

公司代码：603011

公司简称：合锻智能

合肥合锻智能制造股份有限公司
2021 年年度报告摘要

第一节 重要提示

- 1 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到 www.sse.com.cn 网站仔细阅读年度报告全文。
- 2 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。
- 3 公司全体董事出席董事会会议。
- 4 容诚会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。
- 5 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

经容诚会计师事务所（特殊普通合伙）审计，截至2021年12月31日，公司期末母公司可供分配利润为人民币-750,079.96元。根据《上海证券交易所上市公司现金分红指引》、《公司章程》的有关规定，结合公司实际经营情况，为实现公司持续、稳定、健康发展，更好地维护全体股东的长远利益，经公司第四届董事会第二十五次会议决议，公司2021年度拟不进行利润分配，也不进行公积金转增股本。

第二节 公司基本情况

1 公司简介

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所	合锻智能	603011	合锻股份

联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表
姓名	王晓峰	徐琴
办公地址	安徽省合肥市经济技术开发区紫云路123号	安徽省合肥市经济技术开发区紫云路123号
电话	0551-63676789	0551-63676789
电子信箱	wangxiaofeng@hfpres.com	xuqin@hfpres.com

2 报告期公司主要业务简介

（一）高端成形机床

高端成形机床是装备制造业的重要分支，是制造业的关键支柱之一，是实现我国制造业转型升级的核心环节之一。习总书记指出：“装备制造业是制造业的脊梁，要加大投入、加强研发、加快发展，努力占领世界制高点、掌控技术话语权，使我国成为现代装备制造业大国。”发展高端装备制造业已经成为建设现代化强国、顺应全球技术革命的大趋势，更是立足新发展阶段、贯彻新发展理念、构建新发展格局，增强全球竞争力的势在必行之举。

得益于我国新冠疫情防控和经济发展良好局面，2021年上半年我国成形机床行业延续了2020年下半年以来的回稳向好趋势，2021年下半年以来，不利因素增多，多地出现疫情反复，部分地区拉闸限电，对市场需求和行业运行造成不利影响，原材料价格持续居高不下，对行业成本造成了很大压力，行业收入等主要经济指标同比增速前高后低，但全年同比增速仍处高位。根据中国机床工具工业协会发布的行业重点联系企业1-12月统计分析报表显示：2021年1-12月，金属成形机床行业中重点联系企业中营业收入同比增长20.6%，利润总额同比增长3.4%，产量同比增长15.6%，新增订单同比增长22.1%，在手订单同比增长30.2%。金属成形机床行业整体运行保持稳定增长，运行效益持续提升，各项主要指标整体保持在较高水平。

公司致力于成形智能装备及工业自动化成套装备的研发与制造，为用户提供各种针对精密成形加工需求的解决方案和“量体裁衣”式的定制服务。开发的各类高端装备应用于汽车、飞机、神舟飞船、天宫飞船、长征火箭、核电、高铁等高端制造领域，并出口到通用、蒂森克虏伯、雷诺、特斯拉、欧拓、庞巴迪等国际知名企业。2021年，在“双碳”的基调下，新能源汽车销量迎来了爆发式增长，受益于国内新能源汽车行业的发展，公司在热成形、复合材料、内高压成形等汽车零部件制造领域取得了长足的进步，市场份额进一步加大。

（二）智能分选设备

光电分选领域主要集中在大米、杂粮、茶叶色选等传统领域，以及矿石、水产、果蔬、固体废弃物、煤炭等新兴领域，伴随国家对食品安全的高度重视和政策引导，以及国内食品加工的产业化发展，行业发展前景广阔。经过近十年的快速增长期，色选机应用日益普及，市场需求进入平稳阶段，作为技术密集型产业，日渐形成核心技术竞争格局，需要高尖端的研发队伍和大量的资金投入，作为行业介入较早的专业化、规模化公司，积累了多年的发展经验和技術优势，立足国内并成功拓展了多个国家和地区市场，成为国内外色选行业的佼佼者，保持了稳步发展的态势。报告期内，基于可见光、近红外、X射线等多种光谱复合成像技术，推出了多款具备互联网功能的智能化光电分选设备，应用于大米、杂粮、茶叶、矿石、果蔬、海产、固体废弃物等多个领域，提升了市场竞争力并拓展了未来发展空间。

