

股票简称：伟星股份

股票代码：002003



浙江伟星实业发展股份有限公司

(浙江省临海市前江南路8号)

向特定对象发行股票

募集说明书

(申报稿)

保荐机构（主承销商）



東亞前海證券有限責任公司

East Asia Qianhai Securities Co., Ltd.

(深圳市南山区前海嘉里中心 T7 楼 8F 层)

二〇二三年四月

声明

本公司及全体董事、监事、高级管理人员保证本募集说明书不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并保证所披露信息的真实、准确、完整。

公司负责人、主管会计工作负责人及会计机构负责人（会计主管人员）保证募集说明书中财务会计报告真实、完整。

证券监督管理机构及其他政府部门对本次发行所作的任何决定，均不表明其对发行人所发行证券的价值或者投资者的收益作出实质性判断或者保证。任何与之相反的声明均属虚假不实陈述。

根据《证券法》的规定，证券依法发行后，发行人经营与收益的变化，由发行人自行负责，由此变化引致的投资风险，由投资者自行负责。

请全体股东及其他公众投资者认真阅读有关本次交易的信息披露文件，若对本募集说明书存在任何疑问，应咨询自己的股票经纪人、律师、专业会计师或其他专业顾问。

重大事项提示

本公司特别提请投资者注意，在作出投资决策之前，务必仔细阅读本募集说明书正文内容，并特别关注以下重要事项。

一、本次向特定对象发行股票的相关事项已经公司第八届董事会第四次（临时）会议、第八届董事会第六次（临时）会议、第八届董事会第七次会议、2022年第二次临时股东大会、2022年度股东大会审议通过。本次向特定对象发行尚需深圳证券交易所审核通过并经中国证监会作出予以注册决定。

二、本次向特定对象发行股票的对象为不超过 35 名特定投资者；包括证券投资基金管理公司、证券公司、信托公司、财务公司、保险机构投资者、合格境外机构投资者以及符合法律法规规定的法人、自然人或其他合法投资组织。证券投资基金管理公司、证券公司、合格境外机构投资者、人民币合格境外机构投资者以其管理的 2 只以上产品认购的，视为一个发行对象；信托公司作为发行对象的，只能以自有资金认购。

最终发行对象由股东大会授权董事会在获得中国证监会同意注册批复后，按照中国证监会相关法规及本方案所规定的条件，根据申购报价结果与本次发行的保荐机构（主承销商）协商确定。所有发行对象均以同一价格认购本次向特定对象发行的股票，且均以现金方式认购。若国家法律、法规对向特定对象发行股票的发行对象有新的规定，公司将按新的规定进行调整。

三、本次向特定对象发行股票募集的资金总额不超过 120,000 万元，且发行数量不超过发行前公司总股本的 30%，即不超过 311,161,666 股（以 2022 年 12 月 31 日总股本测算）；最终发行数量将在本次发行获得深交所审核通过并经中国证监会作出同意注册批复后，由公司董事会根据股东大会授权与本次发行的保荐机构（主承销商）协商确定。

在本次发行前，若公司发生送股、资本公积金转增股本或其他导致公司总股本发生变化的，本次向特定对象发行的股票数量上限将作相应调整。

四、本次向特定对象发行股票的定价基准日为发行期首日，发行价格为不低于定价基准日前二十个交易日公司股票交易均价的 80%（即发行底价）。

定价基准日前二十个交易日股票交易均价=定价基准日前二十个交易日股票交易总额/定价基准日前二十个交易日股票交易总量。

若公司股票在定价基准日至发行日期间发生派息、送股、资本公积金转增股本等除权、除息事项，发行底价将按照下述方式进行相应调整。调整方式如下：

派息： $P1=P0-D$

送股或转增股本： $P1=P0/(1+N)$

两项同时进行： $P1=(P0-D)/(1+N)$

其中， $P0$ 为调整前发行价格， N 为每股送股或转增股本数， D 为每股派息金额， $P1$ 为调整后发行价格。

最终发行价格将在公司获得中国证监会同意注册批复后，由公司董事会按照相关规定以及股东大会的授权根据申购报价结果与保荐机构（主承销商）协商确定。

五、本次向特定对象发行股票募集资金总额不超过 120,000 万元，扣除发行费用后的募集资金净额将用于以下项目：

单位：万元

序号	项目名称	投资总额	募集资金拟投金额
1	年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）	47,460	42,000
2	年产 2.2 亿米高档拉链扩建项目	34,620	32,760
3	越南服装辅料生产项目	44,640	30,240
4	补充流动资金	15,000	15,000
合计		141,720	120,000

若实际募集资金总额（扣除发行费用后）低于上述募集资金拟投金额，不足部分由公司自筹解决。公司将根据实际募集资金净额，对上述投资项目的募投金额等进行适当调整。

本次向特定对象发行股票募集资金到位前，公司将根据项目需要以自筹资金先行投入，并在募集资金到位后按照相关法律、法规的程序予以置换。

六、本次向特定对象发行股票完成后，发行对象本次认购的新增股份自发行结束之日起 6 个月内不得转让。

发行对象基于本次发行所取得的股份因公司送股、资本公积金转增股本等情形所衍生取得的股份亦应遵守上述股份锁定安排。若相关法律、法规对限售期另有规定的，从其规定。

七、本次向特定对象发行股票不会导致公司控制权发生变化。

八、本公司提请投资者仔细阅读本募集说明书“第六节 与本次发行相关的风险因素”，并特别注意以下风险：

（一）经济景气度下行的风险

服饰辅料作为传统日用消费品，其发展受经济景气度以及市场需求的直接影响。当前，世界经济滞涨风险上升，俄乌冲突推高全球能源、粮食等大宗商品价格，欧美等主要消费地区面临严重的通胀压力；而国内经济发展也面临较大压力，终端消费明显疲弱，经济景气度再下台阶。终端市场的需求低迷，严重影响了服装、箱包等日用品的消费；如果经济景气度持续下降，纺织服装、服饰业将面临市场整体需求下滑的压力。

（二）募投项目实施风险

本次募集资金投资项目的实施有利于增强公司盈利能力和抵御风险能力，对提升公司核心竞争力以及公司发展战略的实现具有重要意义。虽然公司已对本次募集资金投资项目进行了充分的市场研究和严格的可行性论证，市场前景和预期经济效益良好，但项目的盈利能力仍然受市场竞争、未来市场不利变化以及市场拓展、业务整合等多方面因素的影响，仍存在不能达到预期收益的可能。因此，如果本次募集资金投资项目不能得以顺利实施，将给公司带来较大的风险。

（三）本次募投项目产能消化风险

本次募投项目建成投产后，将对公司拉链业务经营规模的扩大和盈利能力的提升产生积极影响。虽然公司对拉链业务产能扩张项目进行了充分的可行性论证，但如果宏观经济波动，人们收入和消费水平的变化，消费心理的变化等，都有可能影响服装服饰终端消费者的需求，传导至服装服饰辅料行业，进而影响本次募集资金投资项目产能的消化。

（四）生产要素成本持续上升的风险

公司主营各类服饰辅料产品，为典型的劳动密集型企业；原材料价格高企、劳动力成本上行以及环保要求提高等诸多方面的影响导致公司运营负担进一步加重，公司面临的成本压力明显增加。

目录

声明.....	1
重大事项提示	2
目录.....	5
释义.....	8
第一节 发行人基本情况	9
一、股权结构、控股股东及实际控制人情况.....	9
二、发行人所处行业的主要特点.....	13
三、发行人在行业中的竞争情况.....	37
四、发行人主要业务模式、产品或服务的主要内容.....	42
五、发行人现有业务发展安排及未来发展战略.....	71
六、经营理念和经营模式.....	72
七、业务发展规划与现有业务间的关系.....	72
八、募集资金与未来发展目标的关系.....	73
九、截至最近一期末，不存在金额较大的财务性投资的基本情况.....	73
十、未决诉讼、仲裁及行政处罚情况.....	77
第二节 本次证券发行概要	79
一、本次发行的背景和目的.....	79
二、发行对象及与发行人的关系.....	85
三、发行证券的价格或定价方式、发行数量、限售期.....	86
四、募集资金金额及投向.....	87
五、本次发行是否构成关联交易.....	88
六、本次发行是否将导致公司控制权发生变化.....	88
七、本次发行方案取得有关主管部门批准的情况以及尚需呈报批准的程序.....	88
第三节 董事会关于本次募集资金使用的可行性分析	90
一、前次募集资金运用调查.....	90
二、本次募集资金运用情况.....	90
三、募投项目基本情况.....	91

四、本次募集资金投向符合国家产业政策和板块定位.....	117
五、本次募投项目的投资背景、可行性及必要性.....	118
六、本次募集资金投向对同业竞争和关联交易的影响.....	120
七、本次募集资金的运用对公司经营管理和财务状况的影响.....	121
第四节 董事会关于本次发行对公司影响的讨论与分析	122
一、本次发行完成后，上市公司的业务及资产的变动或整合计划.....	122
二、本次发行完成后，上市公司控制权结构的变化.....	122
三、本次发行完成后，上市公司与发行对象及发行对象的控股股东和实际控制人从事的业务存在同业竞争或潜在同业竞争的情况.....	122
四、本次发行完成后，上市公司与发行对象及发行对象的控股股东和实际控制人可能存在的关联交易的情况.....	122
第五节 最近五年内募集资金运用的基本情况	123
第六节 与本次发行相关的风险因素	124
一、经济景气度下行的风险.....	124
二、募投项目实施风险.....	124
三、本次募投项目产能消化风险.....	124
四、生产要素成本持续上升的风险.....	124
五、国际贸易环境不确定性增加的风险.....	125
六、汇率波动风险.....	125
七、在建工程转固折旧增加的风险.....	125
八、固定资产折旧大幅增加的风险.....	125
九、经营管理风险.....	125
十、环保政策变化风险.....	126
十一、自然灾害的风险.....	126
十二、每股收益和净资产收益率摊薄的风险.....	126
十三、股票市场波动风险.....	126
十四、审批风险.....	127
十五、发行风险.....	127
第七节 与本次发行相关的声明	128
发行人及全体董事、监事、高级管理人员声明.....	128

发行人及全体董事、监事、高级管理人员声明.....	129
发行人及全体董事、监事、高级管理人员声明.....	130
发行人控股股东、实际控制人声明.....	131
保荐机构（主承销商）声明.....	132
保荐机构（主承销商）声明.....	133
保荐机构（主承销商）总经理声明.....	134
保荐机构（主承销商）董事长声明.....	135
发行人律师声明.....	136
审计机构声明.....	137
发行人董事会声明.....	138
附表一：发行人及其控股子公司拥有房产的情况.....	141
附表二：发行人及其控股子公司拥有土地使用权及不动产权的情况.....	145
附表三：发行人及其控股子公司拥有的专利情况.....	149
附表四：发行人及其控股子公司拥有的商标情况.....	192

释义

在本募集说明书中，除非文意另有所指，下列简称具有如下含义：

一、普通词汇		
发行人/公司/本公司/伟星股份	指	浙江伟星实业发展股份有限公司
伟星集团	指	伟星集团有限公司
伟星新材	指	浙江伟星新型建材股份有限公司
伟星光学	指	浙江伟星光学有限公司，现更名为浙江伟星光学股份有限公司
融汇环境	指	浙江融汇环境科技有限公司
合尔为	指	杭州合尔为科技有限公司
SAB 实业（越南）	指	SAB 实业（越南）有限公司
伟星实业（孟加拉）	指	伟星实业（孟加拉）有限公司
本次发行/本次向特定对象发行/ 本次向特定对象发行股票	指	浙江伟星实业发展股份有限公司向特定对象发行股票
募集说明书/本募集说明书	指	浙江伟星实业发展股份有限公司向特定对象发行股票募集说明书（申报稿）
报告期	指	2020 年度、2021 年度及 2022 年度
《公司章程》	指	《浙江伟星实业发展股份有限公司章程》
保荐机构（主承销商）	指	东亚前海证券有限责任公司
中国证监会/证监会	指	中国证券监督管理委员会
深交所	指	深圳证券交易所
《公司法》	指	适行有效的《中华人民共和国公司法》
《证券法》	指	适行有效的《中华人民共和国证券法》
《注册管理办法》	指	《上市公司证券发行注册管理办法》
元、万元、亿元	指	人民币元、人民币万元、人民币亿元
二、专业词汇		
服装（服饰）辅料	指	生产服装、服装配饰、饰品等产品所需各种原辅料，如拉链、钮扣、金属扣件、水晶钻、线带、标牌、衬布、里料、絮料和垫料等
不饱和树脂	指	不饱和聚酯树脂，钮扣产品的主要原材料之一
织带	指	以各种纱线为原料制成狭幅状织物或管状织物。带织物品种繁多，广泛用于服饰、鞋材、箱包、工业、农业、军需、交通运输等各产业部门。

本募集说明书中部分合计数与各加数直接相加之和在尾数上存在差异，这些差异是由于四舍五入所致。

第一节 发行人基本情况

一、股权结构、控股股东及实际控制人情况

（一）发行人基本情况

公司名称	浙江伟星实业发展股份有限公司
公司英文名称	ZHEJIANG WEIXING INDUSTRIAL DEVELOPMENT CO.,LTD.
股份公司成立日期	2000年8月31日
股票上市日期	2004年6月25日
股票上市地点	深圳证券交易所
股票简称	伟星股份
股票代码	002003
法定代表人	蔡礼永
董事会秘书	谢瑾琨
总股本	1,037,205,556.00 元
注册地址	浙江省临海市花园工业区
办公地址	浙江省临海市前江南路8号
电话号码	0576-85125002
传真号码	0576-85126598
电子信箱	002003@weixing.cn
互联网网址	https://www.weixing.cn/
统一社会信用代码	91330000722765769J
经营范围	一般项目：日用杂品制造；日用杂品销售；服装辅料制造；服装辅料销售；文具制造；金属制品销售；金属制日用品制造；工艺美术品及礼仪用品制造（象牙及其制品除外）；工艺美术品及收藏品批发（象牙及其制品除外）；工艺美术品及收藏品零售（象牙及其制品除外）；珠宝首饰批发；模具制造；模具销售；工程塑料及合成树脂销售；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；日用木制品制造；日用木制品销售；塑料制品制造；塑料制品销售；第二类医疗器械销售；日用品生产专用设备制造；产业用纺织制成品制造；产业用纺织制成品销售；日用口罩（非医用）销售；劳动保护用品销售；医护人员防护用品批发；医护人员防护用品零售；医用口罩批发；医用口罩零售；涂料制造（不含危险化学品）；建筑材料销售；新型建筑材料制造（不含危险化学品）；箱包制造；箱包销售；皮革制品制造；皮革制品销售；皮革销售；服装制造；服装服饰批发；服装服饰零售；羽毛（绒）及制品制造；羽毛（绒）及制品销售；包装材料及制品销售；货物进出口；技术进出口。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

（二）公司股本结构

截至 2022 年 12 月 31 日，发行人股权结构如下：

股份类别	股份数量（股）	持股比例
一、限售条件流通股/非流通股	174,147,416	16.79%
高管锁定股	131,640,016	12.69%
股权激励限售股	42,507,400	4.10%
二、无限售条件流通股	863,058,140	83.21%
三、总股本	1,037,205,556	100.00%

（三）前十名股东持股情况

截至 2022 年 12 月 31 日，发行人前十名股东持股情况如下表所示：

序号	股东名称	股份数量（股）	持股比例
1	伟星集团有限公司	302,406,675	29.16%
2	章卡鹏	66,311,102	6.39%
3	张三云	43,932,443	4.24%
4	谢瑾琨	31,326,060	3.02%
5	大家人寿保险股份有限公司—万能产品	28,344,372	2.73%
6	中泰证券资管—招商银行—中泰星河 12 号集合资产管理计划	23,843,213	2.30%
7	香港中央结算有限公司	19,994,920	1.93%
8	平安基金—中国平安人寿保险股份有限公司—平安人寿—平安基金权益委托投资 1 号单一资产管理计划	19,512,477	1.88%
9	中国建设银行股份有限公司—南方匠心优选股票型证券投资基金	17,962,609	1.73%
10	蔡礼永	10,442,364	1.01%
	合计	564,076,235	54.39%

（四）控股股东及实际控制人情况介绍

1、控股股东情况

截至 2022 年 12 月 31 日，伟星集团持有公司 302,406,675 股发行人股份，占发行人股本总额的 29.16%，为发行人控股股东。

公司的控股股东伟星集团有限公司的基本情况如下：

公司名称	伟星集团有限公司
------	----------

统一社会信用代码	913310821479517409
公司类型	有限责任公司（自然人投资或控股）
成立日期	1995年3月9日
法定代表人	章卡鹏
注册资本	36,200万元
住所	临海市尤溪
经营范围	塑胶工艺品、其它首饰、服装及床上用品、建筑材料制造、加工；房地产经营；服装、纺织品、建筑材料、家用电器、电子产品及通信设备、化工原料、五金商品、金属材料、纸、纸浆、燃料油、润滑油、电梯、变压器、水轮机、文具用品、家具、其它缝纫品、日用百货、日用杂品、纺织原料、钢材、橡胶及其制品的批发、零售；矿产品（除专控外）销售；室内外装饰工程、园林绿化工程设计、施工；出口本企业自产的服装、床上用品、工艺品、有机玻璃板，进口本企业生产科研所需的原辅材料、机械设备、仪器仪表及零配件；商务信息咨询服务；设计、制作国内广告兼自有媒介广告发布；投资业务。（上述经营范围不含国家法律法规规定禁止、限制和许可经营的项目）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

伟星集团主要从事服饰辅料、新型建材、光学制品、房地产、水电、伟星资本六个产业。经过四十多年的持续稳健发展，成功培育了伟星股份、伟星新材两家上市公司。目前，在浙江、深圳、上海、天津、重庆、西安、孟加拉、泰国、越南等地建立了十多个工业园，拥有两个国家级博士后工作站、两个国家级实验室、一个省级博士后工作站，获得“国家级技术中心”“国家级高新技术企业”“国家级知识产权优势企业”“省级研究院”等认定。先后获得“中国大企业集团竞争力500强”“中国民营企业500强（第280位）”“中国民营企业制造业500强”“中国服装行业双百强企业”等荣誉。

伟星集团有限公司最近一年的主要财务数据如下所示：

单位：万元

项目	2022年12月31日
总资产	2,674,521.79
净资产	1,247,230.29
项目	2022年度
营业收入	1,921,178.21
利润总额	311,220.71
净利润	252,504.00

注：2022年财务数据未经审计。

截至2022年12月31日，控股股东伟星集团有限公司所持发行人股份

302,406,675 股，其中 87,567,342 股存在质押情况，占其持股总额 28.96%，具体质押情况如下：

序号	质押人	质权人	质押期限	质押股数（股）	冻结类型
1	伟星集团	交通银行股份有限公司台州分行	2019/05/20-办理解除质押为止	34,164,000	远程质押
2	伟星集团	中国工商银行股份有限公司临海支行	2020/12/02-办理解除质押为止	29,832,218	柜台质押
3	伟星集团	交通银行股份有限公司台州分行	2018/12/24-办理解除质押为止	23,571,124	柜台质押
合计				87,567,342	

2、实际控制人情况

章卡鹏直接持有公司 6.39% 的股份，张三云直接持有公司 4.24% 的股份，章卡鹏、张三云通过伟星集团共同控制公司 29.16% 的股份。章卡鹏和张三云于 2011 年 3 月 10 日签署了《一致行动协议》，为一致行动人，为公司实际控制人。

章卡鹏先生：中国国籍，1965 年 1 月出生，工商管理硕士，正高级经济师，具有四十多年的企业决策管理经验。曾任临海市人大常委、浙江省人大代表，现任浙江省工商业联合会常委、台州市人大常委、临海市人大代表、台州市工商业联合会副主席、临海市工商业联合会主席。2000 年 8 月起至 2022 年 7 月任公司董事长；2000 年 8 月至今任公司董事；2010 年 3 月至今任伟星集团董事长兼总裁；2007 年 12 月至今任伟星新材董事；2022 年 11 月至今任伟星光学董事。

张三云先生：中国国籍，1963 年 12 月出生，工商管理硕士，正高级经济师，具有三十多年的企业决策管理经验。曾任台州市政协委员。2000 年 8 月起至 2022 年 7 月任公司副董事长；2000 年 8 月起至 2019 年 6 月任公司总经理；2000 年 8 月至今任公司董事；1998 年 4 月起至今任伟星集团副董事长；2019 年 7 月起至今任伟星集团副总裁；2007 年 12 月起任伟星新材董事；2022 年 11 月起至今任伟星光学董事。

截至 2022 年 12 月 31 日，实际控制人章卡鹏、张三云所持发行人股份不存在质押、冻结及其他权利限制的情况。

截至 2022 年 12 月 31 日，除发行人以外，控股股东及实际控制人控制的其他主要企业情况如下：

序号	关联方名称	关联关系
1	浙江伟星新型建材股份有限公司	伟星集团持股 37.9%的企业
2	浙江伟星创业投资有限公司	伟星集团持股 100%
3	云南云县亚太投资置业有限公司	伟星集团持股 59.8802%
4	云南江海投资开发有限公司	伟星集团持股 48.4848%
5	浙江伟星环境建设有限公司	伟星集团持股 100%
6	清伟创新（临海）股权投资合伙企业（有限合伙）	伟星集团持有 98% 合伙份额的企业
7	杭州伟星实业发展有限公司	伟星集团持股 100%
8	临海市伟星房地产开发有限公司	伟星集团持股 45%，浙江伟星房地产开发有限公司持股 55%
9	伟星集团上海实业发展有限公司	伟星集团持股 90%
10	浙江伟星文化发展有限公司	伟星集团持股 90%
11	浙江伟星光学股份有限公司	伟星集团持股 51%
12	上海云和帆实业有限公司	实际控制人张三云持股 60%

二、发行人所处行业的主要特点

（一）发行人所处行业情况

公司是专业从事各类中高档服饰及箱包辅料产品的研发、制造与销售，主营钮扣、拉链和金属制品等产品，可广泛应用于服装、鞋帽、箱包、家纺、户外及体育用品等领域，目前公司产品主要用于全球各类中高档品牌服装。公司辅料品类丰富，个性化明显，为非标准化消费品。

根据《上市公司行业分类指引》（2012 年修订），公司归属于“制造业”之“纺织服装、服饰业”，行业代码“C18”。

1、行业主管部门、监管体制

中国服装协会下设的服装关联产业委员会作为全国性行业管理组织，对全国从事服装辅料产品的生产、科研、流通的企事业单位和社会团体进行行业管理。发行人系中国服装协会服装关联产业委员会副主任委员单位、中国五金制品协会常务理事单位、中国五金制品协会拉链分会副理事长单位、中国日用杂品工业协会钮扣分会副会长单位、中国钮扣、拉链行业标准的主要起草单位。

2、行业协会

中国服装协会（China National Garment Association, CNGA）成立于1991年，是中国服装行业全国性组织，中国首批4A级行业协会。中国服装协会以中国服装行业强国建设为责任和使命，构筑行业命运共同体，发挥桥梁和纽带作用，支撑政府决策，代言产业利益，协同产业创新，推动行业高质量、可持续发展，是为行业和会员企业提供多方位服务的平台型、枢纽型、开放型行业组织。

中国五金制品协会拉链分会是隶属中国五金制品协会领导，在国家民政部登记的非营利性行业组织。中国五金制品协会拉链分会是由全国具有一定规模，从事拉链制造和销售，及与拉链相关的企事业单位如拉链设备制造、拉链配件、原辅材料、科研单位等组成，现有全国会员单位五百余家，这些会员都是中国拉链行业中的骨干企业，具有很强的代表性。

全国钮扣标准化技术委员会，是在钮扣专业领域中，从事全国标准化工作的技术工作组织，负责全国钮扣标准化的技术归口工作。由国务院标准化主管部门领导，中国轻工业联合会负责业务指导，浙江省质量技术监督局负责日常管理。

3、行业相关产业政策

我国纺织服装行业相关的产业政策如下：

序号	文件名称	颁布部门	颁布时间	重要内容
1	《中华人民共和国国民经济和社会发展第十四个五年规划和2035年远景目标纲要》	国务院	2021年3月	深入实施智能制造和绿色制造工程，发展服务型制造新模式，推动制造业高端化智能化绿色化。培育先进制造业集群，改造提升传统产业，扩大轻工、纺织等优质产品供给，完善绿色制造体系。深入实施增强制造业核心竞争力和技术改造专项，鼓励企业应用先进适用技术、加强设备更新和新产品规模化应用。建设智能制造示范工厂，完善智能制造标准体系。深入实施质量提升行动，推动制造业产品“增品种、提品质、创品牌”。
2	《中国制造2025》	国务院	2015年5月	深入推进制造业结构调整，支持重点行业、高端产品、关键环节进行技术改造，全面提升设计、制造、工艺、管理水平，促进轻工、纺织等产业向价值链高端发展；加快轻工、纺织、食品、电子等行业生产设备的智能化改造，提高精准制造、敏捷制造能力。

序号	文件名称	颁布部门	颁布时间	重要内容
3	《纺织工业十四五发展纲要》	国家发展和改革委员会 中国纺织工业协会	2021年6月	按照“创新驱动的科技产业、文化引领的时尚产业、责任导向的绿色产业”发展方向，持续深化产业结构调整与转型升级，加大科技创新和人才培养力度，建成若干世界级先进纺织产业集群，形成一批知名跨国企业集团和有国际影响力的纺织服装品牌。
4	《纺织行业“十四五”绿色发展指导意见》	中国纺织工业联合会	2021年6月	为行业“十四五”时期的发展指明了方向，明确了“十四五”时期行业在整个国民经济中的定位，2035年行业的远景目标，并提出我国纺织行业绿色发展目标、任务和重点工程，我国纺织行业绿色发展成为实现整个行业高质量发展的重要标志和基础底线。
5	《工业和信息化部办公厅关于开展2020年纺织服装行业自主品牌建设调查工作的通知》	工信部	2020年8月	加快推进纺织服装自主品牌建设，按照每两年对“重点跟踪培育的纺织服装自主品牌企业名单”进行一次动态调整的要求，工信部会同中国纺织工业联合会继续开展纺织服装自主品牌建设情况调查工作。
6	《纺织行业工业互联网发展行动计划（2018-2020年）》	中国纺织工业联合会	2018年8月	到2020年，初步形成有力支撑纺织行业发展的工业互联网体系；培育、建设10个有较大影响力的企业级工业互联网平台；建设一批以重点产业集群、专业市场为主体的工业互联网创新发展示范基地；打造一批适合纺织行业特点的工业互联网系统解决方案。
7	《纺织工业发展规划（2016-2020年）》	工信部	2016年9月	要以提高发展质量和效益为中心，以推进供给侧结构性改革为主线，以增品种、提品质、创品牌的“三品”战略为重点，增强产业创新能力，优化产业结构，推进智能制造和绿色制造，形成发展新动能，创造竞争新优势，促进产业迈向中高端，初步建成纺织强国。

（二）我国服装行业及服饰辅料行业的发展概况

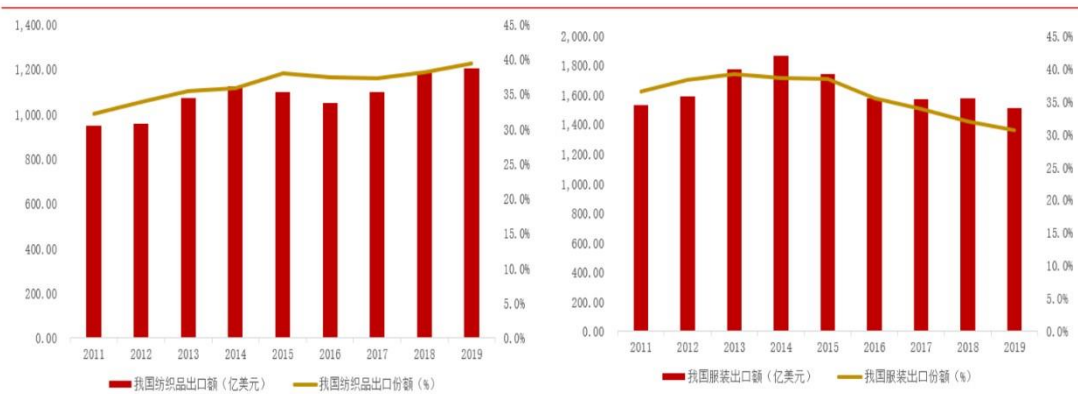
1、我国纺织服装行业概况

纺织服装行业是我国的传统支柱产业，对促进国民经济发展、解决就业、增加国民收入、促进社会和谐发展等方面具有十分重要的意义。纺织服装行业属于劳动密集型产业，产业链上下游关联度较大。我国是纺织产业链最完整、种类最齐全的国家，呈现出六大特点：一是产业结构加速调整，协同效应日益明显；二是产品创新能力加强，市场结构得到改善；三是高新技术广泛应用，生产效率有效提升；四是品牌群体优势显现，品牌贡献率大幅提高；五是商业模式不断创新，

市场服务体系建设加快；六是跨国运营实现新突破，国际化水平明显提高。纺织产业已具有迈进世界纺织强国阵营的扎实基础和明显优势。纺织行业的发展对于促进国民经济发展、繁荣市场、扩大出口、吸纳就业、增加国民收入、加快城镇化进程以及促进社会和谐发展等方面发挥着重要作用。

目前我国纺织服装行业在全球价值链中地位稳固，产业链整体竞争力不断增强。2020年，我国纺织纤维加工总量达5,800万吨，占世界纤维加工总量的比重保持在50%以上，化纤产量占世界的比重70%以上。2020年，我国纺织品服装出口额达2,912亿美元，占世界的比重达到37.5%，稳居世界第一位，其中纺织品出口额占全球的比重从2016年的37.4%提升到2020年的46.9%，服装出口额占全球的比重从2016年的35.5%下降至2020年的30.6%。

2020年前，我国纺织服装出口增速降档，但占全球出口份额保持在30%以上。2011-2019年，我国纺织品出口金额由946.69亿美元增长至1,201.99亿美元，年均复合增速达到3.03%，占全球纺织品出口额的比重由30.5%提升至39.3%；我国服装出口金额由1,532.2亿美元增长至2014年的1,862.85亿美元，此后出口额有所下降，占全球服装出口额的比重回落至30.6%，依然保持在30%以上。



2011-2019，我国纺织品出口额及其占全球出口份额（亿美元，%）

2011-2019，我国服装出口额及其占全球出口份额（亿美元，%）

资料来源：Wind 资讯，东莞证券研究所

2020年后，我国纺织服装出口展现出韧性，出口优势保持稳固。（1）2020年出口：2020年，受医疗物资出口需求上升，我国纺织品出口1,538.39亿美元，同比增长29.2%，占全球纺织品出口额的比重提升至46.9%；受全球主要经济体经济增速放缓影响消费需求，我国服装出口1,373.82亿美元，同比下降6.4%，占全球服装出口额的比重保持在30.6%。（2）2021年出口：2021年，我国纺织品出口1,452.03亿美元，同比下降5.6%。受2020年医疗物资出口基数较高影响，

2021 年二、三季度我国纺织品出口呈负增长态势，四季度开始增速逐月转正并持续回升。2021 年，我国服装出口 1,702.63 亿美元，同比增长 24.0%，为 2015 年以来最好水平。（3）2022 年出口：2022 年 1-8 月，我国纺织品服装累计出口 2,203 亿美元，同比增长 11.0%；其中，纺织品出口 1,023 亿美元，同比增长 10.2%，较 2019 年同期增长 28.81%；服装及衣着附件出口 1,180 亿美元，同比增长 11.6%，较 2019 年同期增长 20.39%。近三年，我国纺织服装出口占全球份额不断提高，出口优势依然稳固。



近三年我国纺织品累计出口额及其同比增速（亿美元，%）

近三年我国服装累计出口额及其同比增速（亿美元，%）

数据来源：Wind 资讯

我国纺织服装行业内销市场有望逐步回暖。我国内销市场规模大，2020 年前总体呈现增长态势。我国人口规模大，造就了我国纺织服装行业内销市场规模巨大。伴随着我国经济保持较快增长，国民收入稳步提升、消费升级趋势稳步推进，我国纺织服装内销市场规模总体呈现增长态势。根据国家统计局数据，2000-2019 年，我国限额以上服装鞋帽、针、纺织品类零售额由 959.2 亿元增长至 1.35 万亿元，年均复合增速约为 14.94%；限额以上服装类零售额由 587.9 亿元增长至 9,778.1 亿元，年均复合增速约为 15.95%。尽管 2014 年后增速回落至个位数，但在 2020 年前，内销市场规模保持以正增长水平增长。



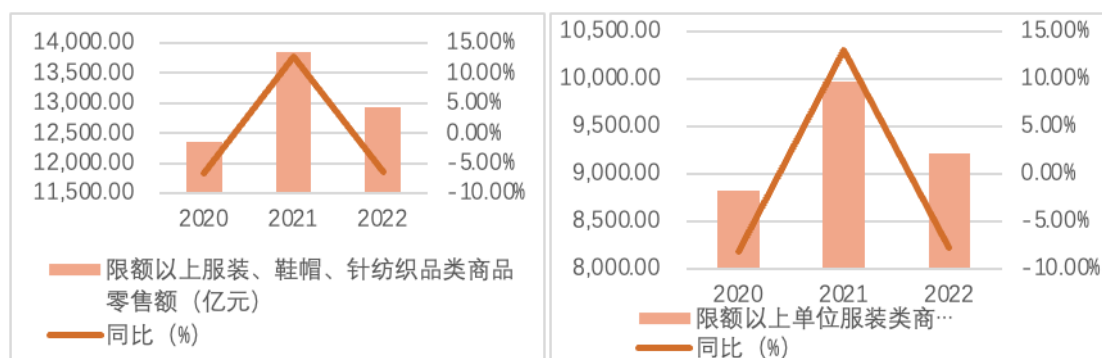
资料来源：国家统计局，东莞证券研究所

资料来源：国家统计局，东莞证券研究所

2020 年前，我国限额以上服装鞋帽、针、纺织品类零售额及其同比增速（亿元，%）

2020 年前，我国限额以上服装类零售额及其同比增速（亿元，%）

近两年受全球主要经济体经济增速放缓的影响，内销市场增速波动较大，但有望边际改善。根据国家统计局数据，2020 年，我国限额以上服装鞋帽、针、纺织品类零售额 1.24 万亿元，同比下降 6.6%，尽管增速仍低于上年同期 9.5 个百分点，但降幅较上半年收窄了 13 个百分点。根据工业和信息化部数据，2020 年，我国限额以上单位服装类商品零售额累计 8,824 亿元，同比下降 8.1%。近年来线上消费需求回升，纺织服装线上消费需求加快释放。2020 年，我国网上穿类商品零售额同比增长 5.8%，增速较年初回升 23.9 个百分点。2021 年，内销市场稳步回暖，全年我国限额以上服装鞋帽、针、纺织品类零售额同比增长 12.7%，增速同比回升 19.3 个百分点，两年平均增长 2.6%，正在逐步接近 2020 年前的增长水平。根据国家统计局数据，2021 年，我国限额以上单位服装类商品零售额累计 9,975.6 亿元。网络渠道零售稳定增长，2021 年网上穿类商品零售额同比增长 8.3%，增速同比回升 2.5 个百分点，两年平均增长 7%。进入 2022 年，内销增长有所放缓。2022 年 5 月后，我国限额以上服装鞋帽、针、纺织品类单月零售额虽然同比仍在下降，但降幅逐步收窄。



近三年以来，我国限额以上服装鞋帽、针、纺织品类零售额及其同比增速（亿元，%）

近三年以来，我国限额以上服装类零售额及其同比增速（亿元，%）

资料来源：国家统计局，中华人民共和国工业和信息化部

2022年，受居民收入增长放缓、消费场景恢复缓慢等因素影响，纺织行业内销压力持续加大。根据国家统计局数据，2022年全国限额以上服装、鞋帽、针纺织品类商品零售额同比减少6.5%，自3月以来增速持续为负；2022年，我国限额以上单位服装类商品零售额累计9,222.6亿元，同比下降7.7%，增速比2021年同期下滑21.9个百分点；网上穿类商品零售额同比增长3.5%，增速较2021年放缓4.8个百分点，但6月以来持续正增，运动户外、健康保健等服装服饰消费仍具有良好增长韧性。

2022年，我国纺织品服装出口总额再创新高，连续第三年保持在3000亿美元以上，出口价格提升发挥重要支撑作用。根据中国海关数据，2022年我国纺织品服装出口总额达3,409.5亿美元，同比增长2.5%。主要出口产品中，纺织品出口金额达1,568.4亿美元，同比增长1.4%，纺织面料、化纤等产业链配套产品出口是重要增长点；服装出口金额达1,841.1亿美元，同比增长3.4%。主要出口市场中，我国对美国、欧盟、日本纺织品服装出口额同比分别减少5.4%、1.1%和0.2%，对“一带一路”沿线市场和RCEP贸易伙伴国纺织品服装出口额增速则分别达到11.3%和9.7%。

2022年年末以来我国生产生活秩序有序恢复，“稳增长”系列政策持续显效发力，稳步向好的宏观基本面、全面恢复的消费场景、不断释放的内需潜力和稳定有利的政策环境，都将为纺织行业畅通内循环提供积极支撑。在内需升级背景下，我国纺织服装自主品牌企业有机会把握住文化自信增强背景下的市场品牌格局调整窗口期，充分挖掘国潮、绿色、新渠道等消费热点增长潜力，推动形成供需良性互动。从自身看，我国完整纺织产业链供应链的高效、稳定运转优势仍然突出，历经三年以来的考验，发展韧性不断累积强化，为行业顺畅融入国民经济循环、有效应对外部风险挑战奠定坚实基础。

2、我国服饰辅料行业市场概况

服饰辅料是纺织服装的配套产品，包括拉链、纽扣、织带、吊牌、衬布等，具有品类丰富、单价低、体积小、时尚性强等特征。服装辅料制造在整个纺织产业链中处于中游位置，具有承上启下的重要作用，其产业链上游包括化工原材料

供应、纺织原材料供应；产业链中游主要为辅料生产商和辅料供应平台；产业链下游主要是服装行业。

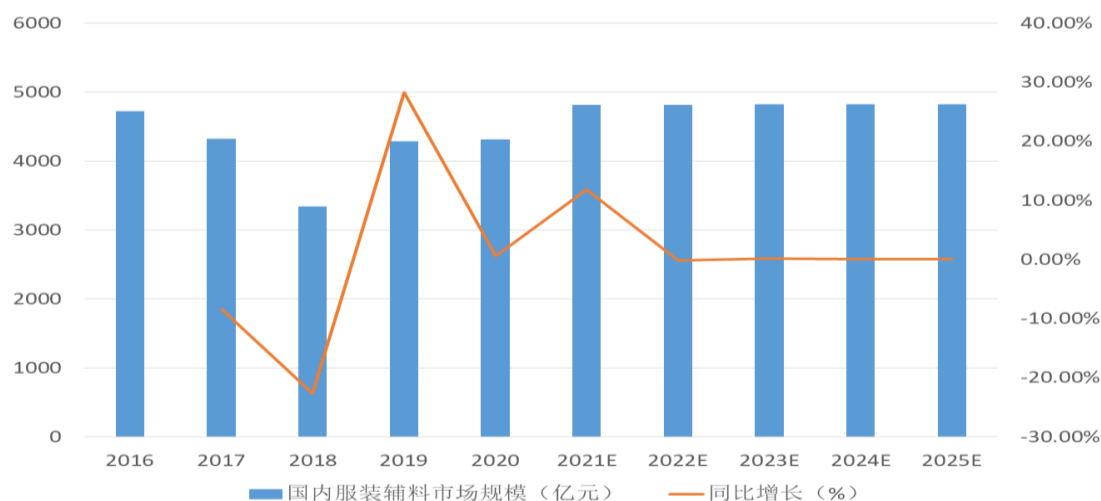


资料来源: 公开资料、浙商证券研究所

服饰是装饰人体的物品总称, 服饰业包含了服装、箱包、鞋、帽等, 是纺织行业实现产业转型升级的关键环节之一。自改革开放以来, 我国服装产业获得了高速发展, 从无到有, 从小到大, 一举构建起全世界规模最大、配套最完善的现代化产业体系, 成为工业革命以来服装业史上最为壮观的历史事件。

钮扣、拉链等服饰辅料是纺织服装、服饰业的重要组成部分, 具有品类丰富、体积小、单价低等特点, 为非标准化产品, 季节性、时尚性特征明显, 其发展与纺织服装、服饰业的需求以及宏观经济景气度息息相关。

服饰辅料作为服装、服饰生产中的重要一环, 服饰辅料行业市场与服装、服饰市场有着密切的关系, 因此, 受服装等下游影响, 中国服饰辅料市场规模在 2018 年与 2020 年也出现了一定程度的下降。数据显示, 2020 年中国服装辅料市场规模为 4,306.2 亿元, 较 2016 年市场规模 4,717.5 亿元有小幅下降。未来随着服装行业转型升级的进一步深入带动服装市场整体需求的回暖, 服装辅料行业向数字化、平台化发展, 服装辅料行业市场规模预计将保持上升的趋势。综合分析, 2020~2025 年服装辅料规模的年复合增速为 2.84%, 2025 年中国服装辅料行业市场规模将达到 4,817.50 亿元。



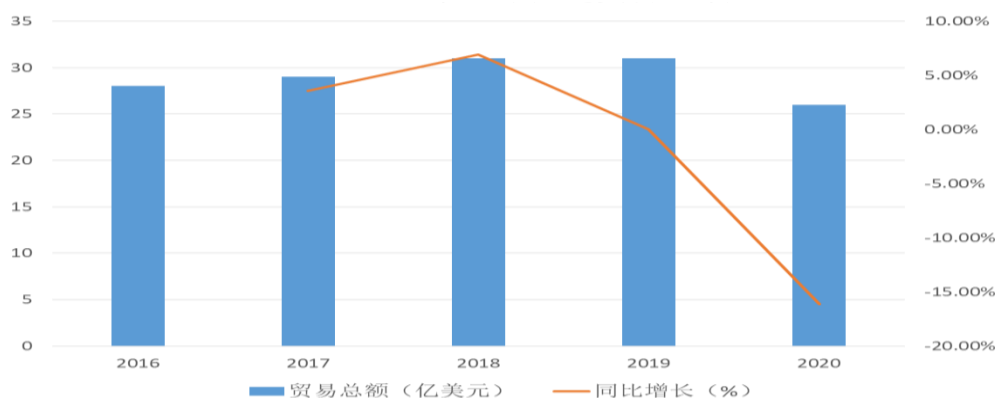
2016~2025E 中国服装辅料市场规模（亿元）及增速（%）（数据来源：头豹研究院）

3、拉链行业市场概况

（1）全球拉链市场概况

目前全球服饰产业规模 1.5 万亿美元，加上箱包 1,600 亿美元的箱包市场，配套拉链的总市场需求在 1,000 亿元左右，近几年，全球经济进入滞涨周期，增速放缓，欧美等主要服装消费市场低迷，全球拉链产业也遇到增长瓶颈。中国服装产业增长也陷入困局，增长乏力，近年来产业规模维持在 3 万亿左右（内销 2 万亿以及出口 1 万亿），箱包市场规模达 2,600 亿元，总体上带动的拉链产业规模在 350 亿元，加上每年中国拉链直接出口 70 多亿元，由此判断，中国拉链市场规模应该在 420 亿元左右，约占全球拉链产业的 40% 以上，中国拉链自给率达到 99% 以上。尽管中国拉链也遭遇增长和转型困境，但是在产业规模上仍然持续增长，且稳居全球第一，全球纺服市场很难再摆脱中国拉链的供应依赖。

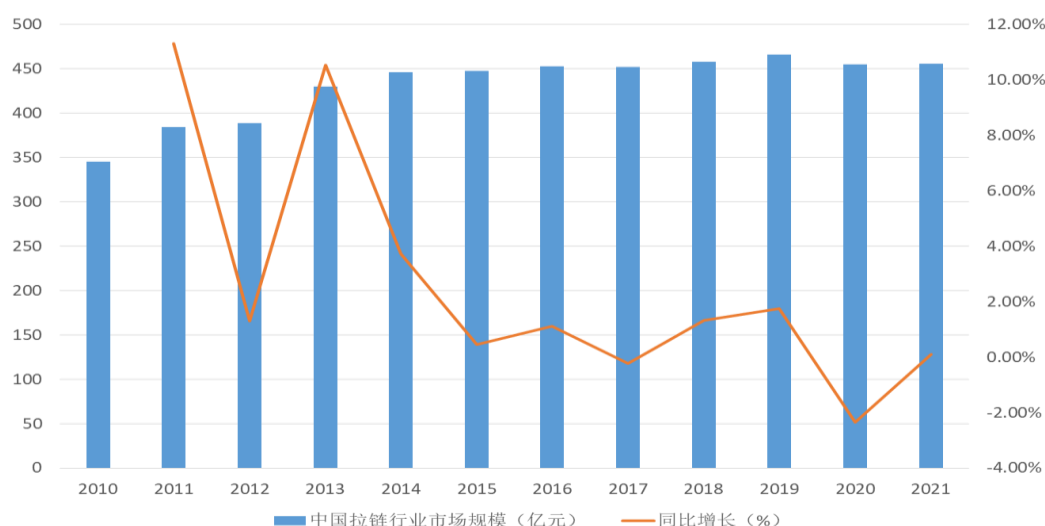
根据世界贸易组织统计数据显示，2016~2020 年，全球拉链贸易总额分别为 27.82 亿美元、29.28 亿美元、30.88 亿美元、31.15 亿美元、25.91 亿美元，2016-2019 年年均增幅 4.23%，受全球主要经济体经济增速放缓的影响导致全球贸易萎缩，2020 年全球拉链贸易有所下降。中国长期稳坐全球拉链出口国第一把交椅，2020 年出口金额 11.12 亿美元，占全球拉链贸易总额的 42.9%，这还不包括再出口部分的贸易额。中国台湾及中国香港分列第二第三，占拉链贸易总额的 8.3% 和 8.2%。



2016~2020年全球拉链贸易总额（数据来源：世界贸易组织）

（2）中国拉链市场概况

中国是全球最大的拉链制造国和出口国。中国是服装和箱包生产制造大国，下游对拉链等原辅料需求量大，近年来纺织服装产业链有往东南亚迁移的趋势，但上游原材料和辅料多产自国内，主要系国内产业链配备完善。根据中国拉链行业协会数据显示，2010~2021年中国拉链行业市场规模总体较为稳定，受下游主要消费市场服装制造业的影响，2015年以来中国拉链行业市场规模增速有所放缓，中国拉链行业市场规模从2010年345亿元增长至2021年455.45亿元，年复合增长率为2.34%，拉链市场规模保持上升态势。



2010~2021年中国拉链行业市场规模（数据来源：中国拉链行业协会，华经产业研究院）

中国作为全球最大的拉链制造国，近年来随着国内拉链行业的高质量发展，中国拉链进口额在逐渐减少；出口额持续增长。

2019年，中国拉链进出口总额为14.68亿美元，同比增长5.6%；其中拉链出口金额为12.56亿美元，同比增长10.3%，面对世界经济深度转型，贸易摩擦引发的市场系统性风险不断放大，全球治理体系越发错综复杂，美国加征关税等

复杂多变的外部环境，拉链直接出口实现了两位数增长，增幅比 2018 年提高 2.3 个百分点；拉链进口 2.12 亿美元，同比下降 15.5%，近三年我国拉链进口持续下降，且降幅有扩大趋势。

受全球主要经济体经济增速放缓的影响，2020 年我国拉链进出口总额为 12.65 亿美元，同比下降 13.81%，成为近年来首次下降；其中拉链出口金额为 11.14 亿美元，同比下降 11.27%，拉链进口金额为 1.51 亿美元，同比下降 28.87%，下降幅度连年扩大。中国拉链进出口贸易顺差达到 9.63 亿美元。

2021 年，“十三五”收官“十四五”开局之年，全球经济下行仍旧蔓延加剧的大背景下，中国经济强势复苏增长，中国拉链行业运行总体表现为稳中有进，产业复苏形势较为良好，中国拉链行业相比 2020 年增长 25-30%，较 2019 年增加 5%左右，中国拉链及时刹住车，稳住舵，破浪前行。2021 年我国拉链进出口总额为 16.99 亿美元，同比增长 34.32%，其中拉链出口金额为 15.05 亿美元，同比增长 35.05%，拉链进口金额为 2.02 亿美元，同比增长 34.09%，中国拉链进出口贸易顺差达 13.02 亿美元，顺差较 2020 年同期扩大 3.39 亿美元。

2022 年全球经济持续波动、国内经济增速放缓，宏观经济的低迷让各行业面临较大压力，特别是消费领域，我国人均消费支出实际下降 0.2%，经济内循环发力效果不及预期。尽管如此，由于中国供应链在全球经济循环中扮演着特殊角色，使得我国外贸一直保持较强韧性，上半年，外贸市场需求依然维持高位，大大补平内销不振的局面。下半年，出口渐入疲弱状态，但总体保持增长态势。海关统计显示，2022 年我国外贸进出口总值 42.07 万亿元，比 2021 年增长 7.7%。其中，出口 23.97 万亿元，增长 10.5%；进口 18.1 万亿元，增长 4.3%。2022 年，中国拉链在复杂多变的市场形势和压力重重的经济背景下实现了稳增长的发展目标，全年进出口实现历史性增长，对外贸易规模再次突破新高。据海关统计数据，2022 年全年，我国拉链产品进出口总额为 19.44 亿美元，同比增长 14.37%，其中进口 1.85 亿美元，同比下降 8.4%，出口 17.58 亿美元，同比增长 16.84%。贸易顺差继续扩大至 15.73 亿美元，创历史新高。

2022 年，我国拉链产品出口数量、金额及增长率整体依旧符合预期，表现出较强韧性。

项目	成品拉链出口量	零部件出口量	出口金额
出口量/金额	70.18 亿米	63,171 吨	17.58 亿美元
同比	3.57%	10.83%	16.84%

从出口量看，2022 年我国成品拉链出口量为 70.18 亿米，同比增长 3.57%，其中金属拉链出口 5.34 亿米，同比下降 0.04%，非金属拉链出口 64.84 亿米，同比增长 3.88%。拉链零部件出口量为 63,171 吨，同比增长 10.83%。从贸易金额看，2022 年我国拉链产品出口金额总计 17.58 亿美元，同比增长 16.84%，净增长额 2.53 亿美元。

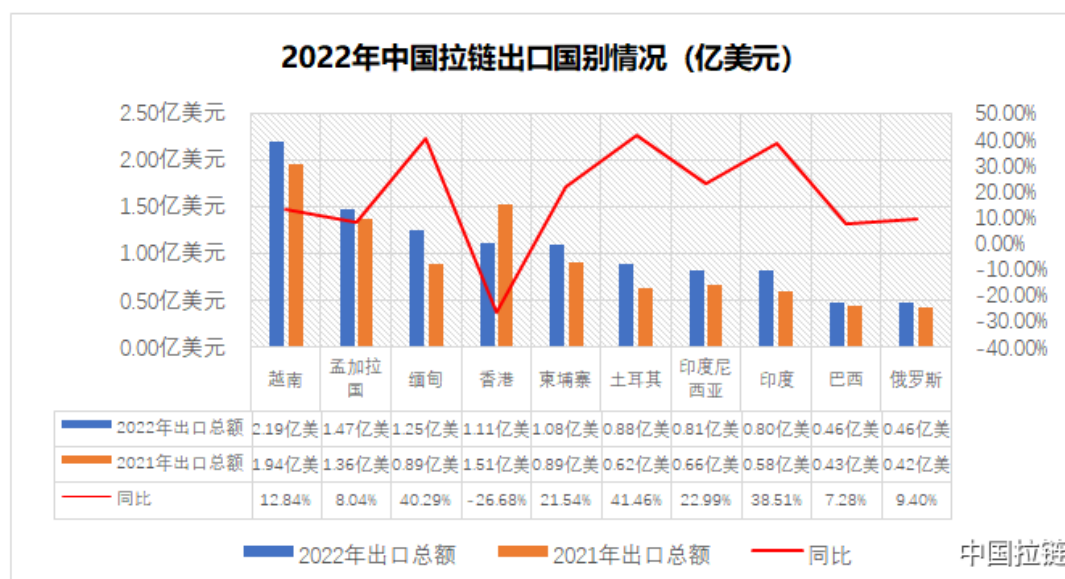
2022 年我国拉链主要产品出口情况

地区	出口总额	出口同比
浙江	6.29 亿美元	18.17%
广东	4.24 亿美元	14.93%
江苏	1.36 亿美元	6.79%
福建	1.36 亿美元	11.64%
上海	1.04 亿美元	0.95%

从出口省份看，2022 年我国拉链出口涉及 31 个省市，出口金额居前十位的是浙江、广东、江苏、福建、上海、山东、广西、新疆、湖南、辽宁。主要出口产区集中在前五省市，其中，浙江出口金额最高，增幅最大，2022 年浙江拉链出口 6.29 亿美元，同比增长 18.17%。前五省市出口金额合计出口 14.29 亿美元，同比增长 14.01%，占我国拉链出口贸易总额的 81.28%，其中浙江和广东是我国拉链出口的主力地区，两省占整个中国拉链出口总额的 59.87%，与上一年度完全持平。

在各省的出口结构上，尼龙和注塑等非金属拉链仍然是出口的主力产品，占到拉链成品出口的 6 成左右。金属拉链出口中，浙江和广东两省差距不大，广东甚至要高于浙江。而尼龙和注塑拉链出口中，浙江省遥遥领先，成为全国最大的尼龙、注塑拉链出口产地。同时，浙江和广东的拉链零部件出口也大幅领先于其他省份。

2022年我国拉链出口目的地情况



从出口国别（地区）情况看。2022年我国拉链产品出口涉及185个国家和地区，出口额排在前十位国家和地区分别是：越南、孟加拉国、缅甸、中国香港、柬埔寨、土耳其、印度尼西亚、印度、巴西、俄罗斯，对应地区的出口额分别为：2.19亿美元、1.47亿美元、1.25亿美元、1.11亿美元、1.08亿美元、0.88亿美元、0.81亿美元、0.8亿美元、0.46亿美元、0.46亿美元。增长幅度分别为：12.84%、8.04%、40.29%、-26.68%、21.54%、41.46%、22.99%、38.51%、7.28%、9.4%。

中国拉链出口市场仍然主要集中在东南亚及南亚地区，这是中国拉链最重要的海外市场。对这十个国家和地区总出口额为10.51亿美元，占我国拉链出口市场的59.76%，较上一年下滑1个百分点。除对香港拉链出口大幅下滑26.68%外，其余国家（地区）都实现正增长，一方面是货物进出关和运力受阻，其次是香港转口贸易在近几年东南亚区域贸易政策愈趋便利的情况下比较优势在逐渐下降，使得大陆拉链产品可以直达目标市场。2022年，孟加拉国和缅甸超越香港，分列二三位，其中对缅甸出口增幅超过40%，前三季度增幅甚至高过70%，是中国拉链出口增长额最高的地区。除此之外，土耳其和印度也有较高增长。值得注意的是，2022年，我国对越南出口突破2亿美元，是首个单一市场贸易额突破两亿美元的市场，东南亚等新兴成衣市场的快速崛起，正带动中国拉链出口不断突破新记录。

