

证券代码：300382

证券简称：斯莱克

公告编号：2023-042

# 苏州斯莱克精密设备股份有限公司 2022 年年度报告摘要

## 一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

公证天业会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况：公司本年度会计师事务所由变更为公证天业会计师事务所（特殊普通合伙）。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以 626545825 为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 3 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 0 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

## 二、公司基本情况

### 1、公司简介

股票简称	斯莱克	股票代码	300382
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	吴晓燕	张家琪	
办公地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路 1028 号	苏州市吴中区胥口镇孙武路 1028 号	
传真	0512-66248543	0512-66248543	
电话	0512-66590361	0512-66590361	
电子信箱	stock@slac.com.cn	stock@slac.com.cn	

### 2、报告期主要业务或产品简介

#### （一）公司主要产品及服务

公司目前主要产品为易拉盖/罐高速生产设备和系统改造、新能源汽车电池壳。除主要产品外，公司产品还包括智能检测设备、数码印罐迷你线、光伏发电等，具体如下：

#### 1、易拉罐/易拉盖高速生产设备、设备零备件及系统改造

##### （1）高速易拉盖生产设备

高速易拉盖生产设备分为基础盖和组合盖两种，基础盖是易拉盖成品盖所需的前道工序产品，公司根据客户需求定制生产和销售易拉盖基础盖生产设备。基础盖生产设备的模数最多达到 28 模，速度达到 400 冲次/分钟，生产速度可达 11,200 盖/分钟。



高速基础盖系统

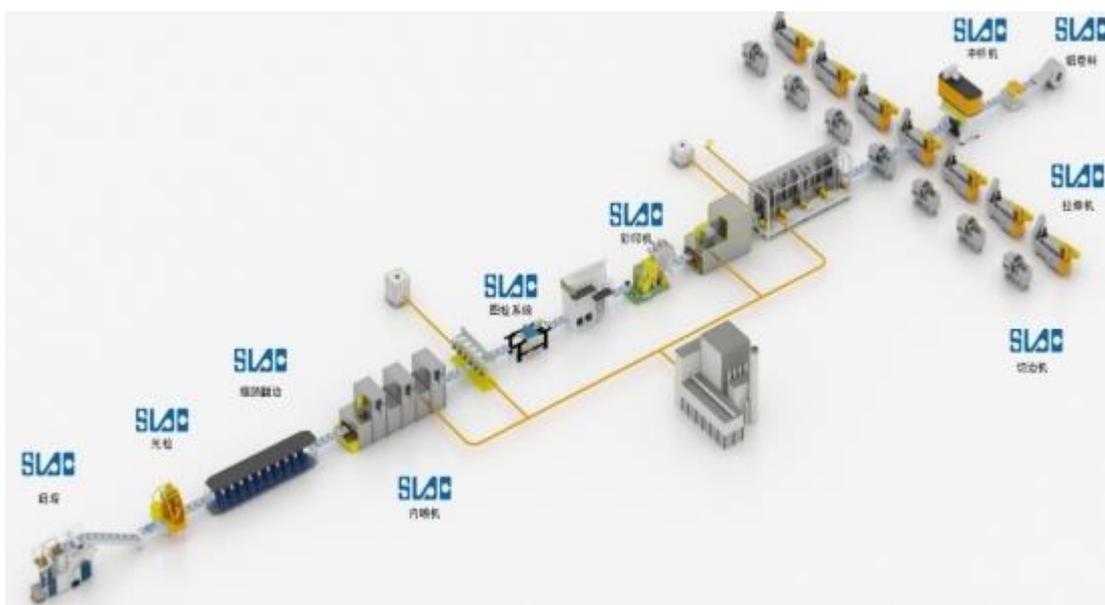


组合盖系统

组合盖是在基础盖的基础上生产成品组合盖，需要生产拉环并对基础盖进行刻线等加工，然后将基础盖和拉环组合形成成品组合盖，是易拉盖制造过程中技术含量最高的部分。公司通过自主研发，在精密连续级进模、金属材料成形、全自动控制及高速在线实时检测等精密机电领域进行了多项集成创新，拥有多项易拉盖组合盖生产设备领域的专利。公司可提供多通道多盖型组合盖生产设备，以公司生产的六通道组合冲系统为例，生产设备最大冲次为 750 次/分钟，生产速度可达 4,500 盖/分钟，而行业易拉盖生产设备生产速度通常为 3,000 盖/分钟，公司六通道组合冲系统生产速度已达全球领先水平。