随着技术的不断创新和发展，应用领域不断拓展，在矿石、固体废弃物、煤炭、果蔬、水产等新兴领域的应用正方兴未艾、蓬勃发展，市场潜在需求巨大。市场客户已经从过去要求的形选、色选向智选、质选方向提出新需求，报告期内，公司利用智慧仿真技术，实现一键智选、AI智慧分选；不断推新深度学习算法，满足需求。

公司立足高端成形机床与智能分选设备的双主业发展模式，主要为客户提供液压机、机械压力机、色选机、移动式破碎筛分装备、智能化集成控制及新材料等产品及服务。

公司拥有多台意大利PAMA重型数控落地镗铣床、五轴数控龙门铣镗床、六轴数控滚铣复合机床、高精数控外圆磨床、精密数控立车等大型加工装备；拥有多台数控等离子切割、15000mm工业焖火设备、大型感应加热变频淬火机床等，能够满足各类大型或超大型结构件的下料、焊接及热处理需求；拥有力学测量仪器、无损探伤检测设备、数控三坐标测量仪、齿轮检查仪等高精尖的检测设备。

公司占地面积33万平方米，建筑面积超14.83万平方米，装配车间占地面积5万平方米，机加工车间占地面积3万平方米，具备年产500台套大中型液压及机械压力机装备和4000台智能分选设备的生产能力。

公司不断提升技术研发能力，立足现有产能、加工能力等多方面的优势，积极拓展延伸产品

与服务。报告期内，公司完成了 PCB/CCL 层压机自动化生产线的研发与制造和新一代移动破碎筛分输送设备的设计开发、样机试制、定型与量产，为公司的产业化发展提供新动能。



公司与合肥综合性国家科学中心能源研究院签订战略合作协议，双方将致力于在真空室、磁体制造、聚变堆遥操装置等相关领域的工艺技术展开合作，为解决重大能源科学和关键核心技术的装备攻关助力。

1、高端成形机床

高端成形机床主要以液压机、机压机业务为主，为客户提供各种金属及非金属成形成套装备和个性化、定制化解决方案。公司积极提升高端成形机床成套解决方案研发能力与交付能力，实现产业链的升级和延伸。

(1) 液压机业务

公司拥有完善的技术研发体系，技术研发能力居行业领先地位。先后研发了超高速伺服位置闭环控制系统、液压机快速加/泄压控制系统、液压微速控制技术、压机平行度伺服控制技术、液压同步平衡控制技术、超高压增压及控制系统、高速液压机整体电液一体化控制技术、复合材料压机运动控制技术、层压机液压控制关键技术、远程运维与服务等一大批液压机领域的核心关键技术。完善的技术研发体系和一支经验丰富的技术团队，为新产品、新工艺、新技术的研发提供了有力支撑。近年来先后成功研制了高速冲压液压机及生产线、直接热形成成套生产线、间接热形成成套生产线、复合材料成套生产线、内高压形成成套生产线、整体液胀车桥生产线、层压机生产线、封头成形液压机成套生产线、精密等温锻造液压机、双动充液拉深液压机、多向模锻液压机、精密双向压药液压机等国内技术领先成套装备。设备主要应用于航空航天、军工、汽车、轻工、家电、船舶、轨道交通、新材料、石化封头等行业或领域。



超高压前度钢板间接热成型设备整体集成线

针对具体应用领域根据客户要求提供定制化液压机主机产品，具体如下：

传统汽车领域：主要提供大型高速液压机冲压生产线、内饰件液压机智能岛、车门包边液压机全自动生产线等，主要用于汽车薄板冲压件、汽车内饰件、车门制作等汽车常规零部件的生产工艺。