支撑拉链出口增长的主要因素有：一是国际市场需求相对稳定。虽然世界政治经济的外部环境风险增多，但市场需求没有出现大幅下滑。二是国内生产韧性

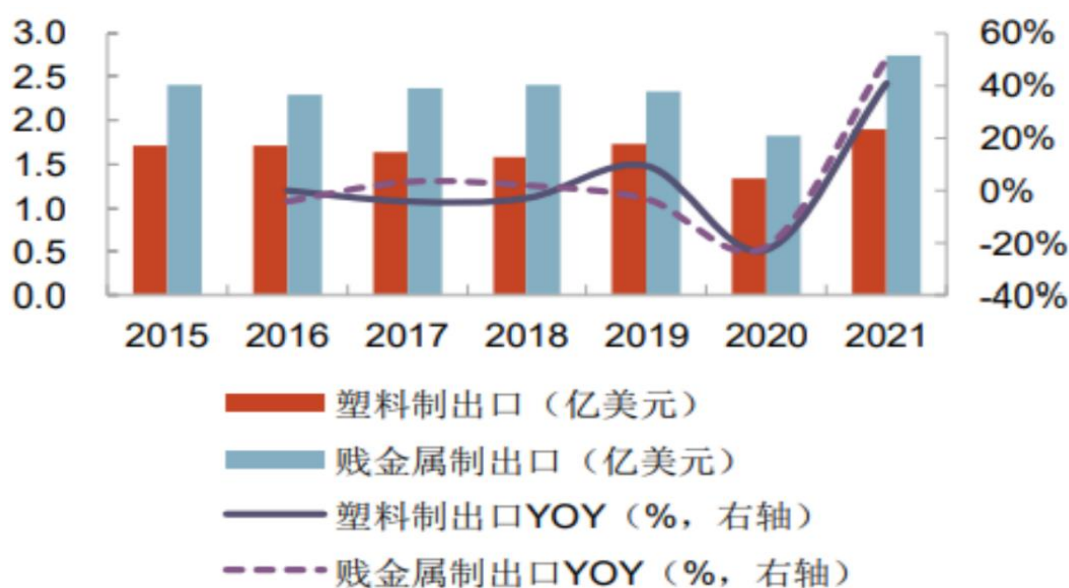
强、潜力足。在积极的稳增长政策推动下，保证供给充足，为出口增长提供有力支撑。此外，国际大宗商品价格高企以及人民币贬值的刺激效应也在一定程度上拉动了出口值的增长。

考虑到拉链可用于品牌服装、箱包等领域，传统的服装和箱包行业保持稳定增长；服装个性化趋势明显，辅料的功能及装饰价值愈发凸显，单位服装的拉链使用量有望提升；拉链应用范围广，除传统服装和箱包应用场景外，还可延伸至更多领域，如功能性制服、农业生产设备等，预计拉链行业未来仍有较大发展空间。

随着我国城镇化建设持续完善与推进，人均可支配收入的不断增长，可支配收入增长带来购买力提升的同时，居民消费结构和消费理念也在不断升级，我国居民消费水平正在经历从以往品种单一、质量低端的消费，向多样化、差异化、高品质的消费转型，多样化、多元化、多层次的全新消费格局正在加快形成，下游消费市场对于高档拉链的需求也将大大增加。

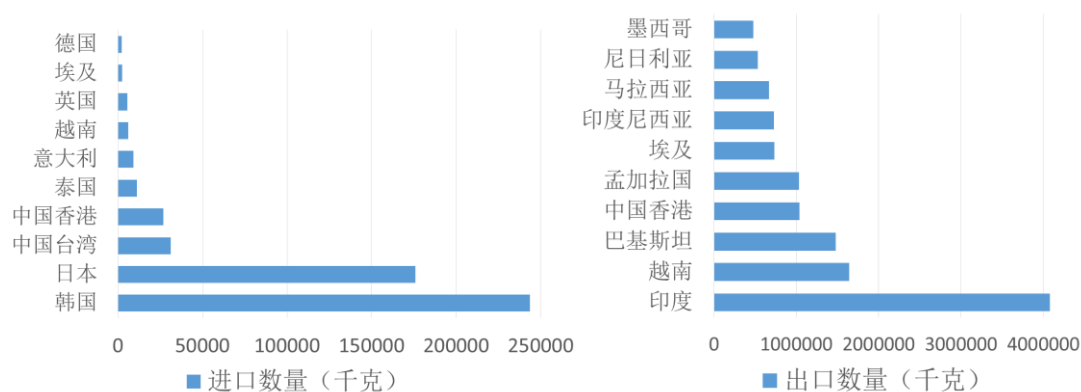
4、中国钮扣行业市场概况

中国钮扣出口数量较大，2015~2021年中国钮扣出口额在波动中总体有所增长、进口额则明显减少，出口金额年复合增速为1.54%。2021年中国钮扣出口金额为4.79亿美元、进口金额为0.44亿美元，分别同比增长44.29%、4.45%。钮扣出口的产品结构方面，贱金属制钮扣的出口规模高于塑料制钮扣，2021年中国贱金属制钮扣、塑料制钮扣出口金额分别为2.75亿美元、1.90亿美元。



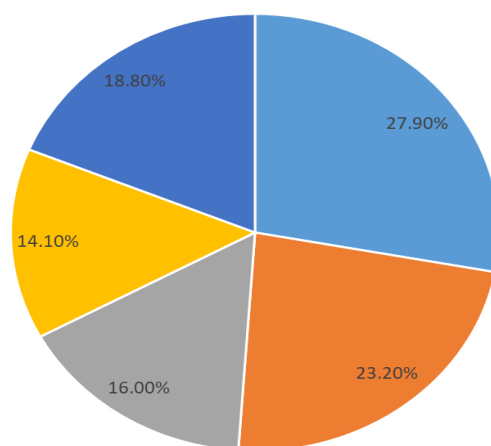
2015~2021年中国塑料制钮扣、贱金属钮扣出口及同比增速（数据来源：中国海关）

其中 2021 年中国塑料制钮扣进口数量最多地区为韩国 243,694 千克；其次是日本地区塑料制钮扣进口数量为 175,994 千克。2021 年中国塑料制钮扣出口数量最多地区为印度 4,076,424 千克；其次是越南地区塑料制钮扣数量 1,641,014 千克。



2021 年中国塑料制钮扣进出口前十地区（资料来源：中国海关、智研咨询整理）

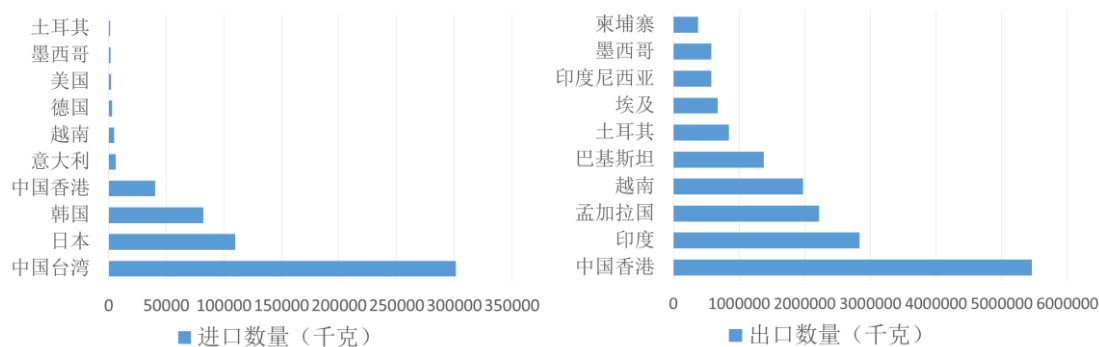
据中国海关数据，2021 年中国塑料制钮扣主要进口地区有山东省、广东省、江苏省等，其中广东省塑料制钮扣进口数量占比为 27.9%；其次是山东省塑料制钮扣进口数量占比 23.2%。2021 年中国塑料制钮扣主要出口地区有浙江省、山东省、福建省及广西地区等，其中山东省塑料制钮扣出口数量占比 5.2%；浙江省塑料制钮扣出口数量占比 61.8%。



■ 广东省 ■ 山东省 ■ 江苏省 ■ 辽宁省 ■ 其他

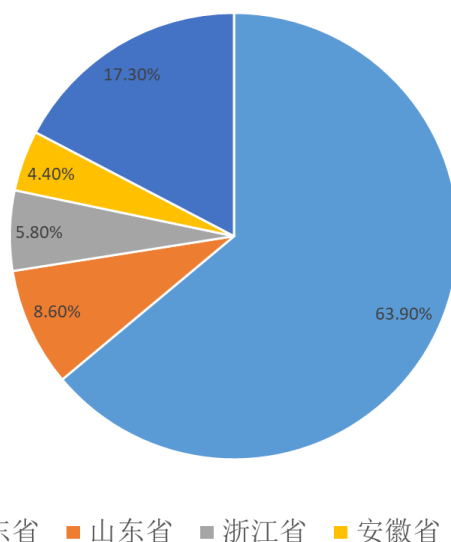
2021 年中国塑料制钮扣主要地区进口数量占比（资料来源：中国海关、智研咨询整理）

2021 年中国贱金属制钮扣进口数量最多地区为中国台湾 301,354 千克；其次是从日本地区进口贱金属制钮扣数量 109,721 千克。2021 年中国贱金属制钮扣出口数量最多地区为中国香港 5,459,149 千克；其次是出口至印度地区贱金属制钮扣数量为 2,337,696 千克。



2021年中国贱金属制钮扣进出口前十地区（资料来源：中国海关）

据中国海关数据，2021年中国贱金属制钮扣主要进口地区有广东省、江苏省及山东省等，其中广东省贱金属制钮扣进口数量占比63.9%；2021年中国贱金属制钮扣主要出口地区有广东省、浙江省及山东省等，其中广东省贱金属制钮扣出口数量占比45.1%。



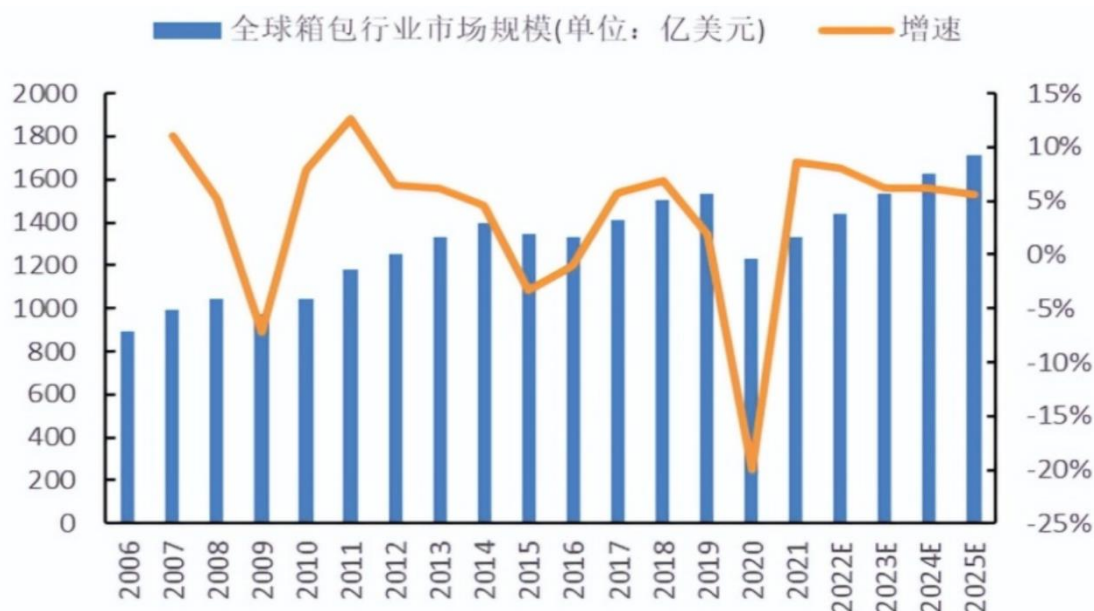
2021年中国贱金属制钮扣主要地区进出口数量占比（资料来源：中国海关、智研咨询整理）

服装辅料行业市场发展驱动原因：中国纺织服装行业对拉链、钮扣等原辅料需求量较大，尽管近年来纺织服装产业链有往东南亚国家迁移的趋势，但由于国内产业链配备更完善，服装辅料的产能依旧以国内为主。数据显示，中国2011~2021年服装行业规模的年复合增速为5.94%，2021年达到2.29万亿元。另外中国也是纺织服装出口大国，2021年纺织品和服装出口金额分别为9,384.25亿元、1.10万亿元。2021年中国大陆地区服装出口总额占据全球主要服装出口国出口规模的44%的份额，可见中国是服装辅料的制造大国和出口大国。

5、箱包行业市场概况

全球箱包行业市场规模整体呈现个位数缓慢上升趋势。下图数据显示，

2006~2019 年全球箱包行业年复合增长率为 4.24%，于 2019 年全球规模达到最高值 1,535.76 亿美元。2020 年后，经济下行压力加大，出行消费场景严重受限，导致箱包行业市场规模下滑，2020 年市场规模同比下降 20.02%。随着全球政经环境趋于稳定，国际旅游市场逐渐恢复，预计全球箱包市场将持续复苏。



全球箱包行业市场规模及增速（数据来源：Euromonitor，东北证券）



各国家箱包行业规模增速对比（数据来源：Euromonitor，东北证券）

中国是全球第一大箱包制造国家，龙头集中度较低，远未到存量竞争时代。从经营模式上看，箱包行业主要分为三类：加工制造商 OEM、专业制造商 ODM、品牌运营商。中国市场主要以 ODM/OEM 为主，产能分布在广东、浙江、河北白沟镇和辽宁南台镇等地，中国箱包制造产量已占全球 70% 以上的份额。箱包代工制造企业普遍规模小且数量多，市场竞争较激烈，自主研发技术较弱，尚未形

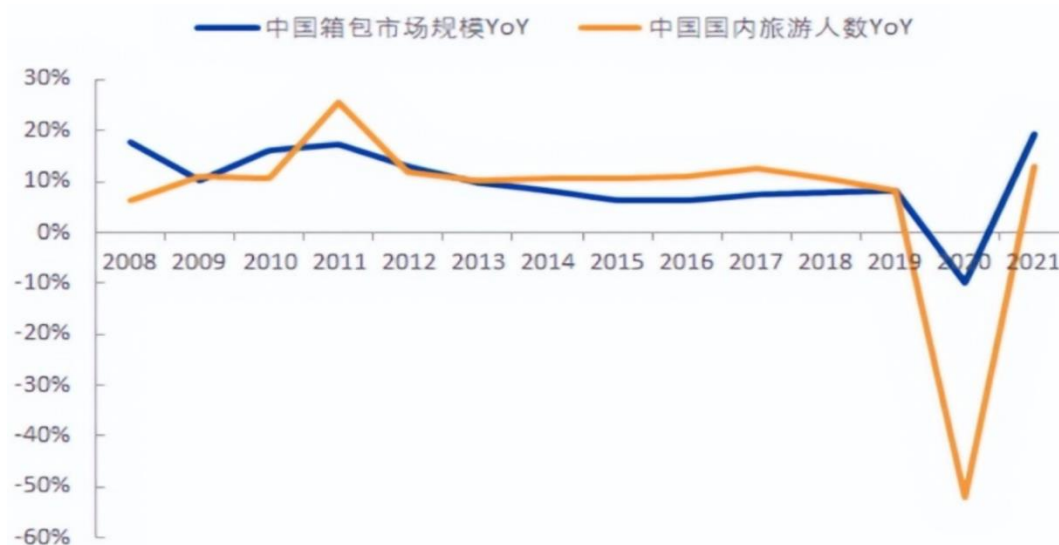
成差异化竞争。

中国箱包行业市场规模增速全球第一。数据显示，中国箱包市场规模 2006~2019 年年复合增长率为 11.06%，是全球增速的近三倍。于 2019 年国内市场达到最大规模 347.01 亿美元。2020 年受世界经济影响同比下跌 9.88%。



中国箱包行业规模及增速（数据来源：Euromonitor，东北证券）

中国是全球最大箱包消费市场。据统计，2019 年中国箱包行业零售总额达到 2,200 亿元，位列第二位美国的零售总额为 2,095 亿元。从箱包消费品类来看，根据 2020 年中国天猫和淘宝箱包产品 GMV 数据统计，女包交易额显著突出，其次是背包和行李箱。据统计，2021~2025 年全球各品类销售额预测，发现行李箱品类的增速最快。国内市场行李箱的零售额近年来保持近双位数的高速增长，2015~2019 年，年复合增长率为 11.28%。



箱包市场表现与旅行人数增速趋势（数据来源：wind，东北证券）

箱包市场的关联因素之一是旅行出游，中国箱包市场规模增速与国内旅行人数增速的趋势基本一致。随着人均可支配收入的长期稳步增长，人们的消费意识发生了很大转变，基本消费需求下降，意识消费需求在迅速提升，新消费时代推动了旅游业的高速发展。2007年起国内旅游人数持续保持双位数的高速增长，2020年受全球范围的公共卫生事件影响，旅游人数呈现断崖式下跌，同比下降52.05%。而箱包销售数据表现前置置于旅游市场景气数据，预计随着国内外经济环境的向好，旅游消费需求释放，将为箱包市场带来一定复苏。

消费意识转变，场景需求新增，细分品类发展。随着消费者对生活品质追求的提升，箱包产业发展空间更加广阔，定制化、个性化、功能性箱包将是未来的主流趋势。场景化的需求促进了箱包行业细分品类的发展，箱包产业消费场景不仅有旅游，还有居家类箱包、电脑类箱包，甚至包括2020年世界范围的公共卫生事件催生出了医疗包这一细分品类，箱包市场随着场景需求逐渐细分裂变，将成为刚性增长的消费品。年轻消费者更注重品牌的调性和时尚度，对国际品牌的追求度有所下降，对国潮品的接受度大幅提升，这种消费趋势性的转变为国内箱包产品带来发展契机，预期本土箱包市场有较大的发展空间，同时也将促进服饰辅料行业市场的发展。

（三）行业的周期性、区域性和季节性特征

目前，国际服装辅料行业知名企业，如美国 EMSIG 钮扣公司、日本 YKK 拉链公司、奥地利施华洛世奇等都具有上百年的经营历史，在不同的细分行业中形成了各自特有的经营模式。我国同行业企业大多规模小、经营分散，缺少规模型、经营能力强的企业，企业管理水平参差不齐，经营模式单一。随着产品需求的多样化，“订单生产”“规模生产”“个性化生产”“量身定制”“一对一服务”“一站式服务”将成为发展趋势。

服装辅料行业以服饰辅料生产企业为主，服饰品生产销售的季节性和周期性，对服装辅料行业有一定的影响。一般来说，春季服装在冬季备货、夏季服装在春季备货、秋装和冬装服装在夏、秋季备货。服装辅料生产企业一般会在当年第二季度前后进入生产销售旺季直至下半年结束。在生产销售旺季，企业接受的订货数量大、时间紧，需要在 3-15 天内保质保量完成供货工作，要求服饰辅料企业具备一定的生产规模。随着服装辅料行业客户群的扩大、服装企业的多样化生产

（甚至反季节生产）、国际服饰辅料采购商的介入等变化，这种季节性的影响逐渐减少。

我国服装辅料行业的生产、销售均具有较明显的区域性，主要集中在长江三角洲、珠江三角洲、福建等沿海发达地区。

（四）行业发展趋势

1、服装行业发展趋势

近年来日益严格的环保要求也加速了行业朝绿色化发展。2021年7月中国纺织工业联合会印发《纺织行业“十四五”绿色发展指导意见》对纺织制造类企业的节能减排提出了更严格的要求。国际大型品牌商也纷纷提出对保护环境的承诺，包含BURBERRY、GAP、H&M、ADIDAS在内的43家大型品牌、零售商和供应商签订“时尚产业气候宪章”，承诺在2030年前减排30%，在2050年前实现时尚产业零排放。NIKE、UNIQLO、DECATHLON等品牌也提高了其遴选供应商的环保标准。未来着眼环保材料，打造绿色产品，在可回收、可降解等绿色环保领域将出现大量机遇，绿色发展是未来企业发展的必由之路。

纺织服装产业链不断升级并进行全球布局，推进智能制造建设，实现降本增效，对辅料供应商的资本实力和管理水平提出更高要求。纺织服装制造业为劳动密集型行业，随着中国经济的增长、产业升级，生产要素成本高企及环保趋严，国际比较优势逐步弱化，纺织服装制造企业面对激烈的市场竞争，一方面不断谋求技术与设备升级，提高自动化能力，以降低人工的投入，另一方面进行全球化布局，将制造工厂转移至工资水平更低的国家。未来聚焦设备智能化、管理数据化的智慧工厂，将提高自动化水平，加快生产响应速度，有效提升产品品质和智造水平，形成明显的竞争新优势。技术升级和全球布局需要大量的资本投入和强大的管理能力，这对辅料供应商的技术和能力也提出了更高的要求，资本实力强、管理水平高的公司的竞争优势将更加明显，而缺乏资本投入和管理效率差的公司将逐渐落伍。未来发展趋势主要体现在以下几点：

（1）数字化、智能化转型步伐加速。数字经济与产业融合的需求将进一步释放，服装产业的数字化转型将从网络和设备的数字化升级向更高维度的全流程、全环节数字化运营延伸，智能制造正朝着数字化、网络化、智能化方向深入迈进。行业将进一步推进信息技术、网络技术等新技术与产业的融合与应用，提高企业

生产、管理以及决策的智能化水平，同时，加强服装行业智能制造产业互联网的探索，促进智能制造柔性生态体系加速落地。

（2）中国服装行业产能逐步向东南亚转移。受中国劳动力及原材料成本上涨、贸易摩擦等因素影响，2010年后中国劳动密集型产业开始逐步向东南亚等地转移。而推动中国服装行业向东南亚迁移的关键因素主要包括人力成本、关税政策等。

（3）“互联网+”有望成为中国服装行业未来发展趋势之一。服装行业与互联网的深度融合或将一定程度上提升服装企业的盈利水平，“互联网+”有望成为中国服装行业未来发展的趋势之一。

（4）中国服装行业逐步向绿色环保的趋势迈进。预计在行业产能优化、政策指导等因素催化下，绿色环保仍是中国服装行业未来发展仍需重点关注的因素之一。

2、服饰辅料行业发展趋势

服饰辅料行业作为服装行业的细分子行业，受上游服装行业发展的影响较大。近年来，服装行业在政策驱动下向“科技、时尚、绿色”的高质量可持续发展，统筹推进纺织行业国内外协调布局和发展，坚持推进以国内大循环为主体，国内国际双循环相互促进的新发展格局。支持纺织服装企业加快技术改造，提高自动化智能化水平。对于辅料行业，随着国家对于服装行业转型升级的大方略，未来必然向生产绿色环保可持续、产品多元化个性化、生产数字化与智能化方向发展，建设绿色化、智能化、多元化配套协作体系将成为未来辅料行业发展的关键。

电商和新零售异军突起，对辅料供应商的柔性制造和快速反应能力提出更高要求。随着移动互联网的发展，直播电商、社交电商异军突起，新零售快速发展，服装品牌需要对消费者需求进行灵活快速的反应，并保持较低的库存水平，因此在向上游服装制造企业采购时多呈现小批量、多批次的特点，对供应商的柔性制造和快速反应能力提出了更高的要求。国际快时尚巨头 ZARA 把一件衣服从设计、生产、运输、上架的时间控制在 2 周左右，UNIQLO 把产品从设计到交货的生产周期缩短至 13 天左右。服装时尚性越来越强，产品生命周期越来越短，以及品牌企业在运营效率方面的竞争愈加激烈，这对服饰辅料供应商的快速反应能力和订单交期提出了更高要求，供应商必须具备和品牌企业相匹配的反应速度。

未来，服装时尚性越来越强，产品生命周期越来越短，智能化将成为新的主要生产模式以适应渠道端的数字化发展。数字化的辅料生产模式统一了包括生产计划、材料采购、辅料制造、辅料交付、辅料回收在内的完整的生产环节。数字化的生产体系可以根据销售数据和潮流通过数字化系统反馈至仓库，及时重新调整辅料产品的生产计划并下发到生产管理部门，形成循环。利用数字化的生产体系，可以提升未来服装辅料的柔性快反供应能力，运用大数据赋能生产计划和材料准备，通过运营平台数据快速捕捉流行趋势，应用于前端，针对性进行备货，以迎合服装行业的发展趋势。未来产品品质好、品牌美誉度高、规模和研发实力强的服装辅料企业将获得更多的市场机遇，市场竞争优势也将更加明显。

服饰辅料行业经营分散，市场集中度有待提高。服饰辅料生产企业多依托服装企业集群而分布，以中小企业居多，行业集中度偏低。中国是全球最大的服装、箱包生产制造国，对拉链、钮扣等服饰辅料的需求量非常大，目前国内拉链生产公司约 3,000 家，且主要位于东南沿海的江浙沪和福建、广东等地。随着消费者对中高端服装需求上升、劳动用工成本上升、环保趋严，行业洗牌力度将会加大，产品品质好、品牌美誉度高、规模和研发实力强的服饰辅料公司将获得更多的市场机遇，市场竞争优势也将更加明显。

在此背景下，公司以本次向特定对象发行为契机，加大技术研发投入，提升企业绿色设计和智能制造水平，加强自身核心竞争力，推进企业转型升级和节能提升，提高企业市场竞争力和品牌建设能力，形成一个专业化服装辅料制造企业，推动临海乃至浙江地区的纺织辅料行业的转型升级。

（五）行业上下游关系

1、上游行业对服饰辅料行业的影响

从产业链的角度来说，辅料连接着化工原料供应商和纺织服装制造商。服装辅料行业产业链上游为化工原料供应商和纺织原料供应商，包括金属（铜、铁、锌合金）以及织布（棉花、蚕丝、羽毛），中游包括辅料生产企业以及部分供应链平台，下游连接代工厂与品牌商。中游的辅料制造商包括大型辅料生产商与部分家庭作坊，其中，以钮扣、拉链为代表的标准化程度较高的产品由规模较大的上市公司主导，而其他类型的非标准化产品则往往由一些区域分散的家庭小作坊承接。

钮扣、拉链、金属制品等产品的主要原材料约占其产成品比重在 55-60% 左右。2015 年至 2022 年间，我国主要金属、棉花等价格呈现上升趋势。原材料价格的提高将直接影响本行业的生产成本。

受国际地缘政治危机、全球经济处于周期性波动当中等超预期因素影响，钮扣、拉链的主要原材料不饱和树脂、铜、锌等价格自 2021 年底大幅上涨，2022 年大幅升高再急速回落后宽幅震荡的走势，一方面增加了本行业的产品成本，但另一方面也使得产品价格随之提升。随着国内经济形势向好以及稳增长、促消费等政策发力显效，产业链供应链明显修复，消费市场逐步回暖，本行业将面临原材料价格上涨及劳动力成本持续上升的影响，进而增加产品成本。由于辅料产品在下游产品成本中所占的比重较低，且订单周期短，如原材料涨幅较大公司跟下游有价格调节机制，故原材料价格提高对辅料产品成本的影响可部分转移到下游行业。

2、下游行业对服饰辅料行业的影响

纺织服装行业是本行业的下游行业，服饰辅料作为服装、服饰生产中的重要一环，服饰辅料行业市场与服装、服饰市场有着密切的正向关系。中国纺织服装下游对拉链、钮扣等原辅料需求量较大，尽管近年来纺织服装产业链有往东南亚国家迁移的趋势，但由于国内产业链配备更完善，服装辅料的产能依旧以国内为主。根据中国海关总署统计数据显示，中国 2011~2021 年服装行业规模的年复合增速为 5.94%，2021 年达到 2.29 万亿元。另外中国也是纺织服装出口大国，2021 年纺织品和服装出口金额分别为 9,384.25 亿元、1.10 万亿元。2021 年中国大陆地区服装出口总额占据全球主要服装出口国出口规模的 44% 的份额，可见中国是服装和服装辅料的制造大国和出口大国。

从内销情况来看，在促消费政策逐步显效、节日消费、电商线上消费、新国潮消费等因素的带动下，中国服装市场销售明显改善，限额以上单位服装类商品零售额降幅持续收窄，线上消费对内需市场拉动作用持续凸显，2021 年中国限额以上单位服装类商品零售额达 9,974.6 亿元，较 2020 年增加了 1,150.6 亿元，同比增长 14.2%，较 2019 年两年平均增长 2.4%。

2021 年，受益于美国经济政策刺激市场需求补偿性增长，叠加越南等国家对出口的不利冲击，中国对美国服装出口金额为 395.55 亿美元，同比增长 36.22%，

拉动中国服装出口增长 7.66 个百分点；中国对欧盟、日本和东盟服装出口同比分别增长 21.32%、6.31%和 27.29%，以上四大市场合计占中国服装出口总额的 58.89%，拉动服装出口增长 14.57 个百分点。另外，中国对一带一路沿线国家和地区服装出口占中国服装出口总额的 24.33%，同比增长 28.46%，拉动服装出口增长 6.68 个百分点。

在构建“双循环”新发展格局的要求下，我国基于在全面建成小康社会基础上，人民群众对美好生活的需要持续释放，将推动内需市场稳步扩容升级，成为纺织服装行业高质量发展的战略基点。内需的增长将推动服饰辅料行业的进一步发展。

（六）主要行业壁垒

1、技术壁垒

中高档品牌服装都要求钮扣和拉链产品在高温洗烫下不变形、不褪色、不破碎；同时以美国、西欧诸国为代表的西方市场均要求钮扣、拉链产品不含偶氮、铅等危害人体的成分，并通过 Oeko-Tex Standard 100 绿色生态环保认证。只有掌握了先进生产技术与工艺的少数企业才能达到以上要求，构成了进入该行业的技术壁垒。此外，要保证钮扣、拉链产品品质的稳定，还十分依赖长期实践积累的“技术诀窍”，这种“技术诀窍”贯穿于产品生产的很多环节，并不能通过单纯的引进设备获得，需运用企业内部稳定高效的经营管理机制，经过长期的工艺实践，而这些“技术诀窍”对于个性化需求较强的钮扣及拉链等辅料行业来讲，将构成进入壁垒。

2、人才和管理壁垒

服饰辅料行业作为纺织服装行业的不可或缺的部分，随着国家对于纺织服装行业转型升级的大方略，未来必然向生产绿色环保可持续、产品多元化、个性化、生产数字化与智能化方向发展，建设绿色化、智能化、多元化生产体系将成为未来服饰辅料行业发展的关键，行业对专业人员，熟练工人，综合性人才，特别是跨学科技术全面的人才需求将越来越大。尤其是在织带印染和拉头的技术专业跨度大，需要各领域内高素质、高技能和富有经验的专门人才的协同合作，才能进行产品的工艺设计和产品开发。在生产和后加工处理过程中亦需要大批具备丰富

生产经验和较高装配技术水平的熟练技术工人。同时，受终端消费需求的变化，品牌客户对于精细化零售管理以及供应链协同愈加重视，人才和管理将是制约企业发展的关键。目前，行业内对于以上专业人员主要以企业内部培养为主，其培养周期较长，新进入企业难以在短时间内获得技术和经验丰富的行业人才。

3、环保壁垒

近年来日益严格的环保要求也加速了服饰辅料行业朝绿色化发展。《纺织行业“十四五”绿色发展指导意见》、“时尚产业气候宪章”对纺织制造类企业的节能减排提出了更严格的要求，未来着眼环保材料，打造绿色产品，在可回收、可降解等绿色环保领域，将面临机遇与挑战，加速推动服饰辅料行业绿色化转型。

4、品牌壁垒

品牌是企业技术、规模、营销等方面的综合体现。提高品牌影响力已经成为了服饰辅料企业扩大经营规模的重要手段之一。由于行业内大型辅料企业对行业经营特点、业务运作模式和加工工艺等较为熟悉，经过长期的经营积淀，经销渠道、配套技术服务体系较为成熟，品牌影响力大。新进入行业的企业具有相对较低的知名度，业务拓展难度较大，市场开发费用较高。随着我国辅料行业告别快速增长的时期，迎来一段稳定增长，辅料行业的平均利润率稳定，品牌影响力较弱的服饰辅料企业的持续盈利能力正面临着更加严峻的挑战，大型辅料企业的品牌影响力优势日益凸显，有较高知名度的辅料品牌和辅料产品更容易被服装企业接受。

三、发行人在行业中的竞争情况

（一）行业竞争状况

服饰辅料作为纺织服装、服饰业的配套子行业，主要依托服装及服饰企业集群分布，规模企业较少，经营较为分散，集中度偏低，市场竞争特别是中低档产品的竞争尤为激烈。近几年，受全球主要经济体经济增速放缓、产业迁徙、国内环保趋严等诸多因素影响，中小企业生存困难、加速退出。随着居民消费水平的提高和消费结构的变化，消费者对中高档品牌服饰的需求不断增加；同时，下游品牌服装企业对辅料企业在产销规模、时尚设计、快速响应和服务等方面提出了更高的要求，因而具备综合竞争实力并享有一定品牌美誉度的规模企业相对更具

竞争优势，“强者恒强”现象愈加明显，行业集中度进一步提升。

发行人主营钮扣、拉链和金属制品等产品，在服饰辅料市场占据重要地位，形状大小各异，品类丰富，个性化明显，为非标准化消费品，其市场发展也影响着整个服饰辅料市场的竞争态势。

1、拉链市场竞争态势

拉链生产所需的设备以及生产规模虽然不大，但对生产技术有一定的要求，对制造技术的精准度要求比较高。中国是拉链产出大国，中国制造在世界拉链市场上占据着重要位置，全世界超过一半数量的拉链为中国拉链产业制造的，但中国拉链企业的生产工艺技术与外国先进技术存在较大差异，中国企业在世界拉链市场中主要占据中低端市场，在高端市场中国企业份额和投入都不大。因而，国外企业依靠先进的技术壁垒限制了中国拉链企业进军高端市场，但总体上进入和退出拉链行业的障碍不大，使得拉链行业整体竞争较为充分。

目前，拉链行业的发展与竞争遵循这样的规律：高端市场想要更好的发展并且提高自身竞争力，主要依靠拉链生产的工艺技术，而低端市场的竞争主要依靠打压价格。此外，经过多年的市场洗礼，低端拉链制造企业的竞争力不断提升，开始不断地向中端市场靠近；另一方面，由于服装行业受全球经济下行的影响，之前处于垄断地位的高端的拉链制造企业，如日本的 YKK，开始向中端的市场挤压。因此，当前的市场竞争开始出现白热化，中小型的拉链制造企业面临行业洗牌的危机，中高端的国内外拉链制造企业竞争在不断加剧。

2、钮扣市场竞争态势

中国企业制造的钮扣在国际市场上占据重要的地位，生产制作工艺比较高，领先于其他国家，大部分国家的钮扣都从中国进口。中国的钮扣市场发展较为成熟，产业发展阶段相应地也处于高速发展阶段，容易产生规模经济。钮扣市场竞争主要集中在新产品、新工艺的竞争，注重产品的美观性，不仅要从色彩、造型上进行细分化，而且对其材料也给予足够的重视，配合服装制造企业不断创新，改进技术，满足各类消费者的需求。

（二）发行人在行业中的竞争地位

公司是一家品类全、响应快的服饰辅料企业，也是中国钮扣和拉链行业首家

上市公司。公司专业从事钮扣、拉链、金属制品等服饰辅料的研究、制造与销售，是世界上最大的钮扣生产企业和国内最大的条装拉链生产企业，是中国钮扣、拉链行业标准的主要制订单位。公司在研发与技术、智造与规模、营销与服务、品牌与品质、企业文化与管理团队等方面已形成较强的综合竞争优势。公司以“辅成大业”为使命，致力于为客户提供快捷、贴心的“一站式”服务，为客户“量身定制”一体化辅料解决方案，已成为全球众多知名服装品牌企业的战略合作伙伴。

通过三十多年的发展，逐步成长为国内服饰辅料行业的领军企业、高新技术企业、国家知识产权示范企业、中国轻工业二百强企业（161）、中国轻工业五金制品行业十强（8）、出口领军企业、传统制造业改造提升领航者——十大典型企业、中国拉链行业优秀企业、浙江省专利示范企业、浙江省标准创新型企业、浙江省商标品牌示范企业、省级两化融合示范试点企业、浙江省第一批云上标杆企业、浙江省 AAA 级“守合同重信用”企业、第二批省级工业互联网平台、浙江省省级绿色低碳工厂、2019 年度全国五金制品行业标准化先进单位、2020 年度省级科技型中小企业、2021 年新一代信息技术与制造业融合发展试点示范企业、2022 年度省级重点工业互联网平台项目、2022 年浙江省未来工厂试点企业。

（三）发行人在行业中的竞争对手

公司在全球拉链细分行业内的主要竞争对手如下：

1、日本 YKK 集团

日本 YKK 集团成立于 1934 年，拉链为集团的发家产品，已有 88 年历史，目前其已将业务拓展到全球 72 个国家。其拉链代表着行业标准，采用日本精湛的工艺、原料和管理方法，凭借良好的质量在很多中高档市场占据优势。YKK 价格通常也比其他普通品牌拉链高出许多，拉链的平均单价约 4~5 元/米。目前，YKK 仍是拉链行业最大的市场份额拥有者，合作厂商主要有 NIKE、ADIDAS、LEVIS。现有工人数约为 2.7 万人，平均年产拉链 30 亿米以上。据估算 YKK 中国区拉链收入约为 60 亿元，在中国中高端拉链市场的份额超过 30%，市场占有率遥遥领先于其他企业。YKK 以高单价的金属拉链见长，产品单价较高，但近年来由于市场竞争加剧，其降价趋势较为明显。

2、浔兴拉链 SBS

福建浔兴股份成立于 1992 年，2006 年 12 月 22 日正式在深圳证券交易所 A 股上市，旗下 SBS 品牌是中国拉链行业的标志性品牌之一，国内拉链行业第一个中国驰名商标，拥有福建、上海、天津、东莞、成都五个生产基地，形成了覆盖全国、辐射全球的生产营销体系。拉链全球的占有率约 2%。2021 年拉链收入 17.1 亿元，浔兴拉链在中国中高端拉链市场的份额不足 10%，其产品结构中除条装拉链外还包括码装拉链，因此平均单价明显低于 YKK 与伟星股份，但近年来提升趋势较为显著。

（四）发行人的竞争优势

经过三十多年的发展，公司已成为国内服饰辅料行业的领军企业之一，在研发与技术、智造与规模、营销与服务、品牌与品质、企业文化与管理团队等方面形成了较强的综合竞争优势。

1、客户资源丰富

伟星股份的经营模式是以销定产，一般与长期合作客户签署框架协议，主要明确产品类别、服务事项、收款约定等内容。通过在服饰辅料市场多年的深耕，凭借优异的产品质量，创新的研发设计优势，完善的售后服务体系等，公司已拥有较多的客户资源，并进入安踏、太平鸟、波司登、UNIQLO、FILA、ADIDAS、NIKE、MANGO、H&M、ZARA、ARMANI 等著名服装品牌的全球供应体系，建立了长期、稳定的合作关系。

2、创新设计模式

一直以来，服饰辅料更多的是去满足功能性的要求，但以服装为典型代表的服饰业是一个以设计为核心竞争力的行业，特别是在消费者具有高度设计敏感性的时代，服饰辅料已经不能再是简单的陪衬，而要成为流行的推动力量之一。拉链纽扣等辅料在服饰中价值占比较低，但对服饰的品质起到了决定性的作用。伟星股份的 SAB 辅料设计师团队，把服装辅料的功能性和装饰性有机结合，将“不断寻求设计突破与品质创新”作为辅料产品开发理念，以整体开发和跟踪服务的一站全程开发模式作为新时期客户服务理念。SAB 以强大的生产能力为依托，每年的新产品开发投入在业内首屈一指。

3、研发与技术优势

公司坚守“辅成大业”的使命，秉承“更时尚、更领先、更好用”的设计理念，持续解码辅料流行风向；研发人员依据服装品牌风格以及流行趋势为客户“量身定制”一体化辅料综合解决方案。公司积极践行可持续发展理念，大力推进技术创新与升级，在服饰辅料的研发与生产方面积累了丰富的工艺诀窍和专利技术，近年来聚焦“回收再利用、回归自然、绿色制造”三大研发方向，在回收再利用、可降解等绿色产品领域以及无水染色等绿色制造技术方面取得重大突破。公司现建有省级企业研究院、CNAS 实验室、博士后工作站等，并分别在上海、深圳等地设立了设计中心和技术研发中心，截至 2022 年 12 月 31 日，拥有授权专利 1,139 项（海外授权专利 18 项），其中发明专利 207 项，实用新型专利 687 项，外观设计 245 项，参与起草国家、行业标准 13 项；多层次、专业化的研发模式、雄厚的研发实力能够满足不同客户的个性化需求。

4、较为显著的智造与成本优势

公司主要通过技术升级、生产管理、供应链管理、规模化生产等方式降低成本。公司以智慧工厂为目标，全面推行生产标准化、设备智能化、管理数据化，数字化智能制造水平全球领先；在国内外建有八大生产基地，拥有服饰辅料精工智造能力，是国内规模最大、品种最齐全的服饰辅料企业。公司具有成熟稳定的生产工艺和智能化的生产技术，可以在保证高品质的同时有效提高生产效率；公司通过精益生产的作业方式，实行看板拉动式生产，尽可能缩短生产时间，减少在线库存量，减少不合格品，降低生产过程中的各种浪费。作为全球首屈一指的服装辅料供应商，公司建立了稳健、可靠的全球化供应链系统，与主要原材料供应商建立了长期、稳定的合作关系，有利于降低原材料采购价格；公司拉链、钮扣等产品生产规模处于全球领先，高效、柔性化的智造能更好地与产业链上下游互动，为下游品牌服饰企业提供快速、优质的综合保障。规模化生产的效益明显。

5、同步设计能力强

服装设计的过程是一个团队合作的过程，辅料是其中的重要一环。SAB 设计师团队与服装品牌设计师之间的互动，以多种形式来表现。主要以全套产品开发过程中的互相拜访；直接送服装样衣到 SAB 设计中心定制辅料产品；针对每

种服装款式做全套辅料的个性设计，一对一服务；针对相关市场进行调研合作；参与流行趋势发布；以及结合开发效果评估进行研讨等。使时尚设计、精工制造、专家销售、承诺式服务，贯穿整个一站式服务的全过程。目前，SAB 已与众多国际、国内知名品牌合作，并与其中多个品牌形成战略合作伙伴关系。

6、丰富的市场管理经验

为加强对众多服装品牌商及成衣加工商的市场管理，公司建立“专服”管理思路，从前端新品推介开发，到打样、大货生产安排，再到成衣商洽谈、采购、发货、付款，全流程由一支销售团队独立完成。这样的模式已经在与 H&M、迅销集团等大客户合作过程中赢得客户认可。“可持续发展”的核心价值观、“稳中求进”的经营理念 and 三十多年的文化沉淀，锤炼了一支经营管理经验丰富的优秀团队，管理团队勤勉务实，守正创新，具备较强的行业趋势研判能力和出色的团队协作理念，推动公司长期持续健康发展。

7、成熟的营销管理与服务策略

服装加工板块对于辅料品质、应用功能有较高的要求，伟星股份采用 24 小时无时差服务的营销管理策略，满足客户从研发到生产各阶段的不同需求。国内市场，公司以服装集散地所在的重点省市为中心，设立了 50 多家销售子、分公司和办事处；国际市场，公司聚焦欧美源头市场以及东南亚地区为代表的服装加工区域，构建了辐射全球五十多个国家和地区的国际营销和服务体系。完善的营销网络和强大的保障体系为全球客户提供专业、优质的一站式（全程）服务，有效促进公司与市场的良性互动，不断提升客户的满意度，为进一步加深合作奠定了良好基础。

四、发行人主要业务模式、产品或服务的主要内容

（一）发行人主营业务

公司是专业从事各类中高档服饰及箱包辅料产品的研发、制造与销售，主营钮扣、拉链和金属制品等产品，可广泛应用于服装、鞋帽、箱包、家纺、户外及体育用品等领域，目前公司产品主要用于全球各类中高档品牌服装。

公司创立于 1988 年，经过三十多年的发展，逐步成长为国内服饰辅料行业的领军企业。2004 年，公司成为国内钮扣、拉链行业首家上市公司，成功登陆

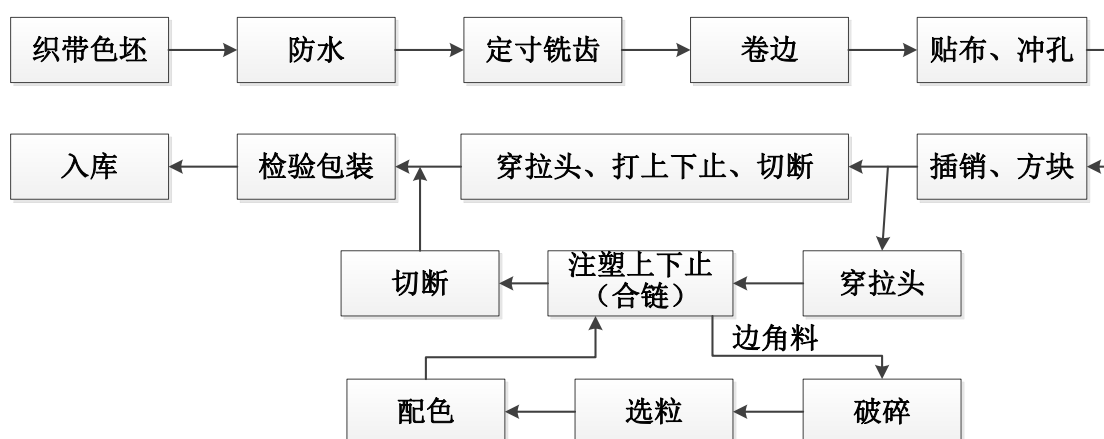
深交所；2005 年建立江南工业园，打造金属制品生产基地；2006 年在行业内率先提出“一站式（全程）服饰辅料供应”模式，正式启动 SAB 品牌战略；2007 年被认定为“浙江省高新技术企业”，产品被评为“省高新技术产品”，同时伟星股份大洋工业园正式投产，成为拉链的主要生产基地；2012 年深圳观澜园区建设完工，高效进驻投产；2018 年孟加拉工业园开工投产，开启国际化生产新时代；2019 年收购山东潍坊中传拉链配件有限公司，强化拉链供应链力量；2021 年投资设立广东伟星丰利织带有限公司，成立临海织带分公司，有力推进“大辅料”战略的落地；2022 年，越南工业园破土动工，加速推进国际化新征程。

报告期内，公司主营业务未发生重大变化。

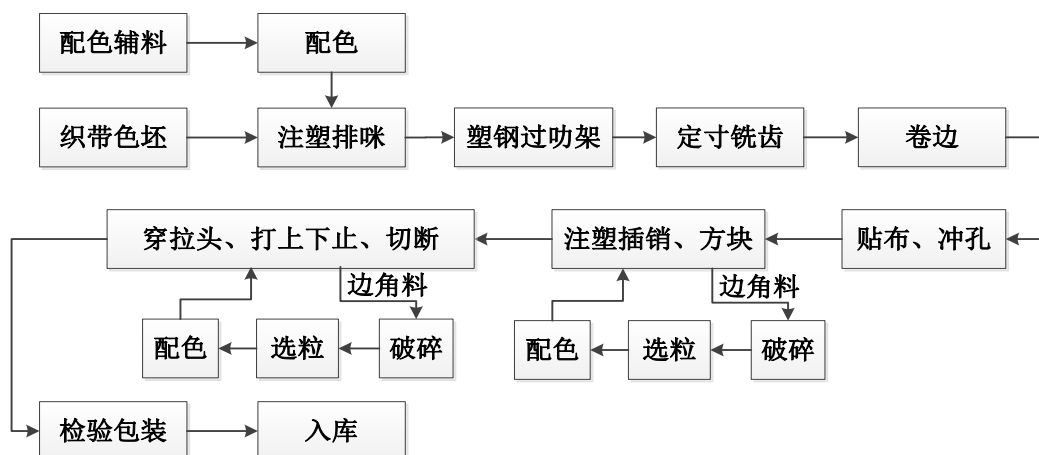
（二）发行人主要产品工艺流程图

1、拉链业务工艺流程图

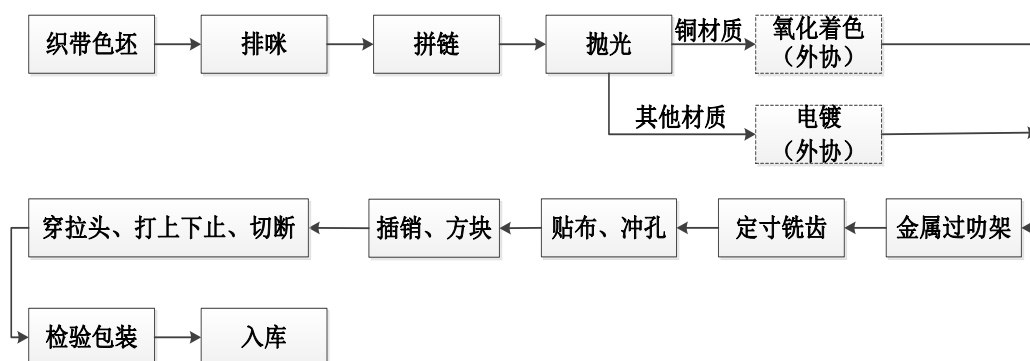
（1）尼龙拉链、隐形拉链生产工艺流程



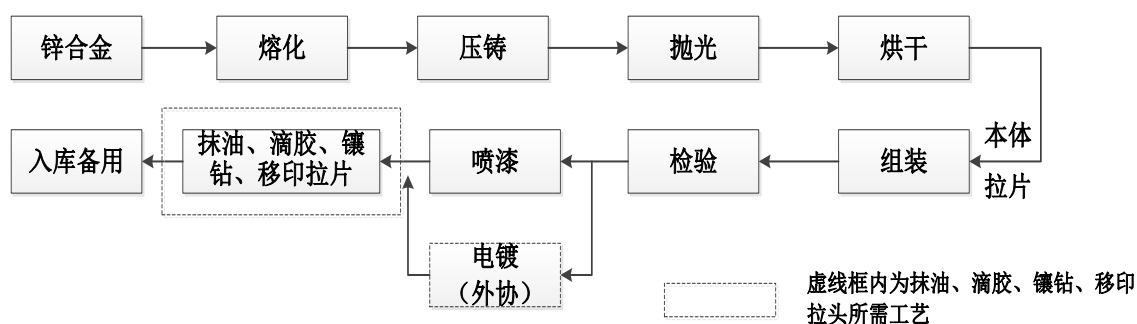
（2）塑钢拉链生产工艺流程



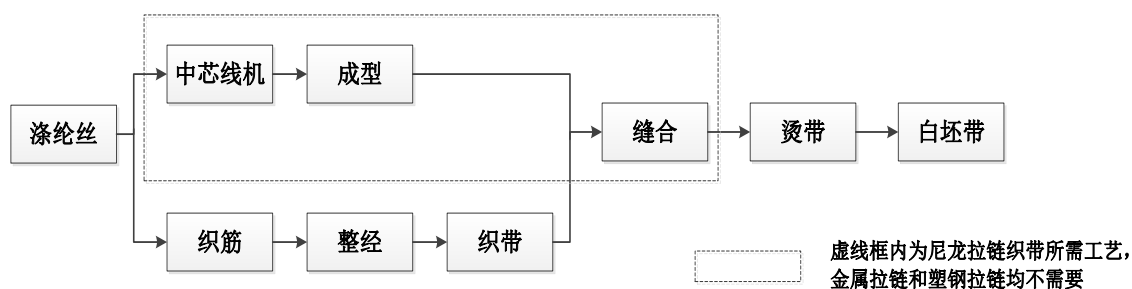
(3) 金属拉链生产工艺流程



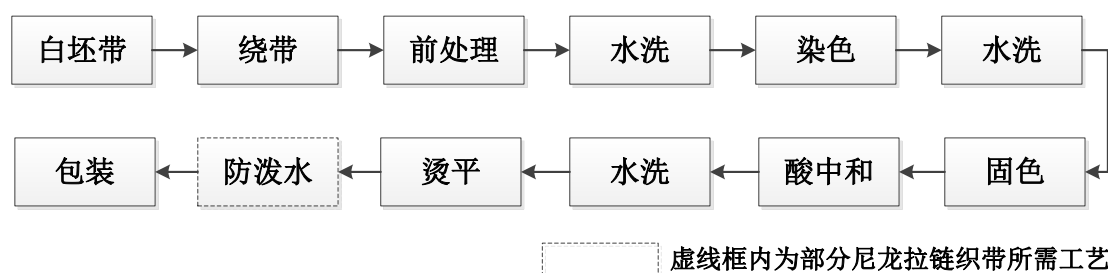
前道工序拉头生产工艺流程



前道工序拉链织带生产工艺流程



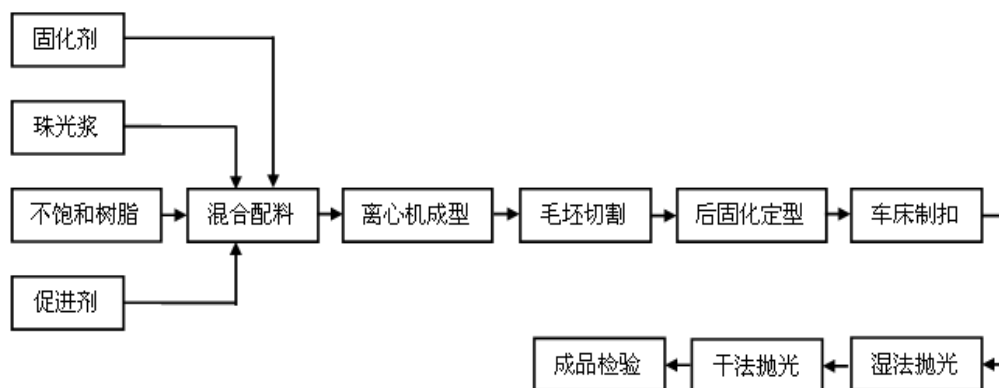
前道工序染色工艺流程



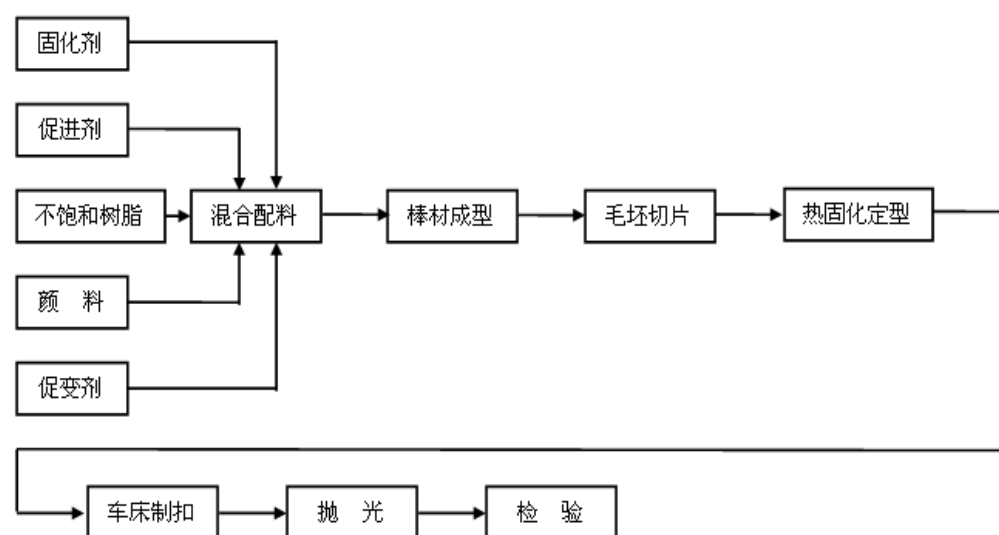
2、钮扣业务工艺流程图

(1) 不饱和树脂钮扣

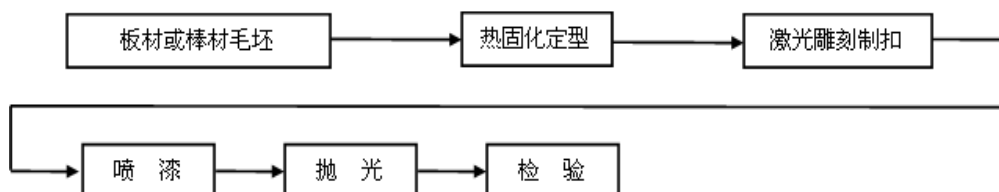
① 珠光板材钮扣生产工艺流程



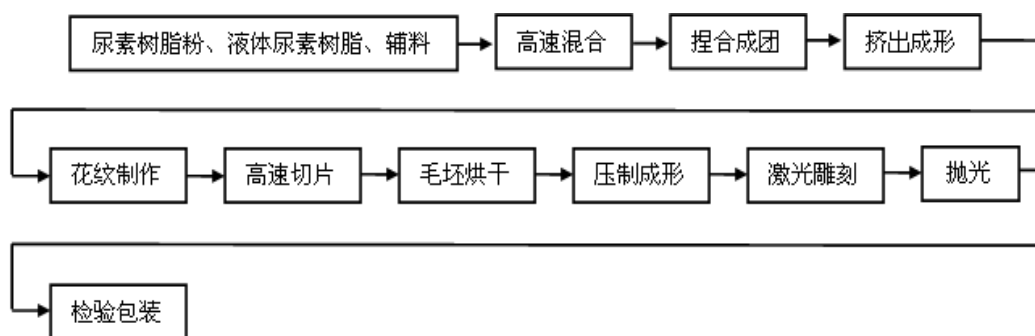
② 棒材钮扣生产工艺流程



③ 激光雕刻钮扣的工艺流程



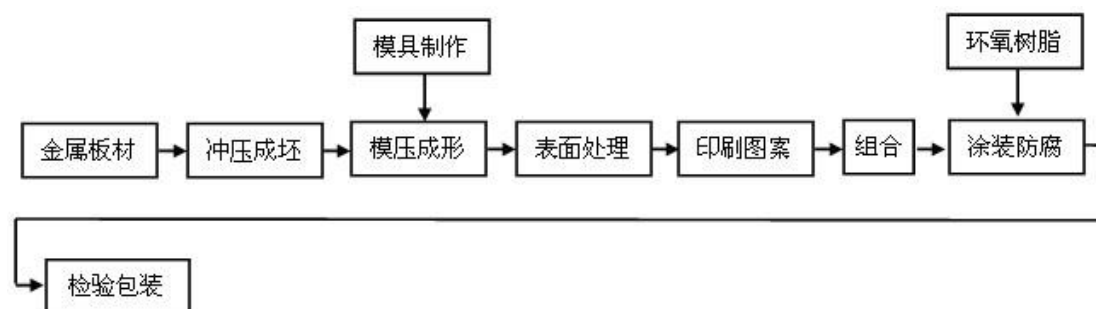
（2）尿醛树脂钮扣



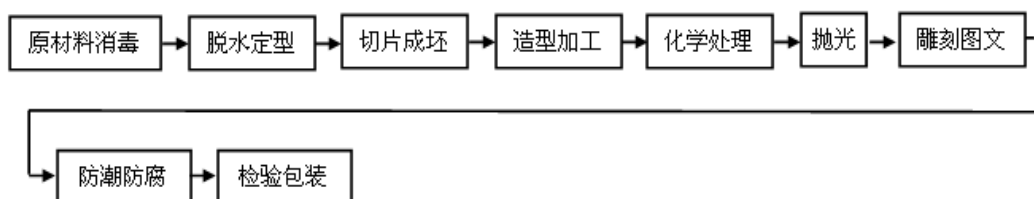
（3）真贝钮扣



（4）金属钮扣



（5）其它环保型钮扣



（三）发行人经营模式

1、采购模式

发行人的采购模式主要有大宗物资采购、定点加工物资采购和零星采购，其中大宗物资采取招标方式进行采购。发行人设供应部负责供应商选择、评定、考评及采购的总体控制，采购前各部门、车间相关人员依照各类物资的预算详细填