(2) 高速易拉罐生产设备

易拉罐高速生产设备即将铝材通过多次精密加工工艺生产出易拉罐产品的设备。2015 年以来，公司凭借在易拉盖高速生产线领域积累的技术优势、客户优势，研发并实现销售易拉罐整线生产设备，打破了国外企业在此领域长期垄断的局面。为顺应国内外终端市场对易拉罐产品的消费需求，公司主要研发生产二片罐易拉罐整线设备。相较于传统的三片罐制品，二片罐制品具有密封性好、生产效率高、节省原材料等优势，但对于生产设备的技术要求也更高。目前，公司生产的高速易拉罐生产线的主要设备已经开发成熟，达到了世界先进水平，能够保证生产线的稳定性和良品率。



易拉罐高速生产线

目前，公司提供的易拉罐高速生产线的生产速度最高可达 3,000 罐/分钟以上，产品性能处于国际前列。某些产线的关键设备，如双向双拉伸机实现了世界首创。

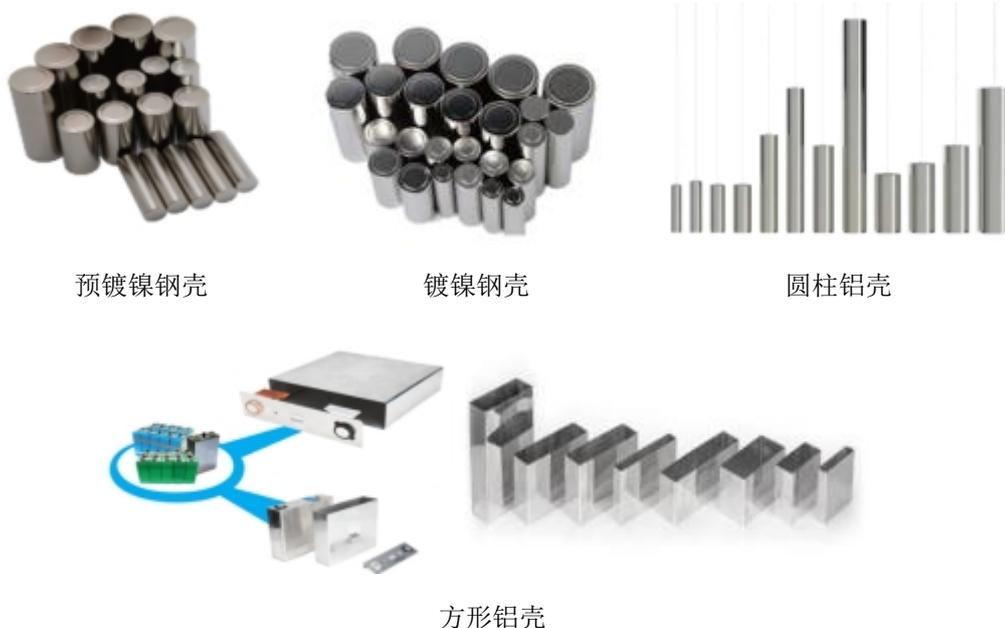
### (3) 易拉盖、易拉罐高速生产设备系统改造业务

主要包括以下类型：根据下游制盖企业的要求，在客户已有的生产设备系统上，更换成套模具及相关机械传动设备，生产新的盖型；根据客户要求为其提供成套模具用于在其已有生产设备上更换；对客户原有的生产设备进行重新设计、改造设备结构，以提高生产效率；在客户原有生产设备中设计、安装辅助设备，使之增加对产品进行在线漏光检测、在线图像检测等功能，增强生产系统功能，提高产品成品率等。公司易拉罐高速生产设备系统改造服务与易拉盖高速生产设备系统改造服务业务模式类似，即针对下游客户现有易拉罐生产设备进行更新改造，提升生产效率及稳定性等。

## 2、新能源电池壳

随着电动汽车的普及和电池用量井喷式发展，公司看好新能源汽车领域未来发展前景，将现有制罐技术应用于新能源汽车电池壳的制造，研发出电池壳高速自动化生产方式，其生产工艺与现有国内市场上使用的设备不同，生产出的电池壳一致性更好，生产效率更高，使用的人员更少，相对成本较低。

