

证券代码：003025

证券简称：思进智能

思进智能成形装备股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2022-011

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他_____	<input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 电话会议
参与单位名称及人员姓名	交银施罗德基金：杨金金	
时间	2022年6月28日下午16:00-16:55	
地点	公司会议室	
上市公司接待人员姓名	董事长/总经理：李忠明先生 董事会秘书/副总经理：周慧君女士	
投资者关系活动主要内容介绍	<p>问题 1：2021 年度营业收入中，公司冷成形装备行业下游应用领域的构成情况？</p> <p>公司冷成形装备行业的下游客户主要是批量化生产金属连接件的各行业生产厂商，下游客户数量甚众，其下游行业应用领域主要涉及汽车、机械、核电、风电、电器、铁路、建筑、电子、军工、航空航天、石油化工、船舶等领域。</p> <p>2021 年度，在国家产业政策的大力支持下，在“机器换人”和汽车、机械制造、基建、电力等下游行业快速发展的背景下，下游客户对公司冷成形装备的需求较为旺盛，使得公司冷成形装备产品的下游应用领域和应用市场不断拓展，来自于</p>	

电动工具、气动工具、食品机械、装配式建筑、光伏发电等新领域的订单增速明显。

2021 年度营业收入中，关于公司下游应用领域的分类情况，详见公司 2021 年年度报告（公告编号：2022-016）之“第三节管理层讨论与分析”中的“（一）主要产品及其用途”。

问题 2：公司冷成形装备的工位与毛利之间的关联性？

一般而言，可切断直径相同的冷成形装备，工位越高毛利率越高；同工位的冷成形装备，可切断直径越大、附加配置越多毛利率越高。另外，新研发投入市场的新产品，毛利率一般会较高。近年来，随着公司技术研发实力的不断增强，以及下游行业对生产装备要求的不断提升，公司产品结构也在不断升级并进行更新换代。当前，冷成形装备正朝着更高工位、更大直径的方向发展，国内冷成形装备主流机型从最早的三、四工位发展到目前的七、八工位产品，目前公司已拥有八工位产品的生产能力，保证了公司冷成形装备持续拥有较高的附加值。

问题 3：公司八工位冷成形装备的研制及进展情况？

公司已成功研发出 SJBP-88S 复杂零件冷成形机、SJBP-108S 多连杆精密零件冷成形机等八工位系列机型。截至当前，SJBP-108S 多连杆精密零件冷成形机及 SJBP-88S 复杂零件冷成形机已完成订单交付。另，公司还完成了 SJBL-108R 引长打平冲收组合机、SJBS-106R 多工位打凹平底冲孔组合式冷成形装备、SJBL-105 连引挤口机三款军工成形装备的设计试制工作。截至当前，SJBS-106R 多工位打凹平底冲孔组合式冷成形装备及 SJBL-105 连引挤口机已完成订单交付。

问题 4：思进智能目前的产能利用率如何？募投项目进展情况如何？如何进一步扩大产能？

公司的产能利用率一直较高，以自有资金购置的大型加工

中心已就位并投入生产，已陆续释放出产能；以募集资金购置的进口设备已全部就位，目前正进入试制阶段，后续将逐步释放出产能。截至 2022 年 3 月 31 日，公司已累计使用募集资金约人民币 2.74 亿元，募投项目整体建设工程正在加紧进行中。

公司已于 2022 年 6 月 1 日披露了《关于公司生产基地搬迁进展暨签署补充协议的公告》（公告编号：2022-038），本次公司生产基地搬迁进展暨签署补充协议，有助于进一步提升公司当前产能，缩短订单交付周期。

问题 5：什么是高速精密热成形技术？目前进展情况如何？预计对公司未来发展会产生什么样的影响？

高速精密热成形技术是当前公司正在进行中的重点研发项目，它是基于塑性成形原理的一种高效制造工艺，可快速得到成品形状，改善金属内部结构，同时增强材料的承载能力，以实现对一些复杂结构类零件的一次净成形，如汽车平衡轴、行星齿轮等。该项目目前正处于工程图纸及加工、装备工艺确定阶段。