写《物资需求计划表》，经相关部门审核后交物资仓库，物资仓库结合库存情况分类汇编《采购计划》，最后将发行人主管领导审核过的《采购计划》交供应部安排采购。采购物资到达后，采购人员交仓库保管员对照清点，仓库保管员应根据价格审批单进行价格审核，审核无误后通知检验部门进行检验，检验结果一般在两天内反馈到供应部。如产品合格及时办理入库手续，否则，仓库保管员通知采购员同供应商协商调换或退货。

2、生产模式

公司的生产模式主要是“以单定产”，即按照客户依照公司直接或联合设计的辅料样品或客户附样下单给公司销售型分子公司，然后公司销售型分子公司将订单下给生产型分子公司，由生产型分子公司根据订单的具体要求和数量组织生产，完成交付。订单周期较短，一般为 3-15 天一个周期。

在生产环节，主要由公司生产型分子公司所设立的生管部负责生产计划安排，组织各车间实施工序进度控制与调整，确保按时完成计划；技术部负责对各工序的工艺进行控制；装备部负责对设备进行控制，使设备处于良好状态，保证产品质量和进度；总务部负责对工作环境的总体控制；各车间负责工序的生产安排、进度控制以及现场的生产和质量控制、生产秩序和安全作业；品管部主要负责产品生产以及产品出厂全过程的质量控制等。

3、销售模式

公司产品主要通过投资设立的销售分/子公司、办事处等分支机构以及综合性的贸易公司销售给全球的品牌服饰企业和服饰加工厂。国内市场，公司以服装集散地所在的重点省市为中心，设立了 50 多家销售子、分公司和办事处；国际市场，公司聚焦欧美源头市场以及东南亚地区为代表的服装加工区域，构建了辐射全球五十多个国家和地区的国际营销和服务体系。公司主营产品的定价主要采取成本加成的定价原则，同时兼顾市场竞争价格的变动。当原材料价格持续上涨、人工成本等因素促使公司生产成本提升时，公司会相应调整产品的销售价格。

（四）主要产品生产及销售情况

本公司主要生产钮扣、拉链、金属制品等辅料产品，近三年生产及销售情况如下：

1、主要产品产能、产量、销量、产销率情况

（1）钮扣

项目	2022年	2021年	2020年
产能（亿粒）	116.00	116.00	101.00
产量（亿粒）	84.97	92.37	77.96
销量（亿粒）	85.16	91.35	79.21
产销率	100.22%	98.90%	101.60%

报告期内钮扣产能增长 15%左右，主要系随着国内外生产基地的建设及设备的投入，产能规模进一步扩大，同时公司采用“以单定产”的生产模式，产量和销量基本保持平衡，产销率 100%左右，生产与销售衔接程度较高。

（2）拉链

项目	2022年	2021年	2020年
产能（万米）	85,000.00	85,000.00	65,000.00
产量（万米）	47,616.61	47,164.30	36,393.77
销量（万米）	47,412.34	46,397.29	36,431.72
产销率	99.57%	98.37%	100.10%

公司 2020 年拉链产能开始扩产，报告期内拉链的产能从 65,000 万米增加到 85,000 万米，增长 30%左右，主要包括一方面来自国内外生产基地的建设，另一方面随着公司智能制造战略的持续推进，生产效率大幅提升。2021 年国内行业快速复苏，产销量均大幅增长，2021 年产量同比增长高达 30%左右，销量同比增长 27%左右；2022 年产销量同比略有增长。

2、主要消费群体

公司钮扣、拉链、金属制品等服饰辅料产品主要消费群体为下游服饰及纺织服装行业企业。公司主要通过投资设立的销售分/子公司、办事处等分支机构以及综合性的贸易公司销售给全球的品牌服饰企业和服饰加工厂。

3、公司前五大客户销售情况

报告期内，公司前五大客户销售金额及占营业收入的比例情况如下：

(1) 2022 年度

单位：万元

序号	客户名称	销售金额	占营业收入比重	销售内容
1	波司登羽绒服装有限公司	9,436.02	2.60%	钮扣、拉链等
2	宁波申洲针织有限公司	7,039.06	1.94%	钮扣、拉链等
3	苏美达国际供应链管理（南京）有限公司	4,008.21	1.10%	钮扣、拉链等
4	INDUSTRIES SPA	2,594.61	0.72%	钮扣、拉链等
5	香港威事达有限公司	2,531.99	0.70%	钮扣、拉链等
合计		25,609.89	7.06%	

(2) 2021 年度

单位：万元

序号	客户名称	销售金额	占营业收入比重	销售内容
1	波司登羽绒服装有限公司	10,086.24	3.00%	钮扣、拉链等
2	宁波申洲针织有限公司	6,908.16	2.06%	钮扣、拉链等
3	香港威事达有限公司	2,762.01	0.82%	钮扣、拉链等
4	苏美达国际供应链管理（南京）有限公司	2,742.23	0.82%	钮扣、拉链等
5	理想（广东）拉链实业有限公司	2,008.65	0.60%	拉头等
合计		24,507.29	7.30%	

(3) 2020 年度

单位：万元

序号	客户名称	销售金额	占营业收入比重	销售内容
1	波司登羽绒服装有限公司	8,128.45	3.26%	钮扣、拉链等
2	宁波申洲针织有限公司	4,302.08	1.72%	钮扣、拉链等
3	江苏苏美达轻纺科技产业有限公司	1,995.63	0.80%	钮扣、拉链等
4	香港威事达有限公司	1,812.59	0.73%	钮扣、拉链等
5	苏州工业园区天源服装有限公司	1,647.94	0.66%	钮扣、拉链等
合计		17,886.69	7.17%	

4、原、辅材料及水、电供应

公司的主要产品成本构成情况如下表所示：

单位：万元

项目	2022 年		2021 年		2020 年	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例
原材料	124,065.40	56.07%	120,756.35	58.06%	85,710.27	56.16%
人工工资	41,986.62	18.97%	37,674.36	18.11%	32,885.04	21.55%
水	704.10	0.32%	686.48	0.33%	453.89	0.30%
电	8,925.10	4.03%	7,665.46	3.68%	5,783.52	3.79%
运输费	5,386.18	2.43%	5,697.82	2.74%	-	-
包装费	1,939.50	0.88%	1,866.04	0.90%	-	-
其他	38,270.87	17.30%	33,647.69	16.18%	27,781.49	18.20%
合计	221,277.77	100.00%	207,994.20	100.00%	152,614.21	100.00%

公司的原材料占总成本的 60%左右，公司用水占总成本的 0.3%左右，用电占总成本的 4%左右。

（1）原材料

公司产品的主要原材料为不饱和树脂、铜、锌合金、化纤材料等。近三年公司主要原材料采购情况如下：

原材料	不饱和树脂	铜	锌合金	金属扁丝	化纤材料
2022 年					
采购数量（吨）	1,992.90	3,727.47	6,484.42	2,982.31	5,226.92
采购金额（万元）	2,074.71	19,243.97	15,205.10	14,937.26	4,995.88
占原料采购总额比例	1.61%	14.93%	11.80%	11.59%	3.88%
2021 年					
采购数量（吨）	2,696.86	3,979.06	8,980.24	3,325.14	5,419.96
采购金额（万元）	2,954.48	19,726.72	18,331.28	16,154.94	4,908.69
占原料采购总额比例	2.16%	14.41%	13.39%	11.80%	3.59%
2020 年					
采购数量（吨）	2,515.82	3,109.16	5,246.28	2,253.82	3,525.01
采购金额（万元）	2,158.15	11,715.49	8,826.68	8,245.08	2,620.98
占原料采购总额比例	2.38%	12.91%	9.73%	9.08%	2.89%

（2）能源供应

公司生产所需的能源主要是水和电力，主要由当地自来水厂和电力公司供应。从公司产品的成本构成来看，公司生产用水占总成本的 0.3%左右，用电占总成本的 4%左右。

公司近三年对外购水的情况如下表所示：

时间	能源供应商	供应量 (万吨)	平均单价 (元/吨)	采购金额 (万元)	总金额 (万元)	占当期用水总量的 比重
2022 年	临海市水务集团有限公司市区供水分公司	107.32	4.43	475.44	704.10	67.53%
	深圳市深水龙华水务有限公司	17.82	4.97	88.52		12.57%
	东莞市水务集团供水有限公司桥头分公司	1.89	3.03	5.72		0.81%
	山东昌乐实康水业有限公司	0.43	4.73	2.02		0.29%
	Bangladesh Export Processing Zones Authority	20.90	6.33	132.40		18.80%
2021 年	临海市水务集团有限公司市区供水分公司	110.46	4.43	489.07	686.48	71.24%
	深圳市深水龙华水务有限公司	19.64	4.82	94.66		13.79%
	东莞市水务集团供水有限公司桥头分公司	1.58	3.73	5.88		0.86%
	山东昌乐实康水业有限公司	0.26	4.73	1.22		0.18%
	Bangladesh Export Processing Zones Authority	15.07	6.35	95.66		13.93%
2020 年	临海市水务集团有限公司市区供水分公司	75.37	4.13	311.03	453.89	68.53%
	深圳市深水龙华水务有限公司	18.52	4.53	83.98		18.50%
	山东昌乐实康水业有限公司	0.30	4.73	1.42		0.31%
	Bangladesh Export Processing Zones Authority	8.05	7.14	57.47		12.66%

公司近三年对外采购电的情况如下表所示：

时间	能源供应商	供应量 (万千瓦时)	平均单价 (元/千瓦时)	采购金额 (万元)	总金额 (万元)	占当期用电总量的 比重
2022 年	国网浙江省电力有限公司临海市供电公司	8,419.99	0.76	6,373.84	8,925.10	71.41%
	深圳供电局有限公司	1,399.53	0.75	1,056.08		11.83%
	广东电网有限责任公司东莞供电局	265.31	0.73	194.50		2.18%
	国网山东省电力公司昌乐县供电公司	1,310.90	0.68	895.89		10.04%
	Bangladesh Export Processing Zones Authority	554.38	0.73	404.79		4.54%
2021 年	国网浙江省电力有限公司临海市供电公司	8,091.53	0.64	5,168.06	7,665.46	67.42%
	深圳供电局有限公司	1,502.00	0.64	958.11		12.49%

时间	能源供应商	供应量 (万千瓦时)	平均单价 (元/千瓦时)	采购金额 (万元)	总金额 (万元)	占当期用电总量的 比重
2020年	广东电网有限责任公司东莞供电局	355.75	0.63	225.38		2.94%
	国网山东省电力公司昌乐县供电公司	1,654.20	0.59	976.21		12.74%
	Bangladesh Export Processing Zones Authority	434.27	0.78	337.71		4.41%
	国网浙江省电力有限公司临海市供电公司	6,478.04	0.64	4,134.81	5,783.52	71.49%
	深圳供电局有限公司	1,312.31	0.61	797.80		13.80%
	国网山东省电力公司昌乐县供电公司	1,079.87	0.59	642.51		11.11%
	Bangladesh Export Processing Zones Authority	256.47	0.81	208.41		3.60%

（3）公司前五大供应商采购情况

报告期内，公司前五大供应商采购金额及占采购总额的比例情况如下：

①2022年度

单位：万元

序号	供应商名称	采购金额	占采购总额比例	采购内容
1	芜湖楚江合金铜材有限公司	9,487.98	7.36%	铜
2	宁波泓达金属材料有限公司	7,422.19	5.76%	锌合金
3	上海五星铜业股份有限公司	5,281.38	4.10%	高精黄铜带
4	潍坊益嘉园金属贸易有限公司	4,040.73	3.14%	锌合金
5	安徽楚江科技新材料股份有限公司	4,010.38	3.11%	高精黄铜带
合计		30,242.66	23.47%	

②2021年度

单位：万元

序号	供应商名称	采购金额	占采购总额比例	采购内容
1	芜湖楚江合金铜材有限公司	11,407.05	8.34%	铜
2	宁波泓达金属材料有限公司	8,111.68	5.93%	锌合金
3	葫芦岛市汇达金属贸易有限公司	6,547.97	4.78%	锌锭
4	上海五星铜业股份有限公司	6,021.26	4.40%	高精黄铜带
5	安徽楚江科技新材料股份有限公司	4,216.40	3.08%	高精黄铜带
合计		36,304.36	26.53%	

③2020 年度

单位：万元

序号	供应商名称	采购金额	占采购总额比例	采购内容
1	芜湖楚江合金铜材有限公司	5,746.82	6.33%	铜
2	宁波泓达金属材料有限公司	3,875.51	4.27%	锌合金
3	葫芦岛市巨今商贸有限公司	3,654.29	4.03%	锌锭
4	上海五星铜业股份有限公司	3,056.77	3.37%	高精黄铜带
5	安徽楚江科技新材料股份有限公司	2,224.75	2.45%	高精黄铜带
合计		18,558.14	20.45%	

5、公司与前五大销售客户、前五大供应商的关联情况

本公司、持有本公司 5% 以上股份的股东、本公司的董事、监事、高级管理人员和核心技术人员、主要关联方均未在公司前五大供应商及销售客户中拥有权益，也不存在关联关系。

6、环保与安全措施

本公司自上市以来一直注意对环境的保护，建有完善的环保设施。设有废水处理中心、中水回收系统、废气处理设施、固废仓库等环保设施，并设置专门人员和系统的管理制度进行管理。有效的措施使公司报告期内未发生过环境污染事故，伟星股份临海钮扣分公司、临海拉链分公司为“台州市生态环境监督执法正面清单企业名单（2022 年）”企业，自 2022 年 1 月 1 日起生效，有效期三年。

公司报告期内，各类生产经营活动能自觉遵守国家、省、市环保法律、法规，执行建设项目环境影响评价和“三同时”制度，排放的污染物符合国家规定标准，未发生过环境污染事故和违法违规事件。项目组获取了生态环境局出具的合法合规证明及分子公司的信用记录报告，公司报告期内，未有因违反有关环境保护及防治污染的法律、法规而收到处罚的记录。

(五) 主要固定资产及无形资产

1、主要固定资产

报告期内，公司的固定资产主要为房屋及建筑物和机器设备等，占固定资产的比例达 90% 以上。截至 2022 年 12 月 31 日，公司固定资产的构成明细及其折旧情况如下表所示：

单位：万元

项目	账面原值	累计折旧	减值准备	账面价值	成新率
房屋及建筑物	147,703.13	61,855.30	0.00	85,847.83	58.12%
机器设备	144,322.28	69,685.56	0.00	74,636.72	51.72%
运输设备	4,228.33	3,092.88	0.00	1,135.44	26.85%
电子设备	9,796.23	6,740.50	0.00	3,055.73	31.19%
其他设备	7,011.32	4,119.57	0.00	2,891.75	41.24%
合计	313,061.29	145,493.81	0.00	167,567.47	53.53%

(1) 机器设备

截至 2022 年 12 月 31 日，公司及其控股子公司拥有的主要机器设备具体情况如下：

单位：万元

序号	名称	数量	原值	净值	成新率
1	拉头组装机	639	6,716.85	2,844.11	42.34%
2	压铸机	238	5,569.53	2,604.97	46.77%
3	排咪机	504	5,034.25	2,270.26	45.10%
4	染缸	420	3,901.86	1,958.42	50.19%
5	切断机	777	3,739.37	1,959.36	52.40%
6	输送机设备	23	3,318.54	2,443.60	73.63%
7	穿头机	703	3,248.84	2,087.91	64.27%
8	注塑机	450	2,728.06	1,276.21	46.78%
9	激光打标机	101	2,334.54	343.70	14.72%
10	双毂机	181	2,066.66	135.21	6.54%
11	方块插销机	256	1,984.56	496.32	25.01%
12	精雕机	59	1,940.73	1,131.38	58.30%
13	贴布冲孔二合一机	328	1,901.21	1,281.53	67.41%
14	检测设备	243	1,877.08	610.56	32.53%
15	钮扣滚镀全自动生产线	1	1,735.13	1,680.19	96.83%
16	铆合机	488	1,696.81	1,182.25	69.67%
17	定寸机	372	1,675.99	1,152.08	68.74%
18	成型机	423	1,635.73	1,093.64	66.86%
19	切断穿头打上止三合一机	94	1,582.26	1,554.68	98.26%
20	包装机	282	1,406.44	1,283.37	91.25%

序号	名称	数量	原值	净值	成新率
21	大纱架	517	1,272.37	974.39	76.58%
22	织带机	598	1,103.78	377.01	34.16%
23	拉链滚镀全自动线	1	1,097.35	1,019.16	92.87%
24	布带整理机	516	1,033.96	792.01	76.60%

（2）房屋建筑物

截至 2022 年 12 月 31 日，公司及其控股子公司已经取得的房产证或者不动产权证书共 73 处，具体情况详见本募集说明书之“附表一：发行人及其控股子公司拥有房产的情况”。

2、主要无形资产

（1）土地使用权

截至 2022 年 12 月 31 日，公司及其控股子公司拥有的国内国有土地使用权及不动产权共 60 处，国外土地使用权共 2 处，具体情况详见本募集说明书之“附表二：发行人及其控股子公司拥有土地使用权及不动产权的情况”。

（2）专利

截至 2022 年 12 月 31 日，发行人及其控股子公司拥有的专利共 1139 项，具体情况详见本募集说明书之“附表三：发行人及其控股子公司拥有的专利情况”。

（3）商标

截至 2022 年 12 月 31 日，发行人及其境内控股子公司拥有的注册商标共 158 项，均已注册生效，具体情况详见本募集说明书之“附表四：发行人及其控股子公司拥有的注册商标情况”。

（4）著作权

①作品著作权

截至 2022 年 12 月 31 日，公司及其控股子公司拥有的作品著作权情况如下：

序号	作品名称	权利人	创作完成日期	登记日期	登记号	作品类别
1	拉链是这样做出来的	伟星股份	2018.06.11	2018.08.02	国作登字-2018-I-00589895	电影和类似摄制电影方法创作的作品

②软件著作权

截至 2022 年 12 月 31 日，公司及其控股子公司拥有的软件著作权情况如下：

序号	软件名称	登记号	版本号	权利人	软件开发完成日期	首次发表日期	登记日期	权利取得方式
1	伟星拉链关键工序机联网系统	2022SR0286882	V1.0	伟星股份	2020.12.10	2020.12.10	2022.02.28	原始取得
2	伟星拉链塑钢分厂智能仓储管理系统	2021SR1566493	V1.0	伟星股份	2021.03.10	2021.03.10	2021.10.26	原始取得
3	伟星拉链机器视觉拉头无序混合分拣系统	2021SR1566900	V1.0	伟星股份	2021.08.01	2021.08.01	2021.10.26	原始取得
4	伟星拉链质检算法系统	2021SR1566722	V1.0	伟星股份	2021.02.28	2021.02.28	2021.10.26	原始取得
5	伟星拉链智能排产系统	2021SR1566712	V1.0	伟星股份	2021.05.30	2021.05.30	2021.10.26	原始取得
6	伟星股份发票管家系统	2020SR1909363	V1.0	伟星股份	2020.05.01	2020.05.01	2020.12.29	原始取得
7	伟星股份高速冲床联网平台	2020SR1909362	1.0	伟星股份	2018.01.20	2018.01.20	2020.12.29	原始取得
8	SAB 一站优选辅料样品选样线上 PC 平台	2020SR0417528	V1.0.0	伟星股份	2019.11.07	2019.11.07	2020.05.08	原始取得
9	SAB 一站优选辅料样品选样线上平台	2020SR0417523	V1.0.2	伟星股份	2018.05.29	2020.05.08	2020.05.08	原始取得
10	伟星拉链强力检测联网系统	2019SR0908798	1.0	伟星股份	2019.01.20	2019.01.20	2019.09.02	原始取得
11	伟星拉链智能仓储管理系统	2019SR0908805	1.0	伟星股份	2018.12.10	2018.12.10	2019.09.02	原始取得
12	伟星股份 ERP2 系统	2018SR418643	V5.0	伟星股份	2017.12.30	-	2018.06.05	原始取得
13	伟星拉链现场作业条码自动识别系统	2017SR018661	1.03	伟星股份	2016.05.31	-	2017.01.19	原始取得
14	伟星股份纽扣 ERP 系统	2013SR123399	V1.0	伟星股份	2012.11.19	-	2013.11.11	原始取得
15	SAB 供应链系统	2006SR18106	V1.0	伟星股份	-	2006.11.01	2006.12.28	原始取得

3、重大财产的产权风险

发行人及其控股子公司的重大财产不存在产权纠纷或潜在风险。

4、生产经营资质情况

(1) 进出口货物收发人备案

持有者	备案日期	海关注册编码	检验检疫备案号	颁发单位	有效期限
发行人	2008.03.31	3311966026	3305100381	台州海关驻临海办事处	长期
深圳伟星进出口	2014.04.09	440316107U	-	深圳海关	长期
潍坊中传	1992.01.01	3707940098	3709600738	潍坊海关	长期

(2) 外商投资企业登记证书

持有者	证书名称	登记证号/批准号	发证机构	批准日期/有效期
潍坊中传	外商投资企业批准证书	商外资鲁府潍字【1992】0298号	山东省人民政府	1992.07.22
潍坊中传	外商投资企业财政登记证	3707250006	昌乐县财政局	1997.03.31-2042.06.14
SAB 实业（越南）	投资许可证	9909126433	清化省宜山经济区和各工业区管理委员会	2023.01.16

(3) 企业境外投资证书

持有者	证书编号	发证机构	发证日期
浙江伟星进出口	境外投资证第 N3300201700383 号	浙江省商务厅	2017.09.01
浙江伟星进出口	境外投资证第 N3300201900651 号	浙江省商务厅	2019.10.22
伟星股份	境外投资证第 N3300202200760 号	浙江省商务厅	2022.11.02
伟星股份、浙江伟星进出口	境外投资证第 N3300201700395 号	浙江省商务厅	2017.09.06

(4) 对外贸易经营者备案

持有者	备案登记表编号	备案日期
发行人	02813607	2022.08.11
深圳伟星进出口	03080563	2017.07.05

(5) 高新技术企业证书

持有者	证书编号	颁发单位	发证时间/有效期
发行人	GR202033005278	浙江省科学技术厅、浙江省财政厅、国家税务总局浙江省税务局	2020年12月1日/三年
深圳联星	GR201944202585	深圳市科技创新委员会、深圳市财政局、国家税务总局深圳市税务局	2019年12月9日/三年
深圳联星	GR202244203914	深圳市科技创新委员会、深圳市财政局、国家税务总局深圳市税务局	2022年12月19日/三年

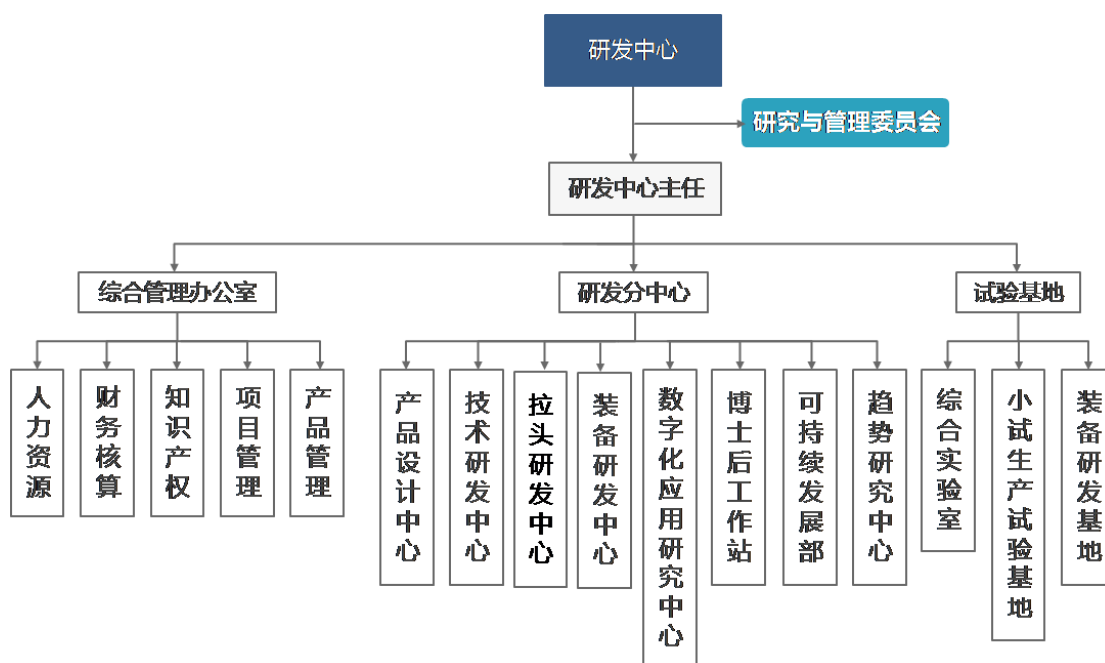
(六) 发行人研发与技术情况**1、研发机构设置**

公司成立了技术研发中心作为企业的研究开发机构，技术研发中心在国家宏观经济政策、产业政策、技术政策的指导下，重视发挥市场机制的作用，充分利用现有的科研、人才、资金、实验室、市场、技术服务网络等综合优势和基础条件，面向拉链、钮扣一体化技术的深入研发及产业化开发任务，解决制约我国服

饰辅料行业相关技术的发展瓶颈，缩小与国际先进辅料生产企业的差距，加大对辅料智能自动化设备相关技术的自主研发投入，逐步实现“科研-开发-产品-市场”的良性循环。

公司经过三十多年的发展，已成为国家级高新技术企业、中国轻工百强企业、国家知识产权示范企业，建有省级企业研究院、CNAS 实验室、博士后工作站等，并分别在上海、深圳设立了设计中心和技术研发中心。在研发方面，公司建立辅料学院，注重自主研发、连续多年加大研发投入，专利数量由 2014 年的 149 项上升至 2022 年的 1,139 项，每年维持 6,000 多个的新产品开发数量；截至 2022 年底，公司主编、参编国家或行业标准 13 项。同时注重研发相关费用的投入，研发费用率近 6 年均维持在 4% 以上。在产品端，公司钮扣自 1984 年开始已处在全国领先的水平，目前收入规模较大、毛利率稳定在 41% 以上的较高水平；拉链规模、毛利率也处于行业领先地位，毛利率稳定在 36% 以上的较高水平。

目前公司技术中心已经拥有合理的机构设置，形成了完善的技术决策、技术咨询、技术管理、研究开发、推广应用一整套行之有效的组织机构，推动企业技术进步与技术创新工作稳步前进。公司技术中心组织架构图如下：



研发中心主任和研究与管理委员会是技术研发中心的战略决策层，成员由企业技术带头人及外部专家组成，研究与管理委员会作为研发中心的最高决策层，每年组织召开年度战略研讨会议，结合企业目前发展情况研究确定公司五年长期

与中短期技术和产品发展方向，进行整体战略部署；研发中心主任对中心的重大事项进行决策。

研发分中心、试验基地、综合管理办公室正副主任是技术研发中心的领导管理层，研发分中心、试验基地正副主任为固定，主要职责是根据每年研发中心战略研讨会议决定的发展战略进行具体研究部署，落实执行各项工作，包括：整理人才部署、整体管理与日常决策等，定期召集会议了解各部门的新项目研发情况和老项目执行情况；副主任对主任负责，负责跟踪项目的进展，联络各项目负责人，协调各部门的工作，并不定期向主任汇报工作开展情况。综合管理办公室主要职责是财务核算、人力资源管理、知识产权管理、项目管理与产品管理。

综合管理办公室下设人力资源组、财务核算组、知识产权管理组、项目管理组、产品管理组，研发分中心下设产品设计中心、技术研发中心、拉头研发中心、装备研发中心、数字化应用研究中心、博士后工作站、可持续发展部、趋势研究中心，试验基地下设综合实验室、小试生产试验基地和装备研发基地。具体职能介绍详见下表。

序号	部门名称	功能内容
1	产品设计中心	收集当前最新的产品资料和服装辅料行业的发展方向等前沿信息，每年末向研发中心主任/副主任提交下一年度产品研发的方向供年度研讨会议讨论，并配合其他分中心完成产品的研发。
2	技术研发中心	承担生产工艺技术改进及新材料、新工艺等开发研究、现有产品的品质升级改进和新产品开发研究、对引进技术进行消化吸收等工作，对会议确定的研发产品进行技术研发。同时给予其他分中心技术支持。
3	拉头研发中心	聚焦拉头铸造工艺研究、拉头材料和工艺研究、拉头新装备研发三大研发方向，进行铸造件分析检测、模具结构研究、装备研发以及综合实验。
4	装备研发中心	根据行业发展趋势和生产需求，进行装备研发理论研究。
5	数字化应用研究中心	负责服装辅料数字化前瞻前沿技术追踪、分析、研究和评估，并进行先进数字化技术应用场景研究。
6	博士后工作站	招收和培养博士后，审批招收博士后的人选、研究课题、经费等重大问题，监督和检查工作站的运行情况。
7	可持续发展部	进行绿色环保可持续及低碳产品和技术研发，同时负责可持续产品、技术的对外宣传和合作等。
8	趋势研究中心	负责服装辅料行业趋势分析与预测，提出公司发展趋势
9	综合实验室组	进行综合实验，以及对研发产品各个方面指标参数进行检测。
10	小试生产试验基地组	负责技术中心新产品、新工艺开发的小试生产试验。
11	装备研发基地组	进行装备研发、检测、试验以及对工程装置进行技术改造等工作。

序号	部门名称	功能内容
12	知识产权管理组	负责项目管理、著作管理、专利管理、商标管理、产学研交流、企业间技术合作、合同管理等，保障智力成果完成人及企业的权益，同时负责研发过程中资料文档的收集整理存档，及时进行研发专利的申报管理等。
13	人力资源组	负责研发中心日常人事管理。
14	财务核算组	经费的管理，登记帐表，单独核算中心的各项经费支出，同时登记研发设备台帐。
15	项目管理组	负责技术中心发展规划、科技管理、项目管理、新产品研究开发管理等，建立管理体系、科技计划、工艺技术、专利技术、成果鉴定、技术引进、科技创新、技术认定、科技奖励、技术合作、技术人员考评等工作，以及项目的可行性研究、立项审查、项目评价、项目论证、上报审批等，组织对研究课题策划、选定课题、编制计划、下达任务、组织评审、验证和确认、课题成果评价、生产转化、合作开发等工作。
16	产品管理组	负责产品规划、开发、生产、支持等环节的跟进、管理。

2、研发团队建设

技术中心实行开放、流动的机制，实行全员聘任制，享有用人自主权，不承担企业生产、经营指标任务，只承担决策机构提出的各项技术目标任务。目前技术中心拥有研发及工程技术人员百余人，技术中心采取流动机制，始终保持高效精干的队伍。人员均实行工资总额及奖金与效益挂钩的分配原则，对做出重大贡献、创造明显效益者，按照相关制度予以奖励。

公司近年来在东华大学、浙江理工大学等多所院校设立奖学金并开始辅料课程，招收大批优秀毕业生充实企业管理、研发、生产等各个环节，加强人才梯队建设。实行开放、流动的机制，提倡能上能下、有进有出，始终保持高效精干的人才队伍。建立积极有效的激励政策，鼓励人才脱颖而出。目前公司聚集了一大批行业技术专家，组建了以博士、硕士带头的中青年研发团队，具有强大的产品研发、技术创新和技术服务能力。在科研问题上，公司与浙江大学、南方科技大学、华南理工大学、东华大学、南京航空航天大学、江南大学、浙江理工大学、安徽工程大学、上海工程技术大学等高校开展广泛的学术交流与项目合作，同时还邀请国内外知名专家以顾问的身份参与研发工作。通过上述举措，有效将产学研进行深度融合，极大地加快了公司的创新速度。

3、核心技术来源、主要研发成果

公司凭借高强度的研发投入以及对客户需求的深刻理解，经过多年自主研发

与持续迭代升级，形成了完善的核心技术体系，依靠其不断提升的性能参数和技术门槛形成较强竞争力，并已取得较高的市场地位。

（1）主要研发成果

公司主要研发成果如下：

序号	项目名称	技术来源	研发目标、技术创新点及应用情况
1	注塑自动粉料设备开发与应用	合作研发	<ol style="list-style-type: none"> 1.采用油压动力根据现有设备空间设计小型粉料设备，粉料结构采用双刀模式； 2.设备油路改进分段间隙空间供油，利用空余动力进行传动，不增加多余负担； 3.分开机程序改进实现联机操作； 4.通过改进之后利用分开机油压传送到粉料机油泵对刀具转动动力输送； 5.连接全自动分开机利用拉带空隙对掉落在粉料机里的角料进行粉料。
2	冲压钮面字体类设备送料器技术升级	自行研发	<ol style="list-style-type: none"> 1.合作开发冲压送料设备，改进后出数增加到一出三，一出五以上，机速上升 30%，单个产品利用率上升 4-8 个点； 2.通过内部自主改进模具、改进后模具结构简单，生产方便，可以生产目前现有生产型号 QA\QB\QC 产品订单； 3.新引进送料器安装通用性高，可在老式冲压机、高速机使用，降低重购新机成本。
3	定寸自动化的开发与应用	自行研发	<ol style="list-style-type: none"> 1.定寸机凸轮结构改进； 2.模具刀具改进采取双选齿定位模式，实现免修齿； 3.采取伺服自动滑动丝杆运作改变手动尺寸调节实现自动尺寸调节，调节精度控制在 0.5MM，可以同颜色多尺寸自动转换调节； 4.增加自动尺寸转换标记，增加红紫外线感应检测。 5.实现机联网运作，订单信息尺寸形成条形码，扫描枪同时扫入系统，设备按顺序定寸，系统可监控。
4	高速镭射工艺研发项目	自行研发	<ol style="list-style-type: none"> 1.送料结构改进：自主设计了限位试送料结构，可根据织带宽窄进行调整，提升了织带运用范围，同时避免织带左后晃动导致的圆孔、斜角不能切的问题； 2.色标识别系统改进：自主设计前置色标识别装置，缩短镭射点与色标点的距离；运用色标补偿功能实现不规则印字产品多余的余料自动切除。
5	合金急钮（工字钮）铆合机研发	自行研发	<ol style="list-style-type: none"> 1.通用性：新设备改变原有半自动、手工生产模式，急钮类、工字钮类、五爪钮、异形钮、气眼钮均可上机生产。操作性灵活便捷，送料机构和治具通用性强； 2.品质：改变传统送料模式，由斜面送料改为平面送料，且设有调节简捷装置，解决叠料、卡料现象，针对面件振动盘涂层工艺改进，保障挂电产品不被刮花等技术瓶颈问题；产品组合前，通过增设的缺件检测排料装置系统，从源头杜绝缺件类次品产生，降低次品率；

序号	项目名称	技术来源	研发目标、技术创新点及应用情况
			<p>3.效率：组装过程全自动化、减少人工摆扣工序，生产效率提升4倍，减轻员工劳动强度，降低生产成本；</p> <p>4.操作性：设备增设安全保护装置，操作灵活方便，一人可操作多台设备。生产过程自动加料、自动检测监控、故障信息可视化、成品数据统计，为设备机机联网及稳定化生产提供强有力的保障。</p>
6	合金绳头色牢度攻关	自行研发	<p>1.毛坯的表面处理与预热处理；</p> <p>2.打底的油漆体系的更改。</p>
7	环保无双酚A胶水组合产品研发	合作研发	<p>1.通过3年的市场调研，寻找到无双酚A胶水原材料厂家进行合作研发，尤其是胶水性能与环保性上进行不断改良。同时自主找到特殊促进剂加入胶水中，通过不断“改性--试验--检测”反复循环攻关，提升胶水材料的整体粘接性与环保性；</p> <p>2.针对不同环境因素下的生产（温度、湿度）对无双酚A胶水材料的性能影响，调整优化配方和生产工艺，保障无双酚A胶水材料在不同季节环境下使用时胶体不发皱、不起雾、不消光等品质现象发生，使钮扣产品整体品质稳定生产。</p>
8	可持续（可再生）金属钮扣开发	合作研发	<p>1.与供应商合作攻关新料和废料混合提炼元素含量占比不稳定技术难题，协同供应商进行可回收铜研发，根据不同比例需求，由原先的全新铜材料改用新料与回收铜料混合提炼（新铜料30%、车间回料40%、定点外购回料30%），并控制元素含量比例指标；为了提高材料的性能稳定性，经过反复试验试产，改进淬火工艺，分别实现45%、70%可回收铜料，具备开具TC证书资格。</p> <p>2.为原材料厂家提供铜带废料，协同供应商进行可回收铜研发，按不同比例废料进行试打验证，分别实现铜带45%、70%可回收比例；协同原材料供应商进行不同比例锌渣试打试验，研发30%可回收比例的锌合金，新增90%高可回收比例锌合金材料，以满足不同客户的用料需求，达到领先水平。</p> <p>3.在原有2个可回收品类的基础上新增铁材料的扩项，计算不同品类产品的可回收比例，丰富产品类，满足客户需求。</p>
9	可持续（可再生）拉链的开发	合作研发	<p>1.本项目联同新材料厂家工艺参数调整，对材料的缩率（沸水收缩率<5%）及残留扭矩（<15n/m）进行调试，研发出200D/300D/400D/450D纱线，并将其运用到拉链布带上，解决原有再生拉链纱线规格不齐、布带偏厚、顺滑度差等问题，提升再生拉链品质。</p> <p>2.N3原先只有经线是再生，布带再生比例只有50%，目前已经实现100%，与供应商协同研发，实现金属齿牙（R-BRASS），尼龙齿牙（R-PET），塑钢齿牙（R-PET,R-POM）再生，拉头再生（R-ZINC）再生，比例分别是65%，100%，100%，30%-96%，整条拉链再生占比最高可接近100%，达到国际领先水平。</p>

序号	项目名称	技术来源	研发目标、技术创新点及应用情况
			其中 R-PET 塑钢齿牙，采用矿泉水瓶回收再利用，材料注塑难度较大，通过材料改性，工艺调整最终实现产品生产。 3.协同上下游产业链，将生活废料（如塑料瓶、旧衣物、旧跑鞋、海洋垃圾），工业废料（渔网、废旧金属，塑胶边角料），天然废料（秸秆废料、木屑）进行循环再利用，创新研发了一系列回收再利用拉链，丰富产品品类，满足客户多元化，可视化，可持续，绿色环保等产品需求。
10	360° 视觉检测机研发	合作研发	1.利用成像检测，通过深度学习对产品进行抓取识别，对产品缺陷进行模型训练，对结构性缺陷、外观缺陷、工艺较大缺陷进行识别，成功率为 100%； 2.360° 全方位检测技术，实现产品无漏洞检测。
11	棒花仿天然产品研发	自行研发	1.收集以精细纹理的真牛角、真果实、大理石等跨界材料进行自主攻关。1.1 通过自主设计，调整制作漏斗工艺，打破常规纯手工漏斗制作，利用电脑雕刻进行精细漏斗制作，使一些花纹做起来更精细；1.2 通过制作夹具以及流盘结构改造，改变原料的流动方向，加上颜色搭配，打造新的花纹效果； 2.与设计定期交流，结合流行趋势、市场比较上好的花纹、图片进行攻关，打造全新年轻棒花，实现引领市场新花纹； 3.仿制攻关主要针对欧美、日市场的产品花纹，提升了产品品质，使我们产品在中更具有竞争力。
12	特殊防水拉链的开发	自行研发	1.互拼防水拉链的开发：从印刷互拼到贴膜互拼防水拉链技术的解决； 2.多种布带宽度的防水拉链全套工艺的开发。
13	流光溢彩纽扣产品研发	自行研发	1.对油漆配方进行改进，增加表面活性剂，使仿釉填料在丙烯酸树脂体系油漆中平铺展开，调整稀释剂的组分，延长稀释剂雾化后的挥发时间，使其喷涂后在一定时间内保持流动性，使填料平铺； 2.提高稀释剂占比使油漆混合体更好地雾化，保证填料与漆液混合均匀； 3.优化喷涂工艺，调小出水量，增大气压至合适的值，使雾化后的漆液在纽扣上更好地平铺； 4.优化烘烤工艺，使喷涂后成品满足客户的品质需求。
14	柔光漆产品研发	自行研发	1.采用环氧树脂改性丙烯酸树脂代替传统的丙烯酸树脂，使用湿法沉淀，以使喷涂后纽扣表面具有柔和光感特性且具有较好平铺性，同时由于填料的平铺性排列使本油漆喷涂后拥有较高的封闭性，在染色扣上拥有比普通漆高一级干水洗色牢度； 2.涂料稀释剂，对于涂料稀释剂中的各含量进行控制，同时研究溶剂挥发速率对于涂料表面效果影响的内在规律，用于指导生产现场。
15	哥特牙开发	自行研发	1.形成 SAB2 项专利； 2.牙头部位采用斜角结构，解决牙头刮手、面料勾丝问题；

序号	项目名称	技术来源	研发目标、技术创新点及应用情况
			<p>3.齿面与齿根秀采用锥度结构，即保证了齿面外观的修长秀气，又增加了齿根与布带的结合面积，强力可提升 30-50N；</p> <p>4.排咪模具抽芯采用燕尾槽结构，生产时不会由于拉带而产生粉尘，从而造成齿牙飞边、毛刺，降低了拉链暴链的风险；</p> <p>5.在现有齿型的基础上，开发附加工艺，从而形成系列化产品。</p>
16	3D 效果 TPU 标 牌工艺开发	合作研发	<p>1.分析客户硅胶材质样品，提出用工艺更为稳定的 TPU 材料替代硅胶材料，实现柔韧性改良和透明度提高，3D 折射效果更好，同时降低不良率和降低生产成本；</p> <p>2.调研珠三角周边资源，开发 TPU 材料厂家并共同开发 3D 打印效果的半成品；</p> <p>3.联合现有供应商，共同解决丝印牢度问题，实现 3D 标顺利大货生产。</p>
17	降低尼龙有色 齿码装方块插 销起拱问题	自行研发	<p>1.拉链进烘箱前设计恒张力装置，确保拉链张力稳定，收缩率$\leq 1\%$；</p> <p>2.采用双节烘箱，第一节为烘干，第二节为定型。拉链在经过第一第二节烘箱后重复操作一遍，确保拉链链牙充分定型平直；</p> <p>3.烫带机接触拉链的导轮表面设计 6° 斜度。目的为烫带时尽量使布带定型，保持链牙不变。拉链效果：布带比链牙要长，码装有波浪边，拉链打开后呈内弧。</p>
18	金属 3#4#裤链 弹簧头开发	合作研发	<p>1.调整拉头机芯结构，提升拉头顺滑度；</p> <p>2.调整弹片结构，实现自主专利保护；</p> <p>3.调整拉头导入口角度，改善折拉卡顿的问题，提升顺滑度；</p> <p>4.调整拉体弧度，与拉链搭配更贴合，提升耐负荷拉次（实现行业标杆）。</p>
19	轻薄防水拉链 的开发	自行研发	<p>1.改变底胶参数：减少胶水固含量，减少固化剂含量；用热塑性聚氨酯代替原来的热固性聚氨酯；</p> <p>2.改变布带厚度：在不改变布带强力的情况下，降低布带厚度；</p> <p>3.改变牙齿厚度：在不改变尼龙丝扣合面的情况下，减小牙脚的折弯弧度，降低牙齿厚度。</p>
20	全自动摆拉头 剪拉片智能一 体机开发	合作研发	<p>1.自动上料模块（1）工艺调整（安装弹片再注塑）：传统的方式先注塑再按弹片不利于自动上料；（2）自动化配套模具：确定模具规格、每模粒数、关键尺寸标准；（3）采用水平上料模式：通过不断升级验证确认最优上料方式；（4）采用伺服电机控制系统精准上料：上料定位精准到 0.01MM 确保上料稳定；（5）自主改进多重检测功能确保品质：模具表面异物检测、无拉头、拉片变形检测；（6）传统模具通用结构改进（行业首创）：解决设备不能覆盖传统模具自动生产的难题，实现了传统模具均可自动化生产；</p>

序号	项目名称	技术来源	研发目标、技术创新点及应用情况
			<p>2.自动夹取模块：设计了水平、上下固定结构，确保不损伤拉体、稳定移动保障剪料稳定性；</p> <p>3.自动剪料模块（1）采用伺服系统精准定位，确保剪料位置准确不误剪到产品，剪料定位；（2）V字型切口设计：自主改进V型切口解决了原设备切口不稳定的问题。</p>
21	注塑开口自动化生产开发与应用	合作研发	<p>1.通过贴布机改进由平贴改成凹口贴布，解决使用或弯折过程导致断线，超声波冲孔改成机械冲孔大小孔一次性解决，增加定位分针确保冲孔准确；</p> <p>2.半自动分开机升级为全自动上止，采取双电机拉带，换尺寸无需调节，模具改进增加气缸机械定位确保上止定位稳定性，左右插、正反装无需换模生产。实现一人多机操作；</p> <p>3.上止全包、不包牙模式改变上止结构解决半自动上止品质问题（杜绝压牙、断线等）；</p> <p>4.穿头机模具改进升级由单边改为双边模式（开闭口、左右插通用），穿头区域集中，前后道工序合并。</p>
22	不饱和聚酯钮扣材料改性升级	自行研发	<p>1.通过对原料中各类主要成分分配比的调整，提升原有材料刚性不足问题，解决面扣装订穿透力不够强问题；</p> <p>2.通过对原料中各类主要成分分配比的调整，提升产品耐冲击强度，减少装订过程的裂扣问题；</p> <p>3.在实现原料性能提升的前提下，保持原料成本基本不变。</p>
23	金属方牙排咪配套升级	自行研发	<p>1.改变圆线材料硬度、韧性提升产品物理性能稳定性；</p> <p>2.通过圆线直径缩小，有效降低压线轮挤压受力，提高压线轮的使用寿命，降低维修频次，提升产品质量批次稳定性；</p> <p>3.配合拉头机芯开合角度，牙模咬合结构调整，降低拉链拉合时牙头咬合摩擦力，提升拉链整体的开合手感；</p> <p>4.夹紧刀结构根据铜线角度设计，使牙脚与夹紧刀角度直接吻合，解决牙脚毛刺产生，能有效降低牙脚与拉头布缝处的摩擦，从而降低拉头磨损，提升拉链使用寿命；</p> <p>5.从技术上提升顺滑度，降低上蜡、反拼、返烫等品质异常，提升产品市场竞争力。</p>
24	透明无泡无渣黄电白药液配方研究与应用	自行研发	<p>1.新配方使药水外观从膏泥浆糊状，大泡沫料渣多变为透明无泡无渣；</p> <p>2.降低着色成本；</p> <p>3.提质：原工艺齿色露黄现象频繁，新工艺露黄现象基本消失。因其无渣，为移染的解决提供可能性；</p> <p>4.原工艺几乎所有订单需做二次水洗来保证布带色达标，新工艺只有漂白色做二次水洗，二次水洗降低占比97.48%；</p> <p>5.原工艺齿色露黄现象基本消失，齿色更白亮。</p>
25	注塑下止（开	合作开发	<p>1.开发全自动分开机合链二合一设备针对分开机定</p>

序号	项目名称	技术来源	研发目标、技术创新点及应用情况
	口)设备开发引进与应用		位器、动作、合链模具、程序进行改进，实现注塑方块全自动无拉头拼链全自动； 2.机台4合一合并成一道工序，设备联机生产（卷边、贴布冲孔、注塑方块、合链）。
26	高品质硅胶标牌工艺攻关	自行研发	1.实现三个关键环节自动化：视觉点胶自动化、模具进出自动化、模温冷却自动化； 2.自主设计流水作业自动化硅胶线成套设备，与设备厂商合作制造出与我司工艺要求相适用的机器设备； 3.针对D4、D5、D6环保要求：1)调整硬化剂的比例，增加单体与橡胶的交联程度，降低单体含量；2)适当提高硫化机的温度以及硫化时间，提高固化反应的完整性；3)通过二次硫化，降低D4、D5、D6的含量。
27	太空布带开发与应用	自行研发	1.改变织法，纱线采用特殊材料纱线，纬线适量增加保证强力； 2.牙齿厚度改薄，牙齿排列更密，保证爆裂不发生。
28	高品质衣架开发	自行研发	1.模具加工精致度，通过模具材料、加工方式、加工装备的升级，解决了合模线飞边问题，实现新开模衣架不修边； 2.热流道技术在衣架模具上的应用，解决了冷流道模具的进料口大，进料口不美观问题，提升了产品整体档次； 3.通过模具结构的调整，产品出数从一出二升级为出一出四、一出六、一出八，大幅提升生产效率。
29	516新底件开发	自行研发	1.研发超小516新底三件，根据底三件的组装方式，通过对B件的结构设计，在底部装订位置设有台阶，与A件直笛装订后反卷的位置控制在凹槽内，不影响与C件的扣合功能，增加台阶加大B件的受力，减少产品的抗变形度，使产品使用更加稳定。 2.使用磷铜材质的铜圈，扣合力更加稳定。
30	3#隐形不晃动拉头设计与应用	自行研发	1.由常规改为钳口式，降低了拉头厚度，且钳口部分圆润小巧，美观度高； 2.采用基芯处加弹簧的形式给拉片增加了阻尼感，拉片在弹簧弹力下能固定在拉头上不晃动； 3.与竞争对手对比，拉片可以更换材质能够做成合金件、电镀、喷漆，强力高，且拉片可以个性化定制化。
31	五金三组合全自动铆合机研发	自行研发	1.突破原有手工操作模式，实现组装过程全自动化生产：四合扣、工字钮、两组合、三组合均可全自动化生产。 2.改变传统送料模式，由斜面送料改为平面送料，解决叠料、卡料以及产品刮花等技术瓶颈问题，实现面件、垫片、里件自动送料，突破传统组合到自动化转变的核心制造。 3.产品组合前，由直线送料改为圆盘送料，解决缺件、定位差、次品率高等问题，实现分步精准喂料和在