在世界汽车电动化的大浪潮下，国际主流整车企业纷纷加大新能源汽车战略布局。新能源汽车终端市场的强劲需求，将带动动力电池行业及配套产业的高速发展。公司从新能源汽车圆柱形电池壳入手，已经实现了圆柱形和方形两大类电池壳的生产设备开发和生产线建设，同时收购了常州和盛。目前方形电池壳、小圆柱钢壳和圆柱铝壳已实现批量供货，大圆柱钢壳也开始小批量生产。



## 3. 智能检测设备

公司智能检测设备包括利用机器视觉技术、光电技术、电子技术、传感器技术，对包装制品生产加工过程、产成品进行智能检测的设备，具体检测内容包括产品外观、规格、密封性、漏光性等方面。智能检测设备作为制盖整线、制罐整线重要组成部分之一，在下游生产加工工艺中具有广泛应用。公司充分挖掘智能检测设备下游应用领域，成立单独智能检测设备业务线，独立发展智能检测设备业务。目前公司智能检测设备主要应用于电池壳缺陷检测、易拉罐与易拉盖缺陷、医用胶塞缺陷检测检测等领域。



电池壳全检设备



易拉罐检测设备

#### 4、数码印罐迷你线\数码印罐机

传统易拉罐生产线将铝或者马口铁等原材料，经过多种拉伸成形工序后，生产出白罐。公司数码印罐迷你线将白罐进行底印、数码印刷、图检、罩光、内喷、烘干、缩颈翻边、清洗后可进行产品灌装，最后码垛打包交付终端消费者。公司数码印罐迷你线应用了新型数码印罐机，保证了罐身图片优质的印刷质量，分辨率达到 1200DPI，降低了传统 DWI 罐的生产数量门槛和生产成本，同时该迷你线非常适用于客户个性化定制的商业生产和运作。



数码印罐迷你线

数码印罐迷你线中核心设备为数码印罐机，公司数码印罐机可以实现高质印刷还原图像清晰度，满足个性化需求定制工业化生产，满足小批量起订多元化信息载体。



数码印罐产品

目前，公司提供的数码印罐迷你线生产速度最高 200 罐/分钟，实现最快当天交付，产品性能处于国际领先地位，并获得行业权威会议“Cantech Grand Tour 2019”颁发的国际供应商创新金奖，技术水平获得了全球易拉罐制罐行业的认可。

#### 5、光伏发电

公司光伏发电业务主要由子公司能源发展和白城江鼎实施。2015 年以来，白城江鼎投资建设了白城市牧光互补立体开发光伏电站一期项目，光伏电站一期工程峰值总容量为 15MWp，占地面积 40 万平方米。光伏电站一期项目于 2016 年 6 月并网发电，为公司带来稳定盈利及现金流。

## （二）主要经营模式

### 1、采购模式

#### （1）易拉罐盖/罐产线设备

产品的主要原材料及外购设备为冲床、外购机械加工件、电气元器件、配套辅助设备、合金工具钢等。公司生产经营所需原材料、设备及其他物资均由公司采购部集中统一采购。由于不同制盖、制罐生产企业对设备的性能指标、产品规格型号、设备配置及平面布局往往有不同的要求，因而高速制盖、制罐设备属于非标准产品，需要根据客户的要求进行定制式研发设计，主要包括成套设备的研发设计、系统改造的研发设计及成套模具的研发设计。设计部根据客户服务部提出的产品需求制定产品开发计划，进行研发设计，采购部根据设计部提供的零件明细表、生产部生产物资的需求、项目单等编制采购合同，经由公司主管领导审批后实施采购或外协加工。

为了既能稳定长期合作关系，又能采购低价高质的原材料，公司选择与信誉好、有竞争力的供应商建立长期的合作关系，并对供应商的基本情况、资质、产品质量、设备能力、价格、供货期等进行动态评估并记录，及时淘汰不合格的供应商。

#### （2）新能源电池壳产品

产品的主要原材料铝材、钢材、铜材、预镀镍钢带等，均由公司采购部统一进行采购，采购部负责所有供应商的选择、评价及采购控制等职能，公司总经理或其授权人负责合格供应商的批准及采购合同和订单的审批。