汽车轻量化领域：主要提供直接热成形自动化生产线、间接热成形自动化生产线、内高压成形自动化生产线、大吨位轮毂锻造液压机自动化生产线、复合材料成形生产线等满足新能源汽车的轻量化零部件的生产需求。



大吨位等温锻造液压机

航空航天、军工领域：主要提供快锻及自由锻液压机、精密等温锻造压机、双动充液拉深液压机、多向模锻液压机、精密双向压药液压机等，用于飞机和航天器的核心零部件如飞机发动机叶片、制动片、起落架等以及航天整流器、燃料舱、高压异形接头等的生产。在技术层面上解决了航空航天、军工领域的部分卡脖子设备，设备性能参数达到和部分超越进口设备，实现了进口产品的完全替代。

轨道交通、新材料、石化领域：主要提供道岔自动化生产线、大型海绵钛自动化生产线、封头自动化生产线等，用于高铁、城市轨道交通、钛合金材料、石化各类封头等关键零件的生产，提高相关产品在国际市场的竞争力，实现了相关成套设备的出口。

报告期内的主要新产品研发情况

①整体胀形车桥生产线

公司定制研发了整体胀形车桥生产线，整体胀形车桥是卡车车桥提高质量、降低重量的主要发展方向。公司与通桥公司联合研发了用于整体胀形车桥生产线，可实现缩颈、胀形、压制等成形工艺，满足整体胀形车桥的连续生产工艺需求。公司定制研发缩颈、胀形、压制专用压机结构，同时，研发了压机专用的液压机控制系统。采用伺服电机及液压伺服阀实现压力位置的多轴联动高精度控制。

②关键零部件内高压成形装备的研发



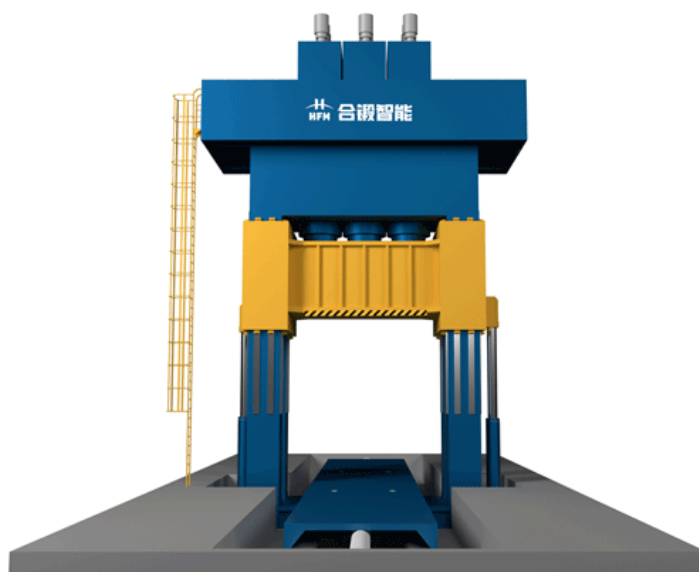
内高压液压机

公司定制研发内高压成形设备，主要用于异形管件的内高压成形工艺，广泛应用于汽车、轻工、航空航天等领域。公司研发了拥有自主知识产权的大容积、大流量的超高压增压器及增压系统，替代了进口，增强了产品的市场竞争力。研发了快速内高压高精度多轴联动控制系统，提高了设备的精度及成形零件的质量。

③车轮锻造生产线

公司研发并交付了多台车轮锻造生产线，用于行车、火车车轮的锻造，本生产线可实现预成型、模锻、切边整形等工序，生产线具有自动上下料、换模、喷淋等辅助系统。液压系统采用基于变排量的节能系统，具有速度可控、节能等优点。

