；实现归属于上市公司股东的净利润10,742.53万元，较上年同期上升67.95%。截止本报告期末公司总资产为268,221.42万元，同比上升21.72%；归属于上市公司股东的净资产为133,381.46万元，同比上升23.33%。报告期内，公司业绩同比大幅增长，主要因为报告期内公司的销售收入增加、毛利率增加；毛利率与上年同期相比上升了3%，毛利率上升的主要原因是：2020年受疫情影响毛利率下降，2021年毛利率回升；报告期内公司的信用减值损失为1151.81万元，较上年同期减少了31.13%，减少的主要原因是报告期内母公司收回以前年度应收款项增加，应收账款坏账准备减少。

公司2021年主要经营情况回顾如下：

（一）传统业务稳中有升

报告期内，整个易拉罐市场为了满足终端市场需求的持续增长，而处于快速扩充产能的状态。作为行业中最主要的易拉罐/盖高速生产装备供应商之一，公司紧紧把握市场需求快速增长的机遇，先后收到Ardagh Group、奥瑞金（江门）包装有限公司、Hanil Company、广东吉多宝制罐有限公司等客户的生产订单，在手订单相比去年同期有较大的增长，产能处于满负荷运转状态，公司合理安排生产适应需求，有条不紊推进企业生产运行。

报告期内，受疫情的影响，部分海外订单的现场安装调试存在一定困难，公司加快了智能制造系统建设，一方面借鉴工业4.0的理念，实现产品的升级，另一方面根据本行业市场的需求和企业自身特点设计自己的智能制造系统，成功为部分客户提供远程调试安装服务，尽力克服疫情带来的暂时影响与困难。

（二）加速进军新能源汽车电池壳产业步伐

报告期内，公司努力加快新乡盛达、安徽斯翔和常州莱胜项目的进一步落地。目前新乡盛达、安徽斯翔的厂房建设已步入尾声；常州莱胜也已于2022年3月完成土地使用权的权属变更登记手续，并取得不动产权证书。

报告期内，公司已经实现了以下两大类电池壳的生产设备开发和生产线建设：

在圆柱形电池壳方面，铝圆柱电池壳的产线建设，首条线已经连续运行半年以上，实现批量生产，目前第二、第三条线也在紧锣密鼓安装调试中；小直径钢圆柱电池壳的生产工艺研究、主机开发、产线建设和产品验证已于2020年完成，并且于同年通过新乡盛达逐步开始批量供货；与此同时，公司也开展了大直径钢圆柱电池壳的生产工艺研究、主机开发和产线设计建设的工作。目前已经完成了大直径圆柱电池壳的相关工艺验证和技术储备，实现了样品试生产，量产用的核心主机设备也已经投入制造。

在方形铝电池壳方面，公司聚焦其工艺研究和关键工序的工艺设备开发，目前已完成了实验室模拟和部分主要生产设备的设计工作，关键工艺过程的研究也得到了实验验证。

报告期内，公司与东莞阿李自动化有限公司签订了《股权投资意向性协议》，拟通过新增注册资本、受让股权，或两者相结合的方式，获得东莞阿李下属子公司方壳业务的控股权，与东莞阿李在新能源汽车方形电池壳业务领域展开合作，充分利用其在方形电池壳业务方面的成熟产业经验和斯莱克在金属精密成型高速自动化生产线方面的技术优势，实现公司新能源电池业务的快速发展。

（三）持续研发投入，坚持科技创新

报告期内公司研发投入3,835万元，较上期增加27.13%。公司非常注重人才的引进和培养，同时对内部研发技术人才进行优化，截止报告期末，公司有博士3名，硕士48名，技术人员296名。

报告期内，公司主要研发项目为铝制方形电池壳成型工艺及生产设备研发项目、铝制电池壳生产线研发项目、铝壳产品高速自动化产线冲床研发项目、易拉罐个性定制及柔性生产的智能化系统项目、第三代缩颈机研发项目等。公司未来将持续加大研发投入，强化自主创新能力，增强核心竞争力。

（四）启动向特定对象发行股票事项

2021年8月23日，公司召开第四届董事会第四十五次会议和第四届监事会第三十三次会议，审议通过了《公司2021年度创业板向特定对象发行股票预案》等议案，公司拟向特定对象发行股票募集资金，用于苏州铝瓶高速自动化生产线制造项目、常州电池壳生产项目、泰安设备产线基地建设项目、海南高端装备制造及研发中心项目。2021年9月8日，公司召开2021年第三次临时股东大会通过本议案。

（五）实施员工持股计划和股权激励计划，建立长效激励机制

为了进一步建立、健全公司长效激励机制，吸引和留住优秀人才，充分调动公司中高层管理人员、核心技术（业务）人员及其他员工的积极性，报告期内，公司推出了第四期员工持股计划、2021年限制性股票激励计划，各类激励计划的实施将有效地将股东利益、公司利益和员工利益结合在一起，能够极大地激发员工的潜力和创造力，加强企业凝聚力，使各方共同关注公司的长远发展，推动公司的可持续发展。