

证券代码：301203

证券简称：国泰环保

杭州国泰环保科技股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2023-001

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input checked="" type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	线上参与公司 2022 年度业绩说明会的全体投资者
时间	2023 年 05 月 10 日（星期三） 15:00-16:00
地点	同花顺路演平台 (https://board.10jqka.com.cn/rs/pc/detail?roadshowId=1005122)
上市公司接待人员姓名	董事长陈柏校先生 董事、总经理夏玉坤先生 董事、财务负责人陈华琴女士 副总经理、董事会秘书沈家良先生 独立董事刘晓松先生 保荐代表人徐怡先生
投资者关系活动主要内容介绍	1、在环保装备方面，公司有哪些布局？ 答：您好！公司将加大与锂电池、半导体、新材料等行业客户的技术交流和合作研发，探索以公司技术和经验优势为上述产业定制节能环保、资源循环利用和高值转化技术和成套设备。一方面，研发国际标准（欧盟 CE 标准、美国 UL 标准等）装备和技术，服务锂电企业环保装备需求，打破巴斯夫等国际品牌环保装备垄断，补齐国产锂电装备“出海”的最后拼图；加快完成对标欧盟、北美安全和环保标准的 NMP 回收系统、电池箔压延生产过程资源回收系统等环保成套装备的技术升级，驱动公司环保成套设备销售业务，尤其是海外应用需求的快速增长。谢谢！

2、请问公司在锂电环保设备上面实现了哪些产业化？

答：您好！基于公司在废气处理（VOC）、溶剂回收、多类重金属和固废资源化领域 20 余年的深耕和持续研发、工程实践及技术积累，公司为锂电池、新材料、化工行业客户研制开发节能环保、废弃物高值资源化等方面成套装备，部分设备有望在近期实现产业化应用，例如：电池箔压延生产线压延油循环利用系统，回收航空煤油，为客户节省航空煤油使用量约 30%；锂电池水性粘结剂生产企业 VOCs 处理成套设备，解决精细化工企业厂内低浓度 VOC 安全治理的需求，实现环保设备运行的安全性、环保达标和经济性的统一。公司已对标巴斯夫等国际品牌，按照欧盟和北美相关国家标准开展环保成套装备研发和设计，以适应海外市场锂电设备配套环保装备需求。谢谢！

3、相较于国际品牌使用的污泥处理技术，公司污泥处理技术有哪些优势？是否有一定的技术壁垒？

答：您好！针对已采用传统热干化焚烧路线的存量污泥项目，与采用国际品牌污泥热干化技术的项目相比，公司技术可节省投资 90%以上，节约成本 50%以上，同时公司深度脱水工艺比热干化工艺节能 90%以上。因此，公司技术在经济性和节能降碳方面的显著优势为存量项目客户提供了采用公司技术和装备进行改造升级的内生需求。公司可考虑通过业务合作、股权合作、并购、合同能源管理等多种模式，承接存量传统工艺项目升级和代运营业务，大幅降低项目运行成本，与客户共享增效收益，并实现显著的碳减排效益。谢谢！

4、在水环境修复生态领域，公司是否有新的发展？

答：您好！在水环境生态修复领域，公司将抓住杭州亚运会契机，推进公司水环境生态修复技术在亚运会环境质量提升和保障中的作出更大贡献；并以杭州西湖、湘湖等景区水环境提升示范段为基础，全面推广公司高标准水景运维业务发展。谢谢！

5、请问公司在污泥处理行业的市场竞争优势如何？

答：您好！公司在污泥处理行业主要竞争优势体现在以下方面：

（1）核心技术优势明显。与传统技术相比，公司技术在经济性（大幅度降低投资和运行成本）、节能降碳、闭环处置资源化、安全稳定性和普遍适应性等方面具有优势。

（2）处理规模国内领先。目前公司污泥处理项目总规模约 300 万吨/年，领先国内同行业上市公司。其中，杭州临江 4000 吨/日项目是目前国内单体规模最大的污泥处置项目。杭州七格项目、绍兴项目等多个大型项目稳定运行十年以上。

（3）专注标杆客户，奠定市场口碑。国内规模最大的前 8 家特大型污水处理厂中，截止目前已有三家应用公司的污泥处理技术。谢谢！

	<p>6、请问与市场常用的“机械脱水+热干化”两段式技术分离相比，公司技术有何竞争优势？</p> <p>答：您好！公司核心技术具备能耗低、碳排放少的优势。公司污泥深度脱水技术可在常温低压、低能耗条件下将多种污泥的含水率降至 45%左右或以下，跨越污泥粘滞区，满足后续焚烧、水泥生产利用等多元化处置利用要求。与同样适用于焚烧处置的“机械脱水+热干化”两段式技术相比，公司污泥深度脱水全过程能量消耗较低：市场常用的“机械脱水+热干化”两段式技术分离单位水分的能耗为 3,200~3,500 kJ/kgH₂O，运用公司技术的能耗低于 100kJ/kgH₂O，节能达 90%以上。谢谢！</p> <p>7、绿色经济，双碳政策都是时下热点，公司对此有何经营发展规划？</p> <p>答：您好！公司经营发展规划主要有：</p> <p>（1）立足既有项目内生性增长和降本增效，保障既有项目业绩平稳增长。</p> <p>（2）加强市场推广，发挥公司技术在经济性、节能降碳、资源化等方面优势，积极拓展外延性新增业务落地。</p> <p>（3）持续拓展公司技术在新行业、新应用场景的延伸，分享锂电池、半导体、新材料等行业快速发展的红利。</p> <p>（4）坚持创新驱动，加大创新投入和人才引进、培养，持续提升企业核心竞争力。</p> <p>（5）强化内部控制管理，强调差异化、精细化、高质量的内部控制和风险管理。谢谢！</p>
附件清单（如有）	无
日期	2023 年 5 月 10 日