

证券代码：300472

证券简称：新元科技

公告编号：2022-28

万向新元科技股份有限公司 2021 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

除下列董事外，其他董事亲自出席了审议本次年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
-----------	-----------	-----------	--------

大华会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况：公司本年度会计师事务所由容诚会计师事务所（特殊普通合伙）变更为大华会计师事务所（特殊普通合伙）。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	新元科技	股票代码	300472
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	秦璐	成笠萌	
办公地址	海淀区学清路 8 号科技财富中心 B 栋 12 层	海淀区学清路 8 号科技财富中心 B 栋 12 层	
传真	010-88121215	010-88121215	
电话	010-88121215	010-88121215	
电子信箱	newu@newu.com.cn	newu@newu.com.cn	

2、报告期主要业务或产品简介

（一）主营业务

公司立足于智能装备制造行业，一直专注于智能装备的研发、制造、销售并提供相应的成套解决方案。

自设立以来，公司主要面向橡胶轮胎行业提供智能输送配料装备及其解决方案，主要产品包括智能环保型密炼机上辅机系统、气力物料输送系统和小料自动配料称量系统等。为推动公司在轮胎橡胶产业上下游的协同发展，加速在废旧轮胎循环利用产业链的布局，依托公司掌握的废旧轮胎裂解回收和裂解炭黑深加工等技术，公司针对废旧轮胎循环再利用领域的新产品智能裂解装备已开始逐步向市场推广。子公司清投智能致力于数字化智能装备的研发、生产和销售，主要产品包括智能显控装备、智能枪弹柜、智能机器人、智能滑雪机等，产品广泛应用于军警、能源、水利、安监、政府、环保、教育等多个领域。依托清投智能，公司拓展了在数字化智能装备领域的业务范畴，延伸了智能装备产业链，使公司业务从工业智能化装备延伸并升级到了数字化智能装备。同时，为增强公司数字经济的核心竞争力，加快公司数字技术方面研发成果的产业化和市场化，公司将主营业务拓展到智能化数字存储领域。

公司研发团队经过多年自主研发的多晶硅提纯循环利用技术，针对单晶硅切片过程中产生的大量废料，采用低碳、节能、环保的工艺技术和设备，将硅废料提纯至光伏级多晶硅，促进硅材料资源循环利用，目前公司硅料循环利用智能装备已具备产业化和市场化条件。

(二) 主要产品

公司产品按应用领域可分为以下六类：智能输送配料装备、绿色环保装备、智能数字显控及存储装备、智能专用装备、智能裂解装备、硅料循环利用智能装备，产品具体情况如下：

1、智能输送配料装备

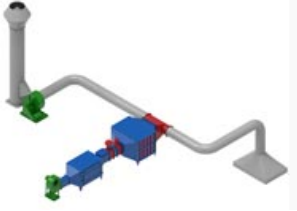
该类产品主要包括密炼机上辅机系统、小料配料称量系统、气力输送系统，具体如下：


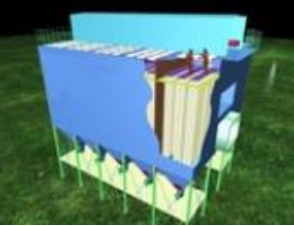
产品名称	特点用途	效果图
智能型密炼机上辅机系统	分为两级控制：一级为现场控制级，由专业工业PLC直接控制现场设备，保证整个系统的可靠运行；二级为计算机管理级，由专业工业控制计算机实现原材料库、配方库、称量报表、炼胶参数曲线和炼胶过程实时监控等管理任务，并向PLC下传生产配方。智能控制系统均系根据客户特点自主研发，具有界面简洁、功能丰富、针对性强、系统可升级的优点。	
炭黑、粉料自动称重配料、投料系统	本系统应用于橡胶、塑料密炼生产过程中，根据生产配方的要求经微机控制自动运行，实现炭黑、粉料等原材料的贮存、自动称量配料与投料，本系统可自动连续累计精确称量多种物料；系统由日储斗、加料螺旋输送机、返回螺旋输送机、炭黑粉料秤、中间斗秤、顺料筒、推拉后斗及电子秤组成，炭黑、粉料自动称量配料、投料系统工作过程为密闭、全自动，无粉尘外扬，可确保系统环保、高效、连续稳定的使用。	