序号	项目名称	技术来源	研发目标、技术创新点及应用情况
			<p>线检测，效率提升 4 倍，次品率由 3%降低到 0.03%。</p> <p>4.生产过程采用数据化管理，实现自动加料数据监控、自动检测数据监控、故障信息可视化、成品数据统计等信息化管理。</p> <p>5.设备可操作性灵活便捷：1) 送料机构和治具通用性强，扣径大小横跨 9mm 到 20mm，装卸容易；2) 下模更换装置可抽离出机体，人机关系舒适。</p> <p>6.设备管理方便：1) 1 人可看 10 台设备；2) 设备技术先进，故障率非常低，为稳定化生产提供强有力的保障。</p>
32	护目镜产品开发	自行研发	<p>1.通过材料改性，解决镜框和镜片极限低温环境断裂问题；</p> <p>2.实现内部自主开模技术突破，改变进料口方式，由侧面直接进料改为隐藏潜伏式进料，提升产品精致度；改进模具结构，降低手工取件难度，提升生产效率；</p> <p>3.运用跨界开发，将 LED、金属件、魔术贴等其他技术结合到护目镜中，创新组合方式，实现行业首创；</p> <p>4.创新镜框和镜片的组合方式，实现快速组装和脱卸功能。</p>
33	双组份涂料喷漆工艺升级	自行研发	<p>1.前处理改善，原材料固化剂配比调整，磷化膜改善，PH 值监控，增加抗氧化处理；</p> <p>2.喷漆工艺流程优化升级，优化打底工序操作流程；</p> <p>3.喷漆拉头色牢度检验基准调整，由原来 3 次调整到 5 次水洗标准；</p> <p>4.投诉率下降 64.4%。</p>
34	自动接头机研发与应用	自行研发	<p>1.使用机械手和移动滑轨实现拉链自动移动到设定区域；</p> <p>2.对拉链头部用冷切方式定位切断；</p> <p>3.超声贴胶方式完成对接；</p> <p>4.为全流程系统工程，后道工序设备对接头位置的缺陷识别、记录，保障设备顺畅生产，提升一次性成功率。</p>
35	智能物流配送系统开发的开发与应用	自行研发	<p>1.基于物联网技术，结合计划排产与生产，集成多系统模块，自主开发仓储物流调度系统，控制生产节拍；</p> <p>2.根据厂房结构、业务流程，自主规划系统方案，打造柔性生产线，控制计划落地执行；</p> <p>3.自主设计一定坡度的无动力出口优化传统立库结构，替代传统分拣结构，每个机台柔性配送，减少成本 150%。</p>
36	PET 树脂钮扣工艺攻关	自行研发	<p>1.将 PET 材料通过裂解，按 GRS 规定的比例溶融到树脂中，使树脂基本理化性能满足生产和品质需要，同时产品不受花纹、工艺、季节性变化等限制，可做珠光、条纹、棒花等各种工艺的钮扣；</p> <p>2.溶解 PET 材料工艺突破与设备寻找，符合 GRS 现场审核标准。</p>

序号	项目名称	技术来源	研发目标、技术创新点及应用情况
37	拉头不良品检测装置研发	自行研发	1.通过五个红外线装置对拉头四点进行检测（帽盖脱落、跑马勾、无弹片）； 2.增加成像检测装置，能够识别拉片正反面； 3.通过杠杆原理，设计帽开（帽盖脱落）检测装置，已申请受理专利； 4.系统调整余数干预控制，调整为过程管控，减少检测浪费。
38	挂二电镀工艺开发	自行研发	1.自主研发铜基材整平光亮工艺：该工艺重点提高铜基材毛坯表面平整度和光亮度，且提升效果较为明显产品电镀后表面达到镜面的效果，代替部分挂镀的产品； 2.滚镀酸铜工艺：①对电镀设备进行改进酸铜吹气的角度、方向、安装变频器改变滚筒的转速（根据不同的基材和产品结构）；②在镀液配方比例进行调整，选择合适的比例配比，使产品电镀后不用进行化学抛光处理一次性电镀成功，达到质量要求。

注：以上列示的主要研发成果为报告期内部分产生较好经济效益的项目，其余近百项研发成果未列示。

（2）主要在研项目

公司主要在研项目如下：

序号	项目名称	来源	研发目标、技术创新点及应用情况
1	非水介质（无水）染色工艺产业化	合作研发	本项目推广非水介质代替水进行染色，从而减少污水的排放、化学品的使用，践行公司的绿色环保理念。
2	低VOC涂料在辅料中开发推广使用	合作研发	本项目是开发适用于各种辅料加工的水性或其它低VOC环保的涂料。满足性能要求的同时减少VOC的排放。
3	生物可降解辅料的开发	合作研发	本项目旨在研发一种在常规条件下能够正常使用，在特定条件下发生降解的生物降解辅料，以满足日益增长的市场需求。
4	高抗冲击树脂钮扣的研究	自行研发	常规树脂钮扣韧性不好，耐冲击性能较差，一般通过冲击测试合格率低于50%。本项目立足钮扣耐冲击测试最高标准，研发新的树脂钮扣材料，使产品合格率达到95%以上。
5	生物基树脂钮扣的研究	自行研发	随着石油的枯竭与能源危机，石油基产品向生物基产品的转变，成为了未来发展的必然趋势，同时生物基材料可以有效减少生产过程中的碳排放，助力企业达到碳中和。然而生物基钮扣工艺技术还是一片空白，需要进行立项研究。
6	低苯乙烯树脂钮扣研究	自行研发	2017年10月27日，世界卫生组织将苯乙烯列为2B类致癌物，作为树脂钮扣的原材料，不饱和树脂中苯乙烯比例高达35%左右，挥发性含量测试更是高达5000~10000ppm，目前公司生产的成品钮扣苯乙烯已经低于500PPM，优于整个行业。未来，公司将研究苯乙烯含量低于10PPM的工艺技术，推动整个行业

序号	项目名称	来源	研发目标、技术创新点及应用情况
			的发展。
7	高性能热转印标牌开发	自行研发	热转印标牌是近几年客户最喜爱标牌之一，应用场景涉及运动服装、户外服装、羽绒服等多种服装板块。本项目研发方向主要是高性能热转印材料和技术开发，满足防水面料、轻薄面料、高弹面料、高水洗面料等相关要求。通过本项目的研发，打破现有技术瓶颈问题，达到行业先进技术水平，增强产品核心竞争力。
8	钮扣自动洗棒装备研发	自行研发	本项目立足于自动提升技术、平面移载技术、液位检测技术、非标夹具技术研究，解决钮扣生产过程中清洗过程内壁清洗不干净、外部无法清洗、人处在高温环境作业等问题，达到提升清洗质量、提升清洗效率、解放人工的目的。
9	真贝自动刻字装备研发	自行研发	本项目立足于激光技术、振动盘技术、视觉定位技术、传送技术研究，解决刻字方向不统一、刻字时钮扣移动、刻字效率不高问题，达到自动识别钮扣中心与孔眼位置、自动夹紧，效率提升、品质稳定的目的。
10	尼龙拉链单丝性能的改性研发	自行研发	本项目旨在研发一种能在较低的温度下，就能成型定型的尼龙拉链单丝，使成型过程节约能源，提升尼龙齿牙的稳定性。
11	低缩率服饰用织带开发	自行研发	服饰用织带随着服装的洗涤，在水洗后会出现尺寸缩短的情况，对服装的外观产生较大的影响。因此，需要对织带缩水性能进行研究，通过材料和工艺改进，开发低缩率服饰用织带。
12	超薄导轨拉头研究	自行研发	市场现有导轨头帽盖较高导致头体较厚重，不美观。因此需要进行超薄导轨拉头研究。
13	大角度回弹弹簧头研发	自行研发	大角度回弹弹簧头的研发，能够提高客户对灵活回弹的体验度。
14	设计协同研究	自行研发	本项目通过构建服饰辅料设计协同平台，实现客户设计师从设计需求到产品交付端到端协同能力；打造“客户设计资源库”，沉淀业务过程中各类设计素材汇总到客户资源库，并支持各个维度的汇聚和分析，提升设计师掌握当前的趋势能力，指定产品开发策略，提升客户精准推样的能力；打造“样品资源库”，沉淀公司主推产品，推动业务员/设计师在面向客户设计的过程中，减少过度个性化，提升与客户沟通以及设计开发的效率；打造与客户设计师的设计协同的数字化触点，建设协同门户基础能力平台，提升客户的满意度和工作效率。
15	智能视觉质检研究	自行研发	本项目通过融合流计算的模型调度技术革新，构建以部件为中心的模型编排架构，提升模型训练运维效率，升级边缘网关管理和模型持续交付管理中心，实现边缘软件持续交付。

注：以上列示的项目为近一年以来主要在研项目，其余还有近百项在研的研发项目未列示。

4、研发激励机制

公司目前已建立了积极有效的技术创新激励机制：第一，将研发人员的收入与企业效益紧密挂钩；第二，打破平均主义，对研发人员薪酬实行“职能工资+工龄+项目津贴+成果效益”的奖励机制；第三，研发中心将拉大固定收入的差别，以体现价值取向。固定收入等级划分按三个标准：学历、岗位级别、工种。课题组成员按课题的效益提取绩效工资，其它人员按研发中心的整体效益提取绩效工资。课题组成员的报酬受其它部门的影响很小，可以杜绝平均主义。这种机制是对学历差别工资的有益补充，可有效地避免唯学历论的不足。

公司技术中心将围绕公司发展战略，以市场为导向，以提高公司经济效益、增强市场竞争力为核心，坚持产学研结合、自主研发与引进吸收结合、长中短期研发结合、创新与产业化结合、企业投入与政府投入结合，提升公司技术开发能力和科技成果转化能力。把技术中心建成公司自主创新的研发基地和人才培养基地，使技术中心成为汇聚智力资源、推动公司发展的核心力量。为保持现有技术创新机制和后续研发能力，公司将采取以下几点措施：

（1）调整发展思路，推进全方位立体化技术创新战略。从长远的宏观战略角度出发调整技术创新发展思路，实施全方位立体化技术创新战略。一是以自主创新为核心，在企业上下形成技术创新持久不衰的氛围；二是放宽眼界，掌握和利用好本行业的人才、技术等优势，实施联合创新战略，互相取长补短，共同开发市场；三是最大程度利用企业自身的各种资源，主动与科研院所、大专院校展开合作，充分利用院校、院所雄厚的理论基础和人才资源开展产学研合作，探索与国外具备先进技术的企业合作，通过技术引进和消化实现企业技术再创新，形成企业的核心技术。

（2）加大科技投入，建立高标准的研究技术平台。技术中心将加大对新产品、新工艺研发的投入，最大限度地满足企业技术创新的资金需求；同时不断扩大技术创新资金来源渠道，多方争取政府财政补助、申报科技创新项目。

（3）完善激励与约束相结合的用人机制，打造高水平技术创新团队。一方面公司将充分发挥现有科技人员的主力军作用，创造为优秀人才脱颖而出的一切便利条件，充分调动科技人员的积极性；另一方面公司将大胆引进优秀人才，实施以事业吸引英才、以待遇留住人才、以情感凝聚人才的策略，打造一个专业能

力强、爱岗敬业的研发团队。

五、发行人现有业务发展安排及未来发展战略

（一）总体发展战略

公司以“辅成大业”为使命，致力于成为全球化、创新型的时尚辅料全球知名品牌辅料企业。围绕这一目标，公司始终坚持以“可持续发展战略”为核心，紧扣“转型升级”和“投入产出”两条主线，把握产业变革方向，强化组织建设，不断构建和夯实公司在品牌、营销网络、技术研发和生产制造等领域的核心竞争优势，抓住全球服饰辅料行业结构性增长机会，在全球市场展开更广泛的竞争，为客户提供快捷、贴心的“一站式（全程）”服务，“量身定制”一体化辅料解决方案，已成为全球众多知名服饰品牌的战略合作伙伴，实现全球知名品牌辅料企业的战略愿景。

（二）具体业务经营计划

1、拉链业务

拉链业务，为公司核心业务之一，主要包括尼龙拉链、金属拉链和塑钢拉链等，可广泛应用于服装、鞋帽、箱包、家纺、户外及体育用品等领域。公司将继续以高端智能制造为目标，导入新一代信息技术平台和先进制造技术，不断推进拉链业务的“数智”化改造，通过数字化设计、智能化生产、信息化管理、绿色化制造等，构建“开放、协同、赋能、精益”的全球制造保障体系，强化在品牌和品类的布局，在全球辅料市场充分挖掘产品结构潜力，快速提升拉链业务的品牌影响力和市场份额。

2、钮扣业务

钮扣业务，为公司核心业务之一，主要包括金属制品、不饱和树脂钮扣和各类天然材质类钮扣等，可广泛应用于服装、箱包、鞋帽及体育用品等领域。公司将持续加强在钮扣领域的规模、研发创新、高端制造以及全品类优势，通过全球布局和持续的市场开拓等，提升高附加值产品占比和市场份额，放大品牌效应和经济效益，持续提高行业领先地位。

3、其他服饰辅料业务

公司以拉链、钮扣等业务为抓手，新拓展塑胶制品、织带和绳带等其他辅料产品，从原来的四个品类扩展到现有的八个品类。公司主要以现有客户群体为目标对象，依托品牌影响力、营销网络、技术研发、生产制造等方面优势，结合公司产品类全、响应快的特点迅速进入核心客户群体，为客户提供快捷、贴心的“一站式”服务，为客户“量身定制”一体化辅料综合解决方案，从而实现对公司业务提供有效补充和丰富，取得较快的发展。

六、经营理念和经营模式

（一）主要经营理念

公司主要经营理念是：稳中求进，风险控制第一，追求“双赢”“共赢”“多赢”。

（二）经营模式

公司主营钮扣、拉链、金属制品、塑胶制品、织带、绳带和标牌等服饰及箱包辅料，为纺织服装、服饰业的配套子行业，可广泛应用于服装、鞋帽、箱包、家纺、户外及体育用品等领域，目前公司产品主要用于全球各类中高档品牌服装。公司辅料品类丰富，个性化明显，为非标准化消费品。日常采取以单定产的经营方式，产品通过销售分/子公司、办事处等分支机构以及综合性的贸易公司销售给全球的品牌服饰企业和服饰加工厂。公司具体经营模式参见“四、发行人主要业务模式、产品或服务的主要内容”之“（三）发行人经营模式”项下内容。

发行人的经营理念、经营模式具有市场针对性和盈利可行性；公司全球化布局和直销的经营模式，有利于发行人有效分散外部市场环境波动所带来的经营风险，同时也进一步提升发行人的盈利能力及核心竞争力。

七、业务发展规划与现有业务间的关系

上述业务发展规划是在完全立足于公司现有业务与控制资源基础上，结合公司长期战略规划编制的，能够充分利用现有业务的市场、客户、品牌和信誉资源，在技术、营销等方面与原有业务有很强的协同作用，并在原有业务基础上向质量和附加值更高的方向延伸，从而提高企业核心竞争力和抗风险能力。

八、募集资金与未来发展目标的关系

发行人本次向特定对象发行股票募集资金将用于“年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）”“年产 2.2 亿米高档拉链扩建项目”“越南服装辅料生产项目”和“补充流动资金”等项目。本次发行募集资金投资项目主要围绕扩大产能规模、提升柔性制造与快速响应能力；推进绿色工厂，提高能源、资源利用效率，促进产业配套升级；加速推进海外生产基地布局等方面，具有良好的市场发展前景和经济效益与社会效益，符合公司战略规划。待项目实施完成后，将进一步提升公司服饰辅料业务的规模和核心竞争力，有利于公司战略目标的实现，提升整体盈利水平。

此外，本次向特定对象发行股票完成后，公司资金实力将得到增强，净资产规模进一步扩大，公司财务状况予以改善，为后续稳健发展提供有力保障，有利于增强公司资产结构的稳定性和抗风险能力。本次募集资金投入项目达产后，短期内会导致净资产收益率、每股收益等指标可能出现一定下降，但伴随投资项目经济效益的逐步释放，公司主营业务收入和净利润将得到提升，盈利能力将得到进一步加强。

九、截至最近一期末，不存在金额较大的财务性投资的基本情况

（一）财务性投资及类金融业务的认定依据

1、财务性投资认定依据

根据《公开发行证券的公司信息披露内容与格式准则第 61 号——上市公司向特定对象发行证券募集说明书和发行情况报告书》第八条规定，发行人基本情况应包括：“截至最近一期末，不存在金额较大的财务性投资的基本情况。”

根据《<上市公司证券发行注册管理办法>第九条、第十条、第十一条、第十三条、第四十条、第五十七条、第六十条有关规定的适用意见——证券期货法律适用意见第 18 号》的规定：

“（一）财务性投资包括但不限于：投资类金融业务；非金融企业投资金融业务（不包括投资前后持股比例未增加的对集团财务公司的投资）；与公司主营业务无关的股权投资或投资产业基金、并购基金；拆借资金；委托贷款；购买收益波动大且风险较高的金融产品等。

（二）围绕产业链上下游以获取技术、原料或者渠道为目的的产业投资，以收购或者整合为目的的并购投资，以拓展客户、渠道为目的的拆借资金、委托贷款，如符合公司主营业务及战略发展方向，不界定为财务性投资。

（三）上市公司及其子公司参股类金融公司的，适用本条要求；经营类金融业务的不适用本条，经营类金融业务是指将类金融业务收入纳入合并报表。

（四）基于历史原因，通过发起设立、政策性重组等形成且短期难以清退的财务性投资，不纳入财务性投资计算口径。

（五）金额较大是指，公司已持有和拟持有的财务性投资金额超过公司合并报表归属于母公司净资产的百分之三十（不包括对合并报表范围内的类金融业务的投资金额）。

（六）本次发行董事会决议日前六个月至本次发行前新投入和拟投入的财务性投资金额应当从本次募集资金总额中扣除。投入是指支付投资资金、披露投资意向或者签订投资协议等。

（七）发行人应当结合前述情况，准确披露截至最近一期末不存在金额较大的财务性投资的基本情况。”

此外，根据《监管规则适用指引——上市类第 1 号》规定：“对上市公司募集资金投资产业基金以及其他类似基金或产品的，如同时属于以下情形的，应当认定为财务性投资：（一）上市公司为有限合伙人或其投资身份类似于有限合伙人，不具有该基金（产品）的实际管理权或控制权；（二）上市公司以获取该基金（产品）或其投资项目的投资收益为主要目的。”

2、类金融业务的认定依据

《监管规则适用指引——发行类第 7 号》规定：“除人民银行、银保监会、证监会批准从事金融业务的持牌机构为金融机构外，其他从事金融活动的机构均为类金融机构。类金融业务包括但不限于：融资租赁、融资担保、商业保理、典当及小额贷款等业务”“与公司主营业务发展密切相关，符合业态所需、行业发展惯例及产业政策的融资租赁、商业保理及供应链金融，暂不纳入类金融业务计算口径。”

（二）自本次发行相关董事会决议日前六个月至今，发行人实施或拟实施的财务性投资及类金融业务的具体情况

2022年11月21日、2023年1月5日和2023年3月20日，发行人分别召开第八届董事会第四次（临时）会议、第八届董事会第六次（临时）会议和第八届董事会第七次会议审议通过了本次向特定对象发行股票相关事项，自本次发行董事会决议日前六个月（即2022年5月21日起）至今，公司新增财务性投资情形，具体分析如下：

1、投资或从事类金融业务

自本次发行董事会决议日前六个月起至本募集说明书签署日，公司不存在投资或从事类金融业务的情形。

2、与公司主营业务无关的股权投资

2022年6月和2022年12月，公司对参股公司浙江融汇环境科技有限公司追加投资160.00万元和300.00万元，融汇环境主要业务为污水处理，与公司主营业务无关，因此公司对融汇环境的股权投资属于财务性投资。

除此之外，公司自本次发行董事会决议日前六个月起至本募集说明书签署日公司不存在其他新增与公司主营业务无关的股权投资。

3、投资或设立产业基金、并购基金

自本次发行董事会决议日前六个月起至本募集说明书签署日，公司不存在投资或设立产业基金、并购基金的情形。

4、拆借资金

自本次发行董事会决议日前六个月起至本募集说明书签署日，公司不存在借予他人款项的情形，亦无拟借予他人款项的计划。

5、委托贷款

自本次发行董事会决议日前六个月起至本募集说明书签署日，公司不存在委托贷款的情形，亦无拟实施委托贷款的计划。

6、以超过集团持股比例向集团财务公司出资或增资

自本次发行董事会决议日前六个月起至本募集说明书签署日，公司不存在以超过集团持股比例向集团财务公司出资或增资的情形。

7、购买收益波动大且风险较高的金融产品

自本次发行董事会决议日前六个月起至本募集说明书签署日，公司不存在购买收益波动大且风险较高的金融产品的情形。

8、非金融企业投资金融业务

自本次发行董事会决议日前六个月起至本募集说明书签署日，公司不存在实施及拟实施投资金融业务的情况。

（三）上市公司申请再融资时，除金融类企业外，原则上最近一期末不得存在持有金额较大、期限较长的交易性金融资产和可供出售的金融资产、借予他人款项、委托理财等财务性投资的情形

截至 2022 年 12 月 31 日，公司财务报表中可能涉及财务性投资（包括类金融业务）的相关资产情况如下表所示：

单位：万元

序号	科目	账面价值	主要构成	是否属于财务性投资及类金融业务
1	交易性金融资产	0.00	-	否
2	衍生金融资产	0.00	-	否
3	其他应收款	2,406.45	押金保证金、应收暂付款、应收出口退税、备用金及其他等	否
4	其他流动资产	6,526.19	预缴或未抵扣税金及其他等	否
5	长期应收款	0.00	-	否
6	长期股权投资	8,232.29	对浙江伟星光学有限公司和浙江融汇环境科技有限公司的股权投资	是（注 1）
7	其他权益工具投资	0.00	-	否
8	其他非流动金融资产	360.00	对杭州合尔为科技有限公司的股权投资	是（注 2）
9	其他非流动资产	10,591.49	预付投资款等	否
合计		28,116.41		否

注 1：截至 2022 年 12 月 31 日，公司长期股权投资 8,232.29 万元，其中，公司对浙江伟星光学股份有限公司的股权投资 4,807.16 万元，对浙江融汇环境科技有限公司的股权投资 3,425.13 万元，伟星光学的主营业务为医用光学镜片，融汇环境主营业务为污水处理，与公司主营业务无关，因此公司对伟星光学和融汇环境的股权投资属于财务性投资。

注 2：截至 2022 年 12 月 31 日，公司其他非流动金融资产 360.00 万元，系公司对杭州合尔为科技有限公司的股权投资，合尔为的主营业务为软件开发、信息技术服务、自动化设备及自动化生产线、智能制造系统研发和销售与公司主营业务无关，因此公司对合尔为的股权投资属于财务性投资。

除上述已持有的财务性投资，公司不存在拟持有的财务性投资，截至 2022

年 12 月 31 日，公司财务性投资金额合计 8,592.29 万元，占公司合并报表归属于母公司净资产的 2.97%。

综上所述，公司最近一期末不存在持有金额较大、期限较长的交易性金融资产和可供出售的金融资产、借予他人款项、委托理财等财务性投资的情形，符合相关法律法规的规定。

十、未决诉讼、仲裁及行政处罚情况

（一）重大诉讼或仲裁事项

截至本募集说明书签署日，发行人及其子公司不存在尚未了结或可预见的、影响发行人持续经营的重大诉讼、仲裁案件。

（二）发行人及其子公司受到行政处罚的基本情况

截至本募集说明书签署日，发行人及其子公司受到行政处罚的基本情况：

2020 年 9 月 7 日，公司二级全资子公司 SAB 实业（越南）因增值税申报单逾期提交，被清化县税务局罚款 4,200,000 越南盾（折合人民币 1,226.46 元）。2023 年 2 月 16 日，北京炜衡律师事务所越南分所出具了《有关 SAB 实业（越南）有限公司相关情况的法律意见书》，本所律师意见：“目标公司主要在税务方面受到行政处罚，目标公司已依法交付罚款并根据有关机关的要求进行修正，受处罚行为不属于重大违法违规行为，目标公司该违法行为不会对目标公司的存续产生不利影响”。

2021 年 8 月 9 日，公司控股子公司潍坊中传因未如实记录安全生产教育培训情况以及特种作业人员（焊工）未取得特种作业证擅自上岗作业，昌乐县应急管理局出具了行政处罚决定书（单位）（（乐）应急罚【2021】C073001 号），处以潍坊中传合计 2.6 万元的行政罚款。2021 年 8 月 18 日，昌乐县应急管理局出具了（（乐）应急复查【2021】C073001 号）整改复查意见书，公司已完成整改。2023 年 2 月 22 日，昌乐县应急管理局出具证明：“经查实，潍坊中传拉链配件有限公司（统一社会信用代码：91370700613576643F），自 2020 年 1 月 1 日至本证明开具之日，该公司未发生较大及以上生产安全事故，未因生产安全事故受到行政处罚”。

公司上述事项已由北京炜衡律师事务所越南分所和昌乐县应急管理局出具

了法律意见书和相关证明，发行人罚款金额较小，社会影响较低，不属于重大行政处罚，除此之外，公司近三年发行人及控股子公司不存在重大行政处罚。

发行人符合《证券期货法律适用意见第 18 号》关于第十一条“严重损害上市公司利益或者投资者合法权益的重大违法行为”和“严重损害投资者合法权益或者社会公共利益的重大违法行为”的理解与适用的规定。

第二节 本次证券发行概要

一、本次发行的背景和目的

（一）本次向特定对象发行股票的背景

1、纺织服饰业发展平稳，转型升级深入推进

纺织业是我国国民经济与社会发展的支柱产业、解决民生与美化生活的基础产业、国际合作与融合发展的优势产业。我国是纺织产业链最完整、种类最齐全的国家，呈现出六大特点：一是产业结构加速调整，协同效应日益明显；二是产品创新能力加强，市场结构得到改善；三是高新技术广泛应用，生产效率有效提升；四是品牌群体优势显现，品牌贡献率大幅提高；五是商业模式不断创新，市场服务体系建设加快；六是跨国运营实现新突破，国际化水平明显提高。纺织产业已具有迈进世界纺织强国阵营的扎实基础和明显优势。“十三五”期间，我国纺织行业全产业链科技创新生态环境不断改善，产业创新平台建设、绿色发展、企业研发投入、国产设备制造等领域均取得较大进展，在纤维材料、绿色制造、纺织机械等领域一批“卡脖子”技术难题被相继突破。纺织行业的发展对于促进国民经济发展、繁荣市场、扩大出口、吸纳就业、增加国民收入、加快城镇化进程以及促进社会和谐发展等方面发挥着重要作用。

服饰业包含了服装、箱包、鞋、帽等，是纺织行业实现产业转型升级的关键环节之一。自改革开放以来，我国服装产业获得了高速发展，从无到有，从小到大，一举构建起全世界规模最大、配套最完善的现代化产业体系，成为工业革命以来服饰业史上最为壮观的历史事件。特别是“十三五”以来，我国服装产业坚持创新发展战略，加快从规模发展向质量发展转变，产品供给能力、科技创新能力、资源配置能力稳步提升，产业增长与质量、结构、格局相得益彰，基本实现了“制造强国”目标。箱包作为服饰产业另一细分产业，在全球经济发展和市场需求的推动下，我国的箱包产业在近二十年得到快速发展，在全球已占霸主地位，不仅仅是全球的制造中心，更是全球最大消费市场，不断增长的市场需求将大部分的箱包企业带上快速发展的轨道。

以服装和箱包为代表的服饰业在我国国民经济和社会发展中处于重要地位。服饰业面临着适应世界百年未有之大变局的考验和构建“双循环”新发展格局的

要求，在国际经贸合作格局发生改变，贸易壁垒严重凸显、全球气候治理形势紧迫性凸显、世界发展步入数字化新时代等一系列问题下，行业以绿色、高质量发展为主题，全面打造“以国内大循环为主、国内国际双循环相互促进”的新发展格局。按照“创新驱动的科技产业、文化引领的时尚产业、责任导向的绿色产业”发展方向，持续深化产业结构调整与转型升级，推动供给与需求的动态平衡，加大科技创新和人才培养力度，打造国际合作和竞争新优势，推动区域协调发展，加快迈向全球价值链中高端，为巩固纺织强国地位并为我国实现制造强国质量强国目标发挥重要作用。

面对全新的发展时期，我国服饰业将加快构建“双循环”新发展格局，推动“一带一路”建设，加速融入全球气候治理建设完成我国“双碳”目标及数字化建设，加强行业创新体系建设，强化制造体系优势，完善提升价值链、创新链，大力增强企业新时期竞争力，形成科技、时尚、绿色可持续融合发展的产业新生态，高效推动服饰业在“十四五”时期高质量发展。

2、绿色、智能制造成为服饰辅料行业发展重要推动力

服饰辅料包括拉链、钮扣、吊牌、衬布等，是纺织服装、箱包等的重要组成部分，具有品类丰富、单价低、体积小、时尚性强等特征，其发展与纺织服装、服饰业的需求以及宏观经济景气度息息相关。当前服饰辅料制造行业面临着市场、资源环境与成本的多重压力，传统的以能量转换工具为推动力的经济将难以维系，传统的工业化发展模式竞争力较弱，绿色生产、智能制造时代的到来，让工业制造能够有效满足个性化定制需求、缩短工期、降低成本、降低能耗、提高产品附加值等需求，特别是为纺织服装制造业带来了生产方式的变化。

近年来日益严格的环保要求也加速了服饰辅料行业朝绿色化发展。《纺织行业“十四五”绿色发展指导意见》对制造类企业的节能减排提出了更严格的要求。国际大型品牌商也纷纷提出对保护环境的承诺，包含 BURBERRY、GAP、ADIDAS 在内的 43 家大型品牌、零售商和供应商承诺在 2030 年前减排 30%，在 2050 年前实现时尚产业零排放。未来着眼环保材料，打造绿色产品，在可回收、可降解等绿色环保领域将出现大量机遇。在未来服饰辅料的行业转型中，拉链、钮扣等服饰辅料行业将资源节约和绿色环保贯穿于服饰辅料产品从设计到原辅材料选择、生产、运输、储存、销售的全过程，以此建设服饰辅料生产与资源节

约、绿色环保相协调的上下游供应关系和绿色生产体系，加速推动服饰辅料行业绿色化转型。

《中国制造 2025》《互联网+行动指导意见》规划出了智能制造在我国产业发展的新路径，即其主线是信息化与工业化深度融合，其核心是网络化、数字化、智能化。服饰辅料智能制造能够推动产业的创新发展，并改变原有的生产方式，在互联互通的制造模式下协同生产，从而实现精益制造、高效制造、柔性制造、服务制造和绿色制造。在服饰辅料行业，智能制造包括装备、产品、生产过程、制造方式的智能化，以及管理、服务的智能化。其中装备的数字化、网络化、智能化的重要性不言而喻，而生产过程智能化是整个智能制造的核心，基于物联网的在线监测系统实时从设备采集数据，是生产过程智能化必不可少的基础。

服饰辅料作为服装、箱包配套原材料，其行业发展受下游服装行业发展的影响较大。近年来，纺织服装行业在政策驱动下向“科技、时尚、绿色”的高质量可持续发展，统筹推进纺织行业国内外协调布局和发展，坚持推进以国内大循环为主体，国内国际双循环相互促进的新发展格局，支持纺织服装企业加快技术改造，提高自动化智能化水平。对于服饰辅料行业，随着国家对于服装行业转型升级的大方略，未来必然向生产绿色环保可持续、产品多元化个性化、生产数字化与智能化方向发展，建设绿色化、智能化、多元化生产体系将成为未来服饰辅料行业发展的关键。

3、我国拉链产业规模庞大，高档拉链市场日益拓宽

拉链又称为拉锁，主要由织带、拉链齿、拉头三大部分构成，是近代方便人们生活的十大发明之一，随着人类社会经济和科学技术的发展，拉链由最初的单一品种单一功能向多品种多规格综合功能发展，由简单构造到今天的精巧美观，五颜六色，其性能、结构、材料日新月异，用途广泛，深入到了航天、航空、军事、医疗、民用等各个领域。中国是全球最大的拉链制造国和出口国，是服装和箱包生产制造大国，下游对拉链等原辅料需求量大，近年来纺织服装产业链有往东南亚迁移的趋势，但上游原材料和辅料多产自国内，主要系国内产业链配备完善。

我国拉链产业规模庞大。目前中国约有 3,000 家拉链生产企业，但大部分是中小企业，规模型企业少，市场集中度较低。在国内中高端拉链市场，主要市场

份额仍旧被日本 YKK 公司、瑞士 RIRI 集团占据，其中日本 YKK 公司在我国销售额约为 40~60 亿元，占据了 20%~30% 的市场份额。据统计，目前全球服饰产业规模 1.5 万亿美元，加上 1,600 亿美元的箱包市场，对应全球拉链产业规模约 1,000 亿元。国内服装产业规模 3 万亿左右（内销 2 万亿以及出口 1 万亿），箱包市场规模达 2,600 亿元，总体上带动的拉链产业规模在 350 亿元，加上每年中国拉链直接出口 70 亿元，由此判断中国拉链产业规模在 420 亿元左右，约占全球拉链产业的 40% 以上。

长期以来，国内普遍缺乏对整个拉链行业产业一体化技术的深入研发，从而制约了我国拉链行业相关技术的发展，导致我国大部分中小企业拉链产品处于中低端市场，产品竞争力较弱，与国际先进拉链企业的差距较大。因此，国内服饰辅料企业在拉链市场想要赶超 YKK 公司，占据高端拉链市场地位，必须对拉链生产全过程环节加大智能化、信息化、绿色化等相关设备技术的研发投入。随着我国城镇化建设持续完善与推进，人均可支配收入的增长，可支配收入增长带来购买力提升的同时，居民消费结构和消费理念也在不断升级，我国居民消费水平正在经历从以往的品种单一、质量低端的消费，向多样化、差异化、高品质的消费转型，多样化、多元化、多层次的全新消费格局正在加快形成，下游消费市场对于高档拉链的需求将大大增加。

4、做优做强织带印染产业是成为高档拉链上下贯通的关键

印染工序是高档拉链产业链中不容忽视的技术环节，是拉链提高附加值的重要手段和创造品牌的重要工序，也是拉链行业提高效益、增加利润的不可缺少的环节。做优做强织带印染产业是成为高档拉链上下贯通的关键，对提升拉链产品档次、优化产业结构、强化产业链条、增强竞争力具有不可替代的作用。当前，从世界范围看，染整加工技术逐渐向高品质、高效率、低资源消耗和产品生态化发展。我国的纺织印染行业与国外先进水平相比，单位产品能耗和水耗量大，污染物排放量多，降低资源、能源消耗的压力非常大。

“十三五”以来，我国印染行业积极推行绿色节能减排，生产装备高效环保，自动化数字化水平明显提升。各种节能减排装备的应用面不断扩大；小浴比低能耗的溢流染色机、气流染色机、气液染色机逐渐成为间歇式染色的主流装备；工艺参数在线监测与控制系统、染化料自动称量配送系统、印花自动调浆系统、智

能仓库等印染自动化系统和装备逐步推广应用。生产计划排程系统（APS）、资源计划管理系统（ERP）、制造执行系统（MES）等数字化管理系统在印染企业得到不同程度的应用。覆盖印染全流程的数字化信息系统以及 AGV 小车、工业机器人等智能物流系统在部分骨干企业得以实施，产业链供应链管理意识增强，各环节衔接更加顺畅，工业互联网平台赋能行业数字化转型成效初显，初步形成数字化车间、数字化工厂应用示范。我国印染行业转型升级深入推进，创新能力稳步提升，绿色发展成效显著，转型升级取得了较好成绩，国内整体发展势头良好，行业高质量发展迈出了坚实一步。

近年来，我国纺织印染行业面临着原材料涨价和国内外竞争加剧的双向压力。伟星大洋工业园原有厂区范围狭窄，织带生产与印染厂区的生产流程和生产用房布局不合理，生产设备老旧，且企业工艺流程改进和节能改造无法有效实施，同时现有产能无法消化持续增长的订单需求，对企业的融资、生产成本控制、节能和产品附加值的提高产生了极大的制约。为有效实施转型升级和节能改造，优化产业结构，提高企业综合竞争力，公司决定将高档拉链配套织带、印染工序搬迁至邵家渡工业园区，通过新建标准化生产厂房，淘汰原有陈旧的设备，购置先进的低能耗织造、染色及后整理设备；采用国内领先的先进工艺技术和高吸尽率染化料，提高企业能源和原材料利用效率，优化布局产业结构，进而提高拉链的综合竞争实力，促进企业转型升级。

5、产业迁徙加速，越南等东南亚地区重要性凸显

纺织服装产业是一个典型的劳动密集型行业，产业链上下游关联度较大。21世纪以来，随着我国国家经济实力的增强，由于劳动成本上升、原材料成本、欧美等市场出口疲软、贸易摩擦以及东南亚国家的竞争等因素，使得服装产业加大从中国向东南亚地区转移的态势。由于中国还是世界第一大纺织服装消费国，国内的纺织服装产业也在继续发展，长三角和珠三角的很多企业纷纷向东南亚等地区进行直接投资和建厂生产。

越南是“一带一路”沿线重要国家和《区域全面经济伙伴关系协定》的重要成员国。纺织服装业是越南的支柱产业和重要的民生产业。据越南纺织服装协会统计，目前，越南共有纺织服装企业 8,000 家以上，从业劳动人口为 500 万人。纺织业出口额占越南 GDP 的 13%~15%，并且该数据正以每年 10%~15%

的速度增长，其出口主要目的地包括欧洲、美国及日本等国家和地区。根据世界贸易组织（WTO）发布的《2021 世界贸易统计评论》数据显示，东南亚、南亚地区受经济下行影响，纺织品服装产出有所下降，整体出口份额降低。越南经济形势相对稳定，纺织品和服装出口位次较往年均上升 1 位，是唯一进入纺织品出口 10 强的东南亚国家，超过孟加拉国，成为世界第二大纺织品服装出口国。越南纺织服装业发展基础稳固，劳动力充沛且工资低廉，基础设施建设日益完善，原材料成本较低，政策优惠及贸易环境较优。从关税角度看，越南已形成了相对庞大且成熟的自由贸易体系，欧美等国家对越南多数产品征收的关税可能只有零到百分之十几，远远低于中国 30%~40% 的水平。随着欧美日对中国贸易壁垒将增加的大背景下，中国企业为规避贸易壁垒对越南加大投资已经渐成趋势。因此，越南对中国乃至全球的纺织服装业企业投资建厂具有巨大的吸引力，ADIDAS、NIKE、ZARA、UNIQLO 等国际品牌纷纷选择在越南进行服装加工制造。

（二）本次向特定对象发行股票的目的

1、抓住行业发展机遇，提升拉链产品的综合保障能力，满足持续增长的客户需求

公司以成为“全球化、创新型的时尚辅料王国”为愿景，为客户提供快捷、贴心的“一站式（全程）”服务。目前已在国内外建有八大工业基地，是全球众多知名服装品牌的战略合作伙伴。随着公司全球化布局的深入，特别是公司加大欧美源头市场的开拓，使得公司的市场影响力持续提升，现有产能规模已无法满足客户日益增长的需求；同时，受终端消费需求的变化，品牌客户对于精细化零售管理以及供应链协同愈加重视，导致行业内碎片化订单的数量越来越多，小单生产（小批量、多批次、快速交货）无可避免地成为重要的制造模式。这就要求制造端能够实时响应品牌端的需求，对于制造商的生产效率、供应链协同、快速交付能力都提出了更高的要求。

本次高档拉链扩建项目的投入，一方面有利于通过产能规模的扩大，实现瓶颈产能的有效突破；另一方面有利于加快设备智能化、管理数据化的智慧工厂打造，通过引进先进的技术装备，提高现场的信息化和自动化水平，从而加快生产响应速度，有效提升产品品质和智造水平，以全方位的技术创新优势实现拉链制造和产能的双提升，从而满足持续增长的市场需求。

2、加速推进国际生产基地布局，不断提升公司品牌全球影响力

纺织服装业是越南的支柱产业，已成为越南的第二大出口产业。据越南海关总局统计数据，2022年一季度，越南纺织服装出口86.8亿美元，同比增长20.3%，净增14.6亿美元。这是自2012年以来同期的最高增幅。值得注意的是，纺织服装是越南一季度对出口增长贡献最大的商品类别，增加了14.6亿美元（占越南新增出口额的近14%）。越南以其低廉及充沛的劳动力优势，正在逐步成为继中国之后的纺织服装产品出口大国。越南工贸部已经出台了《2020年越南纺织服装业发展规划及2030年展望规划》，越南纺织服装业力争到2030年出口额达600亿~650亿美元。可预见，未来越南的纺织服装业将迎来进一步的持续发展。

通过“越南服装辅料生产项目”的实施，是公司顺应纺织服装业转移、越南服装业迅速发展趋势，积极“走出去”，将生产基地布局在主要销售地越南，可与品牌客户进行近距离的互动，强化同品牌客户之间的互动和粘性；同时，本项目的建设可形成公司本地化效果，深度融入越南市场，从而更好地服务当地客户，提升公司的品牌影响力和综合竞争力。

3、顺应产业发展趋势，推行绿色生产，实现公司长期可持续发展

绿色转型已成为全球产业发展的主流，产品从设计、研发到生产、流通等各环节都朝着绿色方向转变，绿色发展正成为构筑产业发展持续竞争力与未来话语权的重要支点。“十四五”时期国家“3060”双碳目标的提出，将倒逼印染行业采取更加积极的措施，通过技术创新和污染物管控，提高能源资源利用效率，减少污染物产生和排放，实现经济效益、生态效益与社会效益的协调发展。公司将通过淘汰原有陈旧设备，购置先进的低能耗染色及后整理设备；采用国内领先的工艺技术和高吸尽率染化料，从而快速提高能源和原材料利用效率，优化生产工艺和流程，加快转型升级，进而提高公司整合竞争实力。

项目的实施将有效提高公司对市场的快速反应能力，通过生产管理模式转变、设备技术提升和新工艺技术的运用，加快实现织带生产、印染行业智能化改造，为公司高档拉链的生产做好配套升级。

二、发行对象及与发行人的关系

本次向特定对象发行股票的对象为不超过35名特定投资者；包括证券投资

基金管理公司、证券公司、信托公司、财务公司、保险机构投资者、合格境外机构投资者以及符合法律法规规定的法人、自然人或其他合法投资组织。证券投资基金管理公司、证券公司、合格境外机构投资者、人民币合格境外机构投资者以其管理的 2 只以上产品认购的，视为一个发行对象；信托公司作为发行对象的，只能以自有资金认购。

最终发行对象由股东大会授权董事会在获得中国证监会同意注册批复后，按照中国证监会相关法规及本方案所规定的条件，根据申购报价结果与本次发行的保荐机构（主承销商）协商确定。所有发行对象均以同一价格认购本次向特定对象发行的股票，且均以现金方式认购。若国家法律、法规对向特定对象发行股票的发行对象有新的规定，公司将按新的规定进行调整。

截至本募集说明书签署日，本次发行尚无确定的发行对象，因而无法确定发行对象与上市公司的关系，发行对象与上市公司之间的关系将在发行结束后公告的发行情况报告书中予以披露。

三、发行证券的价格或定价方式、发行数量、限售期

（一）定价基准日、发行价格及定价方式

本次向特定对象发行股票的定价基准日为发行期首日，发行价格为不低于定价基准日前二十个交易日公司股票交易均价的 80%（即发行底价）。

定价基准日前二十个交易日股票交易均价=定价基准日前二十个交易日股票交易总额/定价基准日前二十个交易日股票交易总量。

若公司股票在定价基准日至发行日期间发生派息、送股、资本公积金转增股本等除权、除息事项，发行底价将按照下述方式进行相应调整。调整方式如下：

派息： $P1=P0-D$

送股或转增股本： $P1=P0/(1+N)$

两项同时进行： $P1=(P0-D)/(1+N)$

其中， $P0$ 为调整前发行价格， N 为每股送股或转增股本数， D 为每股派息金额， $P1$ 为调整后发行价格。

最终发行价格将在公司获得中国证监会同意注册批复后，由公司董事会按照相关规定以及股东大会的授权根据申购报价结果与保荐机构（主承销商）协商确定。

（二）发行数量

本次向特定对象发行股票募集的资金总额不超过 120,000 万元，且发行数量不超过发行前公司总股本的 30%，即不超过 311,161,666 股（以 2022 年 12 月 31 日总股本测算）；最终发行数量将在本次发行获得深交所审核通过并经中国证监会作出同意注册批复后，由公司董事会根据股东大会授权与本次发行的保荐机构（主承销商）协商确定。

在本次发行前，若公司发生送股、资本公积金转增股本或其他导致公司总股本发生变化的，本次向特定对象发行的股票数量上限将作相应调整。

（三）限售期

本次向特定对象发行股票完成后，发行对象本次认购的新增股份自发行结束之日起 6 个月内不得转让。控股股东及董监高等关联方不参与认购，如认购需要提前签署协议并公告。

发行对象基于本次发行所取得的股份因公司送股、资本公积金转增股本等情形所衍生取得的股份亦应遵守上述股份锁定安排。若相关法律、法规对限售期另有规定的，从其规定。

四、募集资金金额及投向

本次向特定对象发行股票募集资金总额不超过 120,000 万元，扣除发行费用后的募集资金净额将用于以下项目：

单位：万元

序号	项目名称	投资总额	募集资金拟投金额
1	年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）	47,460	42,000
2	年产 2.2 亿米高档拉链扩建项目	34,620	32,760
3	越南服装辅料生产项目	44,640	30,240
4	补充流动资金	15,000	15,000
合计		141,720	120,000

若实际募集资金总额（扣除发行费用后）低于上述募集资金拟投金额，不足部分由公司自筹解决。公司将根据实际募集资金净额，对上述投资项目的募投金额等进行适当调整。

本次向特定对象发行股票募集资金到位前，公司将根据项目需要以自筹资金

先行投入，并在募集资金到位后按照相关法律、法规的程序予以置换。

五、本次发行是否构成关联交易

截至本募集说明书签署日，公司尚未确定具体的发行对象，因而无法确定发行对象与公司的关系。具体发行对象与公司之间的关系将在本次发行结束后公告的《发行情况报告书》中予以披露。

六、本次发行是否将导致公司控制权发生变化

本次向特定对象发行前，公司控股股东为伟星集团，实际控制人为章卡鹏、张三元。按照本次向特定对象发行股票的上限 311,161,666 股（以截至 2022 年 12 月 31 日总股本的 30%）测算，本次向特定对象发行股票完成后，公司的股本总数将增加至 1,348,367,222 股，伟星集团持股比例为 22.43%，仍为公司的控股股东，章卡鹏直接持有公司 4.92% 的股份，张三元直接持有公司 3.26% 的股份，章卡鹏、张三元通过伟星集团共同控制公司 22.43% 的股份，仍为公司的实际控制人。本次发行不会导致公司控制权发生变化。

七、本次发行方案取得有关主管部门批准的情况以及尚需呈报批准的程序

本次向特定对象发行股票的相关事项已经公司第八届董事会第四次（临时）会议、2022 年第二次临时股东大会审议通过，并同意授权公司董事会全权办理本次发行的具体事宜。

2023 年 1 月，公司对本次向特定对象发行股票的募投项目进行了调整，修订后的相关议案已经公司第八届董事会第六次（临时）会议审议通过。

2023 年 2 月，中国证监会新颁布了《上市公司证券发行注册管理办法》，原《上市公司证券发行管理办法》（证监会令第 163 号）、《上市公司非公开发行股票实施细则》（证监会公告【2020】11 号）废止。公司根据《上市公司证券发行注册管理办法》的最新规定对本次向特定对象发行股票相关事宜进行了修订，修订后的相关议案已经公司第八届董事会第七次会议、2022 年度股东大会审议通过。本次向特定对象发行尚需深圳证券交易所审核通过并经中国证监会作出予以注册决定。

在本次向特定对象发行股票取得中国证监会同意注册的批复后，公司将在中

国证监会批复文件的有效期限内择机实施本次发行。本次发行完成后，公司将向深圳证券交易所和中国证券登记结算有限责任公司深圳分公司办理股票发行、登记、限售锁定和上市事宜，并向公司登记机关申请办理注册资本变更登记等相关手续，完成本次向特定对象发行股票并上市的全部法律程序。

第三节 董事会关于本次募集资金使用的可行性分析

一、前次募集资金运用调查

根据中国证券监督管理委员会发布的《监管规则适用指引——发行类第7号》的有关规定：“前次募集资金使用情况报告对前次募集资金到账时间距今未满五个会计年度的历次募集资金实际使用情况进行说明，一般以年度末作为报告出具基准日，如截止最近一期末募集资金使用发生实质性变化，发行人也可提供截止最近一期未经鉴证的前募报告。”

公司自2016年5月发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金，募集资金到账距今已满五个会计年度，且最近五个会计年度内不存在通过配股、增发、可转换公司债券等方式募集资金的情形，公司本次向特定对象发行A股股票无需编制前次募集资金使用情况报告，亦无需聘请会计师事务所对前次募集资金使用情况出具鉴证报告。

二、本次募集资金运用情况

本次向特定对象发行股票预计募集资金总额不超过120,000万元，主要用于“年产9.7亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）”“年产2.2亿米高档拉链扩建项目”“越南服装辅料生产项目”和“补充流动资金”。各项目具体情况如下：

单位：万元

序号	项目名称	投资总额	拟利用募集资金额
1	年产9.7亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）	47,460	42,000
2	年产2.2亿米高档拉链扩建项目	34,620	32,760
3	越南服装辅料生产项目	44,640 ¹	30,240
4	补充流动资金	15,000	15,000
合计		141,720	120,000

本次向特定对象发行股票募集资金到位前，公司将根据项目需要以自筹资金先行投入，并在募集资金到位后按照相关法律、法规的程序予以置换。若实际募集资金总额（扣除发行费用后）低于上述募集资金拟投金额，不足部分由公司自

¹ 注：公司越南服装辅料生产项目投资总额为6,200万美元，折合人民币金额为44,640万元。

筹解决。公司将根据实际募集资金净额，对上述投资项目的募投金额等进行适当调整。

本次向特定对象发行股票募集资金总额应当以中国证监会等有权部门最终注册批复为准。

本次募集资金未包含董事会审议前投入的资金。

三、募投项目基本情况

（一）年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）

项目实施单位伟星股份“年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）”已于 2020 年在临海市发展和改革局备案（项目代码 2020-331082-41-03-174294），该项目为公司高档拉链生产线提供配套，为前道工序，不对外承接业务，不直接形成收入。本次项目分两次实施，1 期形成 7.5 亿米高档拉链配套织带、辅料等生产能力，投资金额 47,460 万元；2 期形成 2.2 亿米高档拉链配套织带、辅料等生产能力，投资金额 23,304 万元。本次募投项目为该备案项目的 1 期工程。

1、项目名称

年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）

2、项目承办单位

项目承办单位：浙江伟星实业发展股份有限公司

3、项目实施地点

浙江省台州市临海邵家渡工业园。

本项目已取得实施地土地使用权证【证号：浙（2020）临海市不动产权第 0043763 号】。

4、生产建设规模

本项目拟利用现有土地约 71.44 亩，利用现有生产车间约 37,957 m²，新建生产车间、仓库、污水处理设施等设施约 37,429 m²，选购业内先进的织带机、染色机及烘干机等设备 3,139 台（套），并利用现有整理机、定型机等设备 2,787 台（套），采用无水（少水）染色、小浴比染色、污水热能回收、废气热能回收、冷凝水回收等清洁生产技术和自动输送系统、染化料集中配送系统等智能化控制系统，形成年产 7.5 亿米高档拉链配套织带产品的设计生产能力。本次项目为该

备案项目的1期工程。

5、具体投资概况

年产9.7亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）分两次实施，本次实施的投资总额为47,460万元，其中建设投资46,150万元，铺底流动资金1,310万元；拟以募集资金投入42,000万元。本项目具体投资概况如下：

单位：万元

序号	投资内容	人民币	占总投资比例
一	建设投资	46,150.00	97.24%
1	工程费用	42,851.25	90.29%
1.1	建筑工程费	10,005.00	21.08%
1.2	设备购置费	30,878.68	65.06%
1.3	安装工程费	1,967.57	4.15%
2	工程建设其他费用	1,108.75	2.34%
3	预备费	2,190.00	4.61%
二	铺底流动资金	1,310.00	2.76%
项目总投资		47,460.00	100.00%

6、产品方案

本项目产品主要为白坯织带、染色织带及染色打样织带产品，为企业拉链生产线提供配套。

项目实施后设计产能为7.5亿米高档拉链配套织带产品。考虑到生产淡旺季订单及设备使用率情况，实际产量约为6.3亿米高档拉链配套织带产品，符合拉链行业生产特点。项目实际产量预测情况详见下表：

序号	项目	单位	产量
1	染色打样产品	万米/年	5,871
1.1	金属拉链织带	万米/年	875
1.2	塑钢拉链织带	万米/年	2,289
1.3	尼龙拉链织带	万米/年	2,153
1.4	隐形拉链织带	万米/年	555
2	白坯织带	万米/年	17,371
2.1	金属拉链织带	万米/年	2,579
2.2	塑钢拉链织带	万米/年	6,750

序号	项目	单位	产量
2.3	尼龙拉链织带	万米/年	6,400
2.4	隐形拉链织带	万米/年	1,642
3	染色织带	万米/年	39,757
3.1	金属拉链织带	万米/年	5,952
3.2	塑钢拉链织带	万米/年	15,525
3.3	尼龙拉链织带	万米/年	14,500
3.4	隐形拉链织带	万米/年	3,780
小计		62,999 万米/年	

7、主要原辅材料及燃料动力情况

项目生产经营的原辅材料费用，燃料动力费用，根据项目建设进度，按照各年消耗量及现行市场价格测算。达产年的原辅材料费用为 13,171 万元，燃料动力费用为 4,650 万元。

本项目原辅材料及燃料动力估算表

序号	名称	单位	数量	单价（元）	总金额（万元）	产地
一	原辅材料				13,171.36	
1	涤纶丝\带筋	吨/年	8,060.00	8,740.00	7,044.44	国产
2	中心线\链条	吨/年	1,140.00	17,600.00	2,006.40	国产
3	单丝料	吨/年	1,550.00	7,900.00	1,224.50	国产
4	隐形布带	吨/年	170.00	15,100.00	256.70	国产
5	染料	吨/年	740.00	35,300.00	2,612.20	国产
6	精练乳化剂	吨/年	14.20	11,100.00	15.76	国产
7	清缸剂	吨/年	5.25	14,160.00	7.44	国产
8	双氧水	吨/年	5.61	4,100.00	2.30	进口
9	丁内酯	千克/年	480.00	33.63	1.61	国产
二	燃料动力				4,650.48	
1	新鲜水	万吨/年	29.49	4.42	130.36	
2	电	万度/年	1,311.93	0.71	931.47	
3	天然气	万 m ³ /年	817.46	4.39	3,588.64	