问题 6：公司有代表性的客户主要有哪些？

公司采取了直销的营销模式，主要通过参加国内外行业展会、在专业杂志、网络媒体发布广告等方式进行产品推广和客户开拓，部分产品通过招投标方式进行销售。2021 年度，公司中标 4 个招投标项目，主要客户分别为：

1、富奥汽车零部件股份有限公司紧固件分公司 M6 螺栓冷锻机招标项目；

2、贵州航天精工制造有限公司五工位冷锻成型机国内公开招标项目；

3、航天精工股份有限公司多工位零件冷锻成形机、一模二冲打头机国内公开招标项目；

4、河南航天精工制造有限公司多工位螺栓零件冷镦机国内公开招标项目。

问题 7：公司产品交货周期一般多久？公司所处行业是否有明显的季节性特征？当前，公司订单情况及排产情况如何？

(1) 根据冷成形装备工位数和各类可制零件尺寸的不同，不同型号产品的体积、质量、结构、工艺复杂程度、零部件数量等方面差异较大，单个产品总的制造时间和制造难易程度差别亦较大。从原材料购进，到组织加工、装配，再到调试、发货，一般历时 3-5 个月；

(2) 公司所处冷成形装备制造行业的下游客户主要为各类从事紧固件、异形件生产的工业企业，紧固件、异形件的终端用户涵盖诸多行业。下游客户对公司产品的需求主要是受到其订单情况、投资扩产计划、设备更新安排等因素的影响，受季节变化影响较小，公司所处行业无明显的季节性特征；

(3) 截至当前，公司在手订单充足，排产较为紧凑。

问题 8：后续，公司将如何有效解决生产一线人才的瓶颈问题？

公司人员一直非常稳定，且稳步增长。在生产一线人才的培养策略上，公司将继续秉持精益求精的工匠精神，培养更多敬业、精准、具有创新意识的技术人才和实践经验丰富的一线技工人才，不断夯实技术实力和实践能力。后续，公司将继续通过有效的激励机制、系统化的职业培训、规范化的考核制度来吸引人才、培养人才、留住人才，实现员工与公司的共同发展。

问题 9：公司未来的发展方向？

(1) 未来两年，公司将在现有产能规模和产品系列的基础上，继续按照公司发展规划扩张产能，进一步提升生产规模，

	<p>丰富、完善冷成形装备系列产品；同时通过增加研发投入，加强自主研发创新手段，持续开发新产品、新技术以满足不断升级的市场需求，进一步巩固公司在国内冷成形装备行业的技术领先地位。在产品开发计划上，公司将继续以市场为导向，保持现有产品市场的优势，重点发展智能化、高工位、大直径、环保型冷成形装备，主要研制开发 SJNP/SJPF 系列智能冷成形装备、SJBP 系列八/九工位冷成形装备、SJBF/SJBP 系列超大型冷成形装备等产品，提升成套技术服务能力，进一步提高产品附加值。</p> <p>(2) 随着国际制造业竞争加剧和节能减排、绿色制造需求的持续增加，如何进行精密化、轻量化、清洁化、高效化的成形制造已经成为当今塑性成形工艺加工领域的研究重点。</p> <p>为进一步解决传统工艺制作大型复杂零件时的能耗高、生产效率低等一系列问题，结合公司多年来持续关注的温/热锻领域的相关技术研发，公司的多工位智能精密温锻成形装备已进入实质性研制阶段。未来几年，公司将在温/热锻成形技术上努力实现突破，打破目前我国精密温/热锻成形装备完全依赖于进口的局面，解决我国在温/热锻成形方面的技术短板，实现国内市场亟需的高端轴承、齿轮、钢球、法兰、汽车等行业大型复杂异形零件的批量化生产，打破国外技术垄断，实现进口替代。</p>
附件清单(如有)	无
日期	2022-06-28