④自由锻压机生产线



自由锻液压机

公司研发并交付了多台车轮锻造生产线，用于行车、火车车轮的锻造，本生产线可实现预成型、模锻、切边整形等工序，生产线具有自动上下料、换模、喷淋等辅助系统。液压系统采用基于变排量的节能系统，具有速度可控、节能等优点。

⑤复合材料压机及生产线

公司定制研发了 10000KN-63000KN 复合材料成形压机和复材预成形生产线，掌握了四角调平控制技术、快速加压技术、微开模技术、滑块位置动态控制技术。本复合材料生产线适用于 HP-RTM、C-RTM、SMC、WCM、湿法模压等工艺需求，满足常用复合材料、碳纤维等新型复合材料成形工艺要求。通过与注胶机、模温机、冷油机、真空系统等联动实现对复合材料成形的工艺要求控制。该生产线采用伺服电机控制技术、蓄能器技术，设备具有运行能耗低、速度控制范围广等优点。

⑥层压机生产线



公司定制开发了层压机生产线，主要用于 PCB、CCL 生产工艺，当前国内使用的压机主要由德国和日本等个别企业提供，此前国内尚无此类设备的研发和生产能力。我公司在国内首次研发了层压机成套设备，其主要由热压机、冷压机、装载机、卸载机、移栽成、加热系统、抽真空系统构成，通过电气控制系统实现自动化、智能化、高效节能的目标。

⑦大型封头压机生产线

公司研发的大型封头压机生产线主要用于运输、石化领域的各类封头的生产成形。先后研发了浮动压边及控制技术、变压边力技术、可移动压边杆技术等该领域专用的核心技术，制造工艺方面突破了特大型单活塞缸生产制造难题，提高了封头压机对不同规格封头的适应性。结合变排量泵、伺服技术的应用进一步降低设备的能耗，实现了生产的高效节能。

(2) 机压机业务

机械压力机技术方面处于行业领先地位,建成了完善的技术研发流程。自主开发了 2500KN-35000KN 闭式双点、四点多连杆机械压机等成套高端系列化产品的产业化。为满足汽车冲压行业的需求,公司自主研发了大型多工位、级进模自动化生产线;为适应汽车模具行业的发展,公司自主研发了带滑块行程微调功能、一机配多移动台的试模机械压力机、模具翻转专用设备,极大的提高了试模和修模效率,具有极强的市场竞争力。



试模机械压力机

围绕市场需求，研发了多工位压力机控制技术、多连杆机构参数分析优化技术、负载趋势匹配监控及润滑技术、特殊单向阀的气垫调整闭锁技术、双移动工作台驱动和控制的全自动化换模技术、防止干涉和保证安全的分体式离合器制动器控制技术、偏心齿轮高精度加工工艺技术，自主开发了一系列多连杆杆系参数优化、动力学分析、精度调试等软件。同时，公司在远程运维与服务等核心技术方面也积累了丰富的经验，为新产品的开发提供了有力的技术支持。

基于以上技术、产品及服务，公司为客户提供多工位机械压力机自动化装备、机械压力机单机及冲压线、机械压力机试模中心等个性化解决方案，产品主要为闭式单点、双点、四点、多连杆、多工位、级进模系列机械压力机机型，用于板件和覆盖件的拉伸冲压成形工艺，配合机器人或机器手形成自动化产线。机械压力机冲压线主要由机械压力机多台本体、送出料机构、废料收集线和自动化等构成，是一套整机系统、交钥匙工程；另包含落料系列机械压力机，用于开卷落料；能够满足客户高速成形的需求，具有能耗低、精度高、自动化、智能化的特点，广泛应用于汽车、模具、家电等领域。

报告期内，公司进入国内一线主机厂商，如东风、比亚迪、长城等，为公司机压机产品的发展奠定坚实的基础。

2、智能分选设备

公司致力于智能光电分选设备及核心零部件的研发、制造、销售和服务，以及为用户提供全技术手段、全应用场景、全产线最具有价值的系统分选解决方案。根据分选类别不同，可分为大米、杂粮、茶叶、矿石、冷冻果蔬、固体废弃物、煤炭等物料分选设备，应用领域广泛。公司不断拓展不可见光复合检测技术的应用范围，先后推出红外、X射线异物检测机，可检测分选出食