8、主要设备一览表

根据建设规模和产品类别，本项目拟购置用于织带、染色、烘干等工序的各

类生产、辅助设备设施。具体如下表所示。

本项目新增设备一览表

序号	设备名称	数量 (台/套)	单价 (万元)	总价 (万元)	装机功率 (kW)	总功率 (kW)
1	卧式成型机	55	15.00	825.00	4	220
2	整理机	100	2.80	280.00	0.1	10
3	大纱架	100	2.20	220.00		
4	织带机	100	1.85	185.00	1.1	110
5	缝合机	51	1.68	85.68	0.2	10.2
6	单丝生产线	1	1,200.00	1,200.00	282	282
7	单丝生产线	1	251.00	251.00	153.3	153.3
8	初捻机	1	15.60	15.60	15	15
9	复捻机	2	34.60	69.20	7.5	15
10	筒子机	2	17.30	34.60	0.75	1.5
11	定型机	2	150.00	300.00	140	280
12	织筋机	60	2.00	120.00	0.75	45
13	织带机联网边缘服务器	20	3.40	68.00		
14	织带机机联网	900	0.20	180.00		
15	绕带、挡缸、烫带联网边缘服务器	4	3.40	13.60		
16	绕带、挡缸、烫带机联网	200	0.30	60.00		
17	200KG 染色机	5	110.00	550.00	25	125
18	500KG 染色机	4	140.00	560.00	37	148
19	标准绕带机	27	9.50	256.50	2.3	62.1
20	75KG 标准放带机	25	5.30	132.50	1	25
21	染色经轴机	48	5.40	259.20	1	48
22	尼龙码装干燥机	25	16.00	400.00	2	50
23	金塑布带干燥机	16	16.00	256.00	0.75	12
24	35KG 染色机	43	40.00	1,720.00	8.5	365.5
25	50KG 染色机	10	40.00	400.00	8.5	85
26	100KG 染色机	10	45.00	450.00	16	160
27	15KG 染色机	57	32.00	1,824.00	6.5	370.5
28	3KG 染色机	6	73.00	438.00	8.5	51
29	5KG 四缸染色机	14	88.00	1,232.00	8.2	114.8
30	染色自动打样机	6	350.00	2,100.00	0.75	4.5

序号	设备名称	数量 (台/套)	单价 (万元)	总价 (万元)	装机功率 (kW)	总功率 (kW)
31	测配色标准复样系统	1	500.00	500.00	150	150
32	助剂自动输送系统	1	500.00	500.00	300	300
33	柞水烘干机一体机	20	68.50	1,370.00	450	450
34	非水介质自动回收系统	1	3,750.00	3,750.00	120	120
35	非水介质染色机改升级	1	780.00	780.00		0
36	双轨行车自动物流线	3	260.00	780.00	11.5	34.5
37	样品气动物流系统	1	80.00	80.00	7.5	7.5
38	AGV 智能小车	25	20.00	500.00	3	75
39	立式盘头架自动装拆工作站	3	50.00	150.00	3.5	10.5
40	染缸自动上下料物流线	3	260.00	780.00	2	6
41	剪送样视觉检测系统	3	100.00	300.00	1	3
42	绕带机自动上下料装置	46	3.50	161.00	0.5	23
43	绕带物流自动线	5	50.00	250.00	7.5	37.5
44	放带机自动上下料装置	52	3.50	182.00	0.5	26
45	烫带包装机技改	52	2.00	104.00	0.35	18.2
46	布带成品箱机器人码垛工作站	5	40.00	200.00	3	15
47	盘头自动清洗工作站	3	25.00	75.00	10	30
48	烫带物流自动线	5	70.00	350.00	7.5	37.5
49	污水处理系统	1	4,000.00	4,000.00	1,460	1,460
50	缝合机智能化改造升级	636	1.30	826.80	0.2	127.2
51	织筋机收卷机	377	2	754.00	0.2	75.4
小计		3,139		30,878.68		5,769.7

以上投资的设备选型明细为公司根据本项目实际需要，结合公司现有生产车间设备配备情况及未来公司战略定位与生产规划而制定，具有可行性与合理性。

9、实施进度

本项目建设期 3 年，从第 2 年起开始逐步投产，当年生产负荷达到设计生产能力的 40%，第 3 年生产负荷达到设计生产能力的 80%，第 4 年生产负荷达到设计生产能力的 100%。

本项目实施进度计划

序号	工程内容	T+3	T+6	T+9	T+12	T+15	T+18	T+21	T+24	T+27	T+30	T+33	T+36
1	项目前期决策												
2	设备调研、采购												
3	土建工程												
4	设备安装												
5	竣工验收、投入运行							△		△			△

注：“T”表示项目起始点，“T+n”表示自项目开始后 n 个月，“△”表示项目分批竣工验收和试生产。

10、工作制度和劳动定员

本项目实行两班制，每班工作时间 8 小时，全年生产日 300 天，项目总定员 275 人。

11、经济效益分析

本项目预计总投资 47,460 万元，项目为公司高档拉链生产线提供配套，为前道工序，不对外承接业务，不直接形成收入。根据公司外部采购同类产品的市场价格作为参照，经内部测算，该项目实施达产后运营期制造端可实现营业收入 30,968 万元（不含税价），税后财务内部收益率 7.38%，投资回收期 9.88 年（含建设期）。项目建设期 3 年，从第 2 年起开始逐步投产，当年生产负荷达到设计生产能力的 40%，第 3 年生产负荷达到设计生产能力的 80%，第 4 年生产负荷达到设计生产能力的 100%。效益测算结果如下：

本项目投建期前五年的效益测算情况如下：

单位：万元

项目	T+1	T+2	T+3	T+4	T+5
营业收入	-	12,387.12	24,774.23	30,967.79	30,967.79
营业成本	-	10,752.21	20,288.81	26,200.77	26,145.17
利润总额	-	1,070.37	3,357.12	3,356.05	3,354.80
净利润	-	909.81	2,853.55	2,852.64	2,851.58

项目测算依据如下：

(1) 营业收入预测

本项目定位中高档客户，产品为白坯织带、染色织带及染色打样织带产品，每种产品按材质分可细分为金属拉链织带、塑钢拉链织带、尼龙拉链织带和隐形

拉链织带，主要为拉链产品线提供配套。项目实施后设计产能为 7.5 亿米高档拉链配套织带产品。考虑到生产淡旺季订单及设备使用率情况，实际产量约为 6.3 亿米高档拉链配套织带产品，符合拉链行业生产特点。

项目建设期为 3 年，运营期 11 年，项目计算期第 2 年生产负荷为 40%，计算期第 3 年生产负荷为 80%，第 4 年及以后各年生产负荷均按 100% 计算。正常运营年营业收入为 30,968 万元（不含税价）。项目各品类产量按 6.3 亿米配套，产品销售价格按市场价格为依据，综合考虑公司生产成本、产品竞争力、公司内部生产需求等各方面因素进行合理测算：

项目		单位	T+2	T+3	T+4~T+14
染色打样产品	产量	万米/年	2,348.40	4,696.80	5,871.00
	营业收入	万元	2,823.02	5,646.03	7,057.54
白坯织带	产量	万米/年	6,948.40	13,896.80	17,371.00
	营业收入	万元	1,921.22	3,842.43	4,803.04
染色织带	产量	万米/年	15,902.80	31,805.60	39,757.00
	营业收入	万元	7,642.88	15,285.77	19,107.21
营业收入合计		万元	12,387.12	24,774.23	30,967.79

（2）成本费用估算

①外购原材料费用、燃料及动力费测算依据

项目生产经营的原辅材料费用，燃料动力费用，根据项目建设进度，按照各年预计消耗量及现行市场价格进行测算。

②折旧费及摊销费测算依据

本项目固定资产折旧费是按平均年限法计算折旧，其中机器设备折旧年限为 10 年，残值率为 5%、房屋建筑物折旧年限为 20 年，残值率为 5%。

无形资产中土地使用权按 50 年摊销，其他资产按 5 年摊销。

③人工成本费用

项目总定员 275 人，人工成本费用主要按照项目生产过程定员人数，参考公司职工薪酬和当地工资水平综合测算得出。

④维修费

维修费按折旧费的 15% 计取。

⑤其他费用

其他费用为销售费用、管理费用、研发费用中扣除工资及福利费、折旧费、摊销费、维修费后的费用。本项目产品属于公司生产前道工序中的中间产品，在公司内部配套供应，不涉及对外直接销售，因此销售费用仅考虑包装、两个厂区往返运费，按期间营业收入的 0.5% 进行估算；管理费用参照同工序近一年管理费用占本工序产出比水平，按照期间营业收入的 1.7% 估算；鉴于该项目产出为中间产品后续研发需求相对较低，因此研发费用按照期间营业收入的 0.90% 进行估算。

（3）税金及附加

本项目涉及增值税征收和抵扣项目，主要为设备、原辅材料、燃料动力、产品。公司根据当年预计销售额及增值税率测算增值税销项额，增值税税率为 13%；根据当年预计材料成本及固定资产投资额及相应增值税率测算增值税进项额，其中固定资产投资中建安工程进项税按照建安工程费的 9% 抵扣，设备购置进项税按照设备购置费的 13% 抵扣。根据附加税费比例测算当年税金及附加，其中城市维护建设税和教育费附加分别为增值税的 7% 和 5%。

（4）效益分析

本项目总投资 47,460 万元，税后项目内部收益率为 7.38%，税后静态投资回收期为 9.88 年（含建设期），本项目在计算内部收益率与投资回收期所使用的主要收益数据如下：

单位：万元

项目	T+1	T+2	T+3	T+4	T+5	T+6	T+7
现金流入	-	13,997.44	27,994.88	34,993.60	34,993.60	34,993.60	34,993.60
现金流出	32,583.18	25,511.12	39,876.27	25,608.45	25,250.19	26,633.65	26,633.65
所得税前净现金流量	-32,583.18	-11,513.68	-11,881.39	9,385.15	9,743.42	8,359.95	8,359.95
所得税后净现金流量	-32,583.18	-11,682.23	-12,400.84	8,861.80	9,220.25	7,848.06	7,829.99
累计所得税后净现金流量	-32,583.18	-44,265.41	-56,666.25	-47,804.46	-38,584.20	-30,736.14	-22,906.15
项目	T+8	T+9	T+10	T+11	T+12	T+13	T+14
现金流入	34,993.60	34,993.60	34,993.60	34,993.60	34,993.60	34,993.60	42,409.34
现金流出	26,633.65	26,633.65	26,633.65	26,633.65	26,633.65	26,633.65	26,633.65
所得税前净现金流量	8,359.95	8,359.95	8,359.95	8,359.95	8,359.95	8,359.95	15,775.70
所得税后净现金流量	7,804.90	7,780.15	7,763.27	7,758.22	7,608.44	7,458.66	14,674.70
累计所得税后净现金流量	-15,101.24	-7,321.09	442.17	8,200.40	15,808.84	23,267.51	37,942.21

（5）毛利率分析：

公司现有同工序产品内部核算的毛利率如下：

项目	2022年	2021年	2020年
公司现有同工序产品内部核算毛利率	18.52%	19.29%	14.81%

本项目达产后第一年的毛利率为 15.39%，结合本项目实际投入情况，趋于谨慎，略低于公司现有同工序产品内部核算的毛利率，效益测算所采用的毛利率在合理范围内。

12、项目审批情况

本项目已按照主管部门的规定，完成项目备案和环境影响评价，具体情况如下：

项目名称	项目备案文号	环评批复文号
年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）	临海市发展和改革局备案 （项目代码：2020-331082-4 1-03-174294）	台州市生态环境局核发的《台州市生态环境局关于浙江伟星实业发展股份有限公司年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）环境影响报告书的批复》（台环建【2021】23 号）； 台州市生态环境局关于浙江伟星实业发展股份有限公司年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）环评相关事宜的回复。

（二）年产 2.2 亿米高档拉链扩建项目**1、项目名称**

年产 2.2 亿米高档拉链扩建项目

2、项目承办单位

项目承办单位：浙江伟星实业发展股份有限公司

3、项目实施地点

浙江省台州市临海大洋工业园。

4、生产建设规模

本项目产品主要为高档拉链产品，包含金属拉链、塑钢拉链、尼龙拉链及隐形拉链；拟利用大洋工业园内现有土地（土地证号：临城国用（2007）第 3700 号），新建生产厂房 69,064 平方米，并利用现有生产厂房 22,275 平方米及现有拉

链后道加工设备 490 台（套），选购业内先进的压线机、上止机及精雕机等生产设备 1515 台（套），采用自动机械臂、自动配送系统、自动仓储系统等智能化生产辅助系统，形成年产 2.2 亿米高档拉链产品的设计生产能力。

5、具体投资概况

本项目总投资 34,620 万元，其中建设投资 32,160 万元，铺底流动资金 2,460 万元；拟以募集资金投入 32,760 万元。本项目具体投资概况如下：

单位：万元

序号	投资内容	人民币	占总投资比例
一	建设投资	32,160.00	92.89%
1	工程费用	29,616.63	85.55%
1.1	建筑工程费	13,685.00	39.53%
1.2	设备购置费	14,291.30	41.28%
1.3	安装工程费	1,640.33	4.74%
2	工程建设其他费用	1,063.37	3.07%
3	预备费	1,480.00	4.27%
二	铺底流动资金	2,460.00	7.11%
项目总投资		34,620.00	100.00%

6、产品方案

本项目产品主要为高档拉链产品，包含金属拉链、塑钢拉链、尼龙拉链及隐形拉链。

项目实施后设计产能为 2.2 亿米高档拉链产品。考虑到生产淡旺季订单及设备使用率情况，实际产量约为 1.65 亿米高档拉链产品，符合拉链行业生产特点。

项目实际产量预测情况详见下表：

序号	项目	单位	销售量
1	金属拉链	万米/年	2,300.00
2	塑钢拉链	万米/年	5,500.00
3	尼龙拉链	万米/年	7,000.00
4	隐形拉链	万米/年	1,700.00
小计		万米/年	16,500.00

7、主要原辅材料及燃料动力情况

项目生产经营的原辅材料费用，燃料动力费用，根据项目建设进度，按照各年消耗量及现行市场价格测算。达产年的原辅材料费用为 29,831 万元，燃料动力费用为 1,168 万元。

本项目原辅材料及燃料动力估算表

序号	名称	单位	数量	单价（元）	总金额（万元）	产地
一	原辅材料				29,831.34	
1	金属丝	千克	910,000.00	50	4,550.00	国产
2	尼龙码装	吨	1,250.00	26,380	3,297.50	国产
3	塑钢布带	吨	1,000.00	29,750	2,975.00	国产
4	金属布带	吨	430.00	28,400	1,221.20	国产
5	隐形码装	吨	310.00	27,050.00	838.55	国产
6	塑钢料	千克	963,500.00	17.60	1,695.76	国产
7	塑钢拉头底座	百粒	1,455,000.00	17.80	2,589.90	国产
8	尼龙拉头底座	百粒	2,402,500.00	12.80	3,075.20	国产
9	金属拉头底座	百粒	951,760.00	17.80	1,694.13	国产
10	隐形拉头底座	百粒	507,000.00	12.80	648.96	国产
11	锌合金	吨	310.00	23,600.00	731.60	国产
12	拉片	吨	180.00	46,100.00	829.80	国产
13	金属辅料	千克	151,000.00	53.50	807.85	国产
14	油漆	桶	31,250.00	209.50	654.69	国产
15	其它辅料	卷	136,000.00	30.00	408.00	国产
16	助剂	公斤	193,000.00	28.50	550.05	国产
17	皮标	千克	92,500.00	30.30	280.28	国产
18	颜料	千克	11,344.88	68.50	77.71	国产
19	连接件	百粒	191,010.48	3.88	74.19	国产
20	电牙加工费（外协）	吨	2,950.00	190.00	56.05	国产
21	电镀加工费（外协）	百粒	20,500.00	1,280.00	2,624.00	国产
22	尼龙辅料	百套	85,200.00	4.72	40.21	国产
23	梭织带	千克	11,000.00	50.00	55.00	国产
24	抛光材料类（L）	千克	25,800.00	8.24	21.26	国产
25	隐形辅料	百粒	72,990.00	4.72	34.45	国产

序号	名称	单位	数量	单价（元）	总金额（万元）	产地
二	燃料动力				1,167.60	
1	水	万吨	5.28	4.42	23.34	
2	电	万度	1,611.64	0.71	1,144.26	

8、主要设备一览表

根据建设规模和产品类别，本项目拟购置业内先进的压线机、上止机及精雕机等生产设备，采用自动机械臂、自动输送系统、自动仓储系统等智能化生产辅助系统。新增设备情况详见下表：

序号	设备名称	数量 (台/套)	单价 (万元)	总价 (万元)	装机功率 (kW)	总功率 (kW)
1	压线机	1	69.00	69.00	52	52
2	桁架机	2	6.00	12.00	25	50
3	贴布冲孔方块插销一体机	10	8.50	85.00	3	30
4	定寸机	42	5.43	228.06	2	84
5	超声波隐形下止机	23	3.20	73.60	2	46
6	超声波 T 下止机	10	3.60	36.00	2	20
7	超声波 U 形上止机	21	4.00	84.00	2	42
8	卷边机	38	3.20	121.60	3.5	133
9	合链机	38	3.00	114.00	1	38
10	机械手	3	250.00	750.00	65	195
11	电泳自动线	1	120.00	120.00	130	130
12	测色仪	6	36.00	216.00	0.1	6
13	烘道	2	100.00	200.00	85	2
14	喷漆机	42	37.07	1556.94	12	42
15	滴液机	6	15.00	90.00	0.2	6
16	配色系统	1	120.00	120.00	15	1
17	排咪（配色）	2	9.80	19.60	7.5	2
18	排咪机	41	9.80	401.80	7.5	41
19	机房建设+控制台（总机房）	1	300.00	300.00		1
20	机房建设+控制台（分机房）	4	25.00	100.00		4
21	服务器投入	1	150.00	150.00		1

序号	设备名称	数量 (台/套)	单价 (万元)	总价 (万元)	装机功率 (kW)	总功率 (kW)
22	网络全覆盖投入	1	150.00	150.00		1
23	冷喷、机喷联网边缘服务器	3	3.40	10.20		3
24	冷喷、机喷联网机台改造	160	0.30	48.00		160
25	组装、压铸、注塑联网边缘服务器	9	3.40	30.60		9
26	组装、压铸、注塑联网机台改造	670	0.30	201.00	2	670
27	自动配送系统	1	500.00	500.00	70	1
28	自动仓储配送系统	1	710.00	710.00	80	1
29	自动仓储配送系统	1	805.00	805.00	80	1
30	压铸机	73	18.00	1314.00	12	876
31	加工中心	5	61.00	305.00	30	150
32	北京精雕机（CNC）	12	47.00	564.00	35	420
33	摆拉头机	10	10.80	108.00	3	30
34	取件机	32	5.80	185.60	2	64
35	扳扣机	38	5.00	190.00	2.5	95
36	注塑机	30	4.20	126.00	15	450
37	拉头检测机	4	14.40	57.60	5	20
38	镶钻抹油机	4	15.00	60.00	2	8
39	自动手抛机	24	5.00	120.00	3	72
40	给汤机	2	45.00	90.00	3	6
41	熔炉	2	40.00	80.00	66	132
42	拉头组装机	125	7.60	950.00	2	250
43	机械手	6	5.80	34.80	5	30
44	过检针机	3	1.30	3.90	2	6
45	喷漆废气处理系统	1	1540.00	1540.00	49	49
46	压铸废气处理系统	1	150.00	150.00	40	40
47	压铸和喷漆废水处理系统	1	250.00	250.00	60	60
48	供料系统	1	860.00	860.00	30	30
小计		1,515		14,291.30		

以上投资的设备选型明细为公司根据本项目实际需要，结合公司现有生产车间设备配备情况及未来公司战略定位与生产规划而制定，具有可行性与合理性。

9、实施进度

本项目建设期 3 年，从第 2 年起开始投产，生产负荷达到设计生产能力的 20%，第 3 年生产负荷达到设计生产能力的 70%，第 4 年生产负荷达到设计生产能力的 100%。

本项目实施进度计划

序号	工程内容	T+3	T+6	T+9	T+12	T+15	T+18	T+21	T+24	T+27	T+30	T+33	T+36
1	项目前期决策												
2	设备调研、采购												
3	土建工程												
4	设备安装												
5	设备调试												
6	竣工验收、投入运行							△		△			△

注：“T”表示项目起始点，“T+n”表示自项目开始后 n 个月，“△”表示项目分批竣工验收和试生产。

10、工作制度和劳动定员

本项目实行两班制，每班工作时间 8 小时，全年生产日 300 天，项目总定员 1,160 人。

11、经济效益分析

本项目预计总投资 34,620 万元，项目实施达产后运营期可实现营业收入 65,872 万元（不含税价），所得税后财务内部收益率 28.12%，投资回收期 5.47 年（含建设期）。项目建设期 3 年，从第 2 年起开始投产，生产负荷达到设计生产能力的 20%，第 3 年生产负荷达到设计生产能力的 70%，第 4 年生产负荷达到设计生产能力的 100%。效益测算结果如下：

本项目投建期前五年的效益测算情况如下：

单位：万元

项目	T+1	T+2	T+3	T+4	T+5
营业收入	-	13,174.49	46,110.71	65,872.44	65,872.44
营业成本	-	9,344.33	30,567.95	43,924.86	43,861.02
利润总额	-	1,505.23	7,292.08	9,780.21	9,844.05
净利润	-	1,279.45	6,198.26	8,313.18	8,367.44

项目测算依据如下：

（1）营业收入预测

本项目产品主要为高档拉链产品，包含金属拉链、塑钢拉链、尼龙拉链及隐形拉链，项目实施后设计产能为 2.2 亿米高档拉链产品，考虑到生产淡旺季订单及设备使用率的情况，实际产量约为 1.65 亿米高档拉链产品。

项目建设期为 3 年，运营期 14 年。项目计算期第 2 年生产负荷为 20%，计算期第 3 年生产负荷为 70%，第 4 年及以后各年生产负荷均按 100% 计算，正常运营年营业收入为 65,872 万元（不含税价）。产品销售价格按照公司同类型产品的历史平均售价为依据，综合考虑公司生产成本、产品竞争力、公司内部生产需求等各方面因素进行合理测算：

项目		单位	T+2	T+3	T+4~T+14
金属拉链	产量	万米/年	460.00	1,610.00	2,300.00
	营业收入	万元	3,497.47	12,241.15	17,487.36
塑钢拉链	产量	万米/年	1,100.00	3,850.00	5,500.00
	营业收入	万元	3,944.16	13,804.56	19,720.80
尼龙拉链	产量	万米/年	1,400.00	4,900.00	7,000.00
	营业收入	万元	4,914.00	17,199.00	24,570.00
隐形拉链	产量	万米/年	340.00	1,190.00	1,700.00
	营业收入	万元	818.86	2,866.00	4,094.28
营业收入合计		万元	13,174.49	46,110.71	65,872.44

（2）成本费用估算：

①外购原材料费用、燃料及动力费测算依据

项目生产经营的原辅材料费用，燃料动力费用，根据项目建设进度，按照各年消耗量及现行市场价格测算。

②折旧费及摊销费测算依据

本项目固定资产折旧费是按平均年限法计算折旧，其中机器设备折旧年限为 10 年，残值率为 5%，房屋建筑物折旧年限为 20 年，残值率为 5%。

无形资产中土地使用权按 50 年摊销，其他资产按 5 年摊销。

③人工成本费用

项目总定员 1,160 人，人工成本费用主要按照项目生产过程定员人数，参考

公司职工薪酬和当地工资水平综合测算得出。

④维修费

维修费按折旧费的 15% 计取。

⑤其他费用

其他费用为销售费用、管理费用、研发费用中扣除工资及福利费、折旧费、摊销费、维修费后的费用。各项费用测算依据为公司现有拉链业务对应相关费用占营业收入比重，其中销售费用为期间营业收入的 1.8%、管理费用为期间营业收入的 6.8%，研发费用为期间营业收入的 5%。

（3）税金及附加

本项目涉及增值税征收和抵扣项目，主要为设备、原辅材料、燃料动力、产品。公司根据当年预计销售额及增值税率测算增值税销项额，增值税税率为 13%；根据当年预计材料成本及固定资产投资额及相应增值税率测算增值税进项额，其中固定资产投资中建安工程进项税按照建安工程费的 9% 抵扣，设备购置进项税按照设备购置费的 13% 抵扣。根据附加税费比例测算当年税金及附加，其中城市维护建设税和教育费附加分别为增值税的 7% 和 5%。

（4）效益分析

本项目总投资 34,620 万元，所得税后财务内部收益率 28.12%，投资回收期 5.47 年（含建设期），本项目在计算内部收益率与投资回收期所使用的主要收益数据如下：

单位：万元

项目	T+1	T+2	T+3	T+4	T+5	T+6	T+7
现金流入	-	14,887.17	52,105.10	74,435.86	74,435.86	74,435.86	74,435.86
现金流出	11,747.74	22,674.55	57,583.98	64,089.71	61,627.03	61,627.03	61,627.03
所得税前净现金流量	-11,747.74	-7,787.38	-5,478.88	10,346.14	12,808.82	12,808.82	12,808.82
所得税后净现金流量	-11,747.74	-8,020.69	-6,598.89	8,841.66	11,294.76	11,288.25	11,270.38
累计所得税后净现金流量	-11,747.74	-19,768.44	-26,367.33	-17,525.67	-6,230.91	5,057.34	16,327.71
项目	T+8	T+9	T+10	T+11	T+12	T+13	T+14
现金流入	74,435.86	74,435.86	74,435.86	74,435.86	74,435.86	74,435.86	84,410.41
现金流出	61,627.03	61,627.03	61,627.03	61,627.03	61,627.03	61,627.03	61,627.03
所得税前净现金流量	12,808.82	12,808.82	12,808.82	12,808.82	12,808.82	12,808.82	22,783.38
所得税后净现金流量	11,250.74	11,236.91	11,236.11	11,236.06	11,161.63	11,087.19	20,962.50

项目	T+1	T+2	T+3	T+4	T+5	T+6	T+7
累计所得税后净现金流量	27,578.45	38,815.37	50,051.48	61,287.54	72,449.16	83,536.36	104,498.86

（5）毛利率分析

本项目达产后第一年的毛利率为 33.32%，公司拉链产品报告期内毛利率分别为 36.59%、36.38% 和 38.06%，项目测算综合毛利率低于公司拉链产品毛利率，项目效益测算所采用的毛利率较为谨慎。

12、项目审批情况

本项目已按照主管部门的规定，完成项目备案和环境影响评价，具体情况如下：

项目名称	项目备案文号	环评批复文号
年产 2.2 亿米高档拉链扩建项目	台州市临海市经济和信息化局（市中小企业局）项目代码：2211-331082-07-02-149557	临海市环境保护局核发的《关于浙江伟星实业发展股份有限公司年产 9.7 亿米高档拉链技改项目环境影响报告书的批复》（临环审【2016】157 号）； 临海市环境保护局核发的《关于浙江伟星实业发展股份有限公司年产 9.7 亿米高档拉链优化提升建设项目环境影响报告表的批复》（临环审【2019】14 号）； 台州市生态环境局临海分局关于浙江伟星实业发展股份有限公司《年产 2.2 亿米高档拉链扩建项目》环评相关事宜的回复。

（三）越南服装辅料生产项目

1、项目名称

越南服装辅料生产项目

2、项目承办单位

项目承办单位：SAB 实业（越南）有限公司

3、项目实施地点

越南清化省扁山市扁山工业区南部 A 区。

已取得项目实施地 CN-03 地块土地使用权证，证书入册编号：CT.15814。

4、生产建设规模

本项目产品主要为高档拉链和金属扣，其中拉链产品包括金属拉链、塑钢拉

链和尼龙拉链，金属扣包括五金扣和合金扣；占地 66,464 m²（约 99.70 亩），新建生产车间及配套用房约 85,701 平方米，购置用于成型、压铸、滚镀、挂镀、喷漆、组装等工序的各类生产、辅助及检测设备设施 4,658 台（套），形成年产各类拉链产品 12,400 万条、金属扣 39,800 万套的生产能力。

5、具体投资概况

本项目总投资 44,640 万元（折合 6,200 万美元），其中建设投资 43,560 万元（折合 6,050 万美元），铺底流动资金 1,080 万元（折合 150 万美元）；拟以募集资金投入 30,240 万元（折合 4,200 万美元）。本项目具体投资概况如下：

序号	投资内容	金额（万美元）	占固定资产投资比例
一	建设投资	6,050.00	97.58%
1	工程费用	5,513.48	88.93%
1.1	建筑工程费	2,958.00	47.71%
1.2	设备购置费	1,506.35	24.30%
1.3	安装工程费	1,049.13	16.92%
2	工程建设其他费用	471.52	7.61%
3	预备费	65.00	1.05%
二	铺底流动资金	150.00	2.42%
项目报批总投资		6,200.00	100.00%

6、产品方案

本项目产品主要为服装辅料中的拉链和金属扣，其中拉链产品包括金属拉链、塑钢拉链和尼龙拉链，金属扣包括五金扣和合金扣。

项目实施后设计产能为各类拉链产品 12,400 万条、金属扣 39,800 万套，设计产值为 6,000 万美元。

考虑到生产淡旺季订单及设备使用率情况，实际产量为年产各类拉链产品 10,300 万条、金属扣 33,000 万套，实际营业收入为 5,000 万美元。实际产量预测情况详见下表：

序号	项目	单位	销售量
(一)	高档拉链	万条/年	10,300.00
1	金属拉链	万条/年	1,000.00

序号	项目	单位	销售量
2	塑钢拉链	万条/年	4,300.00
3	尼龙拉链	万条/年	5,000.00
(二)	金属扣	万套/年	33,000.00
1	五金扣	万套/年	25,000.00
2	合金扣	万套/年	8,000.00

7、主要原辅材料及燃料动力情况

项目生产经营的原辅材料费用，燃料动力费用，根据项目建设进度，按照各年消耗量及现行市场价格测算。达产年的原辅材料费用为 2,751 万美元，燃料动力费用为 219 万美元。

本项目原辅材料及燃料动力估算表

序号	名称	单位	数量	单价（美元）	总金额（万美元）
一	原辅材料				2,751.44
1	包装袋	个/年	4,063,000.00	0.10	40.63
2	毛坯拉头	百个/年	3,563,000.00	2.86	1,019.02
3	塑料垫片	百个/年	1,648,000.00	0.07	11.54
4	梯钉	百个/年	920,000.00	0.18	16.56
5	弹弓杯	百个/年	837,000.00	0.80	66.96
6	直笛	百个/年	787,000.00	0.47	36.99
7	铜线	千克/年	693,000.00	8.58	594.59
8	拉链插销	百个/年	613,400.00	0.68	41.71
9	布带	千克/年	604,400.00	2.50	151.10
10	钮面	百个/年	547,800.00	0.61	33.42
11	单针壳	百个/年	448,200.00	0.95	42.58
12	铜带	千克/年	383,800.00	8.70	333.91
13	胶芯	百个/年	265,600.00	0.15	3.98
14	聚甲醛	千克/年	245,680.00	2.57	63.14
15	锌合金	千克/年	195,500.00	3.54	69.21
16	上下止粒	千克/年	71,500.00	11.48	82.08
17	染料	千克/年	22,400.00	18.17	40.70
18	微钴辅助剂	千克/年	16,800.00	5.22	8.77
19	涮色粉	千克/年	15,800.00	0.57	0.90

序号	名称	单位	数量	单价（美元）	总金额（万美元）
20	电解铜	千克/年	14,100.00	11.26	15.88
21	铜高温发黑剂	千克/年	13,300.00	6.71	8.92
22	茶籽粉	千克/年	13,300.00	0.75	1.00
23	微钴增黑剂	千克/年	9,000.00	8.21	7.39
24	退镀水	千克/年	8,800.00	6.71	5.90
25	氢氧化钾 500g	瓶/年	8,300.00	1.04	0.86
26	纺织助剂	千克/年	8,000.00	3.51	2.81
27	白铜锡锡盐	千克/年	7,100.00	25.52	18.12
28	硫脲 25KG/件	千克/年	6,600.00	5.37	3.54
29	铜抛光剂	千克/年	6,600.00	2.69	1.78
30	环保铜盐 HL	千克/年	6,600.00	10.52	6.94
31	氯化亚锡（工业级）	千克/年	6,300.00	28.02	17.65
32	光亮剂	千克/年	5,800.00	2.06	1.19
33	润滑油基础油	桶/年	42.00	397.41	1.67
二	燃料动力				219.47
1	新鲜水	万吨/年	11.18	0.56	6.26
2	电	万度/年	2,357.66	0.09	212.19
3	天然气	万 m ³ /年	1.69	0.60	1.02

8、主要设备一览表

根据建设规模和产品类别，本项目拟购置用于模具制作、成型、压铸、滚镀、挂镀、拉丝、喷漆、染色、组装等工序的各类生产、辅助及检测设备设施。主要生产设备情况详见下表：

序号	设备名称	数量（台/套）	单价（万美元）	总价（万美元）
一	金属扣生产线	2,417		383.49
1	模具车间	13	0.88	11.44
2	成型车间	208	0.29	60.32
3	抛光工序	34	0.29	9.86
4	压铸车间	22	0.80	17.60
5	滚镀车间	87	0.09	7.83
6	挂镀车间	839	0.08	67.12
7	喷漆工序	1,034	0.02	20.68

序号	设备名称	数量（台/套）	单价（万美元）	总价（万美元）
8	组装车间	120	0.31	37.20
9	拉丝工序	6	0.09	0.54
10	成品车间	25	0.70	17.50
11	基础设施	29	4.60	133.40
(二)	拉链生产线	2,130		1,065.86
1	金属拉链	102	1.05	107.10
2	尼龙拉链	224	0.70	156.80
3	尼龙注塑	218	0.71	154.78
4	隐形拉链	60	0.60	36.00
5	塑钢拉链	375	0.71	266.25
6	染色	372	0.37	137.64
7	喷漆	523	0.13	67.99
8	压铸	42	1.68	70.56
9	组装	36	0.97	34.92
10	模具	178	0.19	33.82
(三)	公共设备	111		57.00
1	检测室	107	0.24	25.68
2	后勤保障	4	7.83	31.32
	小计	4,658		1,506.35

以上投资的设备选型明细为公司根据本项目实际需要，结合 SAB 实业（越南）有限公司设计产能情况及未来公司战略定位与生产规划而制定，具有可行性与合理性。

9、实施进度

本项目建设期 3 年，从第 3 年起开始投产，生产负荷达到设计生产能力的 40%，第 4 年生产负荷达到设计生产能力的 70%，第 5 年生产负荷达到设计生产能力的 100%。

本项目实施进度计划

序号	工程内容	T+3	T+6	T+9	T+12	T+15	T+18	T+21	T+24	T+27	T+30	T+33	T+36
1	项目前期决策												
2	设备调研、采购												

序号	工程内容	T+3	T+6	T+9	T+12	T+15	T+18	T+21	T+24	T+27	T+30	T+33	T+36
3	土建工程												
4	设备安装												
5	竣工验收、投入运行										△		

注：“T”表示项目起始点，“T+n”表示自项目开始后 n 个月，“△”表示项目分批竣工验收和试生产。

10、工作制度和劳动定员

本项目实行三班制，每班工作时间 8 小时，全年生产日 300 天，项目总定员 627 人。

11、经济效益分析

本项目总投资 44,640 万元（折合 6,200 万美元），项目实施达产后运营期可实现营业收入为 36,000 万元（折合 5,000 万美元，不含税价），所得税后财务内部收益率 11.45%，投资回收期 8.53 年（含建设期）。项目建设期 3 年，从第 3 年起开始投产，生产负荷达到设计生产能力的 40%，第 4 年生产负荷达到设计生产能力的 70%，第 5 年生产负荷达到设计生产能力的 100%。效益测算结果如下：

单位：万美元

项目	T+1	T+2	T+3	T+4	T+5
营业收入	-	-	2,000.16	3,500.28	5,000.40
营业成本	-	-	1,749.71	2,845.13	3,832.11
利润总额	-	-	75.06	348.22	729.82
净利润	-	-	60.05	278.58	583.85

项目测算依据如下：

（1）营业收入预测

本项目产品主要为服装辅料中的拉链和金属扣，其中拉链产品包括金属拉链、塑钢拉链和尼龙拉链，金属扣包括五金扣和合金扣。

项目的销售收入是根据产品销售价格乘以当年预计销量进行测算。销售价格参考目前公司的同类产品价格和市场未来趋势进行谨慎预测。产量、销量预测时综合考虑了厂房建设进度、市场增长情况、公司订单增长情况、新增生产能力等多方面因素。

项目实施后设计产能为各类拉链产品 12,400 万条、金属扣 39,800 万套，设

计产值为 6,000 万美元。考虑到生产淡旺季订单及设备使用率情况，实际产量为年产各类拉链产品 10,300 万条、金属扣 33,000 万套。项目建设期 3 年，从第 3 年起开始投产，生产负荷达到设计生产能力的 40%，第 4 年生产负荷达到设计生产能力的 70%，第 5 年生产负荷达到设计生产能力的 100%，正常运营年营业收入为 5,000 万美元（不含税价）。

项目		单位	T+3	T+4	T+5~T+15
高档拉链	产量	万条/年	4,120.00	7,210.00	10,300.00
	营业收入	万美元	1,290.00	2,257.50	3,225.00
金属扣	产量	万套/年	13,200.00	23,100.00	33,000.00
	营业收入	万美元	710.16	1,242.78	1,775.40
营业收入合计		万美元	2,000.16	3,500.28	5,000.40

（2）成本费用估算

①原辅材料及燃料动力估算

项目生产经营的原辅材料费用，燃料动力费用，根据项目建设进度，按照各年消耗量及现行市场价格测算。

②折旧费及摊销费

本项目新增投资形成固定资产按平均年限法计算折旧，其中设备折旧为 10 年，残值率为 5%、房屋及装修折旧为 20 年，残值率为 5%。

项目无形资产和其他资产摊销按照直线法，无残值率，按 5 年计取。

③人工成本费用

项目所需人员为 627 人，人工成本费用主要按照项目生产过程定员人数，参考公司职工薪酬和当地工资水平综合测算得出。

④维修费

修理费按折旧费的 15% 计取。

⑤其他费用

其他费用为销售费用、管理费用中扣除工资及福利费、折旧费、摊销费、维修费后的费用。本项目的运行情况预期与海外孟加拉园区较为接近，相关费用率以目前伟星实业（孟加拉）的相关费用占营业收入的比例为基础，综合考虑项目所在地的实际情况及项目后续运营需求后确认，其中销售费用率和管理费用率分别为 0.7% 和 6.8%。

（3）税金及附加

根据项目实施地实际情况，项目建设期增值税返还。

（4）效益分析

本项目总投资 44,640 万元（折合 6,200 万美元），税后财务内部收益率为 11.45%，税后静态投资回收期为 8.53 年（含建设期），在计算内部收益率与投资回收期所使用的主要收益数据如下：

单位：万美元

项目	T+1	T+2	T+3	T+4	T+5
现金流入	-	-	2,000.16	3,500.28	5,000.40
现金流出	1,815.00	3,025.00	2,810.20	2,712.78	3830.26
所得税前净现金流量	-1,815.00	-3,025.00	-810.04	787.50	1,170.14
所得税后净现金流量	-1,815.00	-3,025.00	-825.05	717.85	1,024.18
累计所得税后净现金流量	-1,815.00	-4,840.00	-5,665.04	-4,947.19	-3,923.01
项目	T+6	T+7	T+8	T+9	T+10
现金流入	5,000.40	5,000.40	5,000.40	5,000.40	5,000.40
现金流出	3,786.83	3,786.83	3,786.83	3,786.83	3,786.83
所得税前净现金流量	1,213.57	1,213.57	1,213.57	1,213.57	1,213.57
所得税后净现金流量	1,067.61	1,067.61	1,052.52	1,048.75	1,048.75
累计所得税后净现金流量	-2,855.40	-1,787.80	-735.28	313.47	1,362.22
项目	T+11	T+12	T+13	T+14	T+15
现金流入	5,000.40	5,000.40	5,000.40	5,000.40	5,429.33
现金流出	3,786.83	3,786.83	3,786.83	3,786.83	3,786.83
所得税前净现金流量	1,213.57	1,213.57	1,213.57	1,213.57	1,642.50
所得税后净现金流量	1,048.75	1,048.75	1,008.92	998.96	1,427.88
累计所得税后净现金流量	2,410.96	3,459.71	4,468.63	5,467.58	6,895.47

（5）毛利率分析

本项目主要产品为高档拉链与金属扣，在产品结构和市场定位方面与目前海外公司的孟加拉园区较为类似，伟星实业（孟加拉）2021 年至 2022 年实现量产后毛利率分别为 29.99%、31.27%，本项目达产后第一年的毛利率为 23.36%，低于伟星实业（孟加拉）毛利率水平，项目效益测算所采用的毛利率较为谨慎。

项目的实施积极推进 SAB 品牌国际化战略，提高产品在越南市场占有率、降低运输成本，选择在越南建厂，符合公司加速推进海外生产基地的市场战略布

局。

12、项目审批情况

本项目已按照主管部门的规定，完成项目备案、环境影响评价和境外投资许可，具体情况如下：

2020年1月8日和2022年10月28日，公司分别取得了浙江省发展和改革委员会出具的《浙江省发展和改革委员会关于境外投资项目备案通知书》（备案号：浙发改境外备字【2020】1号，项目代码：2019-331082-41-03-829858）和《浙江省发展和改革委员会关于境外投资项目备案通知书》（备案号：浙发改境外备字【2022】99号，项目代码：2209-330000-04-01-797680）。

2022年11月2日，公司取得了浙江省商务厅核发的《企业境外投资证书》（境外投资证第N3300202200760号）。2023年1月16日，公司取得了清化省宜山经济区和各工业区管理委员会出具的第4次变更投资许可证，项目编号：9909126433。

公司取得了清化省宜山经济区和各工业区管理委员会核发的《决定批准环境影响评估报告清化省扁山市北山坊扁山工业区南A区SAB实业（越南）有限公司项目》（编号：17/QĐ-BQLKKTNS&KCN）的环评批复；清化省宜山经济区和各工业区管理委员会出具《证明》，SAB实业（越南）有限公司在清化省扁山市北山坊扁山工业区南A区的项目（项目编号：9909126433）已取得了相关的投资许可、环评等审批文件，针对该项目投资规模增加至6200万美元，无需重新进行环评。

（四）补充流动资金项目

1、项目基本情况

本次募集资金总额中的15,000.00万元将用于补充流动资金，占公司本次发行拟募集资金总额的12.50%。通过本次募集资金补充流动资金，将满足公司主营业务持续发展的资金需求，并有助于增强公司研发实力、优化资本结构、降低财务风险，从而提高公司的综合竞争力和抗风险能力。

2、补充流动资金规模的合理性分析

根据2020年、2021年和2022年，营业收入平均增长率为11.30%，测算得

出未来三年的经营性流动资金需求缺口为 22,682.97 万元，可覆盖本次补流金额 19,528.00 万元，具体测算过程如下：

单位：万元

项目	基期	占营业收入比例	预测期		
	2022 年度/2022 年 12 月 31 日		2023 年度 /2023 年 12 月 31 日 (E)	2024 年度 /2024 年 12 月 31 日 (E)	2025 年度 /2025 年 12 月 31 日 (E)
营业收入	362,806.97	100.00%	403,807.77	449,442.07	500,233.50
应收票据	-	-	-	-	-
应收账款	38,112.35	10.50%	42,419.42	47,213.24	52,548.81
应收账款融资	4,517.42	1.25%	5,027.94	5,596.15	6,228.57
预付账款	1,829.99	0.50%	2,036.80	2,266.98	2,523.17
合同资产	-	-	-	-	-
存货	56,337.48	15.53%	62,704.17	69,790.37	77,677.38
经营性流动资产	100,797.24	27.78%	112,188.33	124,866.73	138,977.92
应付票据	-	-	-	-	-
应付账款	35,930.94	9.90%	39,991.50	44,510.94	49,541.11
合同负债	4,983.10	1.37%	5,546.24	6,173.02	6,870.63
经营性负债合计	40,914.04	11.28%	45,537.74	50,683.96	56,411.75
营运资金占用	59,883.20	16.51%	66,650.60	74,182.78	82,566.17
新增营运资金需求 (2023-2025 年)	22,682.97				

注：上述预测仅作为补充流动资金测算之用，不构成公司的盈利预测和业绩承诺，投资者不应据此进行投资决策。投资者依据上述预测进行投资决策而造成损失的，公司不承担赔偿责任。

本次募集资金补充流动资金的规模综合考虑了公司的现有货币资金、资产负债结构、现金流状况、经营规模及变动趋势、未来流动资金需求等因素，整体规模适当。

3、本次发行补充流动资金规模符合《证券期货法律适用意见第 18 号》的规定

本次向特定对象发行股票预计募集资金总额不超过 120,000 万元，主要用于“年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）”“年产 2.2 亿米高档拉链扩建项目”“越南服装辅料生产项目”和“补充流动资金”。

公司募集资金投资项目预备费和铺底流动资金获取方式情况如下：

单位：万元

项目名称	预备费		铺底流动资金	
	募集资金	自筹	募集资金	自筹
年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）	800.00	1,390.00	-	1,310.00
年产 2.2 亿米高档拉链扩建项目	1,480.00	-	700.00	1,760.00
越南服装辅料生产项目	468.00	-	1,080.00	-
合计	2,748.00	1,390.00	1,780.00	3,070.00

上表中募投项目拟使用募集资金投入预备费、铺底流动资金等非资本性支出 4,528.00 万元以及补充流动资金 15,000.00 万元，共计金额为 19,528.00 万元，占本次募集资金总额 12 亿元的 16.27%，未超过募集资金总额的 30%。符合《证券期货法律适用意见第 18 号》第五条“通过配股、发行优先股或者董事会确定发行对象的向特定对象发行股票方式募集资金的，可以将募集资金全部用于补充流动资金和偿还债务。通过其他方式募集资金的，用于补充流动资金和偿还债务的比例不得超过募集资金总额的百分之三十”的规定。

四、本次募集资金投向符合国家产业政策和板块定位

本次发行满足《注册管理办法》第三十条关于符合国家产业政策和板块定位（募集资金主要投向主业）的规定。

（一）本次募集资金投向符合国家产业政策要求

募投项目主要产品为高档拉链和钮扣，高档拉链包含金属拉链、塑钢拉链、尼龙拉链及隐形拉链。项目采用国内领先的先进工艺及设备，提高企业能源和原材料利用效率，优化布局产业结构，进而提高企业综合实力，促进企业转型升级。符合《中国服装行业“十四五”发展指导意见和 2035 年远景目标》及《纺织行业“十四五”发展规划》等相关政策的要求。

（二）关于募集资金投向与主业的关系

本次向特定对象发行股票所募集资金扣除发行费用后用于年产 9.7 亿米高档拉链配套织带搬迁及服饰辅料技改项目（一期）、年产 2.2 亿米高档拉链扩建项目、越南服装辅料生产项目和补充流动资金项目，属于发行人对其主营业务内的高档拉链及其配套、服装辅料的技改、扩建，拟通过进一步扩大产能，提升行业

竞争力。

五、本次募投项目的投资背景、可行性及必要性

（一）募投项目的投资背景

1、项目符合国家产业政策相关要求

募投项目主要产品为高档拉链和钮扣，高档拉链包含金属拉链、塑钢拉链、尼龙拉链及隐形拉链。项目采用国内领先的先进工艺及设备，提高企业能源和原材料利用效率，优化布局产业结构，进而提高企业综合实力，促进企业转型升级。符合《中国服装行业“十四五”发展指导意见和 2035 年远景目标》及《纺织行业“十四五”发展规划》等相关政策的要求。

2、项目符合行业发展趋势

服饰辅料是纺织服装、服饰业的重要组成部分，季节性、时尚性特征明显，其行业发展与纺织服装、服饰业的需求以及宏观经济景气度息息相关。随着我国城镇化建设持续完善与推进，可支配收入增长带来购买力提升的同时，居民消费结构和消费理念也在不断升级，我国居民消费水平正在经历从以往的品种单一、质量低端的消费，向多样化、差异化、高品质的消费转型，多样化、多元化、多层次的消费格局正在加快形成，下游消费市场对于高档拉链的需求将大大增加。项目的实施为企业批量生产高档拉链奠定了基础，符合行业发展的需求。

3、项目符合公司推进 SAB 品牌的国际化战略

项目的实施是公司顺应全球纺织服装产业空间布局演化（变化），推进企业全球化发展中的重大转变，将为公司打造成全球领先的服装辅料生产商迈出坚实的一步。其中越南服装辅料生产项目的实施旨在深度融入越南市场，越南是我国“一带一路”沿线重要国家和《区域全面经济伙伴关系协定》的重要成员国。纺织服装业是越南的支柱产业和重要的民生产业。项目的建设是公司加快融入国家“一带一路”战略发展机遇，顺应全球纺织服装业向东南亚转移，积极“走出去”，主动将国内先进制造经验带出去，探索与越南贸易、投资、科技等合作创新的重要举措。伴随着越南纺织服装业的稳步持续增长，公司将面向服装辅料大领域，积极推进国际化战略，进一步推进越南工厂建设，全力打造 SAB 品牌，逐步扩大公司产品从越南向东南亚、亚洲，以至全球的品牌影响力，布局辅料产

业国际化发展。项目建设符合行业发展趋势。

（二）募投项目可行性、必要性分析

1、良好的产业基础为项目建设提供重要保障

经过三十多年的发展，公司已逐步成长为国内服饰辅料行业的领军企业。2004年，公司成为国内钮扣、拉链行业首家上市公司；2005年建立江南工业园，打造金属制品生产基地；2006年在行业内率先提出“一站式（全程）服饰辅料供应”模式，正式启动SAB品牌战略；2007年被认定为“浙江省高新技术企业”，产品被评为“省高新技术产品”，伟星股份大洋工业园正式投产，成为拉链的主要生产基地；2012年深圳观澜园区建设完工，高效进驻投产；2018年孟加拉工业园开工投产，开启国际化生产新时代；2019年收购山东潍坊中传拉链配件有限公司，强化拉链供应链力量；2021年投资设立广东伟星丰利织带有限公司，成立临海织带分公司，有力推进“大辅料”战略的落地；2022年，越南工业园破土动工，加速推进国际化新征程。

截止2022年，公司在国内外建有八大生产基地，拥有年产钮扣116亿粒、拉链8.5亿米的产能规模。2016~2022年公司收入年复合增速为8.91%、归母净利润年复合增速为8.75%，2013年至今，除全球范围的公共卫生事件影响的2020年以外公司收入保持稳健增长。公司良好的产业基础将为项目建设提供有力支撑。

2、丰富的技术积累为项目奠定了坚实的基础

公司在服饰辅料的研发与创新方面积累了三十多年的工艺技术经验，研发优势国内领先。公司自2013年开展积极的内部改革，2013~2022年公司历年研发费用支出年均复合增速高达16.60%，远高于公司营业收入与净利润增速，公司的研发费用率亦从2.15%提升至4.17%。公司自2017年起研发费用率始终保持4%以上高位运行，确保自身研发领先性。公司研发人员数量伴随公司规模扩大而扩大，始终保持总员工人数10%左右的高占比。

截至2022年12月31日，公司建有省级企业研究院、CNAS实验室、博士后工作站等，分别在上海、深圳等地设立了设计中心和技术研发中心，拥有授权专利1,139项（海外授权专利18项），其中发明专利207项，实用新型专利687项，外观设计245项，参与起草国家、行业标准13项。多层次、专业化的研发

模式、雄厚的研发实力为项目奠定了坚实的技术基础。

3、完善的组织架构为项目建设提供有力支撑

公司按照《公司法》《公司章程》的规定，建立了较为完善的组织架构；分别设股东大会、董事会、监事会。公司决策和核心管理人员从业多年，决策管理经验丰富。董事长蔡礼永、董事章卡鹏、董事张三云、董事、董秘兼副总经理谢瑾琨均为公司创立发展初期骨干人员，深耕行业三十余年。高级管理人员中总经理郑阳和副总经理张祖兴、章仁马、洪波、徐明照、张云、张玉明及黄伟等均从业 20 年以上，管理经验丰富。

在国际化、智能制造战略顺利推进、成果逐步兑现的背后，公司高效科学的管理组织架构、充分的员工激励机制、长期以来管理层团队积极进取的企业家精神，使得公司战略具备前瞻性并且得到有效执行推进。

4、良好的品牌效应和完善的业务体系为项目建设提供强大动力

公司在成立之初便自带外向型经济基因（与外资合资成立公司），国内国际市场双轮驱动。当前公司在全球拥有 20+家分/子公司及 50+家营销网点，形成覆盖国内各大中城市和辐射欧、美、亚、非、大洋洲的营销网络。

多年来，公司凭借自身在研发与设计方面的突出表现获得了越来越多的品牌客户的认可，目前已与国内外诸多运动、快时尚等知名品牌建立了深厚的战略合作关系。仅 2021 年度，公司就获得多项来自品牌客户的奖项，是品牌客户对于公司在供应商中地位的高度认可。良好的品牌效应和完善的业务体系为项目建设提供强大动力。

六、本次募集资金投向对同业竞争和关联交易的影响

本次发行前，发行人已按照《公司法》《证券法》和中国证监会的有关要求，建立了比较完善的法人治理结构，发行人与控股股东、实际控制人之间在人员、资产、财务、机构、业务等方面相互独立，本次发行不会对发行人的独立性产生负面影响。本次发行募集资金投资项目实施后，发行人不会与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业产生同业竞争或影响发行人业务经营的独立性。

七、本次募集资金的运用对公司经营管理和财务状况的影响

（一）对公司经营管理的影响

本次发行募集资金投资项目主要围绕扩大产能规模、提升柔性制造与快速响应能力；推进绿色工厂，提高能源资源利用效率，促进产业配套升级，以及加速推进海外生产基地布局等方面实施，具有良好的市场发展前景和经济效益与社会效益，符合公司战略规划。待项目实施完成后，将进一步提升公司服饰辅料业务的规模和核心竞争力，有利于公司战略目标的实现，提升整体盈利水平。

（二）对公司财务状况的影响

本次向特定对象发行股票发行完成后，公司资金实力将得到增强，净资产规模进一步提升，公司财务状况得到改善，为后续发展提供有力保障，有利于增强公司资产结构的稳定性和抗风险能力。本次募集资金投资项目达产后，虽然短期内会导致净资产收益率、每股收益等指标可能出现一定程度的下降，但伴随投资项目经济效益的逐步释放，公司主营业务收入和净利润将得到提升，盈利能力将得到进一步加强。

第四节 董事会关于本次发行对公司影响的讨论与分析

一、本次发行完成后，上市公司的业务及资产的变动或整合计划

本次向特定对象发行股票募集资金投资项目紧密围绕公司主营业务展开，系公司对主营业务的拓展和完善，项目实施后将增强公司主营业务的盈利能力，不会导致公司业务收入结构发生重大变化。公司的业务范围保持不变，不涉及公司业务与资产的整合。