<p>全自动小料配料称量系统</p>	<p>智能化多工位物料自动配料系统</p>	<p>本系统是多品种多工位的自动化配料系统，配料过程自动进行，只需人工装填原料、取走配好的物料。系统设有投料防错功能，防止原料装填错误。适用于粉状、粒状、片状物料的自动称重配料。具有配料品种多、精度高、智能化、布置灵活、易操作、结构紧凑高效等优点。广泛用于橡胶、塑料、化工等加工业的自动配料。</p>	 <p>微机控制系统界面图</p> <p>储料斗</p> <p>卸料斗1</p> <p>卸料斗2</p>
<p>空气气力输送系统</p>	<p>密相双管气力输送及贮存系统</p>	<p>物料在管道中的流动状态为集团流或栓流，物料颗粒依靠气流的静压推动。能耗低，输送量大、粒子破碎率低、不易堵塞。通过自动控制系统自动选择路径将炭黑送到大储仓。主要用于炭黑输送。</p>	 <p>炭黑输送系统</p>
<p>空气气力输送系统</p>	<p>稀相单管气力输送系统</p>	<p>主要用于短距离、小量粉体输送，如氧化锌或白炭黑。系统为密闭式单管气力输送系统，物料在管道中的流动状态为悬浮流，物料颗粒依靠高速气流的动压推动。该系统具有结构简单、设备投资低，不易堵塞、不污染环境等特点。</p>	 <p>ZnO/SiO₂</p>

2、绿色环保装备

该类产品主要包括橡胶工业废气治理设备、工业粉尘治理设备、锅炉烟气脱硫脱硝治理设备，具体如下：

产品名称	特点用途	效果图
<p>低温等离子体废气净化设备 LP</p>	<p>低温等离子体是继固态、液态、气态之后的物质的第四态，当外加电压达到气体的着火电压时，气体被击穿，产生包括电子、各种离子、原子和自由基在内的混合物。放电过程中虽然电子温度很高，但重粒子温度很低，整个体系呈现低温状态，所以称为低温等离子体。该产品主要用于VOCs工业有机废气的净化处理，通过一系列复杂的物理、化学反应，使复杂大分子污染物转变为简单小分子安全物质，或使有毒有害物质转变成无毒无害或低毒低害的物质，从而使污染物得以降解去除。</p>	

废气高效净化一体机（EPA）	采用“吸附浓缩”+“催化氧化”复合技术，先对废气中的有机物进行浓缩，使低浓度、大风量的废气转换为高浓度、小风量的废气，浓缩之后的废气在催化剂的作用下进行低温无火焰热解（即催化氧化），同时自身燃烧产生的热量可以满足燃烧温度，无需外部预热，催化燃烧生成CO ₂ 和H ₂ O。	
袋式除尘器	袋式除尘器是公司在国外先进技术的基础上自主研发开发的高效长布袋除尘器。它综合了分室反吹和脉冲喷吹清灰等诸类除尘器的优点，克服了分室反吹清灰强度不够、脉冲喷吹清灰与过滤同时进行会产生粉尘再吸附现象的缺点，具有占地面积小、运行稳定、性能稳定、滤袋使用寿命长、除尘效率高、维修方便等特点，广泛应用于水泥窑头窑尾、钢铁、电力等行业的大型除尘设备。	

3、智能数字显控及存储装备

该类产品主要包括智能数字显控系统、存储软硬件设备。智能显控系统主要为信息可视化交互系统，该系统是结合显示拼接技术、多点触控技术、信号控制技术推出的可视化交互系统，可实现多信号、多业务场景、大数据背景下的智能接入、交互管理与高清展示。主要应用于应急指挥、调度监控、城市驾驶舱、大型会展中心、展示展览等场景中。