品中混入的恶性杂质，如金属、玻璃、石头等异物。

（1）大米分选

大米分选设备为应用最成熟的设备。报告期内，公司传承了 20 年 RG 产品的优良特性，智能技术不断优化，全面升级均匀送料、智能预警等技术，让设备具有更强适用性，实现一机多选多分，满足客户对异色、选黄、选白等精选需求，让成品更优，副产品更具价值。同时，公司深入研究了谷糙分选工艺，可向用户提供糙米精选、替代谷糙分离筛选法、回砻料分选等多种点位解决方案，可针对高含杂、高粉尘等恶劣分选工况设计，专机专用，为用户带来真正价值体验，如砻谷脱壳效率、油糠品质、轻杂处理效果、后端设备工作效能与使用寿命等大幅度提升。



大米色选机

（2）杂粮分选

杂粮主要有玉米、小麦、花椒、枸杞、花生、葡萄干、籽仁、咖啡豆、碧根果、腰果、豆类、辣椒等。报告期内，公司开发了 LG、LGS 系列通用杂粮色选机，升级了 CV、CVI 等多用途杂粮色选机，将研究的智采自学习系统、深度学习算法等运用到设备，可实现从颜色、形状、纹理、面积、明暗、轻重、软硬等多维度多特性识别物料，同比产量、色选效果得到提升，带出比再次降低。



杂粮色选机

（3）茶叶分选

报告期内，为了满足客户对红茶、绿茶、岩茶等各类茶叶的选片、去梗、去异物、分级的更高要求，公司茶叶分选机目前已从 2 层、3 层覆盖到 7 层、8 层，是目前市场上系列最全、品种最多的厂商之一，全新机械结构设计，使物料轨迹更均匀，并制订“色选+形选+智选”的多种模式分

选方案，保证了产品的净度，低损耗、高效率又确保客户的效益。



茶叶色选机

（4）矿石分选

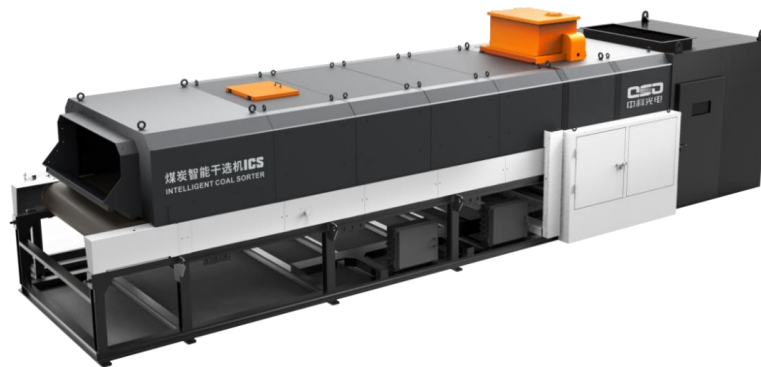
公司是国内最早将可见光分选设备成功应用于矿石分选领域的企业，拥有多年的产品应用经验。针对粉料、大小颗粒、干湿料及异物情况，公司可提供涵盖粉料、大颗粒、干粒、湿粒等色选机产品及多种模式解决方案，提高了资源利用效率，助力用户实现降本增效，实现智能制造产业升级。报告期内，公司针对铜矿、钨矿等各类金属矿及非金属矿等进行颜色、大小及异物分选，同时针对不同等级，包括 30-100mm、2-30mm、2mm 以下颗粒及潮湿颗粒等提供解决方案。



