

证券代码：301398

证券简称：星源卓镁

宁波星源卓镁技术股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2023-017

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称及人员姓名	宝隽资产：王一达、张海
会议时间	2023年5月25日 10:00-11:30
会议地点	公司会议室
上市公司接待人员姓名	董事会秘书：王建波 证券事务代表：戴思远
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、参观公司展厅，介绍公司基本情况</p> <p>二、投资者提出问题及公司回复情况</p> <p>1、简单介绍下公司的行业地位？</p> <p>答：相对而言同行业可比上市公司中专业从事镁合金精密铸造的企业数量较少，国内大多数镁合金压铸企业产能规模较小，整个行业内具有规模优势的企业屈指可数，公司是国内少数具备产品方案设计、模具设计与制造、压铸及精加工工艺控制、表面处理等多个环节的整体能力的企业之一。</p> <p>2、目前市面上铝合金压铸厂商是否能够快速通过资金的投入切换到镁合金赛道？</p> <p>答：由于镁合金与铝合金在材料物理性质上的差</p>

异，在生产过程中产生的镁的粉尘、碎屑、轻薄料如遇明火容易引起燃烧、爆炸事故，因此，镁合金压铸企业的安全生产是基础。镁合金压铸生产的安全与防护措施涉及镁合金熔炼、压铸、后道处理、精加工等生产工序以及对应粉尘、碎屑、轻薄料的储存和处理，对企业的安全生产技术、安全生产管理工作、操作人员专业性以及生产设备质量均提出较高要求。

镁合金压铸在制造工艺方面与铝合金不尽相同。因此，在镁合金压铸生产工艺方面的深度理解与经验积累也构成行业转型的主要障碍。

3、在汽车领域除了电机壳体外还有哪些部件通过应用镁合金会带来明显的轻量化或者其他优化效果？

答：1、例如仪表板支架，它在材料上要求产品需具备良好的变形性能、较轻的质量、高的尺寸精度、简化零件结构等，过去仪表板的组装需要 30 个~60 个零件组装集成为一块整体，而镁合金 CCB 支架可以一次成型整体铸件，在整备质量上大大减轻产品自重，还省去了繁琐的装配流程；目前国内绝大部分车型的仪表板支架都是冲压焊接件，支架会随车身骨架的变形而发生变形。镁合金的刚度极大，不会在安装后随车身支架的变形而产生变形，从而避免了上述现象的产生。2、汽车座椅框架又是可以用镁合金压铸的一典型零件，因为镁合金具有成型性好、密度小、简化结构效果好等特点，还具有易实现零件集成化、提高抗震性等优点，拥有显著的减重效果，并提高了车的抗冲击性能，是未来满足轻量化要求及智能座舱的首选新材料之一。

4、公司有无新的电机壳体项目、CCB 支架或者镁合金座椅骨架订单定点？

	<p>答：目前相关系列产品客户关注度较高，有关进展敬请关注后续的公告。</p> <p>5、一季度业绩大幅增长的原因及对二季度的预期？</p> <p>答：随着新开发项目陆续进入量产阶段，公司产品结构实现多元化发展，主营业务收入稳定增长。关于二季度的财务数据，请关注后续的相关公告。</p> <p>6、公司对国外国内的客户的账期大概是多久？</p> <p>答：公司主要客户账期一般为开票后 60-90 天。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2023 年 5 月 25 日