存储软硬件设备，基于灵活的微服务架构。可同时提供文件、块、对象统一存储，实现了对象、文件和块的存储整合、平台共享。以全面的存储协议和场景适配，无缝对接企业主流应用；以软硬一体化的产品设计、全生命周期的服务，降低用户总体拥有成本，轻松实现从传统IT向敏捷IT的平滑过渡。公司对硬件和软件均进行了深度优化，帮助成长型企业实现成本可控的中小规模水平扩展存储，整合或替代现有终端统一存储设施或构建应用融合方案，帮助用户提升性能、降低成本、缩短业务上线时间，以全生命周期的专业服务助力用户数字化转型。存储软硬件设备主要应用于企业级存储、大型数据机房、IDC数据中心等。

4、智能专用装备

该类产品主要包括智能机器人、智能滑雪机、智能枪弹柜及保密柜、广播电视设备等。

智能滑雪机是一种适用于单板及双板滑雪者的室内滑雪训练设备，因滑行速度和滑坡角度均可调节，滑雪机适合各种水平的用户使用。公司的智能型室内滑雪机利用体感动作识别技术及实时抠像技术，可实时捕获、识别使用者的动作，并在屏幕上显示训练者在虚拟场景下的训练画面，从而增强训练者的现场参与感。


智能枪弹柜是专门用于存放依法配备、配置的枪支和/或弹药的保险柜。智能枪弹柜是指安装了一种电子装置的专用柜，该电子装置具有生物识别、柜门启闭控制、枪支弹药存取控制及其信息自动记录、传输和报警等功能。产品主要用于公安、武警等领域的枪支存放和管理。

智能巡检机器人是具备巡逻、监视、用户特定检测等功能的专业服务机器人，主要由运动底盘、运动控制系统、导航系统、感知传感器、无线通信系统、检测系统、监控后台等部分构成，主要应用于电力、交通、库房仓储、安防、市政等领域，按应用环境可分为室外巡检机器人和室内巡检机器人。

广播电视设备主要包括广播电视前端网络系统、视频流媒体分发、视频高性能采播与处理、H.264/AVS+视频高标清编转码器等。

5、智能裂解装置

该类产品具体如下：

产品名称	特点用途	效果图
智能裂解装备	该装备利用智能化热裂解循环利用新技术，裂解回收可得到裂解油、裂解炭黑、钢丝以及裂解气。裂解油通过精制加工后可作为柴油使用，也可直接做为炉用燃料油直接使用。裂解炭黑通过精制可以替代部分商用炭黑使用。裂解气更可直接作加热本身或燃气锅炉的燃料使用。智能裂解装置，不仅可消除生产过程产生的污染，其分解的液体产物可以弥补石化能源的不足，固体碳渣经加工精制成炭黑用于轮胎再制造，实现橡胶轮胎行业的产业链循环。	

6、硅料循环利用智能装备

公司硅料循环利用智能装备主要针对单晶硅切片过程中产生的大量废料，采用低碳、节能、环保的工艺技术和设备，将硅废料提纯至光伏级多晶硅，促进硅材料资源循环利用。

（三）主要经营模式

1、研发和设计模式

公司的研发设计以市场需求为导向，根据研发目的可分为基于项目的订单式研发和前沿技术研发。公司设有设计部和研发部，设计部负责根据每个合同或订单的客户需求进行个性化项目设计，研发部负责跟踪国内外最新技术发展情况，结合市场部对客户未来需求发展情况的反馈，研发行业新技术、新系统，并对已有软件程序进行不断的系统升级、对已有设备结构或加工不断优化创新。

