江苏图南合金股份有限公司投资者关系活动记录表

编号: [2023]第 001 号

投资者关系活动类别	■特定对象调研 □分析师会议 □媒体采访 □业绩说明会 □新闻发布会 □路演活动 □现场参观 □其他
参与单位名称及 人员姓名	中信建投: 王晓芳、马靖佩; 和铭资产: 杨彬桐; 歌斐资本: 王敬琰; 上海利位: 黄宇翔; 民生通惠: 陈嘉欢; 太保资产: 张喆
时间	2023年2月8日 上午10:00时
地点	公司会议室
上市公司接待人 员姓名	董事会秘书: 万捷; 证券事务代表: 范路璐
投资者关系活动主要内容介绍	一、签署调研承诺书 二、公司历史沿革、主营业务简介 1991年5月,丹阳市精密合金厂设立;2000年,丹阳市精密合金厂由集体所有制企业改制为私营企业;2007年12月,丹阳市精密合金厂完善改制程序,设立丹阳市精密合金厂有限公司;2011年12月,丹阳市精密合金厂有限公司吸收合并江苏巍华精密合金有限公司;2015年1月,丹阳市精密合金厂有限公司整体变更设立江苏图南合金股份有限公司。 公司主营业务为高温合金、特种不锈钢等高性能合金材料及其制品的研发、生产和销售。公司拥有先进的特种冶炼、精密铸造、制管等装备,建立了特种熔炼、锻造、热轧、轧拔、铸造的全产业链生产流程,自主生产高温合金、精密合金、特种不锈钢等高性能特种合金材料,并通过冷、热加工工艺,形成了棒材、丝材、管材、铸件等较完整的产品结构,是国内少数能同时批量化生产变形高温合金、铸造高温合金(母合金、精密铸件)产品的企业之一。

三、问答环节

1、请问公司合金和铸件两个募投项目的建设情况怎样?

公司募投项目"年产 1,000 吨超纯净高性能高温合金材料建设项目"已达到预定可使用状态并完成结项,目前产能已逐步释放; "年产 3,300 件复杂薄壁高温合金结构件建设项目"受前期疫情影响,项目产线设备采购周期延长,项目达到预定可使用状态的日期延长至 2023 年 7 月 31 日,目前该项目部分设备已投入使用。

2、请问公司在航空领域得以持续发展的主要原因有哪些?

多年来,公司深耕高温合金等先进金属材料行业领域,致力于向飞机、航空发动机、燃气轮机、核电、能源等军品及高端民用产品制造领域提供高性能合金材料和制品。凭借创新的技术优势、高水平的生产管理及质量控制等优势,公司与航空领域主要客户建立了广泛而深入的合作关系,能够及时、稳定、高质量地完成用户研制、生产任务,具备丰富的技术储备、行业经营和项目实施经验。

公司募投项目的实施也将进一步扩大公司主导产品的生产规模,从技术实力、产品结构、市场布局等方面持续提升公司的核心竞争力。未来,公司将进一步抓住航空领域快速发展的良好契机,持续提升公司发展的核心竞争力,推动公司持续稳健发展。

3、公司在沈阳设立了两家子公司,能否介绍下子公司项目 建设情况及业务发展方向?

公司在沈阳投资设立了两家全资子公司,分别为沈阳图南精密部件制造有限公司(以下简称"图南部件")、沈阳图南智能制造有限公司(以下简称"图南智造")。

图南部件投资建设的"航空用中小零部件自动化加工产线项目",项目设备采购及安装调试已基本完成。

图南智造投资建设的"年产 1,000 万件航空用中小零部件自动化产线项目",项目目前正在办理立项备案手续,项目建成达产,将形成年产各类航空用中小零部件 1,000 万件的生产能力。

4、请问公司 2022 年度产品结构是否发生变化,具体情况如何?

公司 2022 年度产品结构随客户订单需求变化,总体产品结

构基本稳定。关于公司 2022 年度营业收入构成的具体数据,可 查阅公司后续披露的 2022 年年度报告。

5、请问镍价上涨对公司产品的毛利率是否有影响?

公司产品的主要原材料为电解镍、金属钴、金属铬等金属材料,其价格的波动对本行业原材料的采购价格具有较大影响;公司通过批量采购、合理安排采购时点等多种措施应对原材料价格上涨的风险;另外,公司产品定价,主要采取产品成本加成方式,即以电解镍等金属现货市场价格为基础,上浮一定比例的加工费,同时参考市场行情、客户的需求量、是否长期客户、付款条件、战略合作等因素予以适当调整;目前,原材料价格波动未对公司业绩产生重大影响。

6、请问公司对 2023 年的产能是怎样规划的?

公司募投项目"年产 1,000 吨超纯净高性能高温合金材料建设项目"已完成结项,该项目产能可以逐步释放,公司亦可通过合理排产、设备技术改造、委外加工等措施进一步提升产能,保证公司产能能够满足客户需求; "年产 3,300 件复杂薄壁高温合金结构件建设项目"达到预定可使用状态的日期已延长至 2023 年 7 月 31 日,目前该项目部分设备已投入使用,该项目产能在2023 年也将逐步释放。

7、请问公司技术积累及储备情况如何?

公司掌握了超纯净高温合金熔炼技术、组织均匀性控制技术、近净型熔模精密铸造技术、高精度无缝管材制造技术等多方面的核心技术。

公司通过加大研发投入、建设研发机构与平台,联合国内相 关企业、高校、院所等成立产学研联盟,开展产、学、研、用合 作创新,先进技术引进消化、吸收再创新等系列措施,形成了自 主创新为主、合作创新为辅的创新机制;公司以项目牵头,以公 司技术人员与外部技术人才相结合,采用"帮、传、带、学"的 方式培养技术研发团队,建立了人才培养机制;实现了产品与技 术的持续创新,目前公司重大装备配套已形成"预研一代、研制 一代和生产一代"的技术和产品开发体系。

附件清单(如有)

1 无

日期

2023年2月8日