

证券代码：301398

证券简称：星源卓镁

## 宁波星源卓镁技术股份有限公司

### 投资者关系活动记录表

编号：2023-015

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称及人员姓名	光大证券：马俊 方正证券：仇百良
会议时间	2023年5月15日 13:00-15:00
会议地点	公司会议室
上市公司接待人员姓名	董事会秘书：王建波 证券事务代表：戴思远
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、参观公司展厅和车间，介绍公司基本情况</p> <p>二、投资者提出问题及公司回复情况</p> <p><b>1、公司新项目开发周期一般是多长时间？</b></p> <p>答：对于常规开发的新产品，客户一般采用直接下达硬模订单方式进行产品开发，但针对部分创新程度较高的产品，由于产品设计生产的不确定性，客户在自身产品原型设计阶段就需要公司参与并密切配合。出于成本考量，客户往往选择价值相对较低、寿命较短的软模对产品原型的生产可行性进行测试和验证；经过反复修正调整，待产品原型设计定型后可</p>

再向公司下达价值较高、寿命较长的硬模订单。常规新产品的开发周期一般为半年到一年半。

**2、公司收入方面会不会存在比较明显的季节性特征？**

答：通常情况下，公司产品收入主要受客户投产安排影响，无明显季节性特征。

**3、镁合金轻量化产品推进进度怎么样？**

答：汽车轻量化主要目标是轻质材料代替钢铁，最初是由铝合金对钢铁材料的替代，而随着镁合金压铸技术不断进步、良率逐渐提升，镁合金结构件对铝合金结构件的替代使得汽车轻量化更进一步。未来随着我国汽车保有量的不断突破，轻量化水平跟上国际步伐，单车用镁增量空间有望进一步打开。

**4、如何看待未来镁价的走势？**

答：中国作为镁锭最大生产国，本身具备资源储备优势，未来随着选矿提纯方法的不断进步，以及国内镁资源产业加速整合下，行业集中度将迎来进一步的提升，未来镁锭价格也将更加稳定。

**5、半固态铸造工艺与传统高压铸造的区别？**

答：传统的镁合金压铸都是在镁合金完全融化的状态下进行的，需要把镁合金加热到熔融温度，使镁合金能流畅地填充整个模腔，但液态的镁合金在模具内降温逐渐变成固态的过程会产生收缩现象，导致最终的制品内部会出现缩孔，气孔等问题，这些问题一般通过设备的增压来弥补。半固态加工是利用金属从液态向固态转变过程中所具有的特性进行成型的方法，即在一种固液共存的状态下使金属成型的方法。

	<p>法。这一新的成型加工方法综合了液态成型加工和固态塑性加工的一些优点，包括可以成型更复杂的制品，成型制品精度高、表面质量好，成型温度低、模具寿命长、产品变形小，更加安全和环保且能耗更低。</p> <p><b>6、镁合金压铸件在工艺上有何种技术壁垒？</b></p> <p>答：由于镁具有非常活泼的化学性质，在生产过程中产生的镁的粉尘、碎屑、轻薄料如遇明火容易引起燃烧、爆炸事故，因此，镁合金压铸企业的安全生产是基础。镁合金压铸生产的安全与防护措施涉及镁合金熔炼、压铸、后道处理、精加工等生产工序以及对应粉尘、碎屑、轻薄料的储存和处理，对企业的安全生产技术、安全生产管理工作、操作人员专业性以及生产设备质量均提出较高要求。行业新进入者往往需要在镁合金压铸安全生产方面付出一定的试错成本，安全生产构成镁合金压铸生产的主要障碍之一。</p> <p>由于镁合金与铝合金在材料物理性质上的差异，镁合金压铸工艺设计在填充速度、温度控制、油路设计、防止缩孔、防止形变等方面与铝合金不尽相同。因此，在镁合金压铸生产工艺方面的深度理解与经验积累也构成行业新进入者的主要障碍。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2023年5月16日