

佛山市金银河智能装备股份有限公司

关于控股子公司投资采用锂云母制备电池级碳酸锂及高附加值副产品综合利用项目（一期）的 进展公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、项目概述

佛山市金银河智能装备股份有限公司（以下简称“公司”）于 2018 年 3 月 28 日召开第二届董事会第十九次会议，审议通过《关于全资子公司投资采用锂云母制备电池级碳酸锂及高附加值副产品综合利用项目（一期）的议案》，同意由全资子公司江西安德力高新科技有限公司（以下简称“安德力”）作为实施主体，从 2018 年 5 月开始投资“采用锂云母制备电池级碳酸锂及高附加值副产品综合利用项目（一期）”（以下简称“项目”）。公司利用现有中试线的研制经验，建设年产能 6,000 吨碳酸锂的生产线。目前碳酸锂项目建成相关的土地、房产、生产设备和资质所有权已由安德力变更至公司控股子公司江西金德锂新能源科技有限公司（以下简称“金德锂”），该项目由金德锂独立经营。具体内容详见公司在巨潮资讯网（www.cninfo.com.cn）披露的相关公告。

二、项目进展情况

项目生产线工艺路径及核心装备为原创首次，公司利用自身的经验对工艺研发、设备研发、控制系统进行集成创新。现有工艺利用锂云母提取碳酸锂的同时会产生大量工业废渣，尾渣处理是目前的行业难关。公司为了攻克这一行业难关，自主研发项目相关的核心技术、工艺、设备及软体，在研发过程中，主要采用理论可行性分析、实验室验证再到中试线建设运行攻克尾渣处理这一技术难题，研发难度较大、研发过程历时较长。

公司现阶段在相关领域中已取得 2 项授权发明专利，5 项授权实用新型专利，尚有 7 项发明专利申请处于实质审查阶段。

2021 年 9 月，中国有色金属学会组织召开了“基于‘硫酸盐矿相重构-相平衡调控’的锂云母资源高值化清洁利用工艺技术与装备”项目成果评价会议，对项目的技术创新程度、技术经济指标的先进程度、技术成熟度等方面进行了肯定，认为项目整体技术已达到国际领先水平。

公司子公司金德锂中试生产线已投入生产运行并已实现产品销售，碳酸锂产品已得到了客户的认可。该条中试生产线同时实现了锂云母资源的高值、清洁、综合利用，攻克了尾渣处理技术难关，初步验证了工艺工程化的可行性。

公司利用现有中试线的研制经验，建设年产能 6,000 吨碳酸锂的生产线。目前该项目相关设备已达到相应的生产条件，公司正在积极组织验收工作，储备原材料并办理正式投产相关许可手续，在验收工作和手续办理完成后开始进行正式量产。

三、项目对公司的影响

本项目的建设是公司完善产业布局、优化资源配置、发挥技术优势进一步增强公司核心竞争力及拓展行业市场的重要举措，本项目符合国家相关产业政策及公司未来整体战略发展方向。

通过本次项目的建设，公司产品和服务将更加多元化，利润空间将得到可观的拓展，产品结构更为优化，将为公司发展提供新的增长点。项目建成达产，将大幅度提高公司碳酸锂的生产能力并促进其他配套业务的发展，使公司更好地满足新能源产业链日益增长的市场需求。

本项目成功实施后，将进一步提高公司锂资源综合利用能力、企业核心竞争力和盈利能力，实现公司的可持续发展。具体对公司未来财务状况和经营成果的影响以年审会计师的审计结果为准。

四、风险提示

公司已在上述项目的投资公告以及进展公告中分别进行了风险提示，敬请广大投资者注意查阅，同时公司再次风险提示如下：

1、本项目受宏观经济环境、行业政策和市场环境等因素的影响，不

排除达产后的碳酸锂实际销售价格会出现较大的波动从而影响项目收入。

2、由于公司锂云母原材料为对外采购，若锂云母原材料价格出现较大波动，可能对本项目的生产成本产生较大影响，并导致本项目的毛利率存在不确定性。

3、由于项目建设完成后，相关生产设备磨合及人员培训均需要一段过程，本项目若无法如期达产，则可能影响本项目的收益。

4、由于前述销售价格和原材料成本的不确定性等因素，最终可能对本项目的盈利能力造成不确定性影响。

公司将根据项目后续进展情况及时履行信息披露义务。敬请广大投资者理性投资，注意投资风险。

特此公告。

佛山市金银河智能装备股份有限公司董事会

二〇二三年六月三十日