未来公司将以成为“行业技术发展的先行者”为目标，投入建设研发基地，加大前沿技术研发的投入力度，以前沿技术研发成果优化公司订单研发成果，满足客户当期和长远需求。

2、采购模式

（1）智能输送配料装备、绿色环保装备、智能裂解装备、硅料循环利用智能装备

公司主要原材料电气件、标准件、钢材等均通过公开市场采购。部分非标准机械件由公司提供具体设计方案，供应商按照设计方案为公司定制产品。公司采购根据项目设计和生产的实际需要及库存情况，按照项目设计图纸所列的部件需求列表和生产任务计划拟订采购清单，采购部依据采购清单进行采购。公司会对通用的钢材等原材料按市场价格趋势进行储备，为及时维修和生产需要，公司亦会储备少量标准配套电气件。公司重要原材料供应商均为合作多年战略伙伴，按项目进行采购的单次采购批量较小，一般情况下已合作过的供应商都能满足公司采购需求。若原有供应商无法满足采购需求，公司通过招标、实地考察等方式确定供应商，一般每次采购至少选择三家以上供应商进行对比。若客户对电气件的品牌和规格另有要求也可主要依据合同或订单指定供应商。

（2）智能数字显控及存储装备、智能专用设备

采取“以产定购”的模式，在产品采购阶段，各部门负责人根据部门需求和库存情况做出商品申购计划，上交仓库主管审批，仓库主管根据仓库库存情况及各部门总需求制定采购计划；采购部门根据审批后的采购计划成立询价小组、制定具体的询价方案，通过收集信息确定被询价供应商的名单，并根据供应商提供的报价单、售后服务承诺及相关优惠条件确定2-3

名候选供应商，按审批后的意见确定最终供应商并进行采购；购回商品交仓库管理员验收，验收合格后由财务部依据合同协议、发票等对付款申请进行复核，再按规定权限逐级审批后同意付款。

3、生产模式

(1) 智能输送配料装备、绿色环保装备、智能裂解装备、硅料循环利用智能装备

该类产品属于非标准化设备，不同客户对产品型号、性能指标等也会有不同的要求，产品具有定制化生产的经营特点，所以主要采用“以销定产”的生产模式，即基于客户用户对工艺流程、生产场地、环保节能、新建或改造设备、升级系统等多个方面的不同需求进行个性化解决方案设计，按照方案需要制定采购及设备生产计划。

(2) 智能数字显控及存储装备

针对客户不同的需求进行个性化解决方案设计，按照方案需要制定采购计划，向外采购相应部件，再由生产车间进行组装和分类调试，各分类产品最终经过软件集成实现系统功能。

(3) 智能专用设备

对于智能机器人产品，公司向外采购激光雷达、热红外相机、电机、驱动、减速机、无线通信设备、电池等设备，以外协方式生产外壳、电路板等，再由生产车间完成机器人本体的组装、调试、检测。

对于智能滑雪机产品，公司对外采购雪毯、电机、滚筒、皮带等核心部件，以外协方式生产部分精加工的零部件以及机构件的表面处理与喷涂程序，再由生产车间完成组装、调试和整机检测。

对于智能枪弹柜产品，公司向外采购电子元器件、显示面板等原材料，以外协方式生产控制模块、枪锁、子弹抽屉、金属柜体等，再由生产车间完成枪弹柜的组装和调试。传统广电设备，公司向外采购PCB板片、芯片、电阻电容、接插件等原材料，以外协焊接的方式生产电路板等，再由生产车间完成线路板和机箱的组装和调试。

4、销售模式

公司贯彻差异化经营的方式，不同的产品和服务采用不同销售模式。

(1) 智能输送配料装备、绿色环保装备、智能裂解装备、硅料循环利用智能装备

该类产品均为非标准化设备，主要采取以销定产、直接销售的销售模式。不同项目的同一类型产品也往往在产品性能、配件选型、工艺难度、工程周期等方面存在差异，因此公司为每个项目配备一个项目负责人，并长期为客户进行技术咨询服务。国内客户由市场部负责市场推广和维护，在经过对客户需求的分析、沟通并取得合作意向后，通过招投标等方式获取合同。国外市场主要通过公司或国内外贸易公司获得国外客户投资信息，在确定国外客户的产品需求后，由国外客户与公司直接签订合同或者通过外贸公司与公司签署产品订购合同，并由公司与国外客户直接沟通确定具体的技术要求。