若公司在未来拟进行重大资产重组，将根据有关法律、法规的规定，履行必要的法律程序和信息披露义务。

二、本次发行完成后，上市公司控制权结构的变化

本次向特定对象发行前，公司控股股东为伟星集团，实际控制人为章卡鹏、张三云。按照本次向特定对象发行股票的上限 311,161,666 股（以截至 2022 年 12 月 31 日总股本的 30%）测算，本次向特定对象发行股票完成后，公司的股本总数将增加至 1,348,367,222 股，伟星集团持股比例为 22.43%，仍为公司的控股股东，章卡鹏直接持有公司 4.92% 的股份，张三云直接持有公司 3.26% 的股份，章卡鹏、张三云通过伟星集团共同控制公司 22.43% 的股份，仍为公司的实际控制人。本次发行不会导致公司控制权发生变化。

三、本次发行完成后，上市公司与发行对象及发行对象的控股股东和实际控制人从事的业务存在同业竞争或潜在同业竞争的情况

截至本募集说明书签署日，本次向特定对象发行股票尚未确定发行对象，本公司是否与发行对象或发行对象的控股股东、实际控制人从事的业务存在同业竞争或潜在同业竞争的情况，将在发行结束后公告的《发行情况报告书》中予以披露。

四、本次发行完成后，上市公司与发行对象及发行对象的控股股东和实际控制人可能存在的关联交易的情况

截至本募集说明书签署日，本次向特定对象发行股票尚未确定发行对象，本公司是否与发行对象或发行对象的控股股东、实际控制人存在关联交易的情况，将在发行结束后公告的《发行情况报告书》中予以披露。

第五节 最近五年内募集资金运用的基本情况

根据中国证券监督管理委员会发布的《监管规则适用指引——发行类第7号》的有关规定：“前次募集资金使用情况报告对前次募集资金到账时间距今未满五个会计年度的历次募集资金实际使用情况进行说明，一般以年度末作为报告出具基准日，如截止最近一期末募集资金使用发生实质性变化，发行人也可提供截止最近一期末经鉴证的前募报告。”

公司自2016年5月发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金，募集资金到账距今已满五个会计年度，且最近五个会计年度内不存在通过配股、增发、可转换公司债券等方式募集资金的情形，公司本次向特定对象发行A股股票无需编制前次募集资金使用情况报告，亦无需聘请会计师事务所对前次募集资金使用情况出具鉴证报告。

第六节 与本次发行相关的风险因素

一、经济景气度下行的风险

服饰辅料作为传统日用消费品，其发展受经济景气度以及市场需求的直接影响。当前，世界经济滞涨风险上升，俄乌冲突推高全球能源、粮食等大宗商品价格，欧美等主要消费地区面临严重的通胀压力；而国内经济发展也面临较大压力，终端消费明显疲弱，经济景气度再下台阶。终端市场的需求低迷，严重影响了服装、箱包等日用品的消费；如果经济景气度持续下降，纺织服装、服饰业将面临市场整体需求下滑的压力。

二、募投项目实施风险

本次募集资金投资项目的实施有利于增强公司盈利能力和抵御风险能力，对提升公司核心竞争力以及公司发展战略的实现具有重要意义。虽然公司已对本次募集资金投资项目进行了充分的市场研究和严格的可行性论证，市场前景和预期经济效益良好，但项目的盈利能力仍然受市场竞争、未来市场不利变化以及市场拓展、业务整合等多方面因素的影响，仍存在不能达到预期收益的可能。因此，如果本次募集资金投资项目不能得以顺利实施，将给公司带来较大的风险。

三、本次募投项目产能消化风险

本次募投项目建成投产后，将对公司拉链业务经营规模的扩大和盈利能力的提升产生积极影响。虽然公司对拉链业务产能扩张项目进行了充分的可行性论证，但如果宏观经济波动，人们收入和消费水平的变化，消费心理的变化等，都有可能影响服装服饰终端消费者的需求，传导至服装服饰辅料行业，进而影响本次募集资金投资项目产能的消化。

四、生产要素成本持续上升的风险

公司主营各类服饰辅料产品，为典型的劳动密集型企业；原材料价格高企、劳动力成本上行以及环保要求提高等诸多方面的影响导致企业运营负担进一步加重，公司面临的成本压力明显增加。

五、国际贸易环境不确定性增加的风险

近几年，国际贸易保护主义有所抬头，贸易摩擦政治化的倾向日益突出，加之中美博弈、俄乌冲突等导致地缘政治动荡加剧，影响正常的经贸往来；纺织服装产业迁徙加速，给国内出口企业带来了诸多不利，国际贸易环境不确定性增加，将对公司全球化战略的推进带来更多的困难和挑战。

六、汇率波动风险

公司外销产品具有一定比重。报告期内，公司产品境外销售收入占主营业务收入的比重均在 24% 以上，同时，公司在新加坡、孟加拉、越南等地设有公司或生产基地，公司境外结算货币主要以美元为主。人民币汇率波动将直接影响公司的汇兑损益，从而对公司经营业绩造成一定影响。

七、在建工程转固折旧增加的风险

报告期各期末，公司在建工程的账面价值分别为 27,503.90 万元、46,259.75 万元和 49,477.86 万元，占非流动资产的比例分别为 14.68% 和 20.33% 和 17.33%。公司在建工程投资进展较快，在建工程账面价值逐步增长，陆续投建了头门港厂区、邵家渡工业园等项目。公司在建工程金额较大，未来在建项目建设完成后，公司每年的折旧费用将增加，新增固定资产折旧费用将对公司业绩产生一定的不利影响。

八、固定资产折旧大幅增加的风险

由于本次募投项目建成后，公司固定资产、无形资产等相关资产将有较大幅度增加，相应年新增折旧、摊销及相关费用金额较大。募投项目达产后首年，预计将新增折旧、摊销合计 11,337.94 万元，若募投项目未来实现的预期收益不及预期，未能覆盖募投项目新增的折旧、摊销等成本，则可能导致公司利润存在下降的风险。

九、经营管理风险

公司业务规模的快速提高、业务区域的不断扩张和员工队伍的不断壮大，将对公司现行的组织架构、管理水平和人员素质等方面带来考验，尽管公司已建立较为规范的管理制度，生产经营也运转良好，但本次发行完成后，公司资产规模

将进一步增加，随着公司募集资金的到位、海外项目的实施，公司的经营决策、运作实施和风险控制难度均有所增加。若公司管理层不能适时调整公司的管理体制和人才储备机制，公司的管理体系和人力资源储备不能满足资产、业务规模扩大的要求，因此，公司存在着能否建立更为完善的内部约束机制、保证企业持续运营的管理风险。

十、环保政策变化风险

公司织带的印染过程伴随有污染物的排放，其排放情况受到相关排放标准的严格约束和主管环保部门的严格监管。随着生态环境影响在经济发展过程中的地位日益提升，织带印染产业面临更严苛的环保标准和监管要求，从而对公司环保工艺技术、排放标准及管理水平的要求，使公司发生更高的环保支出，从而对公司的盈利水平产生不利影响。

十一、自然灾害的风险

公司所在地临海市位于浙江省东南沿海中部，是台风灾害的多发地区。虽然公司已参加了财产保险，但受灾后生产经营仍需要恢复，因此公司面临着自然灾害影响生产的风险。

十二、每股收益和净资产收益率摊薄的风险

本次向特定对象发行股票完成后，公司股本和净资产将有较大幅度增长。由于本次募集资金投资项目实施并产生效益需要一定时间，因此短期内公司净利润有可能无法与股本和净资产同步增长，从而导致公司的每股收益和净资产收益率存在被摊薄的风险。

十三、股票市场波动风险

本次向特定对象发行股票将对公司的生产经营和财务状况发生重大影响，公司基本面情况的变化将会影响股票价格。另外，国家宏观经济形势、产业政策、国内外政治形势、股票市场的供求变化以及投资者的心理预期都会影响股票的价格，从而给投资者带来投资风险。

十四、审批风险

公司本次向特定对象发行股票尚需获得深交所审核通过以及中国证监会同意注册批复；能否取得相关主管部门的审核通过或批准注册，以及最终取得相关主管部门审核通过或批准注册的时间存在不确定性。

十五、发行风险

本次向特定对象发行股票的发行结果将受到证券市场整体情况、公司股票价格走势、投资者对本次向特定对象发行股票的认可程度等多种内、外部因素的影响，存在不能足额募集所需资金甚至发行失败的风险。

第七节 与本次发行相关的声明

发行人及全体董事、监事、高级管理人员声明

本公司及全体董事、监事、高级管理人员承诺本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，按照诚信原则履行承诺，并承担相应的法律责任。

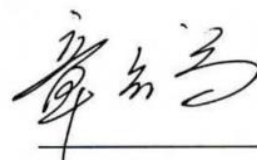
全体董事：



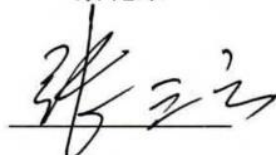
蔡礼永



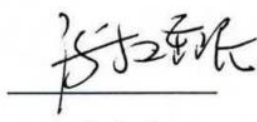
郑阳



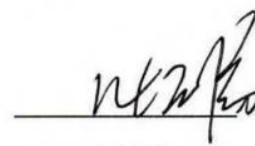
章卡鹏



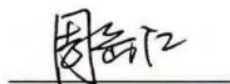
张三云



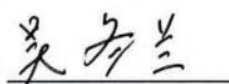
谢瑾琨



沈利勇



周岳江



吴冬兰



张永炬

浙江伟星实业发展股份有限公司



发行人及全体董事、监事、高级管理人员声明

本公司及全体董事、监事、高级管理人员承诺本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，按照诚信原则履行承诺，并承担相应的法律责任。

全体监事：


施加民


娄常丰


陈灵敏

浙江伟星实业发展股份有限公司

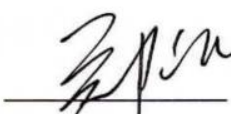


2021年4月20日

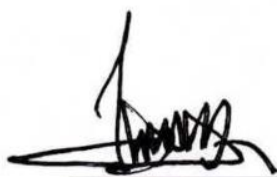
发行人及全体董事、监事、高级管理人员声明

本公司及全体董事、监事、高级管理人员承诺本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，按照诚信原则履行承诺，并承担相应的法律责任。

全体高级管理人员：



郑 阳



张祖兴



谢瑾琨



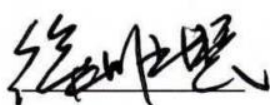
章仁马



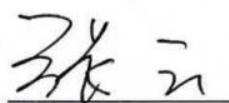
沈利勇



洪 波



徐明照



张 云



张玉明



黄 伟

浙江伟星实业发展股份有限公司



发行人控股股东、实际控制人声明

本公司或本人承诺本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，按照诚信原则履行承诺，并承担相应的法律责任。

控股股东：伟星集团有限公司



控股股东的法定代表人：

章卡鹏

实际控制人：

章卡鹏

张三云

浙江伟星实业发展股份有限公司



保荐机构（主承销商）声明

本公司已对募集说明书进行了核查，确认本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担相应的法律责任。

项目协办人： 黄金腾

黄金腾

保荐代表人： 方伟

方伟

刘侃巍

刘侃巍



东亚前海证券有限责任公司

2023年4月20日

保荐机构（主承销商）声明

本公司已对募集说明书进行了核查，确认本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担相应的法律责任。

保荐机构法定代表人：



李继昌



东亚前海证券有限责任公司

2023年4月20日

保荐机构（主承销商）总经理声明

本人已认真阅读浙江伟星实业发展股份有限公司募集说明书的全部内容，确认募集说明书不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对募集说明书真实性、准确性、完整性、及时性承担相应法律责任。

保荐机构总经理： 张强
（代行） 张强



东亚前海证券有限责任公司

2023年4月20日

保荐机构（主承销商）董事长声明

本人已认真阅读浙江伟星实业发展股份有限公司募集说明书的全部内容，确认募集说明书不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对募集说明书真实性、准确性、完整性、及时性承担相应法律责任。

保荐机构董事长： 李继昌
李继昌



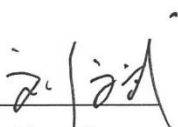
东亚前海证券有限责任公司

2023年4月20日

发行人律师声明

本所及经办律师已阅读募集说明书，确认募集说明书内容与本所出具的法律意见书不存在矛盾。本所及经办律师对发行人在募集说明书中引用的法律意见书的内容无异议，确认募集说明书不因引用上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担相应的法律责任。

经办律师：


刘 斌


姚毅琳


吴 婧

律师事务所负责人：


章靖忠



二〇二三年四月二十日

审计机构声明

本所及签字注册会计师已阅读《浙江伟星实业发展股份有限公司向特定对象发行证券募集说明书》（以下简称募集说明书），确认募集说明书内容与本所出具的《审计报告》（天健审〔2023〕758）号不存在矛盾之处。本所及签字注册会计师对浙江伟星实业发展股份有限公司在募集说明书中引用的上述报告的内容无异议，确认募集说明书不因引用上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担相应的法律责任。

签字注册会计师：

江娟

朱小雪

天健会计师事务所负责人：

王越豪

天健会计师事务所（特殊普通合伙）

二〇二三年四月十九日



发行人董事会声明

一、关于未来十二个月内其他股权融资计划的声明

除本次向特定对象发行股票外，在未来十二个月内，公司董事会将根据公司未来发展规划、行业发展趋势，并结合公司的资本结构、融资需求以及资本市场发展情况来确定是否安排其他股权融资计划。若未来公司根据业务发展需要及资产负债状况需安排股权融资时，将按照相关法律、法规、规章及规范性文件履行相关审议程序和信息披露义务。

二、关于本次向特定对象发行股票摊薄即期回报的填补措施及相关承诺

本次发行摊薄即期回报的，发行人董事会已按照国务院和中国证监会有关规定作出承诺并制定了兑现填补回报的具体措施。

（一）本次发行摊薄即期回报填补的具体措施

为避免本次向特定对象发行股票摊薄即期回报的不利影响，公司拟采取加大募投项目推进力度、强化募集资金管理、加强内控管理、完善投资者回报机制等措施，具体情况如下：

1、加大募投项目推进力度，尽快实现项目预期效益

本次向特定对象发行股票募集资金投资项目经过测算预期具有不错的投资回报率，随着项目投产达效，公司的经营业绩和盈利能力将进一步得到提升，有助于填补本次发行对即期回报的摊薄。本次募集资金到位前，为尽快实现募集资金投资项目效益，公司将根据项目建设需要以自筹资金先行投入；在募集资金到位后，公司将加快推进募集资金投资项目建设，争取提前完成募投项目的实施，早日实现预期效益。

2、加强募集资金的管理，确保募投项目的顺利实施

本次募集资金到位后，将存放于董事会指定的募集资金专项账户，公司将按照相关法律、法规的规定和《公司募集资金使用管理办法》的要求，根据募投项目规划和实施进度规范使用募集资金，保证募投项目的顺利实施，以尽快建成投产并产生经济效益。

3、加强内控管理，提升资金使用效率

公司将进一步完善内控管理，努力提高资金的使用效率，设计更合理的资金

使用方案，完善并强化投资决策程序，合理运用各种融资工具和渠道，控制资金成本，节省公司的各项费用支出，全面有效地控制公司经营和管控风险。

4、不断完善利润分配制度，强化投资者回报机制

为完善公司科学、持续、稳定的分红决策和监督机制，增加利润分配决策透明度和可操作性，积极回报投资者，引导投资者树立长期投资和理性投资理念，董事会根据相关法律、法规和《公司章程》等规定，制定了《公司未来三年（2022-2024年）股东回报规划》，建立了健全有效的股东回报机制，进一步增强对投资者权益的保障。

综上，本次发行完成后，公司将合理规划使用募集资金，提高资金使用效率，持续采取多种措施改善经营业绩，在符合利润分配条件的情况下，积极推动对股东的利润分配，有效防范即期回报被摊薄的风险、提高公司未来的投资者回报能力。

（二）董事、高级管理人员对公司本次发行摊薄即期效益填补回报措施的承诺

为确保公司填补回报措施能够切实得到履行，维护公司及全体股东的合法权益，公司董事、高级管理人员承诺如下：

“1、本人承诺不会无偿或以不公平条件向其他单位或者个人输送利益，也不采用其他方式损害公司利益；

2、本人承诺对本人的职务消费行为进行约束；

3、本人承诺不动用公司资产从事与履行职责无关的投资、消费活动；

4、本人承诺由董事会或薪酬与考核委员会制定的薪酬制度与公司填补回报措施的执行情况相挂钩；

5、本人承诺若公司后续推出股权激励政策，将积极促使股权激励方案的行权条件与公司填补回报措施的执行情况相挂钩；

6、本人将尽最大努力促使公司填补即期回报措施的实现。若本人违反上述承诺或拒不履行上述承诺，本人将在公司股东大会及中国证监会指定报刊公开作出解释并道歉；本人自愿接受证券交易所等对本人采取的自律监管措施；若因本人违反上述承诺给公司或者股东造成损失的，本人愿意依法承担补偿责任。”

（本页无正文，为《浙江伟星实业发展股份有限公司董事会声明》之签章页）



附表一：发行人及其控股子公司拥有房产的情况

截至 2022 年 12 月 31 日，公司及其控股子公司已经取得的房产证或者不动产权证书如下：

单位：平方米

序号	房屋所有权证号	房屋坐落	建筑面积	用途	所有权人
1	临海市房权证尤溪镇字第 109878 号	临海市尤溪镇左桥村	4,366.08	非居住用房	伟星股份
2	临海市房权证尤溪镇字第 109879 号	临海市尤溪镇左桥村	5,554.29	非居住用房	
3	临海市房权证尤溪镇字第 109880 号	临海市尤溪镇左桥村	1,592.44	非居住用房	
4	临海市房权证尤溪镇字第 109881 号	临海市尤溪镇左桥村	4,736.81	非居住用房	
5	临海市房权证尤溪镇字第 109882 号	临海市尤溪镇左桥村	2,201.12	非居住用房	
6	临海市房权证尤溪镇字第 117323 号	临海市尤溪镇花联村左桥	12,181.80	非居住用房	伟星股份
7	临海市房权证尤溪镇字第 117323-1 号	临海市尤溪镇花联村左桥	4,872.72	非居住用房	伟星股份
8	临海市房权证城关镇字第 130948 号	临海市临海大道和洋河路转角	58,556.20	非住宅	伟星股份
9	临海市房权证城关镇字第 130949 号	临海市临海大道和洋河路转角	18,229.98	非住宅	
10	临房权证大洋街道字第 155879 号	临海市大洋街道临海大道和洋河路转角	20,727.02	非住宅	
11	临房权证大洋街道字第 155880 号	临海市大洋街道临海大道和洋河路转角	68,447.08	非住宅	
12	临房权证古城街道字第 172829 号	临海市古城街道青柏路 15 号	9,669.19	工业	伟星股份
13	临房权证古城街道字第 172828 号	临海市古城街道青柏路 15 号	11,826.72	工业	
14	临房权证古城街道字第 16346034 号	临海市古城街道义城路 188 号	17,467.32	工业	伟星股份
15	临海市房权证城关镇字第 118263 号	古城街道办事处两水村	24,772.40	工业	伟星临海金属制品分公司
16	临房权证古城街道字第 147436 号	临海市古城街道两水村	1,522.86	工业	伟星电镀
17	临房权证古城街道字第 147434 号	临海市古城街道两水村	4,568.58	工业	
18	潍乐房权证昌乐县字第 029965 号	昌乐县开发区一街 613 号 10 幢 9 幢	360.63	工业用房	潍坊中传
19	潍乐房权证昌乐县字第 029966 号	昌乐县开发区一街 613 号 4 幢 5 幢	9,929.56	工业用房	
20	潍乐房权证昌乐县字第 029967 号	昌乐县开发区一街 613 号 1 幢 2 幢 3 幢	5,151.39	工业用房	

序号	房屋所有权证号	房屋坐落	建筑面积	用途	所有权人
21	潍乐房权证昌乐县字第029968号	昌乐县开发区一街613号6号楼7号楼8号楼	7,367.70	工业用房	
22	潍乐房权证昌乐县字第054898号	昌乐县开发区一街613号11号楼	893.01	工业用房	
23	浙(2020)临海市不动产权第0015589号	临海市大洋街道前江村	4,601.37	厂房	伟星股份
24	沪房地徐字(2007)第007917号	田州路99号(地号:徐汇区虹梅街道286街坊3丘16号楼)	1,175.98	厂房	伟星股份
25	沪房地闵字(2008)第041751号	莘建东路58弄3号1213室(地号:闵行区莘庄镇326街坊5/1丘)	52.85	办公	伟星股份
26	沪房地闵字(2008)第041768号	莘建东路58弄3号1214室、5号地下1层车位47室(地号:闵行区莘庄镇326街坊5/1丘)	112.73	办公、特种用途	伟星股份
27	沪房地闵字(2008)第041789号	莘建东路58弄3号1215室(地号:闵行区莘庄镇326街坊5/1丘)	52.60	办公	伟星股份
28	沪房地闵字(2008)第041757号	莘建东路58弄3号1216室、5号地下1层车位48室(地号:闵行区莘庄镇326街坊5/1丘)	116.28	办公、特种用途	伟星股份
29	深房地字第6000169272号	龙岗平湖	274.80	仓储(物流)	伟星股份
30	青房地权市字第2013130975号	四方区人民一路40号-171_2层	194.69	商业	伟星股份
31	青房地权市字第2013131375号	四方区人民一路40号-161_2层	193.03	商业	伟星股份
32	青房地权市字第2013131379号	四方区人民一路40号-151_2层	149.60	商业	伟星股份
33	青房地权市字第2013130954号	四方区人民一路40号-141_2层	190.16	商业	伟星股份
34	粤房地权证穗字第0520094144号	广州开发区科学城科汇四街11号501房	639.07	办公	伟星股份
35	(鄂2016)武汉市硚口不动产权第0016728号	硚口区古田二路长丰乡长丰村17栋3层5室	260.77	工业	伟星股份
36	浙(2017)宁波市海曙不动产权第0066114号	恒通广场12号2-5	234.80	办公	伟星股份
37	浙(2017)宁波市海曙不动产权第0066018号	恒通广场12号3-5	235.01	办公	伟星股份
38	浙(2017)宁波市海曙不动产权第0066020号	恒通广场12号4-5	232.26	办公	伟星股份
39	浙(2017)宁波市海曙不动产权第0066109号	恒通广场地下车库-1-1	12.72	汽车库	伟星股份
40	浙(2017)宁波市海曙不动产权第0066062号	恒通广场地下车库-1-2	12.72	汽车库	伟星股份
41	浙(2017)宁波市海曙不动产权第0066311号	恒通广场地下车库-1-3	13.25	汽车库	伟星股份

序号	房屋所有权证号	房屋坐落	建筑面积	用途	所有权人
42	浙（2017）宁波市海曙不动产权第0066041号	恒通广场地下车库-1-4	12.72	汽车库	伟星股份
43	浙（2017）宁波市海曙不动产权第0066044号	恒通广场地下车库-1-5	12.72	汽车库	伟星股份
44	浙（2017）宁波市海曙不动产权第0065880号	恒通广场地下车库-1-6	12.72	汽车库	伟星股份
45	浙（2019）温州市不动产权第0076740号	鹿城区机场大道5052号诚远大厦商务办公楼1104室	256.86	办公用房	伟星股份
46	浙（2019）温州市不动产权第0076744号	鹿城区机场大道5052号诚远大厦商务办公楼1101室	182.08	办公用房	伟星股份
47	浙（2019）温州市不动产权第0076747号	鹿城区机场大道5052号诚远大厦商务办公楼1102室	135.65	办公用房	伟星股份
48	浙（2019）温州市不动产权第0076894号	鹿城区机场大道5052号诚远大厦商务办公楼1103室	135.65	办公用房	伟星股份
49	苏（2018）常熟市不动产权第0043346号	常熟高新技术产业开发区湖山路333号同济科技广场2幢313	624.80	商业服务	伟星股份
50	X京房权证开字第006869号	北京经济技术开发区科创十四街99号10幢	1,522.06	厂房、储藏用房	伟星股份
51	沪房地闵字（2004）第057121号	平南一村31号601室	66.14	居住	伟星上海分公司
52	沪房地闵字（2004）第056624号	平南一村51号401室	66.14	居住	伟星上海分公司
53	沪房地闵字（2004）第056536号	平南一村19号602室	62.05	居住	伟星上海分公司
54	沪房地徐字（2004）第070570号	东兰路109号	57.59	新工房2	伟星上海分公司
55	沪房地闵字（2016）第020659号	莘建东路58弄3号909-917室	515.69	办公	上海伟星服装辅料
56	浙（2022）临海市不动产权第0007230号	临海市头门港经济开发区东海第二大道南侧	58,851.47	厂房	伟星化学
57	沪（2023）闵字不动产权第003587号	秀文路908弄2号1701室，4号地下2层车位（人防）275室等	2,120.66	办公、特种用途	伟星股份
58	沪（2023）闵字不动产权第003588号	秀文路908弄2号1601室，4号地下1层车位162-170室、4号地下1层车位（微型）171-173室、4号地下2层车位（人防）309-311室	2,108.03	办公、特种用途	伟星股份
59	粤（2022）深圳市不动产权第0425482号	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区2#4#厂房	26,245.06	工业用地	深圳联星
60	粤（2022）深圳市不动产权第0425490号	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区3#厂房	11,591.98	工业用地	深圳联星
61	粤（2022）深圳市不动产权第0425489号	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区5#厂房	11,472.73	工业用地	深圳联星
62	粤（2022）深圳市不动产权第0425488号	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区6#厂房	7,716.44	工业用地	深圳联星

序号	房屋所有权证号	房屋坐落	建筑面积	用途	所有权人
63	粤（2022）深圳市不动产权第 0425487 号	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区 7#厂房	8,211.73	工业用地	深圳联星
64	粤（2022）深圳市不动产权第 0425486 号	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区 9#厂房	6,902.61	工业用地	深圳联星
65	粤（2022）深圳市不动产权第 0425485 号	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区 11#厂房	5,667.71	工业用地	深圳联星
66	粤（2022）深圳市不动产权第 0425484 号	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区设备房	1,007.13	工业用地	深圳联星
67	粤（2022）深圳市不动产权第 0425483 号	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区水泵房	14.84	工业用地	深圳联星
68	浙（2023）临海市不动产权第 0009596	临海市邵家渡街道山下坦村	-	工业用地	伟星股份
69	浙（2019）临海市不动产权第 0013130 号	临海市江南街道外洋村	-	工业用地	伟星股份
70	浙（2019）临海市不动产权第 0034457 号	临海市大洋街道赵庄路北侧、伟星拉链东南侧	-	工业用地	伟星股份
71	浙（2018）临海市不动产权第 0000939 号	临海市尤溪镇坎头村	-	工业用地	伟星股份
72	浙（2018）临海市不动产权第 0002457 号	临海市尤溪镇官坑、花	-	工业用地	伟星股份
73	浙（2020）临海市不动产权第 0043763 号	临海市邵家渡山下坦村、19-2 号出让地块	-	工业用地	伟星股份

注：第 8-11 项和第 68-73 项为临时证。

附表二：发行人及其控股子公司拥有土地使用权及不动产权的情况

截至 2022 年 12 月 31 日，公司及其控股子公司拥有的土地使用权及不动产权具体情况如下：

一、国内土地使用权

单位：平方米

序号	土地使用权人	土地坐落地址	权属证号	面积	使用权类型	用途	终止日期
1	伟星股份	临海市尤溪镇哲田	尤溪国用（2000）字第 094 号	32,939.86	出让	工业	2050.06.25
2	伟星股份	临海市尤溪镇花联村左桥	临城国用（2010）第 4350 号	8,176.40	出让	工业用地	2052.03.29
3	伟星股份	临海市尤溪镇花联村左桥	临城国用（2006）字第 0266 号	25,094.00	出让	工业用地	2053.07.17
4	伟星股份	临海市区临海大道和洋河路转角	临城国用（2007）第 3700 号	178,491.60	出让	工业用地	2056.02.10
5	伟星股份	临海市古城街道办事处两水村	临城国用（2010）第 0986 号	13,109.93	出让	工业用地	2053.07.30
6	伟星股份	临海市区青柏路 15 号	临城国用（2011）第 6161 号	42,030.62	出让	工业用地	2053.11.29
7	伟星临海金属制品分公司	临海市区古城街道办事处两水村	临城国用（2004）字第 5086 号	20,203.20	出让	工业用地	2053.07.30
8	伟星电镀	临海市古城街道办事处两水村	临城国用（2010）第 0987 号	13,484.88	出让	工业用地	2053.07.30
9	潍坊中传	宝石城二路东，开发二街北	乐国用（2003）第 CL558 号	66,828.12	出让	工业	2052.09.18
10	伟星股份	临海市大洋街道前江村	浙（2020）临海市不动产权第 0015589 号	11,887.77	出让	工业用地	2058.02.26
11	伟星股份	田州路 99 号	沪房地徐字（2007）第 007917 号	61,171.00	出让	工业	2049.12.15
12	伟星股份	莘建东路 58 弄 3 号 1213 室	沪房地闵字（2008）第 041751 号	24,796.00	转让	办公、商业	2056.04.09
13	伟星股份	莘建东路 58 弄 3 号 1214 室、5 号地下 1 层车位 47 室	沪房地闵字（2008）第 041768 号	24,796.00	转让	办公、商业	2056.04.09
14	伟星股份	莘建东路 58 弄 3 号 1215 室	沪房地闵字（2008）第 041789 号	24,796.00	转让	办公、商业	2056.04.09
15	伟星股份	莘建东路 58 弄 3 号 1216 室、5 号地下 1 层车位 48 室	沪房地闵字（2008）第 041757 号	24,796.00	转让	办公、商业	2056.04.09
16	伟星上海分公司	平南一村 31 号 601 室	沪房地闵字（2004）第 057121 号	81,126.00	转让	住宅	-
17	伟星上海分公司	平南一村 31 号 602 室	沪房地闵字（2004）第 056624 号	81,126.00	转让	住宅	-

序号	土地使用权人	土地坐落地址	权属证号	面积	使用权类型	用途	终止日期
18	伟星上海分公司	平南一村 51 号 401 室	沪房地闵字（2004）第 056536 号	81,126.00	转让	住宅	-
19	伟星上海分公司	东兰路 109 号	沪房地徐字（2004）第 070570 号	38.10	转让	住宅	-
20	上海伟星服装辅料	莘建东路 58 弄 3 号 909-917 室	沪房地闵字（2016）第 020659 号	24,796.00	出让	办公、商业	2056.04.10
21	伟星股份	龙岗平湖	深房地字第 6000169272 号	108,063.69	出让	仓储用地	2053.07.09
22	伟星股份	四方区人民一路 40 号-171_2 层	青房地权市字第 2013130975 号	60,686.10	出让	住宅、商服	2050.05.31
23	伟星股份	四方区人民一路 40 号-161_2 层	青房地权市字第 2013131375 号	60,686.10	出让	住宅、商服	2050.05.31
24	伟星股份	四方区人民一路 40 号-151_2 层	青房地权市字第 2013131379 号	60,686.10	出让	住宅、商服	2050.05.31
25	伟星股份	四方区人民一路 40 号-141_2 层	青房地权市字第 2013130954 号	60,686.10	出让	住宅、商服	2050.05.31
26	伟星股份	广州开发区科学城科汇四街 11 号 501 房	粤房地权证穗字第 0520094144 号	2,433.41	出让	办公	2059.08.02
27	伟星股份	硚口区古田二路长丰乡长丰村 17 栋 3 层 5 室	（鄂 2016）武汉市硚口不动产权第 0016728 号	118,127.30	出让	工业用地	2057.08.05
28	伟星股份	恒通广场 12 号 2-5	浙（2017）宁波市海曙不动产权第 0066114 号	74.61	出让	商务金融用地	2052.06.27
29	伟星股份	恒通广场 12 号 3-5	浙（2017）宁波市海曙不动产权第 0066018 号	74.67	出让	商务金融用地	2052.06.27
30	伟星股份	恒通广场 12 号 4-5	浙（2017）宁波市海曙不动产权第 0066020 号	73.80	出让	商务金融用地	2052.06.27
31	伟星股份	恒通广场地下车库 -1-1	浙（2017）宁波市海曙不动产权第 0066109 号	12.72	出让	商务金融用地	2052.06.27
32	伟星股份	恒通广场地下车库 -1-2	浙（2017）宁波市海曙不动产权第 0066062 号	12.72	出让	商务金融用地	2052.06.27
33	伟星股份	恒通广场地下车库 -1-3	浙（2017）宁波市海曙不动产权第 0066311 号	13.25	出让	商务金融用地	2052.06.27
34	伟星股份	恒通广场地下车库 -1-4	浙（2017）宁波市海曙不动产权第 0066041 号	12.72	出让	商务金融用地	2052.06.27
35	伟星股份	恒通广场地下车库 -1-5	浙（2017）宁波市海曙不动产权第 0066044 号	12.72	出让	商务金融用地	2052.06.27
36	伟星股份	恒通广场地下车库 -1-6	浙（2017）宁波市海曙不动产权第 0065880 号	12.72	出让	商务金融用地	2052.06.27
37	伟星股份	鹿城区机场大道 5052 号诚远大厦商务办公楼 1104 室	浙（2019）温州市不动产权第 0076740 号	21.25	出让	商务金融用地	2053.10.10
38	伟星股份	鹿城区机场大道 5052 号诚远大厦商务办公楼 1101 室	浙（2019）温州市不动产权第 0076744 号	15.06	出让	商务金融用地	2053.10.10

序号	土地使用权人	土地坐落地址	权属证号	面积	使用权类型	用途	终止日期
39	伟星股份	鹿城区机场大道5052号诚远大厦商务办公楼1102室	浙（2019）温州市不动产权第0076747号	11.22	出让	商务金融用地	2053.10.10
40	伟星股份	鹿城区机场大道5052号诚远大厦商务办公楼1103室	浙（2019）温州市不动产权第0076894号	11.22	出让	商务金融用地	2053.10.10
41	伟星股份	常熟高新技术产业开发区湖山路333号同济科技广场2幢313	苏（2018）常熟市不动产权第0043346号	32.50	出让	商服用地	2051.09.17
42	伟星股份	北京经济技术开发区科创十四街99号10幢	X京房权证开字第006869号	-	出让	厂房，储藏用房	-
43	伟星化学	浙江头门港经济开发区东海第二大道南侧	浙（2022）临海市不动产权第0007230号	35,644.51	出让	工业用地	2067.05.04
44	深圳联星	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区2#4#厂房	粤（2022）深圳市不动产权第0425482号	43,858.62	出让	工业用地	2057.06.27
45	深圳联星	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区3#厂房	粤（2022）深圳市不动产权第0425490号		出让	工业用地	2057.06.27
46	深圳联星	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区5#厂房	粤（2022）深圳市不动产权第0425489号		出让	工业用地	2057.06.27
47	深圳联星	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区6#厂房	粤（2022）深圳市不动产权第0425488号		出让	工业用地	2057.06.27
48	深圳联星	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区7#厂房	粤（2022）深圳市不动产权第0425487号		出让	工业用地	2057.06.27
49	深圳联星	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区9#厂房	粤（2022）深圳市不动产权第0425486号		出让	工业用地	2057.06.27
50	深圳联星	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区11#厂房	粤（2022）深圳市不动产权第0425485号		出让	工业用地	2057.06.27
51	深圳联星	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区设备房	粤（2022）深圳市不动产权第0425484号		出让	工业用地	2057.06.27
52	深圳联星	宝安区观澜街道平安路观星园工业厂区水泵房	粤（2022）深圳市不动产权第0425483号		出让	工业用地	2057.06.27
53	伟星股份	临海市邵家渡街道山下坦村、19-2号出让地块	浙（2020）临海市不动产权第0043763号		47,624.00	出让	工业用地

序号	土地使用权人	土地坐落地址	权属证号	面积	使用权类型	用途	终止日期
54	伟星股份	临海市大洋街道赵庄路北侧、伟星拉链东南侧	浙（2019）临海市不动产权第 0034457 号	5,528.00	出让	工业用地	2067.09.20
55	伟星股份	临海市江南街道外洋村	浙（2019）临海市不动产权第 0013130 号	55,869.00	出让	工业用地	2061.02.19
56	伟星股份	临海市尤溪镇坎头村	浙（2018）临海市不动产权第 0000939 号	26,055.80	出让	工业用地	2063.02.16
57	伟星股份	临海市尤溪镇官坑、花联村	浙（2018）临海市不动产权第 0002457 号	11,238.00	出让	工业用地	2062.08.30
58	伟星股份	临海市邵家渡接到山下坦村	浙（2023）临海市不动产权第 0009596 号	67,037.00	出让	工业用地	2072.12.27
59	伟星股份	秀文路 908 弄 2 号 1701 室, 4 号地下 2 层车位（人防）275 室等	沪（2023）闵字不动产权第 003587 号	22,529.20	出让	商办	2064.03.23
60	伟星股份	秀文路 908 弄 2 号 1601 室, 4 号地下 1 层车位 162-170 室、4 号地下 1 层车位（微型）171-173 室、4 号地下 2 层车位（人防）309-311 室	沪（2023）闵字不动产权第 003588 号	22,529.22	出让	商办	2064.03.23

注 1：第 4 及第 53-58 项土地证均为临时证，其中 4、54、55、58 项土地证建设期未到期，53 涉及地块分割正在办理手续（详见注 2），56、57 项地块宗地项目建设期已到期，目前正在办理换领正式土地证相关事宜。

注 2：上述 53 项临时土地使用权证（浙（2020）临海市不动产权第 0043763 号），该土地使用权证包括两个地块，分别为不动单元号 331082005221GB10203W00000000（面积：47,624.00 m²）和不动单元号 331082005221GB10204W00000000（面积：43,874.00 m²），其中不动单元号 331082005221GB10204W00000000 中的 42,958 m²土地及地上建筑物已被临海市人民政府收储，相关分割手续正在办理中。

二、国外土地使用权

（一）SAB 实业（越南）取得了面积为 66,464 平方米之土地使用权，依法获发了 CX 865917 号《土地使用权证》，土地使用期限至 2063 年 2 月 8 日。

（二）2016 年 9 月 27 日，伟星实业（孟加拉）与孟加拉国出口加工区管理局签署了《土地租赁协议》，双方约定，孟加拉国出口加工区管理局将位于库米拉出口加工区的第 170-174 号地块和第 192-196 号地块，面积为 18411.92 平方米的土地出租给伟星实业（孟加拉），租期 30 年，土地租金为 2.20 美元/平方米/年，该租金金额将按季度提前支付，承租方有权在所述土地上建造工厂或其他建筑物并自行承担相关费用。

附表三：发行人及其控股子公司拥有的专利情况

截至 2022 年 12 月 31 日，公司及其控股子公司拥有的专利情况如下：

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
1	伟星股份	US10251455B2	发明	Square for zipper and zipper	2013.12.06
2	伟星股份	EP2017873691	发明	Clothing and zipper thereof	2017.04.19
3	伟星股份	JP2019531505	发明	服装およびそのスライドファスナー	2017.04.19
4	伟星股份	US11234495B2	发明	Slider and zipper	2018.06.15
5	伟星股份	JP7074279B2	发明	スライダー及びジッパー 一種拉头及一种拉链	2018.11.01
6	伟星股份	EU001995705	外观设计	Slide fasteners[zippers] (part of -)	2012.02.21
7	伟星股份	EU003389600	外观设计	Zip fasteners	2016.09.22
8	伟星股份	EU004012987	外观设计	Slide fasteners[zippers] (part of -)	2017.05.22
9	伟星股份	US00D823160S	外观设计	zipper tooth	2017.05.04
10	伟星股份	US29/575800	外观设计	zipper puller	2016.05.31
11	伟星股份	CN202111450083-0	发明	一种贝壳制品的变色处理工艺及变色贝壳制品	2021.11.30
12	伟星股份	CN201911071121-4	发明	一种可与服装共同染色的改性尼龙材料、其制备方法及拉链产品	2019.11.05
13	伟星股份	CN202010825899-6	发明	一种注塑拉链及其制备方法	2020.08.17
14	伟星股份	CN201910590673-X	发明	一种双向开合拉链	2019.07.02
15	伟星股份	CN201910631840-0	发明	一种具有棉麻效果的纽扣及其制备方法	2019.07.12
16	伟星股份	CN202010196563-8	发明	一种环保注塑拉链用材料、拉链链牙、其制备方法及拉链	2020.03.19
17	伟星股份	CN202010312116-4	发明	一种包装袋生产设备	2020.04.20
18	伟星股份	CN202110383216-0	发明	一种高性能无苯冷喷油漆及其应用	2021.04.09
19	伟星股份	CN202110442646-5	发明	一种肌理感效果漆、肌理感效果产品及其制备方法	2021.04.23
20	伟星股份	CN201910743904-6	发明	一种防水拉链及其加工方法	2019.08.13
21	伟星股份	CN201910757778-X	发明	一种涟漪纹路效果的果实纽扣及其制备工艺	2019.08.16
22	伟星股份	CN201911293257-X	发明	一种可降解纽扣及其制备方法	2019.12.16
23	伟星股份	CN202010343196-X	发明	一种光固化涂料及其制备方	2020.04.27

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
				法和应用	
24	伟星股份	CN202011073277-9	发明	一种撞色象牙果纽扣及其制备方法	2020.10.09
25	伟星股份	CN202010311407-1	发明	一种自动包装机	2020.04.20
26	伟星股份	CN202011156998-6	发明	一种耐磨损且具有粒子平铺性的丙烯酸哑光漆及其制备方法和应用	2020.10.26
27	伟星股份	CN201610905933-4	发明	一种果实纽扣镭射镂空处理液以及镭射镂空的果实纽扣	2016.10.18
28	伟星股份	CN202010737945-7	发明	一种适用于拉头的油漆、抗污拉头及其制备方法	2020.07.28
29	伟星股份	CN202010800634-0	发明	一种用于瞬间荧光灯变色效果纽扣的喷漆材料和瞬间荧光变色纽扣及其制备方法	2020.08.11
30	伟星股份	CN201811019168-1	发明	一种曲面披覆转印效果的纽扣处理工艺	2018.09.03
31	伟星股份	CN202010588567-0	发明	一种高光油漆和表面LOGO3D悬浮效果的纽扣及其处理方法	2020.06.24
32	伟星股份	CN201910405822-0	发明	一种拉链加强胶带、其制备方法及拉链	2019.05.15
33	伟星股份	CN201910418920-8	发明	一种皮膜剂、其制备方法和拉头处理工艺	2019.05.20
34	伟星股份	CN201910837023-0	发明	一种PET聚酯塑料瓶回收再利用制作树脂纽扣及其方法	2019.09.05
35	伟星股份	CN201811465668-8	发明	一种拉链用布料、其制备方法及拉链	2018.12.03
36	伟星股份	CN201811391309-2	发明	一种链牙及具有该链牙的拉链	2018.11.21
37	伟星股份	CN201910671670-9	发明	一种拉链及其制作方法	2019.07.24
38	伟星股份	CN201811277347-5	发明	一种快脱拉头及具有该拉头的拉链	2018.10.30
39	伟星股份	CN201910940268-6	发明	一种适用于滚喷的油漆、金属纽扣及其制备方法	2019.09.30
40	伟星股份	CN201810495982-4	发明	一种纽扣浆料、纽扣及其制备方法	2018.05.22
41	伟星股份	CN201811391380-0	发明	一种树脂纽扣及其制备方法	2018.11.21
42	伟星股份	CN201811201663-4	发明	一种齿牙注塑料、微发泡的轻质拉链链牙及其制备方法和微发泡齿牙拉链	2018.10.16
43	伟星股份	CN201810797662-4	发明	一种增加塑钢拉链链牙上色牢度的处理工艺及塑钢拉链	2018.07.19
44	伟星股份	CN201811376723-6	发明	一种服饰、拉链组件及其自锁式拉头	2018.11.19

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
45	伟星股份	CN201711346030-8	发明	一种防泼水布带和防泼水拉链	2017.12.15
46	伟星股份	CN201910607491-9	发明	一种纽扣涂料、肌肤质感皮纹钮扣及其制备方法	2019.07.04
47	伟星股份	CN201710442389-9	发明	一种矽利康纽扣及其制备方法	2017.06.13
48	伟星股份	CN201811155870-0	发明	一种纽扣用抛光液、果实纽扣及其加工工艺	2018.09.30
49	伟星股份	CN201810684618-2	发明	一种纽扣浆料、具有激光变色效果的纽扣及其制备方法	2018.06.28
50	伟星股份	CN201811171990-X	发明	一种纽扣漆料、具有流沙效果的金属纽扣及其制备方法	2018.10.09
51	伟星股份	CN201711159327-3	发明	一种拉链	2017.11.20
52	伟星股份	CN201710585372-9	发明	一种拉链在线检错标记装置	2017.07.18
53	伟星股份	CN201710442465-6	发明	一种纽扣定位装置	2017.06.13
54	伟星股份	CN201810832317-X	发明	一种树脂纽扣及其制备方法	2018.07.26
55	伟星股份	CN201910502378-4	发明	一种服饰及其汽眼	2019.06.11
56	伟星股份	CN201811019193-X	发明	一种陶瓷釉感漆及陶瓷釉感钮扣的制备方法	2018.09.03
57	伟星股份	CN201811325179-2	发明	一种贴胶机	2018.11.08
58	伟星股份	CN201810645163-3	发明	一种水性漆材料及其制备方法和纽扣表面处理的方法	2018.06.21
59	伟星股份	CN201811155868-3	发明	一种纽扣漆料及具有电镀色效果的金属纽扣	2018.09.30
60	伟星股份	CN201810620521-5	发明	一种拉头及一种拉链	2018.06.15
61	伟星股份	CN201710551401-X	发明	一种银边丝状包圈纽扣及其制备方法	2017.07.07
62	伟星股份	CN201610589248-5	发明	一种具有裂纹效果的果实纽扣及其制备工艺	2016.07.21
63	伟星股份	CN201710817346-4	发明	纽扣侧面图纹制作装置	2017.09.12
64	伟星股份	CN201710445448-8	发明	一种用于纽扣夹紧与翻转的装置	2017.06.13
65	伟星股份	CN201810557897-6	发明	一种青铜金齿色拉链及其制作方法	2018.06.01
66	伟星股份	CN201611184391-2	发明	拉片分拣传输装置及拉头组装设备	2016.12.20
67	伟星股份	CN201710475624-2	发明	一种纽扣用面漆、表面具有仿旧效果的纽扣及其制备方法	2017.06.21
68	伟星股份	CN201710918866-4	发明	一种纽扣用面漆、皮肤质感仿石纽扣及其制备方法	2017.09.30
69	伟星股份	CN201710966175-1	发明	一种密胺链齿、其制备方法及密胺链齿拉链	2017.10.17

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
70	伟星股份	CN201710707215-0	发明	纽扣漆料、纽扣漆料拌合物、镜面金属纽扣及其制备工艺	2017.08.17
71	伟星股份	CN201710631727-3	发明	一种果实纽扣表层染色方法及果实纽扣	2017.07.28
72	伟星股份	CN201710693439-0	发明	一种改性注塑拉链及其生产工艺	2017.08.14
73	伟星股份	CN201610742154-7	发明	一种彩色金属拉链着色装置及制造方法	2016.08.26
74	伟星股份	CN201710476896-4	发明	一种拉头涂料及其涂布工艺	2017.06.21
75	伟星股份	CN201710236271-0	发明	一种软塑橡胶镀膜复合材料及其制备方法	2017.04.12
76	伟星股份	CN201610733727-X	发明	耐紫外线黄变的纽扣及其制备方法	2016.08.25
77	伟星股份	CN201510050823-X	发明	一种幻彩变色纽扣的制备方法	2015.01.30
78	伟星股份	CN201711079071-5	发明	一种拉链齿牙的发灰色料、灰色链牙的制作方法及其灰色链牙拉链	2017.11.06
79	伟星股份	CN201510455293-7	发明	一种镀膜纽扣及其制备方法	2015.07.29
80	伟星股份	CN201610715037-1	发明	一种极光幻彩镀膜纽扣及其制备方法	2016.08.23
81	伟星股份	CN201611115015-8	发明	一种防水膜及其制备方法和防水拉链	2016.12.07
82	伟星股份	CN201410765740-4	发明	一种可呼吸式单向导湿防护材料及在制备纺织用品中的应用	2014.12.12
83	伟星股份	CN201610205684-8	发明	彩色拉链的加工工艺及彩色拉链	2016.04.01
84	伟星股份	CN201510716747-1	发明	一种仿金属感纽扣及其制备方法	2015.10.29
85	伟星股份	CN201610600377-X	发明	一种金边丝状纽扣的生产工艺	2016.07.26
86	伟星股份	CN201510050157-X	发明	一种表面打印纽扣的制备方法	2015.01.30
87	伟星股份	CN201611095929-2	发明	一种注塑拉链链牙及其制备方法和注塑拉链	2016.12.02
88	伟星股份	CN201410529891-X	发明	一种火烧设备	2014.10.10
89	伟星股份	CN201510465199-X	发明	一种组合拍扣及其制作方法	2015.07.31
90	伟星股份	CN201510727677-X	发明	一种环保板材及其制备方法以及一种纸张纽扣及其制备方法	2015.10.30
91	伟星股份	CN201410342055-0	发明	一种渐变色树脂纽扣的生产工艺	2014.07.17
92	伟星股份	CN201510717762-8	发明	一种仿古纽扣及其制备方法	2015.10.29

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
93	伟星股份	CN201510643846-1	发明	一种人造牛骨纽扣及其制备方法	2015.09.30
94	伟星股份	CN201510716910-4	发明	一种仿岩石纽扣及其制备方法	2015.10.29
95	伟星股份	CN201410435990-1	发明	采用仿贝扣加工装置加工的仿贝扣加工方法	2014.08.29
96	伟星股份	CN201510643835-3	发明	一种人造仿木纽扣及其制备方法	2015.09.30
97	伟星股份	CN201410369113-9	发明	真贝纽扣毛坯用排列装置	2014.07.30
98	伟星股份	CN201510945964-8	发明	一种纳米复合电镀液、其制备方法及其镀锌合金电镀件	2015.12.16
99	伟星股份	CN201410721120-0	发明	一种果实纽扣的染色方法	2014.12.02
100	伟星股份	CN201510385288-3	发明	一种人造贝壳纽扣及其制备方法	2015.06.30
101	伟星股份	CN201410365987-7	发明	一种纳米纤维膜、其制备方法及其纳米纤维复合材料、其制备方法	2014.07.29
102	伟星股份	CN201510661586-0	发明	一种拉链的齿牙	2015.10.14
103	伟星股份	CN201310319434-3	发明	一种拉链用方块及拉链	2013.07.25
104	伟星股份	CN201310465010-8	发明	一种拉链数控上下止注塑自动分开机	2013.10.08
105	伟星股份	CN201410457668-9	发明	一种纳米纤维膜	2014.09.10
106	伟星股份	CN201310155722-X	发明	拉头拉保险机及拉头拉保险机的控制方法	2013.04.26
107	伟星股份	CN201310382674-8	发明	一种拉链带与浇口料棒的分离装置	2013.08.28
108	伟星股份	CN201310034850-9	发明	一种树脂带柄扣固定夹具	2013.01.28
109	伟星股份	CN201310692159-X	发明	一种数控全自动喷漆拉头上挂具装置	2013.12.16
110	伟星股份	CN201310207125-7	发明	一种检测拉链缺牙小咪的检测装置	2013.05.29
111	伟星股份	CN201310064109-7	发明	拉链排咪机及其生产工艺	2013.02.28
112	伟星股份	CN201410325680-4	发明	弧形拉链及其制作方法	2014.07.09
113	伟星股份	CN201210191932-X	发明	上下止注塑模具及其注塑上下止型腔结构	2012.06.07
114	伟星股份	CN201310070010-8	发明	一种锌合金镀前处理的除油溶液、活化溶液与工艺	2013.03.05
115	伟星股份	CN201310382145-8	发明	磨砂树脂制品及其制备方法	2013.08.28
116	伟星股份	CN201310155667-4	发明	一种纱筒以及一种应用到该纱筒的染色工艺	2013.04.26
117	伟星股份	CN201310412351-9	发明	防水透湿织膜的制备方法、防水透湿织物及其制备方法	2013.09.11

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
118	伟星股份	CN201110323596-5	发明	一种拉链头挂架	2011.10.21
119	伟星股份	CN201210388329-0	发明	一种绕带机	2012.10.12
120	伟星股份	CN201310029499-4	发明	一种四合扣	2013.01.23
121	伟星股份	CN201410143761-2	发明	镀膜树脂制品及其制备方法	2014.04.09
122	伟星股份	CN201410275827-3	发明	一种不饱和聚酯树脂钮扣的制备方法	2014.06.19
123	伟星股份	CN201210407293-6	发明	塑料纽扣及纽扣表面处理方法	2012.10.23
124	伟星股份	CN201210521246-4	发明	一种化学抛光方法	2012.12.03
125	伟星股份	CN201410333308-8	发明	一种荧光夜光纽扣的制备方法	2014.07.14
126	伟星股份	CN201210520185-X	发明	一种拉链计条机	2012.12.03
127	伟星股份	CN201110245665-5	发明	一种纽扣自动包圈装置	2011.08.25
128	伟星股份	CN201410394492-7	发明	一种打模模具	2014.08.12
129	伟星股份	CN201210202205-9	发明	一种拉链及其拉头	2012.06.15
130	伟星股份	CN201210358139-4	发明	真贝扣磨平机	2012.09.24
131	伟星股份	CN201110243378-0	发明	纽扣刻字机及其纽扣夹具	2011.08.23
132	伟星股份	CN201210536920-6	发明	一种注塑拉链及其生产工艺	2012.12.10
133	伟星股份	CN201410046113-5	发明	扳扣机	2014.02.10
134	伟星股份	CN201210459005-1	发明	侧面刻字装置	2012.11.14
135	伟星股份	CN201110246945-8	发明	一种修磨机	2011.08.25
136	伟星股份	CN201310106791-1	发明	氯化铋的制备方法	2013.03.28
137	伟星股份	CN201110359808-5	发明	上止模具	2011.11.14
138	伟星股份	CN201210092290-8	发明	一种压铸扳扣机	2012.03.30
139	伟星股份	CN201110198735-6	发明	纽扣包装结构	2011.07.14
140	伟星股份	CN201210358006-7	发明	一种纽扣雕刻装置	2012.09.24
141	伟星股份	CN201210447870-4	发明	一种四合扣装订夹具及面扣订模具	2012.11.09
142	伟星股份	CN201110379387-2	发明	一种穿头机合链装置	2011.11.24
143	伟星股份	CN201110243463-7	发明	纽扣刻字装置	2011.08.23
144	伟星股份	CN201110300748-X	发明	一种热印染废水余热回收系统	2011.10.08