### 2、生产模式

#### （1）易拉罐盖/罐产线设备

由于制盖、制罐设备通常属于非标准件产品，公司的生产组织模式大多为严格的“以销定产”模式，即根据客户要求来安排、组织生产。目前市场上易拉罐制品种类较多，不同制品种类对于生产设备要求不同，特别是模具系统差异明显。此外，即使是同一类型的易拉罐制品，由于下游食品饮料生产企业的包装需求的不同以及用于不同品牌产品的易拉罐直径大小、拉环形状、刻线处理方式、开启方式上存在明显差别，决定了易拉罐生产设备大多需要定制化生产。

鉴于产品的定制化特点，公司通常在合同签订后收取部分预付款，并根据客户合同约定的冲床要求订购冲床等组成部件；公司设计部根据合同约定或与客户协商组织设计，确定主要技术参数，设计输出体现为所有零件的零件图、电气电路图、装配图及零件明细表；各生产协同部门根据设计图纸及零件明细表进行自制零部件、外协加工机械加工件、选型采购标准机械件和电器元件；生产部门在公司厂房完成设备主要组部件的制造、装配、调试流程，经客户预验收后收取部分货款；设备生产完成后由客户来公司试机验收确认后发货，并最终在客户工厂现场安装调试，在客户进行最终验收后收取除质保金外的剩余货款。

#### （2）新能源电池壳产品

公司新能源电池壳生产工艺分为两种：一种为公司基于在制罐制盖领域超薄金属成型技术和自动化工艺方面优势，自己研发的高速自动化产线进行生产；另外一种为如常州和盛等控股子公司，在收购前是用精密高速冲床、精密气动冲床等拉伸设备生产销售电池壳，收购后公司对其生产设备进行改造升级，提高生产速度和自动化水平，降低生产成本，逐步过渡到全面实现用公司自研高速自动化产线进行生产。

电池壳产品的生产根据客户订单和销售计划而制定生产计划，并由销售部门与下游客户定期沟通，对计划适时调整。

### 3、销售模式

#### (1) 易拉罐盖/罐产线设备

由于本公司主营产品属于非标准大型机械设备，客户针对性强，客户主要为国内外易拉盖、易拉罐生产企业，公司采用直销为主、代理为辅的销售模式，销售网络由公司自己的客户服务部、海外子公司组成。

直销：由公司销售人员、海外子公司直接与客户洽谈销售；

展会：公司积极参加各项具有权威性的全球性金属包装或制罐行业展会，同时会有选择性地参加洲级的行业展会。

#### (2) 新能源电池壳产品

公司采用直销为主的销售模式，新能源电池壳产品客户主要为各个主流电池厂商，通过客户招标方式获取相应的订单。

### 4、盈利模式

公司由大中型专用设备的生产者扩展至出售新能源电池壳产品的生产者，公司盈利来源主要是所生产的产品销售收入和生产成本之间的差额。

#### (1) 易拉罐盖/罐产线设备

销售专用设备与一般销售产品不同的是，公司采用统一的预收款模式以保证初步的成本投入，产品交付后客户需要公司继续提供维修服务、以及模具系统的更换等长期合作保证了后续尾款的收取。

公司在给客户提供的同时实际上是公司为客户提供了生产线设备及技术上的整套解决方案，提供给客户的不仅仅是产品，更重要的是产品包含的技术和提供的服务。新项目是从研发设计工作开始，并且研发设计工作贯穿于项目始终，研发设计工程师与客户充分沟通项目方案，提出建议，并进行大量的创造性设计工作，这部分工作为公司所生产的设备创造了较高的价值，保证了公司产品的毛利率比一般制造业要高。

公司的服务工程师要在客户工厂对设备进行调试，使之处于最佳生产状态。同时，还会对客户工程师进行技术培训和指导。因此，除了整套装备中全部的“硬件”之外，如何进行控制操作，使用“硬件”等方面的“软件”，是公司销售产品的重要组成部分。这一点与一般概念上的传统制造业有着较大区别。

#### (2) 新能源电池壳产品

电池壳产品的盈利模式主要赚取产品销售收入和生产成本之间的差额，在此基础上通过高速产线技术赋能，进一步提升产品一致性，改善生产效率和原材料利用率，降低人力时间成本，实现生产过程的增效降本，保障公司盈利空间。

#### (三) 主要的业绩趋动因素

随着欧美地区以及中国等国家相继颁发“限塑令”，易拉罐等金属包装物由于具备可以同级循环再生、环境友好等特性，是塑料包装物较好的替代品之一，未来需求量将进一步增长。随之而来的是易拉盖、易拉罐生产设备新增和改扩建的需求增加，易拉罐生产设备行业迎来新的机遇；同时在当前环保政策、消费升级等因素影响下，啤酒罐化率或将继续提升，各地对于罐装食品需求量的增加也在进一步的刺激易拉罐设备市场的扩大。受上述多重因素的叠加影响，整个易拉罐、易拉盖设备市场需求都处于稳定增长状态。