矿石色选机

（5）煤炭分选

煤炭分选技术发展已有多年历史，传统工艺和设备无论是动筛跳汰还是重介浅槽精度低、能耗高、二次污染严重，都无法满足煤炭行业智能、绿色的发展需求，光学智能干选机在煤炭分选领域应用，是对传统选煤方式的颠覆式创新，真正实现在分选中创造效益。报告期内，公司对煤炭智能干选机产品已完成一系列系统优化，实现了设备核心指标的稳步提升，矸中带煤指标和排矸率指标行业领先，系统关键部件通过创新应用设计，稳定性和可靠性进一步提升。目前产品适用于 500-13mm 粒级煤块分选，采用全球领先的智能识别算法和矿业专属的机械构造，针对不同煤质构建定制化分选方案，达到快速、精准的排矸目的，实现在煤炭加工过程中创造效益的同时，达到绿色、高效、智能的排矸目的，助力煤炭行业绿色、智能发展。2021 年进入安徽省节能节水产品推荐目录和中国绿色矿山先进技术装备目录，获得安徽省新产品、中国煤炭工业协会科技一等奖等荣誉。



煤炭智能干选机

(6) 塑料分选

在我们的日常生活中，塑料制品随处可见。全世界每年生产塑料约 5 亿吨，中国也正在成为全球最大的塑料生产国和消费国，我国 2021 年塑料制品总产量达 8004 万吨，但塑料废弃物的回收利用却远远没有跟上，据统计，可用于回收再利用的塑料废弃物仅占 10%，目前大部分的处理方法仍是填埋与焚烧，但这些处理方式含有巨大的安全隐患，填埋不仅需要占据大量场地，若防渗措施不当，极易使产生的渗沥液进入周围地表水体或渗入土壤，对填埋场周围的环境和居民健康构成长期严重的污染。公司紧跟国家环保政策要求，成立专门的固废回收分拣设备开发团队，不断研究前沿性固废类物料自动分选解决方案，以光机电一体化技术研发为核心，致力于为客户提供优质的分选设备，提升了分选后原料的纯度，减少能耗，提升环境和成本效益，助力废弃物回收价值和企业的绿色可持续性发展。报告期内，公司开发了 GI、GV、GU 等系列产品，可实现对 PE、PET、ABS、PC、PP 等材质的颜色分选，销售额实现了大幅度增长，且 2021 年入选塑料废弃物创新回收模式案例企业名单。



塑料分选机

3、工程机械——移动式破碎筛分装备

报告期内，公司积极布局新产业领域，借助液压传动技术优势，立项开发新一代移动式破碎筛分输送设备，主要产品有履带式移动颚式破碎站、移动反击式破碎站、移动圆锥式破碎站、移

动筛分站等重型装备。产品采用先进的设计理念与新技术的应用，完成设计开发、样机试制、定型并量产。目前整机运行稳定，质量和使用效率达到国内领先水平，有效促进行业技术进步。



新一代移动式破碎筛分输送设备

产品主要用于鹅卵石，钛铁矿，石灰岩，钢渣，玄武岩，花岗岩，石英石，大理岩，鹅卵石等物料的破碎筛分与输送。设备可广泛用于高速公路、铁路、煤矿、水电工程、建筑垃圾处理、砂石厂等流动性石料的作业，适应性强，移动破碎站转场灵活，组合多样化，可显著降低用户的生产成本，积极探索建筑废弃物绿色回收新模式，实现建筑废弃物减量排放、资源循环利用。

3 公司主要会计数据和财务指标

3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2021年	2020年	本年比上年 增减(%)	2019年
总资产	3,105,222,726.19	2,661,687,036.13	16.66	2,512,091,111.79
归属于上市公司股东的净资产	1,756,647,394.54	1,691,243,872.86	3.87	1,676,320,763.70
营业收入	1,206,277,732.61	837,954,489.00	43.96	694,964,965.16
归属于上市公司股东的净利润	64,336,509.28	25,902,656.12	148.38	27,310,053.16
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	46,416,937.13	-7,285,588.73	737.11	-5,669,213.32
经营活动产生的现金流量净额	-18,536,639.79	34,816,816.43	-153.24	47,732,737.22
加权平均净资产收益率(%)	3.73	1.53	增加2.2个百分点	1.62
基本每股收益(元/股)	0.14	0.06	133.33	0.06