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
145	伟星股份	CN201210069265-8	发明	一种金属钮扣加工设备	2012.03.15
146	伟星股份	CN201110342189-9	发明	一种分开机节电装置	2011.11.02
147	伟星股份	CN201110071044-X	发明	金属拉链方牙排咪机	2011.03.23
148	伟星股份	CN201210358276-8	发明	树脂钮扣及其生产方法	2012.09.24
149	伟星股份	CN201110243374-2	发明	一种装订底模	2011.08.23
150	伟星股份	CN201110243375-7	发明	一种装订底模	2011.08.23
151	伟星股份	CN201110164750-9	发明	纽扣送料系统	2011.06.17
152	伟星股份	CN201110243343-7	发明	一种纽扣装订装置	2011.08.23
153	伟星股份	CN201110243341-8	发明	一种纽扣装订装置	2011.08.23
154	伟星股份	CN202010989433-X	发明	一种生物基树脂钮扣及其制备方法	2020.09.18
155	伟星股份	CN202010987130-4	发明	一种脲醛树脂纽扣镭射痕的去除方法	2020.09.18
156	伟星股份	CN202010800491-3	发明	一种铝质感纽扣及其制备方法	2020.08.11
157	伟星股份	CN201911071758-3	发明	一种原色拉链布带、其制备方法以及在服装面辅料中的应用	2019.11.05
158	伟星股份	CN201911292619-3	发明	一种快速调节码装条装的拉链排咪模	2019.12.16
159	伟星股份	CN201910446141-9	发明	一种金属和树脂相结合的齿牙及其制备方法	2019.05.27
160	伟星股份	CN201910758788-5	发明	一种双头拉链	2019.08.16
161	伟星股份	CN202011215918-X	发明	一种具有黑色镀层的金属铝齿拉链的制备方法	2020.11.04
162	伟星股份	CN202011076900-6	发明	一种拉头、拉链及拉头加工方法	2020.10.10
163	伟星股份	CN202221670417-5	实用新型	一种服装及其拉链调节片	2022.06.29
164	伟星股份	CN202221673977-6	实用新型	一种仿金属拉链	2022.06.30
165	伟星股份	CN202220839640-1	实用新型	一种过检针装置及拉链生产设备	2022.04.12
166	伟星股份	CN202221622355-0	实用新型	一种拉链带和具有该拉链带的织物	2022.06.27
167	伟星股份	CN202222005903-1	实用新型	一种拉头固定件	2022.08.01
168	伟星股份	CN202221771076-0	实用新型	一种用于双开拉链的拉头结构	2022.07.11
169	伟星股份	CN202222172858-9	实用新型	一种服饰、拉链组件、拉链头及其可拆卸的组合引拉件	2022.08.17
170	伟星股份	CN202222251287-8	实用新型	一种拉链及其上止	2022.08.23

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
171	伟星股份	CN202222287619-8	实用新型	一种双层拉链联动的拉头及服装	2022.08.29
172	伟星股份	CN202221868841-0	实用新型	一种无压感拉头和拉链	2022.07.19
173	伟星股份	CN202221924372-X	实用新型	一种拉链下止件及双开拉链	2022.07.25
174	伟星股份	CN202222381515-3	实用新型	一种双开拉头及拉链	2022.09.07
175	伟星股份	CN202120604413-6	实用新型	一种拉链头、拉链和服饰	2021.03.24
176	伟星股份	CN202222162236-8	实用新型	一种拉链用滑动件	2022.08.16
177	伟星股份	CN202222171445-9	实用新型	一种滑链腰包	2022.08.17
178	伟星股份	CN202220594777-5	实用新型	气眼介子	2022.03.18
179	伟星股份	CN202221615176-4	实用新型	一种防止垂头纽扣	2022.06.24
180	伟星股份	CN202221412949-9	实用新型	一种插扣	2022.06.07
181	伟星股份	CN202221182624-6	实用新型	磁铁扣	2022.05.13
182	伟星股份	CN202122611462-5	实用新型	一种四合扣	2021.10.28
183	伟星股份	CN202122621598-4	实用新型	一种可防水的底件装置	2021.10.28
184	伟星股份	CN202222196583-2	实用新型	一种可调节四合扣裤钩、服装	2022.08.19
185	伟星股份	CN202221883735-X	实用新型	一种合金汽眼及服饰	2022.07.21
186	伟星股份	CN202220862823-5	实用新型	一种组合式护目镜	2022.04.14
187	伟星股份	CN202221841000-0	实用新型	一种免系绳旋钮	2022.07.14
188	伟星股份	CN202221877802-7	实用新型	一种插扣	2022.07.13
189	伟星股份	CN202221707979-2	实用新型	一种隐形链条用的开闭件及服饰、汽车座套	2022.07.01
190	伟星股份	CN202221473449-6	实用新型	一种外缝式口袋拉链及具有该外缝式口袋拉链的服饰	2022.06.10
191	伟星股份	CN202221510743-X	实用新型	一种方便缝制的拉链及服装	2022.06.15
192	伟星股份	CN202221707848-4	实用新型	一种开闭口切换机构	2022.07.01
193	伟星股份	CN202220646058-3	实用新型	服装及袖扣组件	2022.03.23
194	伟星股份 森马服饰	CN202221248617-1	实用新型	一种婴幼儿服饰及其拉链	2022.05.23
195	伟星股份	CN202221307704-X	实用新型	一种止绳扣	2022.05.24
196	伟星股份	CN202221249675-6	实用新型	一种磁吸扣及服装	2022.05.23
197	伟星股份	CN202221246502-9	实用新型	一种固定拉头的卡扣	2022.05.20

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
198	安徽伯希和伟星股份	CN202221195810-3	实用新型	一种拉链	2022.05.18
199	伟星股份	CN202122980237-9	实用新型	一种拉引件、拉链	2021.11.29
200	伟星股份	CN202220843429-7	实用新型	一种对开插扣	2022.04.12
201	伟星股份	CN202221139710-9	实用新型	一种扣具	2022.05.12
202	伟星股份 泉州展鸿	CN202220134808-9	实用新型	一种拉头插销下料装置	2022.01.18
203	伟星股份	CN202220835252-6	实用新型	一种拉头供料装置	2022.04.12
204	伟星股份	CN202220843428-2	实用新型	一种拉头切换装置及穿头机	2022.04.12
205	伟星股份	CN202220981686-7	实用新型	一种自带光源的服饰箱包及其发光拉链	2022.04.25
206	伟星股份	CN202220278754-3	实用新型	一种机械手夹具装置及研磨抛光生产线	2022.02.10
207	伟星股份	CN202220286654-5	实用新型	一种物料分选装置及研磨抛光生产线	2022.02.10
208	伟星股份	CN202220589824-7	实用新型	一种双面气眼	2022.03.17
209	伟星股份	CN202220593651-6	实用新型	一种挤压自锁绳扣	2022.03.17
210	伟星股份	CN202220611945-7	实用新型	一种研磨抛光装置	2022.03.18
211	伟星股份	CN202220593652-0	实用新型	拉头结构及拉链	2022.03.17
212	伟星股份	CN202220607307-8	实用新型	一种烘干装置	2022.03.18
213	伟星股份	CN202220611686-8	实用新型	一种研磨滚筒吊装装置	2022.03.18
214	伟星股份 绍兴柯桥铭泰	CN202220710414-3	实用新型	一种滑链	2022.03.28
215	伟星股份	CN202220687761-9	实用新型	一种双开插件	2022.03.28
216	伟星股份	CN202220716932-6	实用新型	一种用于开口拉链的磁吸式拉链下止	2022.03.30
217	伟星股份	CN202122903454-8	实用新型	一种弹块式按压绳扣	2021.11.24
218	伟星股份	CN202122903395-4	实用新型	一种开闭件	2021.11.24
219	伟星股份	CN202122885719-6	实用新型	一种拉链	2021.11.23
220	伟星股份 泉州展鸿	CN202220134810-6	实用新型	一种拉头装插销用的拉头定向夹具	2022.01.18
221	伟星股份	CN202220180520-5	实用新型	一种推动式解锁插扣、服装、箱包及鞋帽	2022.01.21
222	伟星股份	CN202220274095-6	实用新型	一种研磨抛光一体全自动生产线	2022.02.10

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
223	伟星股份 泉州展鸿	CN202220132443-6	实用新型	一种拉头插销装配机	2022.01.18
224	伟星股份	CN202220183293-1	实用新型	一种用于涤纶染色的过滤装置	2022.01.21
225	伟星股份	CN202220180518-8	实用新型	一种有色漆自动喷涂生产线	2022.01.21
226	伟星股份	CN202220332142-8	实用新型	一种组装式防脱拉片及拉头	2022.02.18
227	伟星股份	CN202122962691-1	实用新型	一种拉链、服装、箱包	2021.11.26
228	伟星股份	CN202123007100-1	实用新型	鞋及鞋带扣	2021.11.30
229	伟星股份	CN202220119858-X	实用新型	一种鞋带紧束装置及系带鞋	2022.01.17
230	伟星股份	CN202220146028-6	实用新型	揷扣组件及锁扣件	2022.01.19
231	伟星股份	CN202220118301-4	实用新型	一种同伴插扣	2022.01.17
232	伟星股份	CN202220118329-8	实用新型	一种拉链及其链牙	2022.01.17
233	伟星股份	CN202220146096-2	实用新型	服装及止扣组件	2022.01.19
234	伟星股份	CN202123343435-0	实用新型	一种子母扣及其底扣	2021.12.23
235	伟星股份	CN202123274649-7	实用新型	一种单面闭口尼龙拉链及其下止件	2021.12.23
236	伟星股份	CN202123101253-2	实用新型	一种磁吸引导四合扣	2021.11.30
237	伟星股份	CN202122962662-5	实用新型	一种拉链、服装	2021.11.26
238	伟星股份	CN202123273368-X	实用新型	防盗拉头总成及箱包	2021.12.23
239	伟星股份	CN202121198942-7	实用新型	一种服装及其带胶拉链	2021.05.31
240	伟星股份	CN202122797753-8	实用新型	一种织带扣	2021.11.15
241	伟星股份	CN202122839565-7	实用新型	一种拉头、拉链和带拉链的产品	2021.11.18
242	伟星股份	CN202122943784-X	实用新型	一种针织服饰及其柔性绳扣	2021.11.24
243	伟星股份	CN202122940060-X	实用新型	一种捏合绳扣	2021.11.23
244	伟星股份	CN202122940346-8	实用新型	一种拉头结构及拉链	2021.11.25
245	伟星股份	CN202122984291-0	实用新型	一种拉头拉片组合装置、服饰及箱包	2021.11.24
246	伟星股份	CN202122907335-X	实用新型	一种螺旋式按压绳扣	2021.11.24
247	伟星股份	CN202122909227-6	实用新型	一种拉链组合结构、生活用品及服饰	2021.11.23
248	伟星股份	CN202122980969-8	实用新型	一种可锁的拉头、服饰及箱包	2021.11.26
249	伟星股份	CN202122986230-8	实用新型	一种拉链	2021.11.30

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
250	伟星股份	CN202122998272-3	实用新型	象鼻拉头	2021.11.26
251	伟星股份	CN202123027023-6	实用新型	一种回弹拉头、服装和箱包	2021.12.01
252	伟星股份	CN202123374665-3	实用新型	一种服饰及其可后组拉片装置	2021.12.24
253	伟星股份	CN202122100759-5	实用新型	一种工字钮	2021.09.01
254	伟星股份	CN202122488245-1	实用新型	一种拉链检测装置	2021.10.15
255	伟星股份	CN202122517916-2	实用新型	一种齿牙贴防水拉链	2021.10.19
256	伟星股份	CN202122727462-1	实用新型	一种拉链及其密码锁装置	2021.11.09
257	伟星股份	CN202122433518-2	实用新型	一种底部穿织带的绳扣	2021.10.09
258	伟星股份	CN202122722907-7	实用新型	一种绳扣	2021.11.08
259	伟星股份	CN202122794523-6	实用新型	一种拉片、拉座和拉链	2021.11.15
260	伟星股份	CN202121466137-8	实用新型	一种双面钮扣	2021.06.29
261	伟星股份	CN202122433599-6	实用新型	识别翻转机构	2021.10.09
262	伟星股份	CN202122398859-0	实用新型	一种免卡点绳扣	2021.09.30
263	伟星股份	CN202122428515-X	实用新型	一种拉头辅助抓取装置	2021.10.09
264	伟星股份 浙江卡拉扬	CN202121352175-0	实用新型	一种磁扣	2021.06.17
265	伟星股份	CN202122211458-X	实用新型	一种四合扣	2021.09.13
266	伟星股份	CN202122384332-2	实用新型	一种拉链及其拉链链牙	2021.09.28
267	伟星股份	CN202121751716-7	实用新型	一种拉链	2021.07.29
268	伟星股份	CN202122050300-9	实用新型	一种腰扣、服装、箱包	2021.08.27
269	伟星股份 浙江卡拉扬	CN202122253126-8	实用新型	一种磁铁扣	2021.09.16
270	伟星股份	CN202121978622-3	实用新型	一种拉链生产设备及拉链标记定位装置	2021.08.20
271	伟星股份	CN202122072414-3	实用新型	一种隐齿拉链、服装、箱包	2021.08.30
272	伟星股份	CN202122161970-8	实用新型	一种快速脱卸的裤子	2021.09.08
273	伟星股份	CN202121264953-0	实用新型	服饰及其滑链	2021.06.07
274	伟星股份	CN202121317815-4	实用新型	一种可翻盖的护目镜及服装	2021.06.11
275	伟星股份	CN202122113345-6	实用新型	一种拉链、包装袋、服装	2021.09.02

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
276	伟星股份	CN202121977988-9	实用新型	一种拉链及其下止结构	2021.08.20
277	伟星股份	CN202121264952-6	实用新型	拉头及其消静电拉片	2021.06.07
278	伟星股份	CN202122224569-4	实用新型	一种搭扣及具有该搭扣的服装	2021.09.14
279	伟星股份	CN202122253285-8	实用新型	一种四合钮扣、服装、箱包	2021.09.16
280	广东冠众 伟星股份	CN202121768682-2	实用新型	一种拉链穿头、打上止装置及含该装置的拉链组装一体机	2021.07.31
281	伟星股份	CN202121369624-2	实用新型	一种止血绷带	2021.06.18
282	伟星股份	CN202122226749-6	实用新型	一种扣环及具有该扣环的织带	2021.09.14
283	伟星股份	CN202121200812-2	实用新型	一种用于放置无线耳机的装置	2021.05.31
284	伟星股份	CN202122240554-7	实用新型	一种拉链结构及其拉攀	2021.09.15
285	伟星股份	CN202121946589-6	实用新型	一种可拆卸腰扣	2021.08.18
286	伟星股份	CN202121369622-3	实用新型	一种拉链及其拉头	2021.06.18
287	伟星股份	CN202122331259-2	实用新型	一种闭口拉链、服装和箱包	2021.09.18
288	伟星股份	CN202122048567-4	实用新型	一种钮扣	2021.08.27
289	伟星股份	CN202023083349-6	实用新型	一种拉链	2020.12.18
290	伟星股份	CN202022679048-3	实用新型	一种工字扣	2020.11.18
291	伟星股份	CN202023067053-5	实用新型	一种双向调节绳扣及服饰	2020.12.18
292	伟星股份	CN202023066872-8	实用新型	一种组装绳子专用拉片、拉头及拉链	2020.12.18
293	伟星股份	CN202121266237-6	实用新型	无拉片拉头解锁装置	2021.06.07
294	伟星股份	CN202121367438-5	实用新型	一种导轨插扣	2021.06.18
295	伟星股份	CN202121465407-3	实用新型	一种布带拉链切断装置	2021.06.29
296	伟星股份	CN202121554530-2	实用新型	一种双开拉链	2021.07.08
297	伟星股份	CN202121626391-X	实用新型	一种调节绳扣	2021.07.15
298	伟星股份	CN202121726551-8	实用新型	一种从动轮机构	2021.07.27
299	伟星股份	CN202121642476-7	实用新型	一种拉头及具有该拉头的拉链	2021.07.19
300	伟星股份	CN202023329893-4	实用新型	一种露绳卡扣	2020.12.30
301	伟星股份	CN202120509761-5	实用新型	一种带有标记的拉链及其标记形成装置	2021.03.10
302	伟星股份	CN202120804999-0	实用新型	一种塑钢拉链	2021.04.19

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
303	伟星股份	CN202120854994-9	实用新型	拉链及拉头	2021.04.23
304	伟星股份	CN202120742596-8	实用新型	一种拉链	2021.04.12
305	伟星股份	CN202120962683-4	实用新型	一种拉链及其链条啮合件	2021.05.07
306	伟星股份	CN202120890246-6	实用新型	链牙、链带和拉链	2021.04.23
307	伟星股份	CN202120889927-0	实用新型	一种拉链	2021.04.27
308	伟星股份	CN202121123097-7	实用新型	一种双面拉头及服饰	2021.05.24
309	伟星股份	CN202121092844-5	实用新型	一种拉链及其拉头	2021.05.20
310	伟星股份	CN202120889944-4	实用新型	一种拉链、拉头及拉手组件	2021.04.27
311	伟星股份	CN202121212070-5	实用新型	一种拉片及拉链	2021.06.01
312	伟星股份	CN202121136649-8	实用新型	一种纱筒及盘头	2021.05.25
313	伟星股份	CN202022679789-1	实用新型	一种工字扣	2020.11.18
314	伟星股份	CN202022769172-9	实用新型	一种箱包及锁扣	2020.11.25
315	伟星股份	CN202120727530-1	实用新型	一种隐形拉链头、隐形拉链及服饰	2021.04.09
316	伟星股份	CN202120666680-6	实用新型	一种拉头及其拉片	2021.03.31
317	伟星股份	CN202121057463-3	实用新型	一种拉链链牙计数装置	2021.05.17
318	伟星股份	CN202023348317-4	实用新型	一种服饰	2020.12.31
319	伟星股份	CN202120591181-5	实用新型	一种拉链及其布带	2021.03.23
320	伟星股份	CN202120497640-3	实用新型	拉链用拉头	2021.03.09
321	伟星股份	CN202120506986-5	实用新型	一种拉链组件及其自锁拉头	2021.03.10
322	伟星股份	CN202022663650-8	实用新型	拉链和具有该拉链的服饰	2020.11.17
323	伟星股份	CN202022998272-9	实用新型	一种自锁绳扣及服饰	2020.12.11
324	伟星股份	CN202023331232-5	实用新型	一种拉头及交错拉链	2020.12.30
325	伟星股份	CN202022785857-2	实用新型	一种服装及其护目镜	2020.11.26
326	伟星股份	CN202120037677-8	实用新型	一种防脱落拉头	2021.01.07
327	伟星股份	CN202022714602-7	实用新型	一种四合扣	2020.11.20
328	伟星股份	CN202023082898-1	实用新型	一种对扣装置	2020.12.18
329	伟星股份	CN202023348316-X	实用新型	一种拉链	2020.12.31
330	伟星股份	CN202022734044-0	实用新型	拉链和具有该拉链的服饰	2020.11.23

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
331	伟星股份	CN202022897545-0	实用新型	一种拉链	2020.12.03
332	伟星股份	CN202023204617-5	实用新型	一种绳扣及服饰	2020.12.25
333	伟星股份	CN202022732005-7	实用新型	一种服饰及其气眼	2020.11.23
334	伟星股份	CN202022811277-6	实用新型	一种拉链及其链牙	2020.11.27
335	伟星股份	CN202022696772-7	实用新型	一种象鼻拉头	2020.11.19
336	伟星股份	CN202022680087-5	实用新型	一种插扣	2020.11.18
337	伟星股份	CN202023084710-7	实用新型	一种拉头及具有该拉头的拉链	2020.12.18
338	伟星股份	CN202023073737-6	实用新型	一种可旋转的拉头及具有该拉头的拉链	2020.12.18
339	伟星股份	CN202022990181-0	实用新型	一种拉座、拉头及拉链	2020.12.11
340	伟星股份	CN202022811500-7	实用新型	一种服饰及其调节扣	2020.11.27
341	伟星股份	CN202022408740-2	实用新型	一种拉链及其导轨拉头	2020.10.26
342	伟星股份	CN202022867528-2	实用新型	纽扣拉头及服饰	2020.12.03
343	伟星股份	CN202022424022-4	实用新型	一种底件	2020.10.27
344	伟星股份	CN202021830828-7	实用新型	一种拉头及一种拉链	2020.08.27
345	伟星股份	CN202022215956-7	实用新型	一种拉链及其双面拉头	2020.09.30
346	伟星股份	CN202022732129-5	实用新型	拉头和具有该拉头的拉链	2020.11.23
347	伟星股份	CN202022767999-6	实用新型	一种服饰及绳扣	2020.11.25
348	伟星股份	CN202022809400-0	实用新型	一种活动定位码	2020.11.27
349	伟星股份	CN202022717174-3	实用新型	一种拉头	2020.11.20
350	伟星股份	CN202022732695-6	实用新型	一种拉链组件及其下止阻挡件	2020.11.23
351	伟星股份	CN202022648893-4	实用新型	一种背包及其背包肩带调节器	2020.11.16
352	伟星股份	CN202022731961-3	实用新型	一种拉链头	2020.11.23
353	伟星股份	CN202022765540-2	实用新型	一种拉链及拉头	2020.11.25
354	伟星股份	CN202022732472-X	实用新型	一种拉链	2020.11.23
355	伟星股份	CN202022571753-1	实用新型	一种旋转止腰扣	2020.11.09
356	伟星股份	CN202022424024-3	实用新型	一种拉链插销装置和一种服饰	2020.10.27
357	伟星股份	CN202022571681-0	实用新型	一种自动撑开装置和拉链	2020.11.09

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
358	伟星股份	CN202021962522-7	实用新型	一种拉链牙链带和一种服饰	2020.09.09
359	伟星股份	CN202022033318-3	实用新型	一种对扣和一种服装	2020.09.16
360	伟星股份	CN202022374934-5	实用新型	一种绳扣	2020.10.22
361	伟星股份	CN202022375418-4	实用新型	一种服饰用插扣	2020.10.22
362	伟星股份	CN202021717960-7	实用新型	二合一绳头	2020.08.17
363	伟星股份	CN202021857725-X	实用新型	插扣及服饰	2020.08.31
364	伟星股份	CN202022392807-8	实用新型	一种伸缩工字扣	2020.10.23
365	伟星股份	CN202021507649-X	实用新型	一种可调节腰扣及具有该腰扣的服装	2020.07.27
366	伟星股份	CN202021523748-7	实用新型	绳扣及应用其的产品	2020.07.28
367	伟星股份	CN202021524582-0	实用新型	一种无卡点绳扣、服装、箱包及鞋子	2020.07.28
368	伟星股份	CN201890001482-4	实用新型	一种吊牌止扣及具有该吊牌止扣的连接结构	2018.06.06
369	伟星股份	CN202021921120-2	实用新型	一种拉链及其拉头	2020.09.04
370	伟星股份	CN202021976488-9	实用新型	一种可方便分开的拉链	2020.09.10
371	伟星股份	CN202022301159-0	实用新型	一种可更换拉片的拉头	2020.10.15
372	伟星股份	CN202022188913-4	实用新型	一种扩张式拉头	2020.09.29
373	伟星股份	CN202022191432-9	实用新型	一种拉链带的处理装置	2020.09.29
374	伟星股份	CN202021508085-1	实用新型	一种拉片及具有该拉片的拉头、拉链	2020.07.27
375	伟星股份	CN202021697845-8	实用新型	一种两件套专用拉链及拉链牙链带安装结构	2020.08.14
376	伟星股份	CN202021800513-8	实用新型	一种插扣式拉片	2020.08.25
377	伟星股份	CN202021963005-1	实用新型	一种拉链及其拉头	2020.09.09
378	伟星股份	CN202020998246-3	实用新型	一种链条及具有该链条的拉头	2020.06.03
379	伟星股份	CN202021422264-3	实用新型	一种拉链装饰绳、拉头、拉链	2020.07.17
380	伟星股份	CN202020776541-4	实用新型	一种拉链滑块及拉链	2020.05.12
381	伟星股份	CN202021317083-4	实用新型	一体式绳扣及服装	2020.07.07
382	伟星股份	CN202020986715-X	实用新型	一种绳扣及服装	2020.06.02
383	伟星股份	CN202020998437-X	实用新型	一种服装及带有衬里的拉链	2020.06.03
384	伟星股份	CN202020963589-6	实用新型	一种双向调节止扣及服装	2020.05.29

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
385	伟星股份	CN202021508323-9	实用新型	一种防晃绳扣、服装、箱包及鞋子	2020.07.27
386	伟星股份	CN201922382797-7	实用新型	尾夹及绳结构	2019.12.26
387	伟星股份	CN202021112703-0	实用新型	绳头、绳子及服饰	2020.06.16
388	伟星股份	CN202021316970-X	实用新型	一种可快速拆换的拉片、拉头、拉链	2020.07.07
389	伟星股份	CN202021172989-1	实用新型	一种绳扣	2020.06.22
390	伟星股份	CN202020722527-6	实用新型	一种服装及其绳扣	2020.05.06
391	伟星股份	CN202020998373-3	实用新型	一种呼吸阀及呼吸面罩	2020.06.03
392	伟星股份	CN202021141519-9	实用新型	一种绳扣	2020.06.18
393	伟星股份	CN202021117330-6	实用新型	一种绳扣	2020.06.16
394	伟星股份	CN202021173040-3	实用新型	一种拉头及具有该拉头的拉链	2020.06.22
395	伟星股份	CN202021103934-5	实用新型	拉链及服饰	2020.06.15
396	伟星股份	CN202021141600-7	实用新型	一种拉头及具有该拉头的拉链	2020.06.18
397	伟星股份	CN202021173006-6	实用新型	一种拉头及具有该拉头的拉链	2020.06.22
398	伟星股份	CN202021221677-5	实用新型	一种拉链	2020.06.28
399	伟星股份	CN202022111799-5	实用新型	一种上止拉链装置和一种服饰	2020.09.23
400	伟星股份	CN202021507847-6	实用新型	一种带锁的拉头及具有该拉头的拉链	2020.07.27
401	伟星股份	CN202021272479-1	实用新型	一种拉座、拉头及拉链	2020.07.02
402	伟星股份	CN202020985680-8	实用新型	一种磁吸式插扣	2020.06.02
403	伟星股份	CN202020509047-1	实用新型	一种互卡绳扣	2020.04.09
404	伟星股份	CN202020794945-6	实用新型	一种金属拉链	2020.05.13
405	伟星股份	CN202020590477-0	实用新型	一种包装装置及包装存储机构	2020.04.20
406	伟星股份	CN202020897730-7	实用新型	一种可更换拉片的拉头	2020.05.25
407	伟星股份	CN202020590480-2	实用新型	一种产品分离生产线及分类机构	2020.04.20
408	伟星股份	CN202020590447-X	实用新型	一种包装设备	2020.04.20
409	伟星股份	CN202020782914-9	实用新型	一种功能性拉片	2020.05.12
410	伟星股份	CN202020346686-0	实用新型	一种挂具产品自动喷漆装置	2020.03.18

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
411	伟星股份	CN202020682621-3	实用新型	一种可旋转插扣及具有该可旋转插扣的箱包、腰带	2020.04.28
412	伟星股份	CN201922479170-3	实用新型	一种绳扣	2019.12.31
413	伟星股份	CN202020268681-0	实用新型	一种可伸缩调节的扣子	2020.03.06
414	伟星股份	CN201922267278-6	实用新型	一种绳扣	2019.12.17
415	伟星股份	CN202020100778-0	实用新型	一种拉链及其拉头	2020.01.16
416	伟星股份	CN202020358473-X	实用新型	一种方块键拉链装置	2020.03.19
417	伟星股份	CN201922403230-3	实用新型	连接扣及扣合组件	2019.12.27
418	伟星股份	CN202020737409-2	实用新型	一种服装、箱包及其无线充电绳头	2020.05.07
419	伟星股份	CN201922109011-4	实用新型	一种扣带及磁铁对扣	2019.11.29
420	伟星股份	CN202020406139-7	实用新型	一种鞋扣	2020.03.26
421	伟星股份	CN202020200849-4	实用新型	一种帐篷拉链头	2020.02.24
422	伟星股份	CN201922420658-9	实用新型	一种对扣	2019.12.27
423	伟星股份	CN201922382769-5	实用新型	一种可调节装饰扣件	2019.12.26
424	伟星股份	CN201922492442-3	实用新型	一种拉链及一种拉片	2019.12.30
425	伟星股份	CN201922258967-0	实用新型	一种止扣和具有该止扣的服饰	2019.12.16
426	伟星股份	CN202020036523-2	实用新型	绳扣及服饰	2020.01.08
427	伟星股份	CN201921580341-5	实用新型	一种护目镜及一种服装	2019.09.20
428	伟星股份	CN201922347476-3	实用新型	一种自锁拉头	2019.12.24
429	伟星股份	CN201922487356-3	实用新型	一种防水拉链	2019.12.30
430	伟星股份	CN201922312047-2	实用新型	一种吊钟	2019.12.20
431	伟星股份	CN201922236727-0	实用新型	一种拉链及拉头	2019.12.13
432	伟星股份	CN201922367726-X	实用新型	一种拉链及其拉头	2019.12.25
433	伟星股份	CN201922329961-8	实用新型	一种闭尾拉链	2019.12.23
434	伟星股份	CN201922340860-0	实用新型	一种拉头及具有该拉头的拉链	2019.12.23
435	伟星股份	CN201922046439-9	实用新型	一种隐形拉链及一种拉头	2019.11.22
436	伟星股份	CN201922259841-5	实用新型	一种卡扣和具有该卡扣的服饰	2019.12.16
437	伟星股份	CN201922226376-5	实用新型	拉体及拉链	2019.12.11

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
438	伟星股份	CN201922236686-5	实用新型	一种可调节装饰绳扣	2019.12.13
439	伟星股份	CN201920775371-5	实用新型	一种拉链齿牙及拉链	2019.05.27
440	伟星股份	CN201922161091-8	实用新型	一种拉链及前端止码	2019.12.05
441	伟星股份	CN201922078152-4	实用新型	一种双开拉链	2019.11.27
442	伟星股份	CN201922124070-9	实用新型	一种拉链	2019.12.02
443	伟星股份	CN201922055309-1	实用新型	一种快吸对扣	2019.11.24
444	伟星股份	CN201921748403-9	实用新型	一种服装及其扣眼	2019.10.17
445	伟星股份	CN201922403123-0	实用新型	一种魔术贴	2019.12.27
446	伟星股份	CN201922010858-7	实用新型	四合扣及具有该四合扣的服饰	2019.11.19
447	伟星股份	CN201921917736-X	实用新型	一种绳扣	2019.11.07
448	伟星股份	CN201921874120-9	实用新型	四合扣及四合扣的面件	2019.11.01
449	伟星股份	CN201921915812-3	实用新型	一种扣带及插扣	2019.11.07
450	伟星股份	CN201921525337-9	实用新型	服饰及绳扣	2019.09.09
451	伟星股份	CN201921555679-5	实用新型	一种绳头吊钟	2019.09.18
452	伟星股份	CN201921915743-6	实用新型	一种绳扣	2019.11.07
453	伟星股份	CN201921440243-1	实用新型	一种拉链	2019.08.30
454	伟星股份	CN201921927633-1	实用新型	一种拉链及止件	2019.11.08
455	伟星股份	CN201921319685-0	实用新型	一种服装及拉链	2019.08.14
456	伟星股份	CN201921710417-1	实用新型	一种方块键及拉链	2019.10.12
457	伟星股份	CN201921826641-7	实用新型	一种拉头及具有该拉头的拉链	2019.10.28
458	伟星股份	CN201921592068-8	实用新型	拉头保险检测装置及拉链检测装置	2019.09.23
459	伟星股份	CN201921577552-3	实用新型	一种拉链及其拉片	2019.09.20
460	伟星股份	CN201921666122-9	实用新型	一种拉片旋转式拉头及拉链	2019.09.30
461	伟星股份	CN201921115675-5	实用新型	一种拉头保险解锁设备	2019.07.16
462	伟星股份	CN201921849908-4	实用新型	一种纽扣和具有该纽扣的缝制品	2019.10.30
463	伟星股份	CN201921780766-0	实用新型	一种拉链及其防逆向松脱结构	2019.10.22
464	伟星股份	CN201921537266-4	实用新型	一种帽插	2019.09.16

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
465	伟星股份	CN201921849597-1	实用新型	一种拉头及具有该拉头的拉链	2019.10.30
466	伟星股份	CN201921780643-7	实用新型	一种拉链及其按压解锁式拉头	2019.10.22
467	伟星股份	CN201921780032-2	实用新型	一种拉链及其对位防晃下止固锁结构	2019.10.22
468	伟星股份	CN201921729379-4	实用新型	一种带有 LED 光源的拉片、拉链、服装	2019.10.15
469	伟星股份	CN201921729380-7	实用新型	一种拉链	2019.10.15
470	伟星股份	CN201921675590-2	实用新型	一种防晃拉片及具有该拉片的拉头、拉链和服装	2019.10.08
471	伟星股份	CN201921729986-0	实用新型	一种拉链	2019.10.15
472	伟星股份	CN201921729369-0	实用新型	一种拉链及可拆卸拉头	2019.10.15
473	伟星股份	CN201921256923-8	实用新型	拉链及其保护型上止结构	2019.08.05
474	伟星股份	CN201921635086-X	实用新型	一种隐形拉头及拉链	2019.09.27
475	伟星股份	CN201921506743-0	实用新型	拉链及具有该拉链的服饰	2019.09.10
476	伟星股份	CN201921578052-1	实用新型	一种拉链及其拉头	2019.09.20
477	伟星股份	CN201921577314-2	实用新型	一种拉链及其拉片	2019.09.20
478	伟星股份	CN201921621653-6	实用新型	安全调节扣及服饰	2019.09.26
479	伟星股份	CN201921439974-4	实用新型	一种拉头及其拉片	2019.08.30
480	伟星股份	CN201922231248-X	实用新型	一种标牌及具有该标牌的服装	2019.12.12
481	伟星股份	CN201920776015-5	实用新型	一种拉链齿牙及拉链	2019.05.27
482	伟星股份	CN201921527639-X	实用新型	一种可替换工字钮装置	2019.09.12
483	伟星股份	CN201920846117-X	实用新型	拉头组装设备及其帽盖检测装置	2019.06.05
484	伟星股份	CN201921219445-3	实用新型	一种拉链	2019.07.30
485	伟星股份	CN201921301259-4	实用新型	一种双开键	2019.08.12
486	伟星股份	CN201921229287-X	实用新型	一种闭口拉链	2019.07.31
487	伟星股份	CN201921281925-2	实用新型	一种拉链及其方块插销	2019.08.08
488	伟星股份	CN201921105842-8	实用新型	服饰及插扣	2019.07.15
489	伟星股份	CN201921106688-6	实用新型	一种拉链	2019.07.15
490	伟星股份	CN201921175425-0	实用新型	一种拉片及具有该拉片的拉链	2019.07.24
491	伟星股份	CN201921105845-1	实用新型	服饰及插扣	2019.07.15

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
492	伟星股份	CN201921174733-1	实用新型	一种拉链	2019.07.24
493	伟星股份	CN201920696826-4	实用新型	一种四合扣	2019.05.15
494	伟星股份	CN201920994832-8	实用新型	一种服饰、拉链及除静电拉片	2019.06.28
495	伟星股份	CN201921001953-4	实用新型	一种拉链及其拉头防错位快速咬合结构	2019.06.28
496	伟星股份	CN201920939951-3	实用新型	一种拉片及一种拉链	2019.06.20
497	伟星股份	CN201921022350-2	实用新型	一种拉链及其链牙	2019.07.02
498	伟星股份	CN201920786233-7	实用新型	一种拉链牙着色设备及真空吸附接头	2019.05.28
499	伟星股份	CN201920910423-5	实用新型	一种服饰及其拉头	2019.06.17
500	伟星股份	CN201821415868-8	实用新型	一种可拆卸组合部件	2018.08.30
501	伟星股份	CN201920592683-2	实用新型	一种拉链强力检测机	2019.04.26
502	伟星股份	CN201920744377-6	实用新型	拉链注塑机及其定位检测装置	2019.05.22
503	伟星股份	CN201920724979-5	实用新型	一种绳扣	2019.05.20
504	伟星股份	CN201920724521-X	实用新型	一种牛角扣	2019.05.20
505	伟星股份	CN201920695572-4	实用新型	一种四合扣	2019.05.15
506	伟星股份	CN201821343471-2	实用新型	一种拉链及其链带	2018.08.20
507	伟星股份	CN201821338770-7	实用新型	开尾拉链及其方块插销	2018.08.20
508	伟星股份	CN201821813635-3	实用新型	一种调节绳及其绳头	2018.11.05
509	伟星股份	CN201920465749-1	实用新型	一种拉链及其防止掉漆的拉头	2019.04.08
510	伟星股份	CN201822119928-8	实用新型	一种拉头及具有该拉头的拉链	2018.12.17
511	伟星股份	CN201821855335-1	实用新型	一种拉头连接装置及一种拉锁	2018.11.12
512	伟星股份	CN201821821667-8	实用新型	一种曲线匹配拉头及拉链	2018.11.06
513	伟星股份	CN201821705581-9	实用新型	一种拉头	2018.10.19
514	伟星股份	CN201821824166-5	实用新型	一种易拆装低成本新型腰扣	2018.11.06
515	伟星股份	CN201821427162-3	实用新型	一种卡扣	2018.08.31
516	伟星股份	CN201821946667-0	实用新型	一种绳扣吊钟及具有该绳扣吊钟的衣物装饰带	2018.11.22
517	伟星股份	CN201821949213-9	实用新型	一种工字扣	2018.11.23
518	伟星股份	CN201821821651-7	实用新型	服饰及其撞钉	2018.11.06

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
519	伟星股份	CN201821885184-4	实用新型	一种拉链及其拉片	2018.11.15
520	伟星股份	CN201821359384-6	实用新型	一种拉链及其插销结构	2018.08.21
521	伟星股份	CN201821210857-6	实用新型	一种拉链及其方块插销装置、方块及插销	2018.07.27
522	伟星股份	CN201821493122-9	实用新型	一种拉链及其拉链用布带	2018.09.12
523	伟星股份	CN201821788253-X	实用新型	一种拉链及其拉头	2018.10.31
524	伟星股份	CN201821740778-6	实用新型	一种绳带连接件及具有该绳带连接件的鞋子	2018.10.25
525	伟星股份	CN201821635932-3	实用新型	一种拉链、拉头及其拉拔组件	2018.10.09
526	伟星股份	CN201821411180-2	实用新型	一种可拆卸组合部件	2018.08.30
527	伟星股份	CN201821787574-8	实用新型	一种带有扣合结构的拉头及具有该拉头的拉链	2018.10.31
528	伟星股份	CN201821293440-0	实用新型	拉链加工设备及其拉头送料检测装置	2018.08.10
529	伟星股份	CN201822066471-9	实用新型	一种拉链及其上止	2018.12.10
530	伟星股份	CN201821788250-6	实用新型	一种带有自锁结构的拉头及具有该拉头的拉链	2018.10.31
531	伟星股份	CN201821905619-7	实用新型	拉链以及拉头	2018.11.19
532	伟星股份	CN201821905909-1	实用新型	一种可拆卸的拉头及具有该拉头的拉链	2018.11.19
533	伟星股份	CN201821621694-0	实用新型	四合扣	2018.09.30
534	伟星股份	CN201822027227-1	实用新型	一种钮扣	2018.12.04
535	伟星股份	CN201821445100-5	实用新型	一种介子、一种气眼扣及一种装订模具	2018.09.04
536	伟星股份	CN201821969074-6	实用新型	一种纽扣	2018.11.27
537	伟星股份	CN201821855268-3	实用新型	服饰及其手缝纽	2018.11.12
538	伟星股份	CN201821805152-9	实用新型	一种自锁式拉链头及具有该拉链头的拉链	2018.11.02
539	伟星股份	CN201821813524-2	实用新型	一种调节绳及其绳扣	2018.11.05
540	伟星股份	CN201821856232-7	实用新型	服饰、拉链及拉链下止	2018.11.12
541	伟星股份	CN201821796035-0	实用新型	一种转动下止及拉链	2018.11.01
542	伟星股份	CN201821729202-X	实用新型	一种织带调节扣	2018.10.23
543	伟星股份	CN201821805155-2	实用新型	一种调节扣	2018.11.02
544	伟星股份	CN201821787850-0	实用新型	一种双头闭尾 O 型拉链及其双拉头	2018.10.31

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
545	伟星股份	CN201821517953-5	实用新型	一种四合扣	2018.09.17
546	伟星股份	CN201822035925-6	实用新型	一种双开拉链及其紧锁件	2018.12.05
547	伟星股份	CN201822036065-8	实用新型	一种腰链及其连接件	2018.12.05
548	伟星股份	CN201821990888-8	实用新型	一种拉链	2018.11.29
549	伟星股份	CN201822006391-4	实用新型	一种双头拉链	2018.11.30
550	伟星股份	CN201822027455-9	实用新型	一种装饰扣件	2018.12.04
551	伟星股份	CN201821270720-X	实用新型	蝴蝶齿用拉头及蝴蝶齿拉链	2018.08.08
552	伟星股份	CN201821728952-5	实用新型	一种气眼扣	2018.10.23
553	伟星股份	CN201821233138-6	实用新型	防撞拉头和防撞拉链	2018.08.01
554	伟星股份	CN201821774929-X	实用新型	一种手缝钮扣及具有该手缝钮扣的服装	2018.10.30
555	伟星股份	CN201821447986-7	实用新型	绳带组件	2018.09.05
556	伟星股份	CN201821115675-0	实用新型	一种拉链头及拉链	2018.07.13
557	伟星股份	CN201822079251-X	实用新型	一种纽扣表面处理装置	2018.12.11
558	伟星股份	CN201821856257-7	实用新型	一种吊钟及具有该吊钟的服饰	2018.11.12
559	伟星股份	CN201821813534-6	实用新型	一种耳机固定装置	2018.11.05
560	伟星股份	CN201821517881-4	实用新型	一种链牙长度自动测量装置	2018.09.17
561	伟星股份	CN201821067781-6	实用新型	一种新型绳头	2018.07.06
562	伟星股份	CN201820564528-5	实用新型	一种拉链头及具有该拉链头的拉链装置	2018.04.19
563	伟星股份	CN201821147284-7	实用新型	拉片及拉头	2018.07.19
564	伟星股份	CN201821161272-X	实用新型	一种拉链及其拉链上止装置	2018.07.20
565	伟星股份	CN201821115474-0	实用新型	一种拐角镭射装置及其纽扣定位装置	2018.07.13
566	伟星股份	CN201821073713-0	实用新型	一种拉片及拉头	2018.07.06
567	伟星股份	CN201820469152-X	实用新型	一种拉链清齿辅助装置及拉链制作设备	2018.04.03
568	伟星股份	CN201820826386-5	实用新型	拉链及其导轨拉头	2018.05.30
569	伟星股份	CN201820711011-4	实用新型	一种可拆式护目镜及服装	2018.05.14
570	伟星股份	CN201820714290-X	实用新型	一种拉链头	2018.05.14
571	伟星股份	CN201820705683-4	实用新型	一种防晃拉链	2018.05.11

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
572	伟星股份	CN201820508074-X	实用新型	一种服饰用绳	2018.04.11
573	伟星股份	CN201820184209-1	实用新型	一种拉链上止及具有该拉链上止的拉链	2018.02.02
574	伟星股份	CN201721429408-6	实用新型	一种拉头	2017.10.31
575	伟星股份	CN201721465119-1	实用新型	一种拉链、拉头及拉片	2017.11.06
576	伟星股份	CN201721715781-8	实用新型	一种拉头分选器	2017.12.11
577	伟星股份	CN201721670573-0	实用新型	拉链拉头及具有该拉链拉头的箱包拉链	2017.12.05
578	伟星股份	CN201721874322-4	实用新型	一种绳扣	2017.12.28
579	伟星股份	CN201721552630-5	实用新型	童装拉链及其拉头	2017.11.20
580	伟星股份	CN201721557059-6	实用新型	一种拉头及其织带拉片	2017.11.20
581	伟星股份	CN201721578625-1	实用新型	一种绳带	2017.11.22
582	伟星股份	CN201721687518-2	实用新型	拉链及其拉链头	2017.12.07
583	伟星股份	CN201721576098-0	实用新型	一种服装及其拉链	2017.11.22
584	伟星股份	CN201721384605-0	实用新型	一种拉链及其滑动自锁拉头	2017.10.25
585	伟星股份	CN201721407932-3	实用新型	一种拉链及其齿牙	2017.10.27
586	伟星股份	CN201721389951-8	实用新型	一种拉链及其拉头	2017.10.25
587	伟星股份	CN201720644142-0	实用新型	一种气眼扣及具有该气眼扣的服装	2017.06.05
588	伟星股份	CN201720776117-8	实用新型	一种拉链及其注塑上止	2017.06.29
589	伟星股份	CN201721166367-6	实用新型	一种可拆卸纽扣	2017.09.12
590	伟星股份	CN201721126082-X	实用新型	一种拉链以及具有该拉链的服饰	2017.09.04
591	伟星股份	CN201720648994-7	实用新型	一种绳索卡扣	2017.06.06
592	伟星股份	CN201720767286-5	实用新型	一种滑动调节装置及其齿牙和用于制成该齿牙的线材	2017.06.28
593	伟星股份	CN201721166382-0	实用新型	一种双面对扣	2017.09.12
594	伟星股份	CN201720903169-7	实用新型	一种贴胶加强带模具	2017.07.24
595	伟星股份	CN201720622338-X	实用新型	一种安全拉链	2017.05.31
596	伟星股份	CN201720476765-1	实用新型	一种钮扣	2017.05.02
597	伟星股份	CN201720516426-1	实用新型	一种绳扣	2017.05.10
598	伟星股份	CN201720902070-5	实用新型	一种开口拉链用贴胶加强带	2017.07.24

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
599	伟星股份	CN201720713623-2	实用新型	一种注塑金属结合件及具有该结合件的拉链	2017.06.19
600	伟星股份	CN201720698800-4	实用新型	一种免沾粘工艺绳头固锁部件	2017.06.15
601	伟星股份	CN201720760800-2	实用新型	一种双开拉链	2017.06.27
602	伟星股份	CN201720698521-8	实用新型	一种可调节绳扣	2017.06.15
603	伟星股份	CN201720567669-8	实用新型	一种四合扣	2017.05.19
604	伟星股份	CN201720470197-4	实用新型	一种双开拉链及其插拔装置	2017.04.27
605	伟星股份	CN201720291385-0	实用新型	一种拉链	2017.03.23
606	伟星股份	CN201720660356-7	实用新型	一种绳扣	2017.06.08
607	伟星股份	CN201720759722-4	实用新型	一种防滑拉链	2017.06.27
608	伟星股份	CN201720766943-4	实用新型	一种绳扣	2017.06.28
609	伟星股份	CN201720866512-5	实用新型	一种底件	2017.07.17
610	伟星股份	CN201720554009-6	实用新型	一种拉链分选装置	2017.05.17
611	伟星股份	CN201720794861-0	实用新型	切断定位装置	2017.07.03
612	伟星股份	CN201720866642-9	实用新型	一种吊止绳扣	2017.07.17
613	伟星股份	CN201720477261-1	实用新型	一种四合扣	2017.05.02
614	伟星股份	CN201720850913-1	实用新型	拉链拉头扭力保持力测试装置	2017.07.13
615	伟星股份	CN201720550002-7	实用新型	一种防晃拉头及拉链	2017.05.17
616	伟星股份	CN201720516217-7	实用新型	一种腰夹	2017.05.10
617	伟星股份	CN201720447497-0	实用新型	一种四合扣及其母扣	2017.04.26
618	伟星股份	CN201621344941-8	实用新型	一种拉链及具有该拉链的日用品	2016.12.08
619	伟星股份	CN201621318537-3	实用新型	一种拉链及日用品	2016.12.02
620	伟星股份	CN201720537162-8	实用新型	气眼扣和面料组件	2017.05.12
621	伟星股份	CN201720487072-2	实用新型	服饰及其装饰拉链	2017.05.04
622	伟星股份	CN201720584995-X	实用新型	一种拉头及其拉片	2017.05.24
623	伟星股份	CN201720476634-3	实用新型	一种钮珠纽扣和对扣	2017.05.02
624	伟星股份	CN201720447911-8	实用新型	一种水洗保护扣	2017.04.26
625	伟星股份	CN201720447431-1	实用新型	一种卡扣	2017.04.26

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
626	伟星股份	CN201720476869-2	实用新型	一种拉链及其拉头	2017.05.02
627	伟星股份	CN201720461325-9	实用新型	一种四合扣	2017.04.28
628	伟星股份	CN201720428703-3	实用新型	一种闭口拉链及其工字码	2017.04.21
629	伟星股份	CN201720240841-9	实用新型	一种拉头对齐装置及拉链切断机	2017.03.13
630	伟星股份	CN201720336487-X	实用新型	一种穿拉头机	2017.03.31
631	伟星股份	CN201720336137-3	实用新型	一种拉片及具有该拉片的拉链	2017.03.31
632	伟星股份	CN201720228746-7	实用新型	一种纽扣挂具	2017.03.09
633	伟星股份	CN201720310051-3	实用新型	一种链齿齿头抛光设备	2017.03.28
634	伟星股份	CN201720299705-7	实用新型	一种上止注塑模具及上止	2017.03.24
635	伟星股份	CN201720211538-6	实用新型	一种拉链及其拉片	2017.03.06
636	伟星股份	CN201720299182-6	实用新型	拉链成型模具及拉链	2017.03.24
637	伟星股份	CN201720227595-3	实用新型	一种拉链拉头的检测装置	2017.03.09
638	伟星股份	CN201720187709-6	实用新型	一种双面拉头	2017.02.28
639	伟星股份	CN201720032364-7	实用新型	一种用于拉链的拉头、拉链	2017.01.11
640	伟星股份	CN201720007831-0	实用新型	理带机在线检测装置	2017.01.04
641	伟星股份	CN201621369435-4	实用新型	拉头装置、具有该拉头装置的拉链和日用品	2016.12.13
642	伟星股份	CN201621272767-0	实用新型	一种方块插销组合体及拉链及日用品	2016.11.23
643	伟星股份	CN201621173801-9	实用新型	一种拉链	2016.11.02
644	伟星股份	CN201621431563-7	实用新型	一种双开拉链上下止注塑装置	2016.12.23
645	伟星股份	CN201621490549-4	实用新型	一种环形拉链	2016.12.30
646	伟星股份	CN201621493108-X	实用新型	拉链切断机及其拉头定位装置	2016.12.30
647	伟星股份	CN201621367120-6	实用新型	一种紧配对扣	2016.12.13
648	伟星股份	CN201621469422-4	实用新型	一种绳扣	2016.12.29
649	伟星股份	CN201621470653-7	实用新型	一种按扣拉压力测试设备	2016.12.29
650	伟星股份	CN201621373732-6	实用新型	一种新型纽扣装置及日用品	2016.12.14
651	伟星股份	CN201621269524-1	实用新型	一种服装及其拉链	2016.11.23
652	伟星股份	CN201621367960-2	实用新型	一种对扣腰扣	2016.12.13

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
653	伟星股份	CN201621360440-9	实用新型	一种尼龙反装拉链头	2016.12.12
654	伟星股份	CN201621373393-1	实用新型	一种吊钟绳扣及日用品	2016.12.14
655	伟星股份	CN201621269014-4	实用新型	一种服装及其拉链	2016.11.22
656	伟星股份	CN201620436074-4	实用新型	一种拉链装置及拉链加工装置	2016.05.13
657	伟星股份	CN201620768284-3	实用新型	拉链视觉检测机及其拉链上止固定装置	2016.07.18
658	伟星股份	CN201620971444-4	实用新型	一种拉链在线检针装置	2016.08.27
659	伟星股份	CN201620542694-6	实用新型	一种拉链	2016.06.06
660	伟星股份	CN201620513308-0	实用新型	一种应急纽扣夹	2016.05.31
661	伟星股份	CN201620817457-6	实用新型	一种双开拉链切断设备	2016.07.28
662	伟星股份 森马服饰	CN201620722906-9	实用新型	一种拉链头及拉链	2016.07.06
663	伟星股份	CN201620520074-2	实用新型	一种推拉头装置	2016.05.31
664	伟星股份	CN201620517580-6	实用新型	一种拉链检测装置及其进料装置	2016.05.31
665	伟星股份	CN201620518385-5	实用新型	一种四合扣	2016.05.31
666	伟星股份	CN201620520053-0	实用新型	一种四合扣	2016.05.31
667	伟星股份	CN201620524893-4	实用新型	一种拉链、拉头及拉袢自锁结构	2016.05.31
668	伟星股份	CN201620584115-4	实用新型	一种对扣	2016.06.15
669	伟星股份	CN201620518525-9	实用新型	一种拉链检测装置	2016.05.31
670	伟星股份	CN201620484530-2	实用新型	一种压铸扳扣机及其模具	2016.05.25
671	伟星股份	CN201620382404-6	实用新型	一种拉链装置	2016.04.28
672	伟星股份	CN201620517577-4	实用新型	一种排料系统及其排料装置	2016.05.31
673	伟星股份	CN201620504049-5	实用新型	一种服饰及其隐形扣	2016.05.27
674	伟星股份	CN201620262259-8	实用新型	一种注塑拉链上下止模具	2016.03.31
675	伟星股份	CN201620503732-7	实用新型	一种服饰及其弹簧扣	2016.05.27
676	伟星股份	CN201620279175-5	实用新型	一种二合扣	2016.04.06
677	伟星股份	CN201620262163-1	实用新型	一种拉链切断刀	2016.03.31
678	伟星股份	CN201620268928-2	实用新型	一种双开拉链切断机	2016.03.31
679	伟星股份	CN201620042153-7	实用新型	一种绳扣	2016.01.15

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
680	伟星股份	CN201620019864-2	实用新型	一种 D 形环	2016.01.07
681	伟星股份	CN201520637576-9	实用新型	一种拉链	2015.08.21
682	伟星股份	CN201520420087-8	实用新型	一种对扣	2015.06.17
683	伟星股份	CN201520464033-1	实用新型	纽扣	2015.06.29
684	伟星股份	CN201520246940-9	实用新型	装饰组件及具有该装饰组件的服装	2015.04.22
685	伟星股份	CN201520464878-0	实用新型	纽扣	2015.06.29
686	伟星股份	CN201520463609-2	实用新型	撞钉	2015.06.29
687	伟星股份	CN201520488014-2	实用新型	针织结构布带及具有该针织结构布带的拉链	2015.07.02
688	伟星股份	CN201520399064-3	实用新型	一种止扣	2015.06.10
689	伟星股份	CN201520355247-5	实用新型	一种拉链后端子码	2015.05.28
690	伟星股份	CN201520296008-7	实用新型	一种双开头拉链穿头机	2015.05.08
691	伟星股份	CN201420871956-4	实用新型	码勾装配装置	2014.12.31
692	伟星股份	CN201420855910-3	实用新型	尼龙反装穿头机及其反装拉头的振动盘	2014.12.29
693	伟星股份	CN201420773180-2	实用新型	一种拉链和拉链排咪模板	2014.12.09
694	伟星股份	CN201420870593-2	实用新型	布带焊接装置	2014.12.31
695	伟星股份	CN201520123843-0	实用新型	一种拉链及其链牙线材	2015.03.03
696	伟星股份	CN201520038556-X	实用新型	一种穿头机及其拉链牙位调整装置	2015.01.16
697	伟星股份	CN201520151175-2	实用新型	一种工字扣	2015.03.17
698	伟星股份	CN201520145044-3	实用新型	一种无脚工字扣	2015.03.13
699	伟星股份	CN201520029189-7	实用新型	多功能拉链	2015.01.15
700	伟星股份	CN201520145199-7	实用新型	一种撞钉	2015.03.13
701	伟星股份	CN201520035182-6	实用新型	拉链合链宽的测量装置	2015.01.19
702	伟星股份	CN201420801816-X	实用新型	一种托架装置	2014.12.16
703	伟星股份	CN201520069228-6	实用新型	一种服装及拉链	2015.01.30
704	伟星股份	CN201420829733-1	实用新型	一种方块插销机的导链装置及方块插销机	2014.12.23
705	伟星股份	CN201520037158-6	实用新型	树脂拉链及具有该树脂拉链的服装	2015.01.19
706	伟星股份	CN201420869071-0	实用新型	烫带机	2014.12.31