(2) 智能数字显控及存储装备

智能数字显控及存储装备采用直销和经销两种模式。在直销模式下，公司直接向智能显控装备的终端用户销售产品，按双方合同约定向客户供货并完成设备的现场调试和安装；在经销模式下，公司向经销商销售产品，按照与经销商签订的合同承担智能显示控制装备部分的发货、安装调试与售后服务。

(3) 智能专用设备

公司智能专用设备采用直销模式进行销售，由公司直接与终端客户签订销售合同并向其供货。

5、售后服务

公司设立售后服务部及合肥、东营、青岛、雅加达及韩国首尔服务网点，负责协调验收后的售后服务工作，公司北京总部售后服务部门及东营、青岛服务网点满足东北、华北、西南、西北市场售后服务需求，合肥服务网点满足华南、华东售后服务需求，公司雅加达、韩国首尔服务网点满足东南亚及其他国外市场售后服务需求。设计部和调试部相关项目人员协助售后服务部完成售后服务的技术工作。

公司产品均为个性化定制的非标产品，对每个客户都建立详细的产品档案库，当产品出现故障时，设计部可迅速调出客户及产品的相关资料，根据客户反馈问题，第一时间提供解决方案。对国内客户反馈的问题，公司可保证在12小时内响应并提出初步解决方案，24小时内派维修工程师赶赴设备现场排除故障。对国外客户反馈的问题，经确认须现场解决故障的，公司在7天内派维修工程师进驻国外维修现场，而公司雅加达服务网点可为东南亚客户提供更加便捷的服务。

公司建立网络远程诊断系统，自动化控制PLC程序和计算机系统软件程序可以通过在线诊断解决问题，提高效率、减少服务费用。

公司承诺对产品实现“一年质保，持续服务”。产品验收后一年质保期内实行免费售后服务，质保期后公司为客户提供优质的协助服务，以优惠的价格协助客户实现物料配送工艺的顺利运作和技术升级，做到持续服务。

(四)、主要业绩驱动因素

工业智能化输送配料系统和工业智能化装备领域属于技术密集型行业，领先的技术水平和持续创新能力是该类企业的核心竞争优势。公司作为高新技术企业，目前拥有多项发明专利、实用新型专利和软件著作权，拥有多项核心技术，并参与了多项本行业产品相关国家标准的制订，技术水平处于行业领先地位。随着行业整体技术水平的提高，技术创新实力在市场竞争中的作用日益明显。因此，持续创新能力对公司具有核心意义，其变动对业绩变动具有较强预示作用。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

单位：元

	2021 年末	2020 年末	本年末比上年末增减	2019 年末
总资产	1,671,861,889.19	1,427,632,688.03	17.11%	1,578,618,827.05
归属于上市公司股东的净资产	883,362,199.59	696,871,571.79	26.76%	1,078,377,942.45
	2021 年	2020 年	本年比上年增减	2019 年
营业收入	684,405,860.94	442,756,052.26	54.58%	485,881,377.19
归属于上市公司股东的净利润	-275,913,199.10	-370,508,165.33	25.53%	61,428,932.25
归属于上市公司股东的扣除非经	-287,476,176.27	-387,532,143.22	25.82%	-30,213,572.23

常性损益的净利润				
经营活动产生的现金流量净额	-3,201,829.22	-78,404,847.18	95.92%	64,837,183.42
基本每股收益（元/股）	-1.10	-1.82	39.56%	0.29
稀释每股收益（元/股）	-1.10	-1.82	39.56%	0.29
加权平均净资产收益率	-30.52%	-41.88%	11.36%	5.30%

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	210,270,811.13	129,390,487.70	193,933,299.39	150,811,262.72
归属于上市公司股东的净利润	24,032,565.98	11,706,492.54	16,593,749.02	-328,246,006.64
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	19,673,614.73	6,303,729.56	15,344,105.49	-328,797,626.05
经营活动产生的现金流量净额	16,744,638.24	-145,989,187.80	-11,857,189.72	137,899,910.06