稀释每股收益 (元/股)	0.14	0.06	133.33	0.06
-----------------	------	------	--------	------

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)
营业收入	174,603,956.38	274,622,621.98	317,617,038.77	439,434,115.48
归属于上市公司股东的净利润	10,391,405.14	10,525,491.14	28,863,399.77	14,556,213.23
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	6,934,164.27	9,665,869.91	25,167,090.42	4,649,812.53
经营活动产生的现金流量净额	-75,778,970.04	26,787,134.93	-24,377,302.71	54,832,498.03

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

4 股东情况

4.1 报告期末及年报披露前一个月末的普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

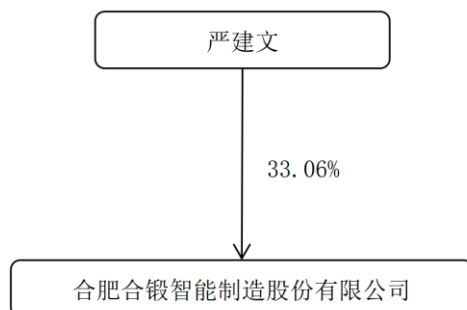
单位：股

截至报告期末普通股股东总数（户）					38,206		
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数（户）					28,017		
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数（户）					-		
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数（户）					-		
前 10 名股东持股情况							
股东名称 (全称)	报告期内增 减	期末持股数 量	比例 (%)	持有 有限 售条 件的 股份 数量	质押、标记或冻结情 况		股东 性质
					股份 状态	数量	
严建文	0	148,438,422	33.06	0	质押	19,390,000	境内 自然 人
中信投资控股有限公司	0	45,630,910	10.16	0	无	0	国有 法人
合肥市建设投资控股 (集团)有限公司	0	25,569,090	5.70	0	无	0	国有 法人

段启掌	-9,007,020	20,610,680	4.59	0	无	0	境内自然人
合肥合锻智能制造股份有限公司回购专用证券账户	0	10,379,902	2.31	0	无	0	境内非国有法人
张存爱	0	2,587,500	0.58	0	无	0	境内自然人
李茁	2,166,500	2,166,500	0.48	0	无	0	未知
吴智锐	2,000,000	2,000,000	0.45	0	无	0	未知
上海南土资产管理有限公司—沃土一号私募证券投资基金	1,818,300	1,818,300	0.41	0	无	0	境内非国有法人
上海南土资产管理有限公司—兴瑞1号私募证券投资基金	1,748,300	1,748,300	0.39	0	无	0	境内非国有法人
上述股东关联关系或一致行动的说明	段启掌和张存爱为夫妻关系；除此之外，公司未知其余上述无限售条件股东是否存在关联关系，也未知是否属于《上市公司收购管理办法》规定的一致行动人。						
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明	不适用						

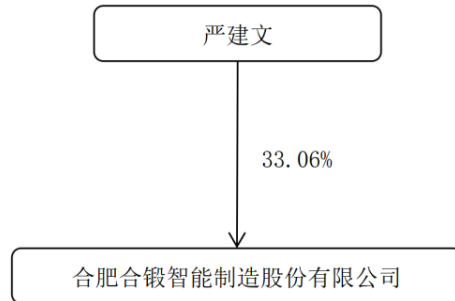
4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

5 公司债券情况

适用 不适用

第三节 重要事项

1 公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

报告期内，公司实现营业收入 120,627.77 万元，较上年同期增加 43.96%；实现归属于上市公司股东的净利润 6,433.65 万元，较上年同期增加 148.38%，其中归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 4,641.69 万元，较上年同期增加 737.11%。

2 公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

适用 不适用