

浙江永太科技股份有限公司投资者关系活动 记录表

编号：2022-10

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
活动参与人员	董事会秘书、副总经理：张江山 证券事务代表：王英 晨曦投资管理有限公司：杨晓帆、宗灿
时间	2022年9月5日
地点	公司会议室
形式	电话会议
交流内容及具体问答记录	<p>一、公司的基本情况</p> <p>公司成立于1999年，并于2009年上市，总部位于浙江省台州市，主要生产基地分布在浙江、江苏、山东、福建、广东、重庆、内蒙古。公司主营业务以含氟精细化学品为核心，主要产品按照终端应用领域分为三类，包括医药类、农药类、锂电及其他材料类。其中医药、农药板块在纵向上构建了从中间体到原料药和制剂的垂直一体化产业链，锂电及其他材料类产品主要有锂电池材料（六氟磷酸锂、双氟磺酰亚胺锂、VC、FEC、电解液等）、含氟液晶中间体等。</p> <p>二、公司业绩经营情况</p> <p>公司2022年半年度实现归属于上市公司股东的净利润49,360.41万元，同比增长417.95%，扣除非经常性损益的净利润48,887.35万元，同比增长175.65%。报告期内，公司整体经营发展良好，业绩同比增长较多，主要系锂电材料类产品盈利能力大幅提升，同时上海浓</p>

辉的贸易业务大幅增长，毛利率水平有所提高。

三、公司锂电材料板块经营情况和未来发展

1、锂电材料板块近期的经营情况：

六氟磷酸锂目前已投产 8000 吨/年的产能，双氟磺酰亚胺锂已投产 900 吨/年的产能；VC 产品已投产 5000 吨/年的产能，FEC 产品已投产 3000 吨/年的产能。

2、未来产品战略

公司将根据下游客户的需求，加大锂电池电解质、添加剂、电解液等产品的研发和布局，实现主流电解液材料横向全覆盖，为客户搭建相对完善的电解液及其材料一站式采购平台。

四、公司医药板块经营情况和未来发展

原料药方面：公司依托数十年在氟精细化工行业以及生物发酵技术方面的积累，结合在中间体合成技术方面的优势，打造了具有自己特色的高附加值原料药产品线。未来将进一步扩大现有产品市场份额、巩固现有核心产品的市场地位；积极开发特色复杂原料药，打造可持续发展的系列产品梯队，保障公司具备未来持续市场竞争力。

制剂方面：目前主要产品涵盖了内分泌、心血管、中枢神经和消化系统四大领域。目前酒石酸美托洛尔片、加巴喷丁胶囊、盐酸多西环素胶囊、瑞舒伐他汀钙片已通过美国 FDA 认证，逐步打开国外销售市场。佛山手心多潘立酮片通过一致性评价，永太药业加巴喷丁胶囊、盐酸度洛西汀肠溶胶囊、阿立哌唑片获得了《药品注册证书》，有力促进了公司制剂产品国内布局。糖尿病药物磷酸西格列汀片以及消化系统药物艾司奥美拉唑肠溶胶囊等多个大品种产品也在积极申报，四大领域多个产品管线有序推进中。公司将继续发挥自身的原料药优势，在多产品领域推进中间体+原料药+制剂一体化

布局。

五、就部分问题进行了交流

1、公司对双氟磺酰亚胺锂未来的供求关系是如何判断的？

双氟磺酰亚胺锂具有较高导电性、较高热稳定性、不易水解等性能特性,理论上可作为替代六氟磷酸锂的下一代锂离子电池电解质锂盐。目前出于技术、成本等多方因素,该产品的行业产能相对较少,下游的产品应用也相对受限。未来随着技术的进步和成本的降低,预计双氟磺酰亚胺锂在一些新型电池中的添加比例将会有所提升。

2、公司 6.7 万吨液态双氟投产后的销售情况有何规划？

公司通过长、短单相结合的方式,降低产品销售风险,并与下游客户保持长期、稳定的沟通,打造优质客户护城河。

3、公司电解液项目什么时候会投产？

该项目目前项目建设进展顺利,公司将积极推进项目建设,尽快投产。但项目的后续进展情况受多方因素影响,具体以实际投产时间为准。

4、公司电解液项目投产后,释放的产能是否会被市场所消化,公司和下游电解液厂商关系是否会有变化？

首先,公司认为竞争与合作并不是互斥的关系,公司和下游客户长期保持稳定的沟通和联系。其次,公司产品的销售采取长单和短单相结合的方式,能有效降低销售风险。

5、公司在氟化工行业的竞争优势是什么？

公司长期从事氟精细化工领域,目前已经形成多方面的竞争优势:产品质量可以满足甚至超过下游龙头企业的需求;具有成熟的经营团队,具有有机化学和无机

	<p>化学合成、提纯的丰富经验，具备快速扩产的能力；具有相对多样化的产品矩阵，能够为下游提供多产品的服务；具有自主研发的生产技术和知识产权；具有持续迭代和持续研发创新的能力，储备了较多产品和技术；具有上下游产品整合，融会贯通，形成垂直一体化的能力等等。</p> <p>6、公司对未来锂电材料的供需关系怎么看？</p> <p>短期来看，随着上游产业扩产节奏的加快，供需将逐步达到相对平衡状态。从长期来看，出于对下游新能源汽车需求刚性的考量，公司认为未来锂电材料的发展趋势是持续向前的。</p> <p>7、公司液态的六氟、双氟单吨成本和原来固态的成本对比，有什么变化？</p> <p>液态锂盐和固态锂盐在生产上的主要区别在于起始物料和反应路线的不同，生产过程相较于固态锂盐省去了部分结晶、干燥等步骤，加入了溶剂后以液态形式销售。液态锂盐相较于固态锂盐成本更可控，总体投资成本和生产成本有所降低。</p> <p>8、公司未来在研发方面是否会持续投入？</p> <p>研发投入是公司发展的必要支出，对于公司降低产品成本、紧跟行业发展趋势具有重要意义。随着产品的持续迭代，公司产品工艺的不断改进，公司将密切关注相关行业发展和市场需求，不断对新产品、新工艺进行研发投入，进行相关的技术储备。</p>
<p>关于本次活动是否涉及应披露重大信息的说明</p>	<p>本次调研活动不涉及未公开披露的重大信息。</p>
<p>活动过程中所使用的演示文稿、提供的文档等附件（如有，可作为附件）</p>	<p>无</p>