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□ 是 √ 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	27,831	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	27,829	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0
前 10 名股东持股情况							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况		
					股份状态	数量	
江西国联大成实业有限公司	境内非国有法人	8.63%	23,008,820	0	质押	18,000,000	
朱业胜	境内自然人	6.71%	17,880,043	13,410,032	质押	10,000,000	
抚州格云思迈商业项目策划中心（有限合伙）	境内非国有法人	5.11%	13,615,384	0	质押	13,614,502	
曾维斌	境内自然人	3.11%	8,303,618	8,303,618			
农银国际投资（苏州）有限公司	境内自然人	2.98%	7,950,378				
姜承法	境内自然人	2.93%	7,815,618	7,815,618			
张玉生	境内自然人	2.05%	5,469,166	5,469,166			
UBS AG	境外法人	1.67%	4,447,837	0			
宁波世纪万向企业管理合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	1.65%	4,410,900	0			

王展	境内自然人	1.40%	3,730,286	3,730,286	质押	3,730,286
上述股东关联关系或一致行动的说明		1、朱业胜先生、曾维斌先生及姜承法先生为一致行动人；2、世纪万向系朱业胜先生的一致行动人；3 除上述一致行动人关系及关联关系外，前十名股东之间不存在其他关联关系，且不存在一致行动人的情况。				

公司是否具有表决权差异安排

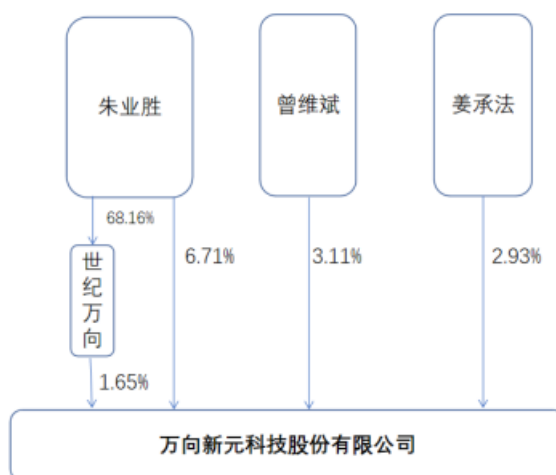
适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

2021年是国际形势复杂多变、国内新冠肺炎疫情局部反复、市场竞争加剧等不利因素综合施压的一年，给公司的生产经营带来严重的挑战。在如此严峻的挑战下，公司全体员工团结一致、缪力同心，在经营、研发、企业文化建设等方面得到进一步发展和提升。在推动实体经济与数字经济深度融合，深入实施智能装备与数字技术协同发展战略的进程中，公司发展呈现稳中有进的良好态势，各项工作全面推进，公司业绩稳步增长。报告期内，公司实现营业收入68440.59万元，较去年同期增长了54.58%。实现归属于母公司净利润-27591.32万元，同比增长了25.53%。

报告期内，主要经营情况回顾如下：

一、夯实主营业务，优化产品结构

报告期内，公司在不断完善工业智能化配料控制技术，保持细分行业优势地位的同时，积极围绕智能装备制造这一战略重点开拓并培育新的业务领域。公司充分利用品牌和资源优

势，沿着智能制造主业方向，深耕业务，积极拓展，利用公司核心技术、产品、市场和业务能力把握机会，努力克服疫情影响，承接多个轮胎企业的绿色制造项目，产业数字化智能化改造加快，不断转型升级，实现企业经济效益和社会效益的同步提升；有序推进中国电信云和大数据中心项目，开创了公司在数字经济领域新局面，为公司后续战略级项目的落地奠定坚实基础。

二、布局技术前沿，增强核心技术优势

公司历来重视技术创新，致力于依靠自主创新实现企业可持续发展。报告期内，公司持续加大新技术和新产品的研发投入，报告期内，公司的研发投入总额为69,537,026.48元，占营业收入比例为10.16%。报告期内子公司数字科技研究院自主研发的5G基站已获得我国工业和信息化部颁发的《无线电发射设备型号核准证》以及《电信设备进网试用批文》。数字科技研究院自成立以来一直专注于5G技术及工业互联网基础核心技术研究，致力于提供有竞争力“5G+工业互联网”解决方案，为公司数字转型技术发展提供了重要保障。公司在5G网络、智能应用、智慧转型等数字科技领域投入大比例研发费用，形成可持续的核心技术创新能力。公司提供的“5G+工业互联网”解决方案充分发挥了5G技术的高带宽、低延迟、广连接的网络技术优势，已经在各种工业应用场景中得到广泛应用，为工业转型升级持续创造核心价值。