### 3、主要会计数据和财务指标

#### (1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

元

	2022 年末	2021 年末	本年末比上年末增减	2020 年末
总资产	4,090,169,571.40	2,682,214,180.38	52.49%	2,203,602,541.63
归属于上市公司股东的净资产	2,397,852,953.02	1,333,814,622.48	79.77%	1,081,489,929.09
	2022 年	2021 年	本年比上年增减	2020 年
营业收入	1,731,318,733.36	1,003,491,521.22	72.53%	882,865,571.55
归属于上市公司股东的净利润	225,916,846.72	107,425,323.70	110.30%	63,963,748.76
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	221,413,225.98	104,068,407.61	112.76%	55,749,480.79
经营活动产生的现金流量净额	-53,505,522.44	217,625,157.58	-124.59%	128,762,690.08
基本每股收益（元/股）	0.38	0.19	100.00%	0.11
稀释每股收益（元/股）	0.38	0.19	100.00%	0.11
加权平均净资产收益率	13.01%	9.22%	3.79%	6.31%

#### (2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	292,051,543.74	366,711,527.37	621,032,255.25	451,523,407.00
归属于上市公司股东的净利润	43,594,632.54	34,539,806.30	110,750,716.52	37,031,691.36
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	41,245,774.31	34,448,779.82	110,639,290.14	35,079,381.71
经营活动产生的现金流量净额	-51,952,312.51	-19,455,678.80	-105,665,251.40	123,567,720.27

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

### 4、股本及股东情况

#### (1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	15,364	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	22,419	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0
前 10 名股东持股情况									
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况				
					股份状态	数量			
科莱思有限公司	境外法人	46.75%	292,894,080.00	0.00	质押	118,500,000.00			
中国建设银行股份有限公司	其他	1.90%	11,874,840.00	0.00					

一信澳新能源产业股票型证券投资基金						
全国社保基金一一四组合	其他	1.12%	7,000,000.00	0.00		
全国社保基金一一六组合	其他	1.11%	6,929,000.00	0.00		
李怡名	境内自然人	1.05%	6,607,929.00	6,607,929.00		
香港中央结算有限公司	境外法人	0.73%	4,582,638.00	0.00		
中国工商银行股份有限公司一信澳智远三年持有期混合型证券投资基金	其他	0.69%	4,333,500.00	0.00		
中国工商银行股份有限公司一海富通中小盘混合型证券投资基金	其他	0.68%	4,268,400.00	0.00		
中国工商银行股份有限公司一中欧价值智选回报混合型证券投资基金	其他	0.57%	3,544,150.00	0.00		
中国银行股份有限公司一华泰柏瑞质量领先混合型证券投资基金	其他	0.55%	3,461,897.00	3,414,097.00		
上述股东关联关系或一致行动的说明	不适用					

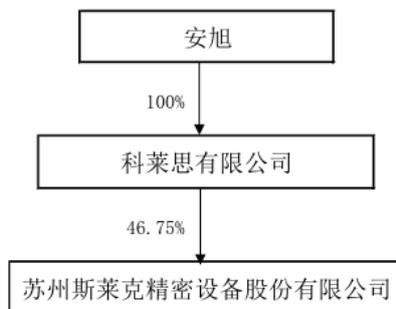
公司是否具有表决权差异安排

适用 不适用

## (2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

## (3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



## 5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

### (1) 债券基本信息

债券名称	债券简称	债券代码	发行日	到期日	债券余额 (万元)	利率
苏州斯莱克精密设备股份有限公司 2020 年公开发行可转换公司债券	斯莱转债	123067	2020 年 09 月 17 日	2026 年 09 月 16 日	23,953.56	1
报告期内公司债券的付息兑付情况	报告期内，斯莱转债于 2022 年 9 月 19 日支付上市第二年利息，每 10 张“斯莱转债”（面值 1,000 元）债券派发利息人民币 8.00 元（含税）。					

