

证券代码：002917

证券简称：金奥博

公告编号：2022-052

深圳市金奥博科技股份有限公司

关于“JK-II型少人化乳化炸药生产工艺及装备” 通过科技成果鉴定的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

近日，工业和信息化部安全生产司在辽宁省抚顺市组织召开了深圳市金奥博科技股份有限公司（以下简称“公司”）和抚顺矿业集团有限责任公司十一厂联合研发的“JK-II型少人化乳化炸药生产工艺及装备”科技成果鉴定会。与会专家听取了研制单位的研制情况介绍，查看了生产现场和远程视频，抽测了产品性能，审查了相关鉴定资料，经质疑、讨论，鉴定委员会一致认为该研发项目总体技术达到了国际领先水平，同意通过科技成果鉴定。

一、科技成果鉴定情况

“JK-II型少人化乳化炸药生产工艺及装备”科研项目在原“JK型乳化炸药生产工艺及设备”基础上采用JWL-DHS系列电缸活塞式容积泵、JWL-RW系列回转式金属丝打卡装药系统、MGEPL-R型机器人工业炸药智能自动包装设备及工艺、JWL-LZRobot型履带式装卸机器人系统、机器人贴标系统等装备，集成实现了乳化炸药生产线少人化。生产 ϕ 25- ϕ 150mm包装型乳化炸药的小直径（ ϕ 32-300g）药卷最大产能6 t/h，大直径（ ϕ 70-1500g）药卷最大产能10 t/h，生产现场混装乳胶基质最大产能为25t/h。其中JWL-RW系列回转式金属丝打卡装药系统、自动开箱（袋）系统开箱过程实现了智能无人化。

该项目采用JWL-DHS系列电缸活塞式容积泵替代螺杆泵，实现了全线无0类设备；采用现场混装乳化炸药与包装乳化炸药的共线生产技术（包括钢带冷却），实现了包装型乳化炸药和现场混装基质的共线柔性化生产；药卷采用水冷或空气冷却，适应性强；采用生产信息管理系统、机器人自动在线贴标读标上传系统，贴标速度10.5

箱/min，实现了包装炸药全生命周期的溯源追踪；全线安全智能联动联控、工艺智能匹配、设备智能管理，提升了生产线的智能化水平；生产线1.1级工房（含中转站台）现场操作人员不大于3人。上述技术具有创新性、先进性、安全性。

鉴定委员会认为：“JK-II型少人化乳化炸药生产工艺及装备”总体技术达到了国际领先水平，同意通过科技成果鉴定。

二、对公司的影响

“JK-II型少人化乳化炸药生产工艺及装备”项目采用集成创新方式，实现了乳化炸药生产线少人化、全线无0类设备，并可与混装乳化炸药共线柔性生产，符合《“十四五”民用爆炸物品行业安全发展规划》关于生产线定员标准的要求，具有广阔的市场前景和社会安全经济效益。

本次通过科技成果鉴定，标志着公司通过持续加大研发力度，自主创新实力和科技成果转化能力稳步提升，充分体现了行业技术专家对公司的自主研发及持续创新能力的认可，对公司进一步在相关行业推广科技成果、未来在市场开拓、技术发展等方面起到了积极的促进作用。公司将继续深入贯彻落实民爆行业“十四五”发展规划，推动民爆行业的高质量、高安全发展。

特此公告。

深圳市金奥博科技股份有限公司

董事会

2022年5月27日