公司开发的绿色化、智能化热裂解循环利用新技术，裂解回收可得到裂解油、炭黑、钢丝以及裂解气。裂解油可通过精制加工得到柴油，也可直接做为炉用燃料油直接使用。裂解炭黑通过改性深加工可以替代部分商用炭黑使用，用于轮胎生产制造。裂解气更是可作为燃料使用，为系统自身供能，减少外部能源消耗。新型环保的废旧轮胎热裂解循环利用，其生产的裂解油产物可以弥补石化资源的不足，固体碳渣经深加工制成炭黑可用于轮胎制造，这样就形成橡胶轮胎行业的产业链循环。

公司自主研发的多晶硅提纯循环利用技术，针对单晶硅切片过程中产生的大量废料，采用低碳、节能、环保的工艺技术和设备，将硅废料提纯至光伏级多晶硅，促进硅材料资源循环利用，补齐光伏产业最后一块短板，推动光伏产业结构调整 and 转型升级；同时为“双碳”目标作贡献。

三、稳步推进向特定对象发行股票事项

报告期内，中国证券监督管理委员会出具的《关于同意万向新元科技股份有限公司向特定对象发行股票注册的批复》（证监许可[2020]2382号）核准，公司向特定对象发行人民币普通股股票 59,628,202 股，共计募集资金净额为 454,533,937.86 元，已于2021年3月15日在深圳证券交易所上市。本次融资用于公司废旧轮胎循环利用智慧工厂项目的建设，募投项目将作为公司“废旧轮胎热裂解”技术的实验和验证基地，为公司后续轮胎热裂解技术的改进提升提供支持，有利于公司完善产业布局，为公司热裂解智能设备制造业务打开市场，提升公司盈利能力，符合公司发展战略及全体股东的利益。

四、持续优化经营管理水平，提升公司整理管理成效

报告期内，公司持续优化经营管理方式，夯实管理基础，优化管理体系，不断完善精益化生产，在保证公司稳定发展的前提下，坚持推行降本增效举措，增强全员降本增效意识，提高控制成本水平。同时着重加强风险防范，提高内控治理水平，提升公司整体管理和运营效率。

五、完善激励机制，推出覆盖公司高管和核心员工的股权激励计划

立足于当前公司加快业务拓展的关键时期，为进一步完善公司治理结构，健全公司长期、有效的激励约束机制，同时倡导公司与个人共同持续发展的理念，有效调动管理者和公司员工的积极性，吸引和保留优秀管理人才和业务骨干，兼顾公司长期利益和近期利益，更灵活地吸引各种人才，从而更好地促进公司长期、持续、健康发展。

2021年5月6日公司召开的第三届董事会第二十五次会议、第三届监事会第十九次会议以及2021年5月21日公司召开的2020 年年度股东大会，审议通过了《关于<万向新元科技股份有限公司2021年限制性股票激励计划（草案）>及其摘要的议案》、《关于<万向新元科技股份有限公司2021年限制性股票激励计划实施考核管理办法>的议案》、《关于提请股东大会授权董事会办理公司2021年限制性股票激励计划相关事宜的议案》；公司独立董事对本次激励计划的相关议案发表了独立意见。2021年6月15日，公司召开了第三届董事会第二十六次会议、第三届监事会第二十次会议，审议通过了《关于调整公司2021年限制性股票激励计划授予激励对象名单及授予数量的议案》、《关于向公司2021年限制性股票激励计划激励对象授予限制性股票的议案》。同意以2021年6月15日为限制性股票的授予日，并以5.53元/股向42名激励对象授予173.6万股限制性股票。