

证券代码：001283

证券简称：豪鹏科技

## 深圳市豪鹏科技股份有限公司

### 投资者关系活动记录表

编号：2022-001

投资者关系 活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（_____）
参与单位名称及 人员姓名	信达澳银基金管理有限公司
时间	2022年9月30日（星期五）15:30-16:30
地点	惠州市惠城区马安镇新湖工业开发区惠州豪鹏A1栋5楼多媒体会议室
上市公司接待 人员姓名	董事会秘书：陈萍 投资者关系经理：李方静 董事、研究院院长：廖兴群 研究院副院长：胡大林
投资者关系活动 主要内容介绍	<p>一、参观子公司惠州市豪鹏科技有限公司实验室和车间</p> <p>二、公司介绍</p> <p>公司致力于锂离子电池、镍氢电池的研发、设计、制造和销售，是一家具备自主研发能力和全球市场综合竞争力的企业，能够为客户提供灵活可靠的一站式电源解决方案。</p> <p>公司现有产品包括聚合物软包锂离子电池、圆柱锂离子电池及镍氢电池；其中，中型聚合物软包锂离子电池主要应用于笔记本电脑及周边产品、智能家居、安防设备、平板电脑、智能手机等领域；小型聚合物软包锂离子电池主要应用于可</p>

穿戴设备等领域；圆柱锂离子电池主要应用于便携式储能、蓝牙音箱、移动支付终端、智能家居、个人护理、医疗设备、电动两轮车等领域；镍氢电池主要应用于民用零售、个人护理、车载 T-Box、照明灯具等领域。

公司聚焦世界 500 强和细分行业前 10 名品牌客户，在过去二十年的发展历程中获得众多知名品牌商的认可并长期合作。

未来，公司将围绕战略发展目标，秉承“成就客户、开放共赢、严谨务实、自我批判”的核心价值观，基于客户应用场景和用户体验，持续加大在研发领域的投入，以先进的技术和产品引领公司发展，与上下游紧密合作，积极拓展新的产品应用领域，在产品品质、交付和成本方面为更多全球品牌客户创造价值，为“成为全球一流的清洁能源方案商，共创人类美好生活”的愿景而奋斗。

### **三、投资者主要问题**

#### **1. 请问公司未来将在哪些领域加大布局？**

答：公司致力于锂离子电池、镍氢电池的研发、设计、制造和销售，是一家具备自主研发能力和全球市场综合竞争力的企业，能够为客户提供灵活可靠的一站式电源解决方案。未来，公司将围绕战略发展目标，借助国内资本市场的力量，在巩固原有优势领域的同时，积极加大研发投入，布局更多新的应用领域，为股东创造价值，也请投资者持续关注公司的成长和发展。

#### **2. 请问公司与可比公司相比有哪些竞争优势？**

答：公司拥有完善的研发和销售体系、先进的生产设备、全面的产业布局，在行业内及国际市场具有较强的综合竞争力，具体如下：

##### **（1）客户资源优势**

公司聚焦服务世界五百强和各细分行业前十名品牌商，

并与其建立起了长期稳定的合作关系。公司主要面向笔记本电脑、蓝牙音箱、可穿戴设备、个人护理以及储能领域的国际知名客户，如惠普、索尼、飞利浦、大疆、罗技、哈曼、百富、FITBIT、伟易达、博朗、ARLO、GOAL ZERO、MSI、金霸王、劲量等，产品应用场景更加多元化，有效提升了公司抗风险能力。

#### (2) 综合服务优势

公司以高安全、高质量、高效率为生产标准，针对客户定制化需求，通过深入研究终端品牌客户的产品需求及特点，打造了一系列安全性优异、可靠性强的锂离子电池、镍氢电池产品。

公司拥有涵盖小型和中型聚合物软包锂离子电池、聚合物软包扣式锂离子电池、圆柱锂离子电池、锂离子电池 PACK、镍氢电池等多种类、多型号的二次清洁电池产品系列，可以为客户提供灵活可靠的一站式电源解决方案。

#### (3) 技术创新及研发人才优势

公司坚持走自主研发与合作研发相结合的道路，公司拥有一支 600 余人的研发团队，在锂离子电池、镍氢电池领域取得了丰硕的研发成果。

#### (4) 生产制造优势

品牌客户对电池的安全性和品质的可靠性要求苛刻。先进的制造装备和强大的研发能力是保证电池产品安全性和可靠性的核心要素。公司持续在工艺优化、装备制造等方面加大投入，已掌握了电池智能制造信息化系统、电池自动化成物流系统、电极自动送料智能系统等多项智能制造关键技术。

同时，公司自主研发的高自动化的柔性生产线，既可满足客户大批量稳定的订单，也能满足品种多样且要求快速响应、柔性生产的项目。

#### (5) 管理团队优势

	<p>公司拥有一支专业化、多元化、国际化的管理团队，核心管理人员具备电池行业深厚的专业知识及国际知名公司的管理经验，有能力深入洞察国际市场和品牌客户需求，围绕客户未来的产品规划合理布局资源，把握市场方向和技术路线，具备前瞻性眼光和国际视野，准确制定适合公司发展的战略和经营规划。</p> <p><b>3. 请问贵公司在国产替代和回收利用方面有什么产业、措施吗？</b></p> <p>答：公司参股公司赣州市豪鹏科技有限公司的主营业务为废旧电池的回收和再利用。</p> <p><b>4. 请问公司未来的发展方向或战略是什么？</b></p> <p>答：公司以“业务领先（BLM）”模型为理论基础，结合实际经营的特点，从差距分析和市场洞察出发，通过对宏观环境、市场趋势、目标客户、竞争对手、自身定位及核心能力的分析确定公司未来战略机会方向，聚焦、创新、压强，持续为全球品牌商提供优质、清洁、安全、高能的电源解决方案和服务，实现营业收入和利润的增长。重点通过客户聚焦、产品聚焦、端到端管理、组织激活、资金筹措等五个方面制定发展计划，牵引公司长期可持续健康发展。</p>
<p><b>关于本次活动是否涉及应披露重大信息的说明</b></p>	<p>无</p>
<p><b>附件清单（如有）</b></p>	<p>无</p>
<p><b>日期</b></p>	<p>2022年9月30日</p>