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
707	伟星股份	CN201520045086-X	实用新型	一种刮口机及锣刀调节装置	2015.01.22
708	伟星股份	CN201520197333-8	实用新型	一种拉链及其拉头	2015.04.03
709	伟星股份	CN201520123894-3	实用新型	隐形拉头及具有该隐形拉头的隐形拉链	2015.03.03
710	伟星股份	CN201520048945-0	实用新型	拉链机及其塑钢拉链排咪模具	2015.01.23
711	伟星股份	CN201520151365-4	实用新型	一种服装调节松紧用卡扣	2015.03.17
712	伟星股份	CN201520045132-6	实用新型	一种刮口机及送料装置	2015.01.22
713	伟星股份	CN201420823482-6	实用新型	布带恒温冷却装置	2014.12.22
714	伟星股份	CN201420742712-6	实用新型	自动抡扣机及其送料装置	2014.12.01
715	伟星股份	CN201420869021-2	实用新型	一种双插拔拉链	2014.12.31
716	伟星股份	CN201420804231-3	实用新型	一种拉链缝合机	2014.12.17
717	伟星股份	CN201420868928-7	实用新型	一种带有珠链的拉链	2014.12.31
718	伟星股份	CN201420799836-8	实用新型	一种染缸装置	2014.12.16
719	伟星股份	CN201420872136-7	实用新型	一种拉链生产机及布带感应装置	2014.12.31
720	伟星股份	CN201420869635-0	实用新型	一种判定尼龙码装缝合线缝合后是否标准的检测工具	2014.12.31
721	伟星股份	CN201520048800-0	实用新型	一种拉链加工设备	2015.01.23
722	伟星股份	CN201420870595-1	实用新型	一种多层多边拉链	2014.12.31
723	伟星股份	CN201520029190-X	实用新型	拉头口高的测量装置	2015.01.15
724	伟星股份	CN201420856410-1	实用新型	分开机及其分链装置	2014.12.29
725	伟星股份	CN201420853431-8	实用新型	一种尼龙拉链成型机	2014.12.29
726	伟星股份	CN201420743538-7	实用新型	自动抡扣机及其送料装置	2014.12.01
727	伟星股份	CN201420856543-9	实用新型	一种拉链带的定寸机	2014.12.29
728	伟星股份	CN201420872366-3	实用新型	自动卡扣	2014.12.31
729	伟星股份	CN201420849744-6	实用新型	码勾的检测工具	2014.12.29
730	伟星股份	CN201420770562-X	实用新型	一种穿头机及其刮齿装置	2014.12.09
731	伟星股份	CN201420700201-8	实用新型	一种纽扣拉丝夹具盘	2014.11.20
732	伟星股份	CN201420552668-2	实用新型	一种投料计数装置	2014.09.24
733	伟星股份	CN201420522850-3	实用新型	一种抛光设备及其上下料装置	2014.09.12

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
734	伟星股份	CN201420651655-0	实用新型	烘箱	2014.11.04
735	伟星股份	CN201420700189-0	实用新型	一种纽扣的模压下料设备	2014.11.20
736	伟星股份	CN201420546640-8	实用新型	工字扣	2014.09.22
737	伟星股份	CN201420606986-2	实用新型	一种布带输送装置	2014.10.20
738	伟星股份	CN201420553387-9	实用新型	一种输送装置	2014.09.24
739	伟星股份	CN201420524739-8	实用新型	纽扣分筛设备	2014.09.12
740	伟星股份	CN201420546391-2	实用新型	一种拉链	2014.09.22
741	伟星股份	CN201420546499-1	实用新型	纽扣火烧设备	2014.09.22
742	伟星股份	CN201420495288-X	实用新型	一种固体染色设备	2014.08.29
743	伟星股份	CN201420492598-6	实用新型	一种长短齿拉链	2014.08.29
744	伟星股份	CN201420546408-4	实用新型	纽扣磨平机	2014.09.22
745	伟星股份	CN201420060042-X	实用新型	电镀设备及其镀槽	2014.02.10
746	伟星股份	CN201420336597-2	实用新型	一种拉链生产线及其超音波熔断机	2014.06.23
747	伟星股份	CN201420329136-2	实用新型	一种用于辅助拉马的拆装夹具盘	2014.06.19
748	伟星股份	CN201420322936-1	实用新型	一种纽扣抛光系统	2014.06.17
749	伟星股份	CN201420147470-6	实用新型	一种服装、包袋及其拉链	2014.03.28
750	伟星股份	CN201420303210-3	实用新型	一种链牙以及拉链	2014.06.09
751	伟星股份	CN201420138867-9	实用新型	一种拉链	2014.03.26
752	伟星股份	CN201420198468-1	实用新型	一种拉链	2014.04.22
753	伟星股份	CN201320713097-1	实用新型	一种拉链及其链齿	2013.11.12
754	伟星股份	CN201420094563-7	实用新型	一种拉链定寸机	2014.03.04
755	伟星股份	CN201420060043-4	实用新型	一种表面处理装置	2014.02.10
756	伟星股份	CN201320800537-7	实用新型	一种金属链牙及金属拉链及金属链牙模具	2013.12.06
757	伟星股份	CN201320609116-6	实用新型	一种挂镀镀金槽	2013.09.29
758	伟星股份	CN201320302956-8	实用新型	一种拉链	2013.05.29
759	伟星股份	CN201320618661-1	实用新型	一种急钮	2013.09.30
760	伟星股份	CN201320618529-0	实用新型	钮扣打孔机	2013.09.29
761	伟星股份	CN201320391873-0	实用新型	一种保护装置	2013.07.01

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
762	伟星股份	CN201220750835-5	实用新型	一种双开尾拉链及其插销方块	2012.12.31
763	伟星股份	CN202230410587-9	外观设计	拉链齿牙	2022.06.30
764	伟星股份	CN202230262034-3	外观设计	拉链拉头（半链）	2022.05.06
765	伟星股份	CN202230603124-4	外观设计	拉链	2022.09.13
766	伟星股份	CN202230552342-X	外观设计	拉链头	2022.08.23
767	伟星股份	CN202230603754-1	外观设计	拉链头（仿陶瓷喷漆）	2022.09.13
768	伟星股份	CN202230526804-0	外观设计	钮扣（公扣）	2022.08.12
769	伟星股份	CN202230526994-6	外观设计	镂空绳扣	2022.08.12
770	伟星股份	CN202230447462-3	外观设计	镜片（护目镜）	2022.07.14
771	伟星股份	CN202230517416-6	外观设计	口罩支架	2022.08.09
772	伟星股份	CN202230632900-3	外观设计	可拆卸挂钩绳带扣	2022.09.23
773	伟星股份	CN202230209936-0	外观设计	钮扣	2022.04.14
774	伟星股份	CN202230460194-9	外观设计	钮扣（金属镶嵌的树脂）	2022.07.19
775	伟星股份	CN202230460536-7	外观设计	快脱钮扣	2022.07.19
776	伟星股份 浙江卡拉扬	CN202230348202-0	外观设计	磁铁扣	2022.06.08
777	伟星股份	CN202230370363-X	外观设计	拉链拉片	2022.06.16
778	伟星股份	CN202230363617-5	外观设计	搭扣	2022.06.14
779	伟星股份	CN202230298424-6	外观设计	调节拉链拉头	2022.05.19
780	伟星股份	CN202230291472-2	外观设计	拉头	2022.05.17
781	伟星股份	CN202230237111-X	外观设计	挂饰（中国结-金属）	2022.04.25
782	伟星股份	CN202230261707-3	外观设计	滑块	2022.05.06
783	伟星股份	CN202130749035-6	外观设计	箱包链条	2021.11.15
784	伟星股份	CN202230166078-6	外观设计	拉链齿带（金属防冷感）	2022.03.28
785	伟星股份	CN202230209846-1	外观设计	镜片（护目镜）	2022.04.14
786	伟星股份	CN202230140284-X	外观设计	拉链齿带	2022.03.17
787	伟星股份	CN202130698443-3	外观设计	产品展示柜	2021.10.25
788	伟星股份	CN202130779157-X	外观设计	防撞绳扣	2021.11.25

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
789	伟星股份	CN202130748639-9	外观设计	拉链齿带（星空）	2021.11.15
790	伟星股份	CN202230170258-1	外观设计	揷扣	2022.03.29
791	伟星股份	CN202130749033-7	外观设计	止扣	2021.11.15
792	伟星股份	CN202130765537-8	外观设计	磁铁对扣	2021.11.19
793	伟星股份	CN202130771561-2	外观设计	捏合绳扣	2021.11.23
794	伟星股份	CN202130804477-6	外观设计	拉头	2021.12.06
795	伟星股份	CN202230012928-7	外观设计	拉链拉头	2022.01.10
796	伟星股份	CN202230073175-0	外观设计	拉链拉头（无帽防撞拉头）	2022.02.15
797	伟星股份	CN202130748670-2	外观设计	钮扣（阶梯式）	2021.11.15
798	伟星股份	CN202130765533-X	外观设计	拉链拉片	2021.11.19
799	伟星股份	CN202130765246-9	外观设计	绳止扣	2021.11.19
800	伟星股份	CN202130778501-3	外观设计	拉头保护罩	2021.11.25
801	伟星股份	CN202130772107-9	外观设计	腰扣	2021.11.23
802	伟星股份	CN202230065815-3	外观设计	双面钳口拉头	2021.08.02
803	伟星股份	CN202230065863-2	外观设计	双面钳口拉头	2021.08.02
804	伟星股份	CN202130627946-1	外观设计	拉链拉头	2021.09.22
805	伟星股份	CN202130707262-2	外观设计	样板展示柜	2021.10.28
806	伟星股份	CN202130698003-8	外观设计	产品展示柜	2021.10.25
807	伟星股份	CN202130495746-5	外观设计	双面钳口拉头	2021.08.02
808	伟星股份	CN202130627949-5	外观设计	内衣扣	2021.09.22
809	伟星股份	CN202130678356-1	外观设计	拉链组件	2021.10.15
810	伟星股份	CN202130464384-3	外观设计	拉链拉片	2021.07.21
811	伟星股份	CN202130484265-4	外观设计	拉链齿带（皮感漆齿-哥特牙、普通牙）	2021.07.28
812	伟星股份	CN202130421922-0	外观设计	拉链齿牙（塑钢）	2021.07.05
813	伟星股份	CN202130509145-5	外观设计	护目镜镜架	2021.08.06
814	伟星股份	CN202130573144-7	外观设计	插扣	2021.08.31
815	伟星股份	CN202130613133-7	外观设计	绳头（渐变）	2021.09.15
816	伟星股份	CN202130556716-0	外观设计	止绳扣	2021.08.25

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
817	伟星股份	CN202130289835-4	外观设计	拉片（II）	2021.05.14
818	伟星股份	CN202130421958-9	外观设计	拉链齿带（双面压纹皮感细纹金属）	2021.07.05
819	伟星股份	CN202130428758-6	外观设计	绳扣	2021.07.07
820	伟星股份	CN202130449492-3	外观设计	拉链齿带（塑钢 A 型齿膜齿压纹防水）	2021.07.15
821	伟星股份	CN202130421632-6	外观设计	可单边拆卸的腰扣	2021.07.05
822	伟星股份	CN202130111851-4	外观设计	止扣	2021.03.01
823	伟星股份	CN202130290395-4	外观设计	纽扣（狗啃扣）	2021.05.14
824	伟星股份	CN202130279344-1	外观设计	拉链拉头（环）	2021.05.11
825	伟星股份	CN202130223002-8	外观设计	拉链头（塑料蝶形体）	2021.04.19
826	伟星股份	CN202130279566-3	外观设计	纽扣（卡口异型）	2021.05.11
827	伟星股份	CN202130252148-5	外观设计	绳扣	2021.04.28
828	伟星股份	CN202130186078-8	外观设计	拉链齿带（双色釉齿）	2021.04.02
829	伟星股份	CN202130223001-3	外观设计	拉链拉头（塑钢塑料象鼻头）	2021.04.19
830	伟星股份	CN202130223433-4	外观设计	快脱拉链拉头	2021.04.19
831	伟星股份	CN202130223402-9	外观设计	拉链拉头（尼龙塑料象鼻头）	2021.04.19
832	伟星股份	CN202130086741-7	外观设计	拉片	2021.02.05
833	伟星股份	CN202130126697-8	外观设计	纽扣	2021.03.09
834	伟星股份	CN202030663190-1	外观设计	绳扣	2020.11.04
835	伟星股份	CN202030819157-3	外观设计	镜片（护目镜）	2020.12.30
836	伟星股份	CN202030711311-5	外观设计	拉链拉头（全塑料）	2020.11.23
837	伟星股份	CN202030651898-5	外观设计	拉链拉片	2020.10.30
838	伟星股份	CN202030675045-5	外观设计	拉链齿牙（箱包斜度齿）	2020.11.09
839	伟星股份	CN202030731410-X	外观设计	拉链（双色金属）	2020.11.30
840	伟星股份	CN202030731458-0	外观设计	拉链用拉头的拉片	2020.11.30
841	伟星股份	CN202030731445-3	外观设计	拉链用拉头的拉片	2020.11.30
842	伟星股份	CN202030703823-7	外观设计	一体成型拉链拉头	2020.11.19
843	伟星股份	CN202030710709-7	外观设计	拉链齿带（弧形齿）	2020.11.23
844	伟星股份	CN202030390619-4	外观设计	拉链	2020.07.17

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
845	伟星股份	CN202030272573-6	外观设计	对扣	2020.06.03
846	伟星股份	CN202130008970-7	外观设计	拉链	2020.07.17
847	伟星股份	CN202130008965-6	外观设计	拉链	2020.07.17
848	伟星股份	CN202030628164-5	外观设计	插扣	2020.10.21
849	伟星股份	CN202030638785-1	外观设计	绳头	2020.10.26
850	伟星股份	CN202030413312-1	外观设计	镜片（护目镜）	2020.07.27
851	伟星股份	CN202030600963-1	外观设计	绳头（2）	2020.10.10
852	伟星股份	CN202030601587-8	外观设计	绳头（1）	2020.10.10
853	伟星股份	CN202030241672-8	外观设计	镜片（护目镜）	2020.05.22
854	伟星股份	CN202030516714-4	外观设计	拉链方块插销	2020.09.03
855	伟星股份	CN202030393954-X	外观设计	镜片（护目镜）	2020.07.20
856	伟星股份	CN202030272596-7	外观设计	镜片（护目镜）	2020.06.03
857	伟星股份	CN202030272582-5	外观设计	拉片（小熊）	2020.06.03
858	伟星股份	CN202030272998-7	外观设计	拉片（小花花）	2020.06.03
859	伟星股份	CN202030014275-7	外观设计	磁扣	2020.01.09
860	伟星股份	CN202030146894-1	外观设计	拉链齿牙（塑钢）	2020.04.14
861	伟星股份	CN201930661712-1	外观设计	滑链拉头	2019.11.28
862	伟星股份	CN202030149933-3	外观设计	纽扣（错位倾斜切）	2020.04.15
863	伟星股份	CN202030060755-7	外观设计	拉链（圆角）	2020.02.26
864	伟星股份	CN202030079425-2	外观设计	镜片（护目镜）	2020.03.11
865	伟星股份	CN202030014284-6	外观设计	拉链用拉头的拉片	2020.01.09
866	伟星股份	CN201930698467-1	外观设计	护目镜	2019.12.13
867	伟星股份	CN201930644388-2	外观设计	拉链齿牙	2019.11.21
868	伟星股份	CN201930637978-2	外观设计	腰带扣（轻量化）	2019.11.19
869	伟星股份	CN201930533972-0	外观设计	拉链齿带（弧形齿）	2019.09.27
870	伟星股份 森马服饰	CN201930422263-5	外观设计	拉链上止（B型）	2019.08.05
871	伟星股份	CN201930581438-7	外观设计	拉头底座（尼龙双拉底座）	2019.10.24
872	伟星股份	CN201930468335-X	外观设计	拉片	2019.08.27

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
873	伟星股份	CN201930383966-1	外观设计	拉链拉头（隐形防撞象鼻头）	2019.07.18
874	伟星股份	CN201930384555-4	外观设计	拉链拉头（隐形防撞自动头）	2019.07.18
875	伟星股份	CN201930447356-3	外观设计	绳扣（塑胶）	2019.08.16
876	伟星股份	CN201930383960-4	外观设计	拉链拉头（隐形防撞弹簧头）	2019.07.18
877	伟星股份	CN201930397073-2	外观设计	拉片（2）	2019.07.24
878	伟星股份	CN201930397555-8	外观设计	绳头吊钟	2019.07.24
879	伟星股份	CN201930397071-3	外观设计	拉片（1）	2019.07.24
880	伟星股份	CN201930403670-1	外观设计	绳头	2019.07.26
881	伟星股份	CN201930403064-X	外观设计	拉片	2019.07.26
882	伟星股份	CN201930393239-3	外观设计	插扣（红蓝插扣）	2019.07.23
883	伟星股份 森马服饰	CN201930334612-8	外观设计	拉链（字母牙）	2019.06.26
884	伟星股份	CN201930371705-8	外观设计	拉链（双骨露齿）	2019.07.12
885	伟星股份	CN201930329196-2	外观设计	选样工具	2019.06.24
886	伟星股份 森马服饰	CN201930335026-5	外观设计	四合扣	2019.06.26
887	伟星股份	CN201930328753-9	外观设计	护目镜（2）	2019.06.24
888	伟星股份	CN201930328760-9	外观设计	护目镜（1）	2019.06.24
889	伟星股份	CN201930335020-8	外观设计	拉链（全字母牙）	2019.06.26
890	伟星股份	CN201930292913-9	外观设计	拉链工字码（字母型）	2019.06.06
891	伟星股份 森马服饰	CN201930424794-8	外观设计	拉链用下止（B型）	2019.08.06
892	伟星股份	CN201930163427-7	外观设计	绳头扣（树脂结合）	2019.04.11
893	伟星股份	CN201930221679-0	外观设计	拉链用拉头的拉片（结合）	2019.05.08
894	伟星股份	CN201830631278-8	外观设计	绳头扣（线性）	2018.11.08
895	伟星股份	CN201830645390-7	外观设计	纽扣（异形拐角镭射）	2018.11.14
896	伟星股份	CN201830470329-3	外观设计	纽扣（拐角镭射）	2018.08.23
897	伟星股份	CN201930163428-1	外观设计	钮扣（结合）	2019.04.11
898	伟星股份	CN201830645882-6	外观设计	拉链拉头（回弹防撞击）	2018.11.14
899	伟星股份	CN201830419977-6	外观设计	拉链齿牙（金属）	2018.08.01
900	伟星股份	CN201830420644-5	外观设计	拉链拉片	2018.08.01

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
901	伟星股份	CN201830599330-6	外观设计	拉片（弹簧头）	2018.10.25
902	伟星股份	CN201830510134-7	外观设计	齿牙（梯型）	2018.09.11
903	伟星股份	CN201830638874-9	外观设计	拉链拉片	2018.11.12
904	伟星股份	CN201830631279-2	外观设计	绳头扣（渐变）	2018.11.08
905	伟星股份	CN201830525548-7	外观设计	拉链（斜纹光电科技）	2018.09.18
906	伟星股份	CN201830609327-8	外观设计	异型钮扣	2018.10.30
907	伟星股份	CN201830602501-6	外观设计	轻量化拉手	2018.10.26
908	伟星股份	CN201830530760-2	外观设计	拉片	2018.09.20
909	伟星股份	CN201830530776-3	外观设计	拉链（带箭头）	2018.09.20
910	伟星股份	CN201830530768-9	外观设计	拉链（蝴蝶双色齿）	2018.09.20
911	伟星股份	CN201830530756-6	外观设计	拉片	2018.09.20
912	伟星股份	CN201830516507-1	外观设计	滴胶拉片	2018.09.13
913	伟星股份	CN201830530753-2	外观设计	拉片	2018.09.20
914	伟星股份	CN201830407628-2	外观设计	拉链用拉头的拉片（注塑拉片）	2018.07.26
915	伟星股份	CN201830378677-8	外观设计	拉链方块插销	2018.07.13
916	伟星股份	CN201830407316-1	外观设计	拉链用拉头的拉片（双色注塑）	2018.07.26
917	伟星股份	CN201830406938-2	外观设计	尼龙双色齿拉链	2018.07.26
918	伟星股份	CN201830373087-6	外观设计	裤链拉头	2018.07.11
919	伟星股份	CN201830373088-0	外观设计	齿牙（C型）	2018.07.11
920	伟星股份	CN201830378678-2	外观设计	拉链止码	2018.07.13
921	伟星股份	CN201830102173-3	外观设计	塑钢链牙	2018.03.19
922	伟星股份	CN201830129688-2	外观设计	塑钢链牙	2018.04.03
923	伟星股份	CN201730286910-5	外观设计	拉链拉头	2017.07.03
924	伟星股份	CN201830129686-3	外观设计	拉链齿牙（D5菱形）	2018.04.03
925	伟星股份	CN201730641483-8	外观设计	拉链用下止	2017.12.15
926	伟星股份	CN201730556107-9	外观设计	拉链齿牙	2017.11.13
927	伟星股份	CN201730573651-4	外观设计	拉链齿牙（爱心）	2017.11.20
928	伟星股份	CN201730601754-7	外观设计	拉链牙（圆齿）	2017.11.30

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
929	伟星股份	CN201730662490-6	外观设计	拉链齿牙	2017.12.22
930	伟星股份	CN201730556416-6	外观设计	拉链拉头	2017.11.13
931	伟星股份	CN201730547319-0	外观设计	拉链下止	2017.11.08
932	伟星股份	CN201730532181-7	外观设计	拉链齿牙	2017.11.01
933	伟星股份	CN201730430774-2	外观设计	拉链齿牙（塑钢钢笔）	2017.09.12
934	伟星股份	CN201730379761-7	外观设计	拉头	2017.08.17
935	伟星股份	CN201730286197-4	外观设计	拉链方块	2017.07.03
936	伟星股份	CN201730402818-0	外观设计	拉链牙（圆形）	2017.08.29
937	伟星股份	CN201730286541-X	外观设计	拉链齿牙	2017.07.03
938	伟星股份	CN201730282732-9	外观设计	拉链（金属-两边布带织出链牙形状）	2017.06.30
939	伟星股份	CN201730322661-0	外观设计	拉链拉头	2017.07.20
940	伟星股份	CN201730103192-3	外观设计	拉链牙（塑钢-圆形牙）	2017.03.31
941	伟星股份	CN201730169822-7	外观设计	拉链（尼龙可吸入上止）	2017.05.10
942	伟星股份	CN201730103191-9	外观设计	拉链牙（塑钢）	2017.03.31
943	伟星股份	CN201730223572-0	外观设计	斜边拉链	2017.06.05
944	伟星股份	CN201730205174-6	外观设计	拉链	2017.05.26
945	伟星股份	CN201730169823-1	外观设计	拉链（金属-两边欧款上止）	2017.05.10
946	伟星股份	CN201730024111-0	外观设计	拉链牙	2017.01.20
947	伟星股份	CN201730029233-9	外观设计	拉链牙（极光五）	2017.01.24
948	伟星股份	CN201630621231-4	外观设计	拉头（象鼻头改进穿拉袢）	2016.12.15
949	伟星股份	CN201730030651-X	外观设计	拉链齿牙（极光三）	2017.01.25
950	伟星股份	CN201730030655-8	外观设计	拉链齿牙（极光二）	2017.01.25
951	伟星股份	CN201630623627-2	外观设计	隐形拉头	2016.12.16
952	伟星股份	CN201630638502-7	外观设计	间隔排列的金属拉链	2016.12.22
953	伟星股份	CN201630552696-9	外观设计	拉链齿牙	2016.11.14
954	伟星股份	CN201630598331-X	外观设计	拉链上止（箭型）	2016.12.07
955	伟星股份	CN201730005102-7	外观设计	拉链齿（塑钢）	2017.01.06
956	伟星股份	CN201630620772-5	外观设计	拉链牙	2016.12.15

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
957	伟星股份	CN201630579654-4	外观设计	齿牙	2016.11.28
958	伟星股份	CN201630579657-8	外观设计	齿牙（塑钢U型）	2016.11.28
959	伟星股份	CN201630620774-4	外观设计	拉头	2016.12.15
960	伟星股份 深圳联星	CN201630491532-X	外观设计	极光牙拉链（3）	2016.09.30
961	伟星股份	CN201630546982-4	外观设计	拉链牙	2016.11.10
962	伟星股份	CN201630566828-3	外观设计	拉链牙（金属）	2016.11.22
963	伟星股份	CN201630285760-1	外观设计	可夹耳机线拉片	2016.06.28
964	伟星股份	CN201630474277-8	外观设计	纽扣（斜角）	2016.09.19
965	伟星股份	CN201630414870-3	外观设计	拉链头（金属）	2016.08.23
966	伟星股份	CN201630214278-9	外观设计	拉片（童装专用穿拉袷拉片）	2016.05.31
967	伟星股份	CN201630046958-4	外观设计	拉链上止	2016.02.18
968	伟星股份	CN201530375667-5	外观设计	侧面刮直边钮扣	2015.09.25
969	伟星股份	CN201530375599-2	外观设计	金属钮扣	2015.09.25
970	伟星股份	CN201530375432-6	外观设计	拉链方块	2015.09.25
971	伟星股份	CN201530249704-8	外观设计	拉链牙	2015.07.13
972	伟星股份	CN201530249691-4	外观设计	拉链牙	2015.07.13
973	伟星股份	CN201530200966-5	外观设计	拉链方块	2015.06.17
974	伟星股份	CN201530052703-4	外观设计	拉链牙	2015.03.03
975	伟星股份	CN201430208086-8	外观设计	拉链用下止	2014.06.27
976	伟星股份	CN201430208357-X	外观设计	拉链方块	2014.06.27
977	伟星股份	CN201330641338-1	外观设计	拉头	2013.12.23
978	伟星股份	CN201330318337-3	外观设计	拉链滑块（尼龙象鼻头）	2013.07.09
979	伟星股份	CN201330317813-X	外观设计	拉链滑块（金属象鼻头）	2013.07.09
980	伟星股份	CN201330082625-3	外观设计	拉链牙（3）	2013.03.26
981	伟星股份	CN201330082492-X	外观设计	拉链牙（4）	2013.03.26
982	深圳联星	CN202110153151-0	发明	上料机构及使用该机构的五金急钮自动组装机	2019.10.31
983	深圳联星	CN202110027528-8	发明	拉链头自动上料装置	2021.01.10
984	深圳联星	CN202110626436-1	发明	钮扣配件用上料装置	2021.06.04

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
985	深圳联星	CN202011079601-8	发明	合金啪钮组装机	2020.10.10
986	深圳联星	CN202011009432-0	发明	钮扣配件送料翻转装置	2020.09.23
987	深圳联星	CN202110153152-5	发明	高低检测装置及使用该装置的五金急钮自动组装机	2019.10.31
988	深圳联星	CN201811365840-2	发明	一种拉头自动扳码钩机	2018.11.16
989	深圳联星	CN201910815309-9	发明	一种热转印金属拉链布带涂层液、热转印金属拉链及其制备方法	2019.08.30
990	深圳联星	CN201910695863-8	发明	一种金属颗粒牙的成型剂、金属颗粒牙、其制备方法及其金属拉链	2019.07.30
991	深圳联星	CN201810934957-1	发明	一种棉布拉链及其制作方法	2018.08.16
992	深圳联星	CN201911114673-9	发明	金属质感拉链制作方法	2019.11.14
993	深圳联星	CN201811014928-X	发明	一种工字钮组装机	2018.08.31
994	深圳联星	CN201911054253-6	发明	五金急钮自动组装机	2019.10.31
995	深圳联星	CN201710610857-9	发明	一种耐高温防水膜及其制作方法	2017.07.25
996	深圳联星	CN201811172762-4	发明	一种一次成型轮口撞钉模具	2018.10.09
997	深圳联星	CN201811431294-8	发明	一种拉棒一体机	2018.11.28
998	深圳联星	CN201911054231-X	发明	裤扣成型模具	2019.10.31
999	深圳联星	CN201711167347-5	发明	一种金属手缝扣自动组装机	2017.11.21
1000	深圳联星	CN201611060406-4	发明	一种仿旧皮牌及其制作方法	2016.11.28
1001	深圳联星	CN201710155481-7	发明	拉链头自动上挂机	2017.03.16
1002	深圳联星	CN201611019719-5	发明	自动网盘摆放钮扣机	2016.11.21
1003	深圳联星	CN201610963930-6	发明	一种往复拉动式钮扣送料机构	2016.10.28
1004	深圳联星	CN201710155442-7	发明	拉链头上挂机构	2017.03.16
1005	深圳联星	CN201610294520-7	发明	一种黑色金属拉链及其制作方法	2016.05.04
1006	深圳联星	CN201610388558-0	发明	金属拉链拉丝机	2016.06.06
1007	深圳联星	CN201611036327-X	发明	自动皮料烧线脚机	2016.11.23
1008	深圳联星	CN201510233874-6	发明	具有间开颜色的金属拉链的制作方法及其专用模具	2015.05.08
1009	深圳联星	CN201610332338-6	发明	自动绕带机	2016.05.19
1010	深圳联星	CN201510218870-0	发明	具有双面颜色效果的金属拉	2015.04.30

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
				链及其制作方法	
1011	深圳联星	CN201610359089-X	发明	检测布带状态信号机构	2016.05.27
1012	深圳联星	CN201510550344-4	发明	一种塑钢弹力圈直装四合扣	2015.09.01
1013	深圳联星	CN201510698374-X	发明	开窗笛刮口一体模具	2015.10.26
1014	深圳联星	CN202110626423-4	发明	合金铆合装置	2021.06.04
1015	深圳联星	CN202221313928-1	实用新型	复合缝合线及相应的拉链	2022.05.26
1016	深圳联星	CN202222067678-4	实用新型	可替换注塑拉头、拉链头及拉链	2022.08.05
1017	深圳联星	CN202222063373-6	实用新型	悬挂绳扣及对应的服饰	2022.08.05
1018	深圳联星	CN202222063772-2	实用新型	悬挂注塑拉片、拉链及对应的服饰	2022.08.05
1019	深圳联星	CN202222091438-8	实用新型	可拆卸拉片、拉链头及拉链	2022.08.08
1020	深圳联星	CN202222169972-6	实用新型	用于拉链头的拉绳组件、拉链头及拉链	2022.08.17
1021	深圳联星	CN202222348811-3	实用新型	连接扣及对应的服饰	2022.09.02
1022	深圳联星	CN202222344709-6	实用新型	防晃动拉片组件及对应的服饰	2022.09.02
1023	深圳联星	CN202222349394-4	实用新型	气眼橡胶绳扣	2022.09.02
1024	深圳联星	CN202222344666-1	实用新型	用于服饰的开合扣	2022.09.02
1025	深圳联星	CN202222348815-1	实用新型	一种便于拆卸的拉片、拉链头及拉链	2022.09.02
1026	深圳联星	CN202222349393-X	实用新型	排扣及对应的运动内衣	2022.09.02
1027	深圳联星	CN202222715056-8	实用新型	一种手缝扣	2022.10.11
1028	深圳联星	CN202222715179-1	实用新型	错位绳扣	2022.10.11
1029	深圳联星	CN202221233195-0	实用新型	一种防水拉链与收纳袋的防水连接结构	2022.05.20
1030	深圳联星	CN202221765774-X	实用新型	具有连接扣结构的可替换拉片、拉链头及拉链	2022.07.07
1031	深圳联星	CN202221763147-2	实用新型	多功能拉链头及多功能拉链	2022.07.07
1032	深圳联星	CN202221765656-9	实用新型	用于服饰的滑轨对扣	2022.07.07
1033	深圳联星	CN202221927568-4	实用新型	用于固定至服饰内部的气眼绳扣及对应的服饰	2022.07.20
1034	深圳联星	CN202221930976-5	实用新型	可安装驱蚊片的标牌及驱蚊标牌	2022.07.22
1035	深圳联星	CN202221918657-2	实用新型	紫外线变色提示标及对应的服饰	2022.07.22

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
1036	深圳联星	CN202021599909-0	实用新型	一种可换装拉片的拉链头	2020.08.05
1037	深圳联星	CN202021566114-x	实用新型	一种多用途链式锁扣	2020.07.31
1038	深圳联星	CN202021599929-8	实用新型	一种带有免缝合拉带的拉链头	2020.08.05
1039	深圳联星	CN202021563646-8	实用新型	一种防止拉片晃动的拉链结构	2020.07.31
1040	深圳联星	CN201920980709-0	实用新型	一种调节绳及其绳头	2019.06.26
1041	深圳联星	CN202221652346-6	实用新型	可替换拉片的拉链头及拉链	2022.06.28
1042	深圳联星	CN202221720471-6	实用新型	具有转柱结构的可替换拉片、拉链头及拉链	2022.07.04
1043	深圳联星	CN202122740277-6	实用新型	结构紧凑的链牙结构	2021.11.08
1044	深圳联星	CN202123030832-2	实用新型	具有变形结构的挂件	2021.12.03
1045	深圳联星	CN202122887958-5	实用新型	消静电钥匙扣	2021.11.23
1046	深圳联星	CN202122922813-4	实用新型	后穿式腰扣及对应的后穿式腰带	2021.11.24
1047	深圳联星	CN202122871440-2	实用新型	带 NFC 的拉链头	2021.11.22
1048	深圳联星	CN202122993062-5	实用新型	具有分子标记的硅胶标牌	2021.12.01
1049	深圳联星	CN202122073125-5	实用新型	钮扣夹结构	2021.08.30
1050	深圳联星	CN202122070461-4	实用新型	可调节的拉片结构	2021.08.30
1051	深圳联星	CN202122073124-0	实用新型	绳扣结构	2021.08.30
1052	深圳联星	CN202122053090-9	实用新型	用于双面穿服饰的工字扣	2021.08.27
1053	深圳联星	CN202122070462-9	实用新型	可拆卸的拉片结构	2021.08.30
1054	深圳联星	CN202122076343-4	实用新型	具有指示灯的拉头结构	2021.08.30
1055	深圳联星	CN202122006681-0	实用新型	双面扣合纽扣	2021.08.24
1056	深圳联星	CN202122012361-6	实用新型	双向消静电绳头	2021.08.24
1057	深圳联星	CN202122267599-3	实用新型	服装用防静电硅橡胶标牌	2021.09.17
1058	深圳联星	CN202122092022-3	实用新型	弹性钮扣结构	2021.08.31
1059	深圳联星	CN202122070903-5	实用新型	稳定性强的调节扣结构	2021.08.30
1060	深圳联星	CN202122076670-X	实用新型	连接扣结构	2021.08.30
1061	深圳联星	CN202120258012-X	实用新型	新型钮扣	2021.01.29
1062	深圳联星	CN202022564892-1	实用新型	水性合成革	2020.11.09



序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
1063	深圳联星	CN202022582902-4	实用新型	多功能耳机绳袢拉片	2020.11.10
1064	深圳联星	CN202022582933-X	实用新型	便携式拉片	2020.11.10
1065	深圳联星	CN202022582910-9	实用新型	卡绳条拉片	2020.11.10
1066	深圳联星	CN202022507366-1	实用新型	一种组合腰带扣	2020.11.03
1067	深圳联星	CN202022564895-5	实用新型	具有网状层级结构的水性合成革	2020.11.09
1068	深圳联星	CN202023018442-9	实用新型	具有激光打印链牙的拉链	2020.12.14
1069	深圳联星	CN202023021057-X	实用新型	具有三色立体感的不锈钢钮扣	2020.12.15
1070	深圳联星	CN202022346197-8	实用新型	具有镂空图案的拉链	2020.10.20
1071	深圳联星	CN202022492754-7	实用新型	高扭力拉片	2020.11.02
1072	深圳联星	CN202021944152-4	实用新型	一种服装用抗菌硅橡胶标牌	2020.09.08
1073	深圳联星	CN202022545872-X	实用新型	一种热转印塑料钮扣	2020.11.06
1074	深圳联星	CN202022544622-4	实用新型	一种汽眼四合扣	2020.11.06
1075	深圳联星	CN202022510095-5	实用新型	一种绳带锁扣器	2020.11.02
1076	深圳联星	CN202021563646-8	实用新型	一种防止拉片晃动的拉链结构	2020.07.31
1077	深圳联星	CN202021566076-8	实用新型	一种双孔绳带锁扣器	2020.07.31
1078	深圳联星	CN202020049094-2	实用新型	具有双面滴胶贴片结构的拉片	2020.01.10
1079	深圳联星	CN201921858584-0	实用新型	一种铝扣及铝扣组合	2019.10.31
1080	深圳联星	CN201921858631-1	实用新型	一种高强度链牙	2019.10.31
1081	深圳联星	CN202020065568-2	实用新型	尼龙防污易清洁的拉链	2020.01.10
1082	深圳联星	CN201921878498-6	实用新型	注塑成型的卡扣件结构	2019.11.04
1083	深圳联星	CN201921959856-6	实用新型	银白色铝合金胶芯工字扣	2019.11.13
1084	深圳联星	CN201922006485-6	实用新型	一种波浪型链牙	2019.11.20
1085	深圳联星	CN201921858633-0	实用新型	一种稳定性好的金属质感链牙	2019.10.31
1086	深圳联星	CN201922006482-2	实用新型	一种新型合成环保树脂密封链牙	2019.11.20
1087	深圳联星	CN201921873977-9	实用新型	一种服装用的硅胶热转印标牌及其制作设备	2019.10.31
1088	深圳联星	CN201821822642-X	实用新型	一种单手调节扣	2018.11.07
1089	深圳联星	CN201821873526-0	实用新型	一种免手缝制服扣	2018.11.14

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
1090	深圳联星	CN201821049529-2	实用新型	一种轻薄四合扣	2018.07.04
1091	深圳联星	CN202030429092-1	外观设计	腰扣	2020.07.31
1092	深圳联星	CN202030555801-0	外观设计	鼻梁条	2020.09.17
1093	深圳联星	CN202230351956-1	外观设计	镂空精雕拉链	2022.06.09
1094	深圳联星	CN202230581566-3	外观设计	驱蚊标贴	2022.09.02
1095	深圳联星	CN202230351955-7	外观设计	蚀纹拉链	2022.06.09
1096	深圳联星	CN202230316094-9	外观设计	拉链注塑拉片	2022.05.26
1097	深圳联星	CN202130554050-5	外观设计	拉链链牙（动感波浪牙）	2021.08.24
1098	深圳联星	CN202130826993-9	外观设计	撞钉帽	2021.12.14
1099	深圳联星	CN202130826991-X	外观设计	工字扣	2021.12.14
1100	深圳联星	CN202130554022-3	外观设计	拉链链牙（光电科技极光八 Y 牙）	2021.08.24
1101	深圳联星	CN202130597744-7	外观设计	具有口哨功能的拉链头	2021.09.09
1102	深圳联星	CN202130556874-6	外观设计	具有水滴纹路的拉链	2021.08.25
1103	深圳联星	CN202030664418-9	外观设计	拉片（消静电拉片）	2020.11.04
1104	深圳联星	CN202030664426-3	外观设计	镭射链牙	2020.11.04
1105	深圳联星	CN201930635388-6	外观设计	拉链链牙	2019.11.18
1106	深圳联星	CN201930628305-0	外观设计	拉片（幻彩贴片 HLZ02302）	2019.11.14
1107	深圳联星	CN201930627777-4	外观设计	拉片（贝壳贴片 HLZ02299）	2019.11.14
1108	深圳联星	CN201830305591-2	外观设计	拉链（塑钢欧款牙）	2018.06.14
1109	深圳联星	CN201830305646-X	外观设计	拉链（塑钢玉米牙）	2018.06.14
1110	深圳联星	CN201730523723-4	外观设计	拉链（塑钢精密牙）	2017.10.30
1111	深圳联星	CN201730524885-X	外观设计	拉链（塑钢密封牙）	2017.10.30
1112	深圳联达 钮扣	CN201911069032-6	发明	一种热压仿旧钮扣的制作方法 及相应的钮扣	2019.11.05
1113	深圳联达 钮扣	CN201911069024-1	发明	一种新型发白仿古钮扣的制 作方法	2019.11.05
1114	深圳联达 钮扣	CN201911068896-6	发明	一种新型仿骨头仿旧钮扣的 制作方法	2019.11.05
1115	深圳联达 钮扣	CN202010865015-X	发明	一种钮扣刮边机	2020.08.25
1116	深圳联达 钮扣	CN201910904276-5	发明	一种 PET 环保纽扣及其制备 方法	2019.09.24

序号	专利权人	专利号	专利类型	专利名称	申请时间
1117	深圳联达 钮扣	CN202010916182-2	发明	用于钮扣的外径分选设备及 组合分选设备	2020.09.03
1118	深圳联达 钮扣	CN201811449404-3	发明	一种具有变色效果的合成树脂 钮扣及其制作方法	2018.11.30
1119	深圳联达 钮扣	CN201711486335-9	发明	圆形树脂钮扣激光切割机	2017.12.29
1120	深圳联达 钮扣	CN201611011832-9	发明	富士针钮扣成型机	2016.11.17
1121	深圳联达 钮扣	CN201610347403-2	发明	钮扣填放机构	2016.05.24
1122	深圳联达 钮扣	CN201911061181-8	发明	一种制作新型内雕钮扣的制 作设备及相应的制作方法	2019.11.01
1123	深圳联达 钮扣	CN202010937100-2	发明	一种具有裂纹效果的贝壳钮 扣及其制作方法	2020.09.08
1124	深圳联达 钮扣	CN202011011554-3	发明	树脂钮扣火烧扣设备	2020.09.23
1125	深圳联达 钮扣	CN202111456509-3	发明	用于钮扣的厚度分选设备及 组合分选设备	2020.09.03
1126	深圳联达 钮扣	CN202021563624-1	实用新型	一种结构腰带扣	2020.07.31
1127	深圳联达 钮扣	CN201921871404-2	实用新型	一种新型多角度彩色变色钮 扣	2019.11.01
1128	伟星化学	CN202122484394-0	实用新型	一种新型电镀挂钩及挂具	2021.10.15
1129	伟星化学	CN201721787224-7	实用新型	电镀挂具以及电镀挂钩	2017.12.19
1130	潍坊中传	CN201821109064-5	实用新型	一种用于拉链头组合结构的 锁钩件及拉链头组合结构	2018.07.12
1131	潍坊中传	CN201821169137-X	实用新型	拉链头组合结构及其连接套 环	2018.07.23
1132	潍坊中传	US16/351483	发明	Locking hook member and zipper head assembly structure	2019.03.12
1133	潍坊中传	KR2020190002189	实用新型	후크 및 지퍼 헤드 조합구조	2019.05.28
1134	潍坊中传	US16/222291	发明	Zipper slider assembly structure and connecting ring thereof	2018.12.17
1135	潍坊中传	TW107115749	发明	拉鍊頭組合結構及其連接套 環	2018.05.09
1136	潍坊中传	TR201902857U	实用新型	Fermuar sürgüsü düzeneği yapısı ve bunun bağlama halkası-	2019.02.26
1137	潍坊中传	JP2019001047U	实用新型	スライダー組立構造体及び その接続リング	2019.03.25
1138	潍坊中传	DE202018106800	实用新型	Schieberanordnung und zugehöriger Verbindungsring	2018.11.29
1139	潍坊中传	KR2020190001610	实用新型	지퍼 헤드 조합구조 및 이의 연결 칼라	2019.04.18


附表四：发行人及其控股子公司拥有的商标情况

截至 2022 年 12 月 31 日，公司及其控股子公司拥有的商标情况如下：

序号	所有人	标识	注册证号	类别	使用年限
1	伟星股份		6396958	第 5 类	2010.03.28-2030.03.27
2			6396957	第 7 类	2010.03.07-2030.03.06
3			6396956	第 8 类	2010.03.28-2030.03.27
4			31518217	第 9 类	2019.07.07-2029.07.06
5			4272213	第 14 类	2007.10.21-2027.10.20
6			6396955	第 17 类	2010.03.21-2030.03.20
7			6396954	第 18 类	2010.07.14-2030.07.13
8			6396953	第 19 类	2010.03.28-2030.03.27
9			6397954	第 21 类	2010.03.14-2030.03.13
10			6396951	第 23 类	2010.05.07-2030.05.06
11			6396970	第 24 类	2010.07.14-2030.07.13
12			6396969	第 25 类	2010.07.14-2030.07.13
13			3414853	第 26 类	2004.10.14-2024.10.13
14			6396968	第 27 类	2010.06.28-2030.06.27
15			6396967	第 28 类	2010.07.14-2030.07.13
16			6396965	第 30 类	2010.03.14-2030.03.13
17			6396964	第 32 类	2010.03.07-2030.03.06
18			6396963	第 33 类	2010.02.21-2030.02.20
19			6396962	第 36 类	2010.03.28-2030.03.27
20			6396961	第 37 类	2010.03.28-2030.03.27
21			6396980	第 38 类	2010.03.28-2030.03.27
22	伟星股份		6396979	第 39 类	2010.07.07-2030.07.06
23			6396978	第 40 类	2010.03.28-2030.03.27
24			6396977	第 41 类	2010.07.07-2030.07.06
25			6396976	第 42 类	2010.07.07-2030.07.06
26			6396975	第 43 类	2010.05.14-2030.05.13
27			6396974	第 44 类	2010.04.28-2030.04.27
28			6396973	第 45 类	2010.04.07-2030.04.06
29			47741983	第 30 类	2022.02.14-2032.02.13


序号	所有人	标识	注册证号	类别	使用年限
30			11150648	第 14 类	2012.07.02-2023.11.20
31			49349919	第 2 类	2021.04.07-2031.04.06
32			49365433	第 19 类	2021.04.07-2031.04.06
33			49365418	第 10 类	2021.04.07-2031.04.06
34			49370002	第 23 类	2021.04.07-2031.04.06
35			49356629	第 22 类	2021.04.07-2031.04.06
36			49360321	第 20 类	2021.04.07-2031.04.06
37			49356646	第 35 类	2021.04.07-2031.04.06
38			49356577	第 6 类	2021.06.07-2031.06.06
39			49369952	第 7 类	2021.06.07-2031.06.06
40			49369974	第 17 类	2021.06.07-2031.06.06
41			49356597	第 9 类	2021.11.28-2031.11.27
42			11150692	第 26 类	2013.11.21-2033.11.20
43					1348036
44			31518216	第 9 类	2019.07.07-2029.07.06
45			31518215	第 9 类	2019.07.07-2029.07.06
46	伟星股份	MySAB	57198570	第 9 类	2022.01.07-2032.01.06
47		MySAB	57218701	第 26 类	2022.01.14-2032.01.13
48			4575193	第 14 类	2018.10.14-2028.10.13
49		一站全程，辅成大业	9373283	第 14 类	2012.05.07-2032.05.06
50			4961278	第 21 类	2009.02.14-2029.02.13
51			3332553	第 26 类	2004.07.28-2024.07.27
52			1761426	第 26 类	2002.05.07-2032.05.06
53				3183785	第 26 类
54			1004444	第 26 类	1997.05.14-2027.05.13

序号	所有权人	标识	注册证号	类别	使用年限
55			1132335	第 26 类	1997.12.07-2027.12.06
56			1512989	第 26 类	2001.01.28-2031.01.27
57			1944063	第 26 类	2003.01.07-2033.01.06
58			1944065	第 26 类	2003.01.07-2033.01.06
59		WISHING	3444460	第 26 类	2005.01.14-2025.01.13
60		OSABO	11150700	第 26 类	2013.11.21-2033.11.20
61		伟星股份		998212	第 26 类
62	iET		18163774	第 26 类	2016.12.07-2026.12.06
63	One-stop Selector		37224164	第 9 类	2019.12.14-2029.12.13
64	SABCARE		46940093	第 26 类	2021.02.28-2031.02.27
65	FASHIONSAB		46965505	第 26 类	2021.02.28-2031.02.27
66	SABTECH		46959855	第 26 类	2021.03.07-2031.03.06
67			46943234	第 9 类	2021.07.07-2031.07.06
68	ECOSAB		57224288	第 26 类	2022.04.14-2032.04.13
69	TOPFREE		58436061	第 26 类	2022.05.14-2032.05.13
70	EasyClose		64684407	第 26 类	2022.11.14-2032.11.13
71	SAB		106652	第 26 类	2008.02.05-2028.02.05
72			363240	第 26 类	2008.10.29-2028.10.29
73			01331022	第 26 类	2008.10.01-2028.09.30
74			390497	第 26 类	2015.06.03-2025.06.03
75			1035456	第 26 类	2008.01.23-2028.01.23
76			22095	第 26 类	2012.01.16-2032.01.16
77		42475	第 26 类	2011.12.16-2031.12.16	

序号	所有人	标识	注册证号	类别	使用年限		
78			KH/44371/13	第 26 类	2012.02.15-2032.02.15		
79			985718	第 14、26 类	2008.08.05-2028.08.05		
80			982742	第 20、21、26 类	2008.07.24-2028.07.24		
81			301030238	第 26 类	2008.01.11-2028.01.10		
82			3676739	第 26 类	2008-08.05-2028.08.05		
83			113388	第 26 类	2021.05.24-2023.05.24		
84			197581	第 26 类	2008.02.28-2028.02.28		
85			2977443	第 26 类	2015.06.02-2025.06.02		
86			1650277	第 26 类	2008.02.05-2028.02.05		
87			985718	第 26 类	2008.08.05-2028.08.05		
88			FTM/5775/2017	第 26 类	2016.06.08-2023.06.08		
89			107754	第 26 类	2019.03.29-2029.03.29		
90			26337/2019	第 26 类	2019.04.12-2029.04.12		
91			917030990	第 26 类	2019.11.05-2029.11.05		
92			TN/E/2019/197	第 26 类	2019.04.01-2029.04.01		
93			3061197	第 26 类	2019.04.22-2030.02.28		
94			SABCN		4/2008/00001331	第 26 类	2018.05.12-2028.05.12
95					KOR286339	第 26 类	2008.02.04-2028.02.03
96					TMA761927	第 26、20、21 类	2010.03.27-2025.03.17
97					IDM000220614	第 26 类	2008.03.03-2028.03.03
98	246633	第 26 类			2008.02.16-2028.02.16		
99	831213310	第 26 类			2015.01.27-2025.01.27		
100	OSABO		1773976	第 26 类	2009.01.14-2029.01.14		
101			149726	第 26 类	2019.01.01-2029.01.01		
102			4/2012/00009234	第 26 类	2012.12.06-2032.12.06		
103			kor405570	第 26 类	2012.07.31-2032.07.30		
104			861880	第 26 类	2013.10.03-2028.10.03		
105			IDM000449207	第 26 类	2012.07.26-2032.07.26		
106			2012/20486	第 26 类	2012.07.27-2032.07.27		
107			5561305	第 26 类	2013.03.01-2033.03.01		
108			40-0982773	第 26 类	2013.07.17-2033.07.17		

序号	所有人	标识	注册证号	类别	使用年限	
109			324361	第 26 类	2012.08.01-2032.08.01	
110	伟星股份	OSABO	840210698	第 26 类	2018.01.30-2028.01.30	
111			2012055583	第 26 类	2012.07.25-2032.07.25	
112			00194554	第 26 类	2012.12.28-2032.12.28	
113			01570627	第 26 类	2013.03.16-2033.03.15	
114		156207	第 26 类	2019.07.25-2029.07.25		
115		IDM000448364	第 26 类	2012.07.26-2032.07.26		
116		2369689	第 26 类	2012.07.25-2032.07.25		
117		2012055578	第 26 类	2012.07.25-2032.07.25		
118		4-2012-010056	第 26 类	2012.12.06-2032.12.06		
119		kor370528	第 26 类	2012.08.08-2032.08.07		
120		43112	第 26 类	2012.07.12-2032.07.12		
121		23196	第 26 类	2013.03.21-2033.03.21		
122		173140	第 26 类	2012.07.25-2032.07.25		
123		KH/46101/13	第 26 类	2012.07.25-2032.07.25		
124		iETT	5545116	第 26 类	2012.12.21-2032.12.21	
125		40-0982772	第 26 类	2013.07.17-2033.07.17		
126		TMA869173	第 26 类	2014.01.16-2029.01.16		
127		201265771	第 26 类	2012.07.24-2032.07.24		
128		499048	第 26 类	2012.08.13-2032.08.13		
129		1332430	第 26 类	2012.07.27-2032.07.27		
130		2012/20485	第 26 类	2012.07.27-2032.07.27		
131		840239157	第 26 类	2015.07.21-2025.07.21		
132		177300	第 26 类	2012.07.31-2032.07.31		
133		00194553	第 26 类	2012.07.25-2032.12.28		
134		324362	第 26 类	2012.08.01-2032.08.01		
135		011032919	第 26 类	2012.07.11-2032.07.01		
136		伟星股份	iETT	121463	第 26 类	2012.07.28-2023.05.24
137				4308709	第 26 类	2013.03.26-2023.03.26
138				302312711	第 26 类	2012.07.12-2032.07.11
139	N/68238			第 26 类	2013.10.11-2027.09.12	
140	1145966			第 26 类	2012.12.12-2032.12.12	

序号	所有人	标识	注册证号	类别	使用年限
141			131359	第 26 类	2014.07.07-2024.07.07
142			FTM/5444/2017	第 26 类	2016.08.08-2023.06.08
143			107753	第 26 类	2019.03.29-2029.03.29
144			26336/2019	第 26 类	2019.04.12-2029.04.12
145			TN/E/2019/196	第 26 类	2019.04.01-2029.04.01
146			3061196	第 26 类	2020.02.28-2030.02.28
147			UK00911032919	第 26 类	2012.07.11-2032.07.10
148					IDM000274005
149			874094	第 26 类	2005.06.13-2025.06.13
150		SAB Zippers	UK00003224126	第 26 类	2017.04.10-2027.04.10
151		CNSAB	2008/05458	第 26 类	2008.03.11-2028.03.11
152	深圳 联星		22694023	第 26 类	2018.02.21-2028.02.20
153			22693772	第 26 类	2018.02.21-2028.02.20
154	潍坊 中传	 中传企业 CHUNG CHWAN ENTERPRISE	5736740	第 26 类	2009.12.07-2029.12.06
155			5253371	第 26 类	2019.08.14-2029.08.13
156			1588938	第 26 类	2001.06.21-2031.06.20

序号	所有人	标识	注册证号	类别	使用年限
157			351450	第 26 类	1989.06.20-2029.06.19