注：1 利率：第一年 0.4%、第二年 0.8%、第三年 1.0%、第四年 1.5%、第五年 2.5%、第六年 3.0%。

## (2) 公司债券最新跟踪评级及评级变化情况

2022 年 6 月 21 日，中证鹏元资信评估股份有限公司出具了《2020 年苏州斯莱克精密设备股份有限公司可转换公司债券 2022 年跟踪评级报告》，本期债券信用等级维持 AA-，发行主体信用等级维持 AA-，评级展望维持为稳定。

## (3) 截至报告期末公司近 2 年的主要会计数据和财务指标

单位：万元

项目	2022 年	2021 年	本年比上年增减
资产负债率	39.90%	49.96%	-10.06%
扣除非经常性损益后净利润	22,141.32	10,406.84	112.76%
EBITDA 全部债务比	21.17%	13.72%	7.45%
利息保障倍数	10.2	5.94	71.72%

## 三、重要事项

### 1、收购东莞阿李电池壳业务事项

2021 年 12 月 22 日，公司在巨潮资讯网披露了股权投资意向性协议公告，公司希望与东莞阿李自动化股份有限公司在新能源汽车用方形电池壳业务领域展开合作，充分利用东莞阿李自动化股份有限公司的成熟产业经验和公司在金属精密成型高速自动化生产线方面的技术优势，实现公司新能源电池业务的快速发展（公告编号：2021-119）。

2022 年 1 月 24 日，公司召开第五届董事会第五次会议和第五届监事会第五次会议审议通过了《关于签署〈股权投资意向性协议之补充协议（意向金）〉的议案》等议案，详见公司于 2022 年 1 月 25 日在巨潮资讯网披露的相关公告。

2022 年 6 月 28 日，公司召开第五届董事会第十四次会议和第五届监事会第十二次会议审议通过了《关于签署投资协议的议案》等议案，详见公司于 2022 年 6 月 28 日在巨潮资讯网披露的相关公告。

2022 年 8 月 26 日，公司在巨潮资讯网披露了常州和盛已取得《营业执照》的公告（公告编号：2022-118）。

### 2、宜宾项目

2022 年 12 月 15 日，公司召开第五届董事会第二十二次会议和第五届监事会第十八次会议审议通过了《关于拟与宜宾市翠屏区工业园区管理委员会签订〈苏州斯莱克精密结构件项目投资协议〉的议案》、《关于拟签订〈苏州斯莱克宜宾厂房定购项目合作协议〉的议案》等议案，详见公司于 2022 年 12 月 15 日在巨潮资讯网披露的相关公告。

2022 年 12 月 20 日，公司在巨潮资讯网披露了《关于对外投资设立全资子公司并完成工商设立登记的进展公告》（公告编号：2022-154）。

2023 年 2 月 21 日召开第五届董事会二十五次会议和第五届监事会第二十一次会议审议通过了《关于拟与分宜县工业园区管理委员会签订〈苏州斯莱克精密结构件项目投资协议〉的议案》，详见公司于 2023 年 2 月 21 日在巨潮资讯网披露的相关公告。

2023 年 3 月 10 日，公司在巨潮资讯网披露了《关于对外投资设立子公司并完成工商设立登记的进展公告》（公告编号：2023-025）。

2023 年 3 月 14 日，公司在巨潮资讯网披露了《关于对外投资设立子公司并完成工商设立登记的进展公告》（公告编号：2023-028）。

### 3、常州西太湖项目

2020 年 12 月 10 日，公司在巨潮资讯网披露了关于签订战略合作协议的公告，公司于 2020 年 12 月 7 日与常州西太湖科技产业园管理委员会签订了《战略合作协议》（公告编号：2020-142）。

2022 年 3 月 10 日，公司在巨潮资讯网披露了关于全资孙公司取得不动产权证书暨对外投资进展的公告（公告编号：2022-027）。

### 4、常州绿建区项目

2021 年 7 月 12 日，公司在巨潮资讯网披露了关于控股子公司与常州市武进绿建区管委会重新签订《投资协议》的公告（公告编号：2021-064）。

2022 年 9 月 6 日，公司在巨潮资讯网披露了《关于控股子公司取得不动产权证书暨对外投资进展的公告》（公告编号：2022-119）。

### 5、关于为全资子公司提供担保的事项

2022 年 7 月 21 日召开第五届董事会第十五次会议、第五届监事会第十三次会议，审议通过了《关于为全资子公司提供担保的议案》等议案，详见公司于 2022 年 7 月 21 日在巨潮资讯网披露的相关公告。